

DUURZAAM LASSEN

DOE HET VOLGENDE OM ENERGIE, GRONDSTOFFEN
EN KOSTEN TE BESPAREN





INITIATIEF NEMEN VOOR HET MILIEU.

MET BLUEEVOLUTION BESPAART U FLINK.

Energie, grondstoffen, tijd en kosten. Uw mogelijkheden om met ons duurzaamheidsinitiatief BlueEvolution te besparen, zijn op vele manieren voelbaar. Bij EWM zijn wij ons al lang bewust van onze ecologische verantwoordelijkheid en implementeren wij consequent passende maatregelen. Sinds 2009 hebben wij ze verenigd in het duurzaamheidsinitiatief BlueEvolution. Als technologisch leider op het gebied van vlambooglastechniek kennen wij de toekomstige resultaten van de beslissingen die wij vandaag nemen. Met grondstofbesparende invertertechnologie en energiebesparende voegmethoden van EWM-lastechniek brengt u kosteneffectiviteit en ecologie samen. Het beste wat u vandaag kunt doen voor morgen.

Robert Stöckl, CSO Chief Sales Officer



MEER VOORDELEN +

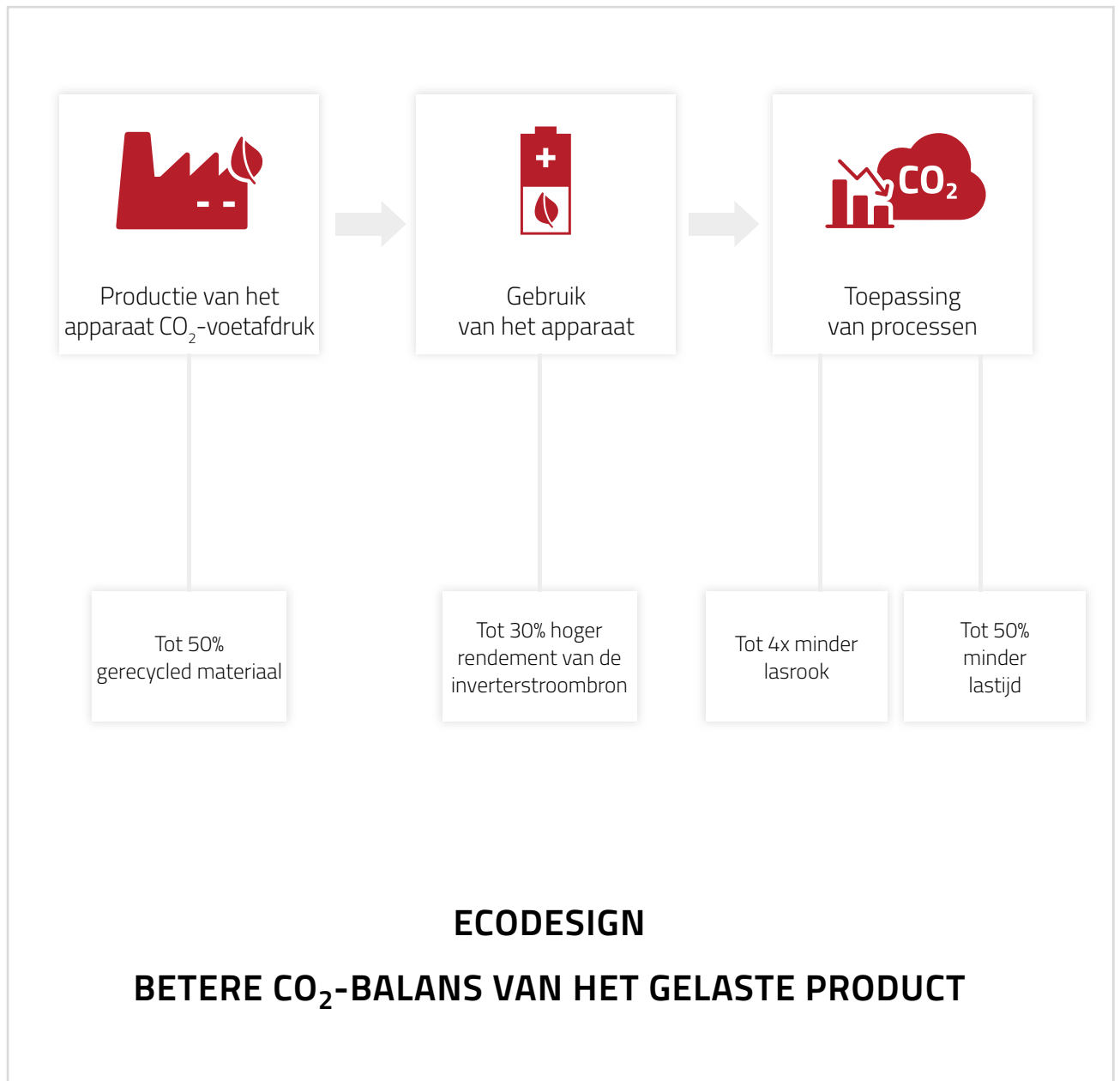
- De inschakelduur van uw lasapparaten neemt toe omdat wij alleen efficiënte invertertechnologie gebruiken.
- U beschikt over innovatieve lasprocessen waarmee u de best mogelijke en meest effectieve productie kunt realiseren.
- U hebt de keuze uit verschillende besturingen die zich aan uw eisen aanpassen en kostbare tijd besparen tijdens het bedienen.

MINDER NADELEN +

- Dankzij EWM-lasprocessen wordt de uitstoot van lasrook tijdens uw werkzaamheden tot wel 75% verminderd.
- Ook het aantal te lassen lagen wordt verminderd, wat de lastijd aanzienlijk verkort.

DUURZAAM LASSEN. IEDEREEN PROFITEERT HIERVAN.

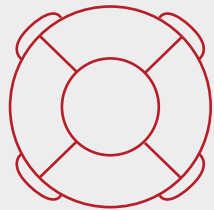
Hoe kunnen wij de lastechniek nog duurzamer maken zonder onze eigen kosteneffectiviteit uit het oog te verliezen? Met ons duurzaamheidsinitiatief BlueEvolution laten wij zien dat efficiënte en milieuvriendelijke werkmethoden hand in hand kunnen gaan. Het ondersteunt u bij het leveren van uw bijdrage aan CO₂-reductie en bewijst dat: een lasnaad pas perfect is als er energie en grondstoffen worden bespaard.



BlueEvolution.

HET MILIEU-INITIATIEF VAN EWM.

Met grondstofbesparende invertertechnologie en energiebesparende voegmethoden brengen wij kosteneffectiviteit en ecologie samen. Dit betekent het volgende voor u: U bespaart materiaal. U bespaart tijd. U verbruikt minder energie. U verlaagt uw kosten. En u verhoogt de kwaliteit van uw laswerk. Doe mee met BlueEvolution – word ook een:



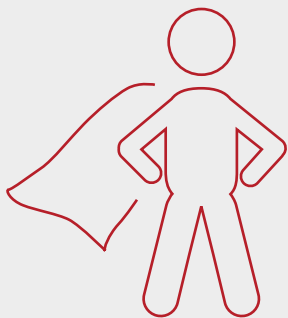
GRONDSTOFFREDDER.

De invertertechnologie van EWM maakt de bouw van compactere apparaten met een lager gewicht mogelijk. Hierdoor wordt er minder materiaal gebruikt en wordt er bespaard op grondstoffen, zoals koper, aluminium en staal. Dit komt ook overeen met het actieplan van de Ecodesign-richtlijnen voor een grondstofbesparende kringlooeconomie met hoge eisen aan de reparatiebaarheid en recycleerbaarheid van de producten.



ENERGIWINNAAR.

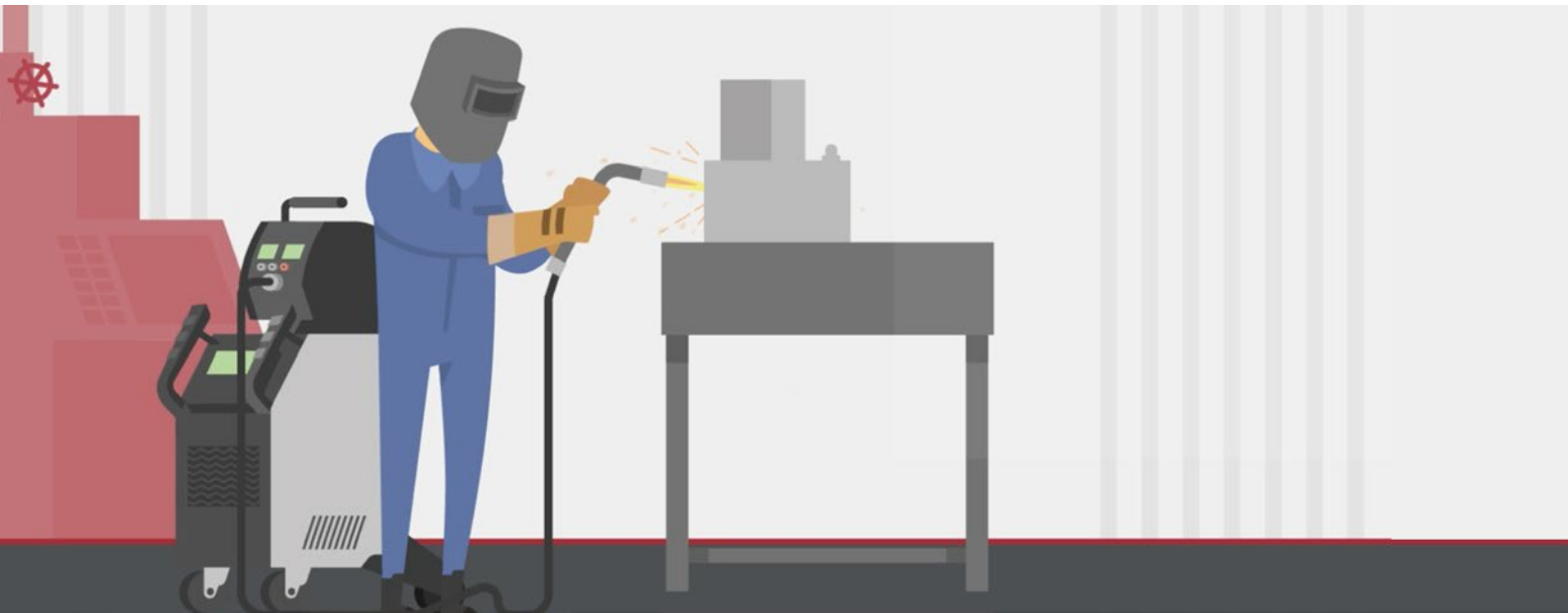
Dankzij het hoge rendement van de invertertechnologie en de energiebesparende EWM-voegmethoden bespaart u op primaire energie en stroomkosten. Deze besparingen worden verder verhoogd door draad- en gasbesparende naadgeometrieën. Dankzij de kortere lastijden en minder nabewerking wordt u een energiewinnaar en bespaart u CO₂.



EMISSIEHELDEN.

Innovatieve EWM-lasprocessen produceren minder schadelijke lasrookdeeltjes en verminderen zo de uitstoot. Bovendien worden de werkomstandigheden van de mensen verbeterd die deze lasprocessen gebruiken. De reductie van de te lassen lagen vermindert ook de lastijden. Hierdoor worden emissies niet alleen verminderd, maar wordt ook emissievorming vanaf het begin voorkomen.

DEZE MOGELIJKHEDEN KUNNEN IN UW LASBEDRIJF WORDEN AANGEWEND.



KOSTEN VERLAGEN.

Geavanceerde technologie vermindert niet alleen de CO₂-uitstoot, maar is ook subsidiabel. Aanschaf en investeringen vormen het kleinste deel van de gebruikskosten. Desalniettemin hebben ze in de praktijk een grote invloed op onproductieve stilstandtijden, nieuwe aankopen, energie en het milieu.



LASVOORBEREIDING OPTIMALISEREN.

Lasvoorbereiding is een belangrijke stap in de productie van optimale lasnaden. Kleinere naadopeningshoeken resulteren in kortere voorbereidingstijden en kortere lastijden. Een ander positief bijkomend effect: er wordt aanzienlijk minder lastoevoegmateriaal gebruikt. EWM-lasapparaten helpen tijd te besparen.



ECONOMISCHE PROCESSEN GEBRUIKEN.

Dankzij innovatieve lasprocessen worden er minder grondstoffen en energie gebruikt, wat tot uiting komt in dalende kosten. De innovatieve procesvarianten van EWM bevorderen precies deze voordelen.



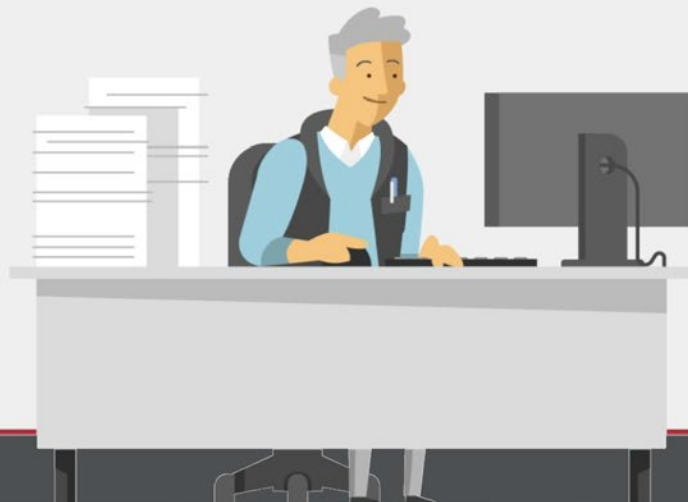
ENERGIEVERBRUIK VERLAGEN.

Het hoge elektrische rendement van de EWM-inverterlasapparaten helpt u energie efficiënt te gebruiken. Aangezien gas- en elektriciteitskosten blijven stijgen, is het des te belangrijker om efficiënte technologie te gebruiken en het energieverbruik zo laag mogelijk te houden.



GASVERBRUIK VERLAGEN.

Met behulp van de DGC, de elektronische gasregeling, voorkomt u lasfouten door te grote of te kleine gashoeveelheden. Poreuze lasnaden en te dure productie behoren daarmee tot het verleden.



SLIJTAGEONDERDELEN LANG GEBRUIKEN.

Bij EWM worden alle componenten zo ontwikkeld dat ze optimaal op elkaar zijn afgestemd, waardoor u kunt genieten van hun lange levensduur. Dit geldt voor het gehele lasproces – van het lasapparaat en de lastoorts tot de slijtageonderdelen. Hierdoor bespaart u tijd en geld.



REPARATIES BEPERKEN.

We zijn overtuigd van de lange levensduur van onze producten. Daarom geven wij na de registratie tot vijf jaar garantie op onze invertertechnologie, zelfs als deze gedurende drie ploegendiensten wordt gebruikt. 24 uur per dag, 7 dagen per week. Dat spreekt voor zich.



NABEWERKINGEN VERMINDEREN.

Gebruik uw tijd op een zinvolle manier in plaats van deze te besteden aan vermijdbare nabewerkingen van onnauwkeurige lasnaden. U kunt onnodige lasspetters op het materiaal verminderen door bijvoorbeeld EWM-lasprocessen te gebruiken.



LASPERSONEEL BESCHERMEN.

Bij gebruik van de innovatieve procesvarianten van EWM wordt de uitstoot van schadelijke lasrook tot wel 75% verminderd. Dit beschermt niet alleen het milieu, maar ook u en het laspersoneel.



KWALITEITSMANAGEMENT VERBETEREN.

Onze lassoftware ewm Xnet is het kwaliteitsmanagementsysteem voor de lastechniek. Tijdens het actieve lasproces worden mogelijke fouten al geregistreerd, zodat er onmiddellijk tegenmaatregelen kunnen worden genomen. Hierdoor bespaart u tijd en geld, omdat eventuele fouten tijdens de daaropvolgende kwaliteitscontrole vooraf worden voorkomen.

MILIEUVRIENDELIJK LASSEN.

ZO BESPAART U GRONDSTOFFEN.

Wij kunnen u nu al het volgende verklappen: de vergelijking tussen stappengeschakelde apparaten en invertertechnologie is de moeite waard. De overstap loont zich uiteindelijk. Hoe kleiner de transformator, hoe hoger het rendement van het lasapparaat.

ENERGIEKOSTEN BESPAREN

Stroombronnen op basis van transductoren of magnetische versterkers, stappengeschakelde apparaten, thyristortechniek of zogenaamde secundaire choppers zorgen voor hoge energieverliezen. Alleen het gebruik van moderne invertertechnologie kunt u uw energieverbruik aanzienlijk verlagen, wat op zijn beurt resulteert in een positievere balans voor uw bedrijfskosten.

Vergelijking van stroomverbruik

Stappengeschakeld lasapparaat

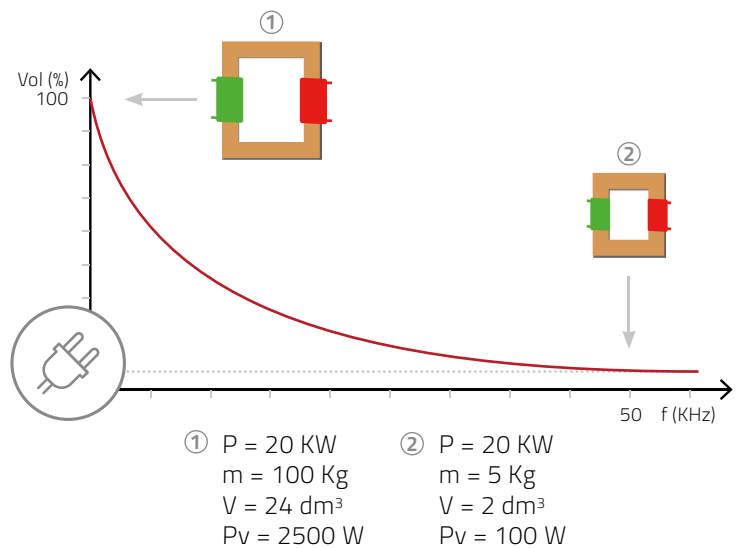
12.760 kWh/jaar

EWM Titan XQ 350 plus

9108 kWh/jaar

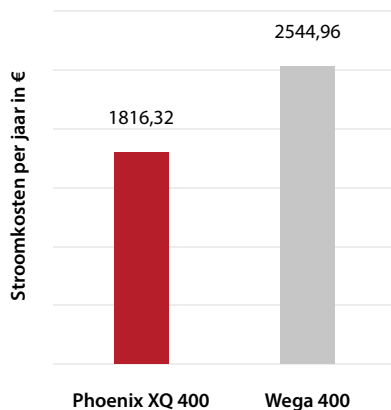
Besparing per jaar:

3652 kWh = 2,65 t CO₂

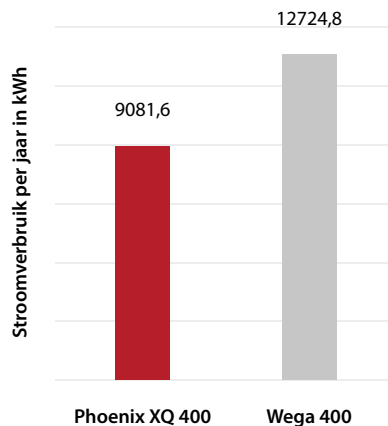


INVERTERTECHNIEK IN VERGELIJKING MET STAPPENGESCHAKELDE APPARATEN

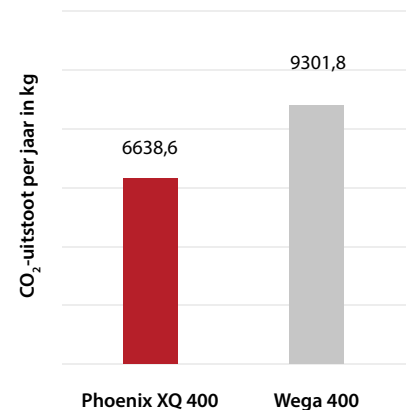
Stroomkosten per jaar



Stroomverbruik per jaar



CO₂-uitstoot per jaar



KOSTENBESPAREND LASSEN.

ZO VERLAAGT U UW KOSTEN.

forceArc[®] XQ en forceArc[®] puls XQ zijn twee innovatieve lasprocessen die zich kenmerken door hun aanzienlijk kleinere naadopeningshoek in vergelijking met standaard lasprocessen. Dit zorgt voor minder te lassen lagen, een kleiner lasnaadvolume, kortere lastijden en minder lasdraadverbruik.

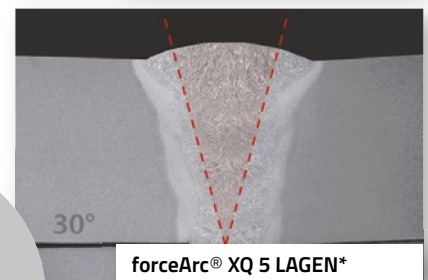
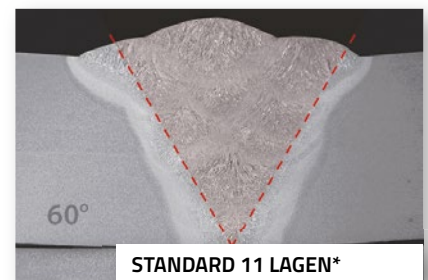
Beide lasprocessen minimaliseren hitte, zijn richtingsstabiel en hebben een krachtige vlamboogen met diepe inbranding voor het bovenste vermogensbereik. Deze zijn geschikt voor niet-, laag- en hooggelegeerde staal en hoogvast fijnkorrelig staal.

UW VOORDELEN:

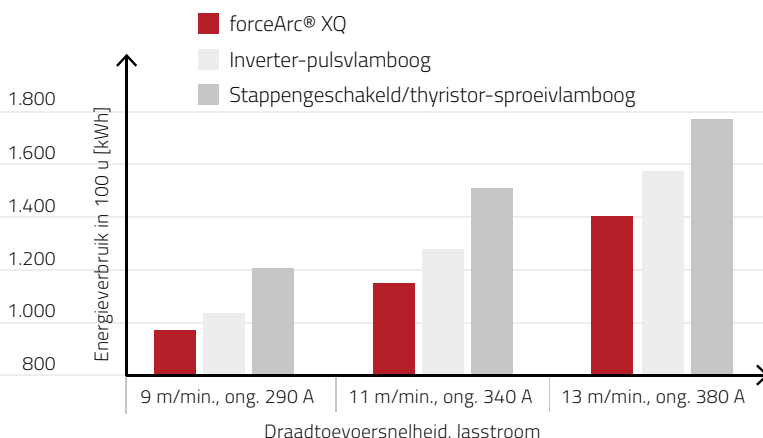
- Kostenbesparing door kleiner naadvolume
- Besparing op energiekosten
- Minder nabewerkingen door minder spetters
- Minder randinkartelingen dankzij hoogdynamische stroomregeling
- Minder schadelijke stoffen door minder lasrook

Tot 60% totale kostenbesparing

Bij vergelijking van forceArc[®] XQ vs. standaard sproeivlamboog.



* TWI-onderzoeksresultaten



◀ Energiekosten besparen met EWM-technologie: Het forceArc[®] XQ-proces bespaart ong. 4 kW in vergelijking met gangbare lasapparaten bij gelijke neersmeltsnelheid van 13,0 m/min. (1,2 mm; G3Si1).

MILIEU EN GEZONDHEID BESCHERMEN.

DEZE MAATREGELEN KUNT U NEMEN.

HET JUISTE LASPROCES KIEZEN

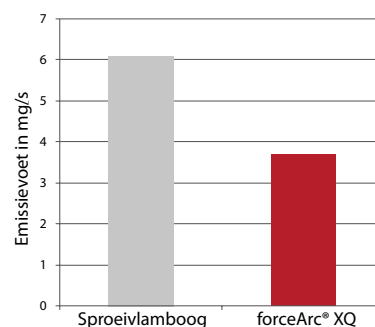
De innovatieve procesvarianten van EWM verminderen aanzienlijk de uitstoot van lasrook en leveren zo een belangrijke bijdrage aan de bescherming van de gezondheid van de lasser. Ze verminderen ook aanzienlijk het verbruik van grondstoffen en energie. Intelligente besturingsprocessen vereisen minder laslagen, wat zorgt voor kortere lastijden en minder lasrookdeeltjes. Zo worden emissies voorkomen voordat ze ontstaan.

ONDERZOEKSRESULTATEN VAN DE TECHNISCHE UNIVERSITEIT VAN DRESDEN



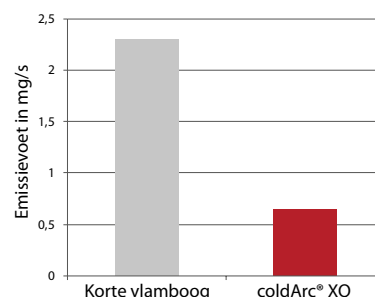
FORCEARC® XQ / FORCEARC® PULS XQ

Door forceArc® XQ te gebruiken, kunnen emissies tot 40 % worden verminderd door de hogere neerslag van lasrook op het werkstukoppervlak. Deze emissies komen dus helemaal niet eerst in de lucht terecht.



COLDARC® XQ / COLDARC® PULS XQ

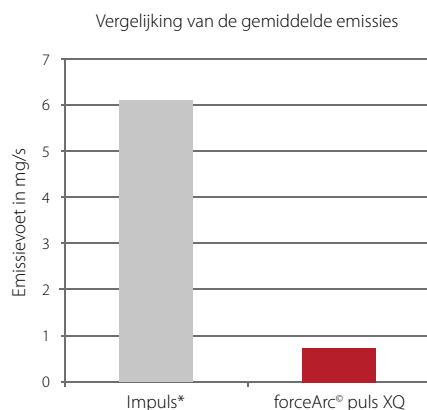
Bij dezelfde neersmeltsnelheid genereert het coldArc® XQ-proces aanzienlijk minder emissies dan het proces met een korte vlamboog. De reductie van lasrookemissies bedraagt tot 75%.



LASSEN VAN HOOGGELEGERDE CrNi-STAAISOORTEN

Het forceArc[®] puls XQ-proces bereikt de emissiewaarden van een pulsvlamboog in het lagere vermogensbereik. Bij hoger vermogen worden de voordelen van forceArc[®] puls XQ alsmar duidelijker. Bij een draadtoevoersnelheid van 13 m/min. is de uitstoot van forceArc[®] puls XQ 4,5 keer lager in vergelijking met een pulsvlambogen, een belangrijke bijdrage aan de bescherming van de gezondheid van de lasser.

ONDERZOEKSRESULTATEN VAN RWTH AACHEN

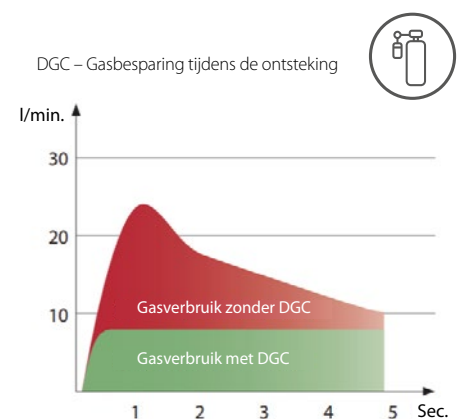


* Gemiddelde waarde volgens BGI 593 – schadelijke stoffen bij het lassen en aanverwante processen

MINDER GASVERBRUIK

DGC staat voor Digital Gas Flow Control, ofwel: elektronische gasregeling. Dit omschrijft de efficiëntie door gasbesparing dankzij nauwkeurige instellopties op het lasapparaat. De laminaire gasgeleiding van de EWM-lastoorts verlaagt het verbruik van beschermgas met nog eens 20 tot 25%.

- Efficiëntie door gasbesparing dankzij nauwkeurige instelling en regeling
- Voorkomen van lasfouten door te veel of te weinig gas
- Constant gasdebiet door elektronische regeling
- Geen gasstoot met wervelsterkte bij het ontsteken van de vlamboog door het elektronisch ventiel zacht te openen en te sluiten
- Eenvoudigere berekening door registratie van het exacte gasverbruik in combinatie met ewm Xnet-software (optioneel)





DIGITALISERING IN HET LASBEDRIJF

MET ewm Xnet

Dankzij het innovatieve lasmanagementsysteem ewm Xnet wordt Industrie 4.0 zonder veel moeite werkelijkheid voor lasbedrijven van elke omvang en sector. De voordelen zijn duidelijk: De sterkere verbinding tussen product en mens verhoogt de efficiëntie en kwaliteit, verlaagt kosten en bespaart grondstoffen. Met ewm Xnet kiest u voor meetbare meerwaarde in de gehele waardeketen. Door intelligente monitoring en transparante processen op het gebied van planning, productie, kwaliteitsmanagement, lastoezicht, nacalculatie en beheer behoudt u altijd het overzicht.



KWALITEIT VERHOGEN

- Langdurig aantoonbare laskwaliteit door de lasparameters en lasser van elke lasnaad vast te leggen
- Fouten voorkomen door lasvoorschriften aan het onderdeel, on-time-monitoring van parameters direct aan het lasapparaat en duidelijke toewijzing van de vereiste kwalificaties aan de lassers te koppelen
- Altijd juist ingestelde parameters door exacte voorschriften van EWM-onderdelenbeheer en WPS-manager



KOSTEN VERLAGEN

- Potentiële besparingen herkennen door het verbruik van energie, beschermgas, lastoevoegmateriaal en lastijd te registreren
- Minimale stilstandtijden door tijdige onderhoudsinstructies
- Toonaangevende controlling door transparante processen met de mogelijkheid van exacte nacalculatie



PRODUKTIVITÄT STEIGERN

- Efficiëntie door langere vlamboogtijd per ploegdienst
- Minder stilstand door papierloze overdracht van alle relevante gegevens en lasvoorschriften direct aan de werkplek
- Minder foutcorrecties door voorafbepaalde lasparameters
- Minder onnodige stilstand door tijdig, gebruiksggericht onderhoud, zoals slijtageonderdelen van de lastoorts



EWM maXsolution®.

WIJ ONDERSTEUNEN U.

Met ons uitgebreide innovatie- en technologieadvies ewm maXsolution® sporen wij (tot nu toe) onbenut optimalisatiepotentieel op binnen uw lasprocessen. Individueel afgestemde maatregelen versterken uw basis voor duurzaam succes. Van snelle controle van werkprocessen en een gedetailleerde analyse van afzonderlijke processen tot optimalisering van de complete productie, wij bieden altijd oplossingen die uw behoeften voldoen.



KOSTEN EN TIJD BESPAREN

Bespaar tijd en materiaal met geoptimaliseerde processen. Door gebieden zoals productie, ontwerp en documentatie objectief te onderzoeken, kunnen wij samen optimalisatiepotentieel identificeren en bepalen, waardoor we de basis leggen voor doeltreffende verbeteringsconcepten.



KWALITEIT GARANDEREN

Wij ondersteunen u ook bij kwaliteitsmanagement door het gebruik van innovatieve processen, procestechnische verbeteringen en de kwalificatie van uw medewerkers. "Onproductieve" tijden voor nabewerkingen of gedetecteerde fouten worden geminimaliseerd dankzij de juiste uitrusting en het geschikte controlesysteem.



PRODUCTIVITEIT VERHOGEN

De ideale workflow maximaliseert uw productiviteit: snelle, veilige en goedkope processen met een focus op waardedoelvoegende activiteiten voor een efficiënter gebruik van uw resources. Zo kunt u uw concurrentievoorsprong veiligstellen.



MILIEU EN MEDEWERKERS BESCHERMEN

Met emissiearme en energiebesparende lasprocessen en de best mogelijke inrichting van de werkplek neemt u uw verantwoordelijkheid op voor het milieu en uw medewerkers. Op deze manier levert u een waardevolle bijdrage aan een veilige toekomst.

Al onze gemeenschappelijke ervaringen zijn het begin van uw succesoffensief.



MEER INFORMATIE

Op onze website kunt u ons gratis e-book downloaden met waardevolle tips, praktijkvoorbeelden en probleemoplossingen.

LASSEN MET EWM BETEKENT:
WIJ ZIJN ER VOOR U!





WE ARE WELDING

Wij adviseren u graag: sales@ewm-group.com

EWM is uw partner voor de beste lastechniek. Met EWM last u zuiniger, veiliger en hoogwaardiger. Met de innovatieve systemen, hoogwaardige lasprocessen, digitale technologieën en diensten en de adviesexpertise van EWM kunt u uw lasopdrachten perfect uitvoeren.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Duitsland

Tel.: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000208-00005 / 2023-07 / © EWM GmbH