

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

# TETRIX XQ 230, 300

**ELLE COMMENCE.  
VOTRE NOUVELLE EXPÉRIENCE  
DE SOUDAGE TIG**



MODULAIRE



## SOMMAIRE +

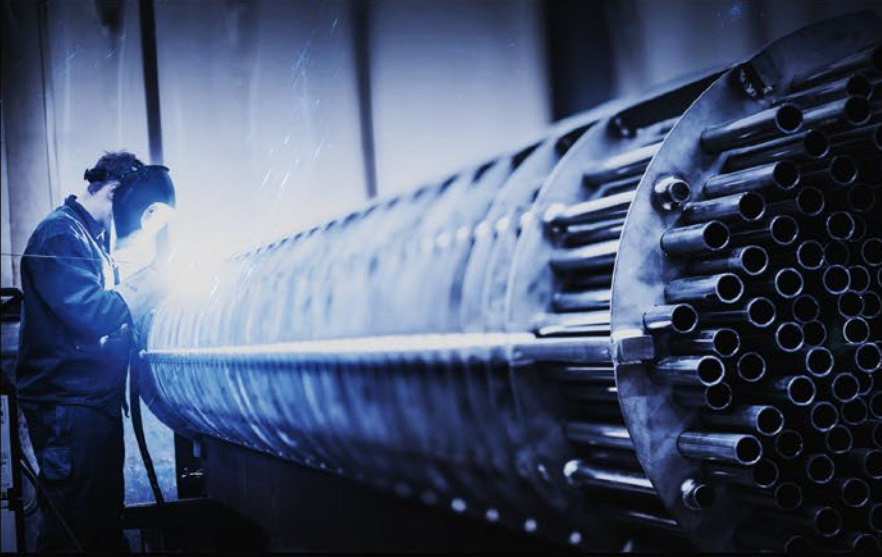
—	<b>ELLE COMMENCE.</b>	4
	Votre nouvelle expérience de soudage.	
—	<b>QUOI QUE VOUS AYEZ PRÉVU.</b>	6
	TETRIX XQ – votre générateur pour toutes les situations.	
—	<b>DES CORDONS PARFAITS.</b>	8
	Car seul votre résultat de soudage compte.	
—	<b>TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN.</b>	10
	TETRIX XQ 230 & 300 DC   TETRIX XQ 230 & 300 AC/DC.	
—	<b>POUR ÊTRE ENCORE PLUS PERFORMANT.</b>	12
	TETRIX XQ a tout pour que votre soudage soit parfait.	
—	<b>REPENSÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL.</b>	14
	Chaque tâche de soudage est un plaisir.	
—	<b>SÉRIE TIG XQ.</b>	16
	Elle commence : votre nouvelle expérience de soudage TIG.	
—	<b>MAINTENANT PARLONS DE VOUS.</b>	18
	Les meilleures commandes pour vos meilleurs résultats de soudage.	
—	<b>EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0</b>	20
	Rien n'est impossible.	
—	<b>RESTEZ COOL ET TRAVAILLEZ PROPREMENT.</b>	22
	Le nouveau système de refroidissement et la nouvelle circulation d'air du TETRIX XQ garantissent la pleine puissance.	
—	<b>IL EST VRAIMENT COOL.</b>	24
	Et l'ajout d'accessoires est toujours possible.	
—	<b>LA NUMÉRISATION À LA PORTÉE DE TOUTES LES ENTREPRISES DE SOUDAGE.</b>	26
	Le système de gestion du soudage ewm Xnet et le Xbutton.	
—	<b>CE QUE VOTRE NOUVEAU TETRIX XQ SAIT FAIRE</b>	28
	Procédés de soudage et fonctions pour des résultats de soudage optimaux.	
—	<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	29



**ELLE COMMENCE.**  
VOTRE NOUVELLE  
EXPÉRIENCE DE SOUDAGE.



PLUS NUMÉRIQUE, PLUS UNIVERSEL,  
PLUS PERSONNEL – LE SOUDAGE CHANGE  
RADICALEMENT ! MISE EN RÉSEAU INTELLIGENTE.  
ROBUSTESSE D'UTILISATION. CARTER  
SOPHISTIQUÉ. COMMANDE RÉVOLUTIONNAIRE. ET  
INCROYABLEMENT PUISSANT. LES **GÉNÉRATEURS**  
**TETRIX XQ** VOUS FONT VIVRE UNE TOUTE  
NOUVELLE EXPÉRIENCE DE SOUDAGE TIG ! POUR  
LES MEILLEURS RÉSULTATS DE SOUDAGE DE  
VOTRE CARRIÈRE.



## MATÉRIAUX +

- Aciers faiblement alliés
- Aciers hautement alliés
- Aluminium et alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux
- Titane





# QUOI QUE VOUS AYEZ PRÉVU.

## TETRIX XQ – VOTRE GÉNÉRATEUR POUR TOUTES LES SITUATIONS.

Les nouveaux générateurs TIG de la série TETRIX XQ sont performants dans de nombreux domaines d'application et avec les matériaux les plus divers. Soudage manuel ou automatisé – les générateurs TETRIX XQ vous facilitent grandement le montage, la remise en état, la maintenance ou la réparation.



### BRANCHES +

- Industrie agroalimentaire
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Secteur de l'énergie et de l'eau
- Aéronautique et aérospatiale
- Technologie médicale
- Construction de conduites et chaudronnerie
- Ingénierie mécanique et construction d'équipements
- Industrie du papier
- Métallurgie



# DES CORDONS PARFAITS.

CAR SEUL VOTRE RÉSULTAT  
DE SOUDAGE COMPTE.

Les générateurs de soudage de la série TETRIX XQ n'ont pas leur égal en matière de qualité et de progressivité. Mais pour obtenir le cordon de soudure parfait, vous devez faire preuve de talent, d'expérience et de bonnes capacités en tant que soudeur. Un générateur TETRIX XQ vous accompagne dans votre travail comme aucun autre générateur de soudage. Un facteur de marche élevé avec des courants de soudage jusqu'à 230 A ou 300 A provenant du réseau de 230 V ou 380-400 V monophasé permet de souder sans interruption, même lorsque les réseaux sont faibles, avec de longues conduites d'aménée de secteur et en fonctionnement avec des générateurs. Le rapport parfait entre le poids, la taille et la puissance feront de TETRIX XQ votre nouveau générateur préféré quel que soit l'environnement de travail.



## TETRIX XQ VOUS PROPOSE LES FONCTIONS SUIVANTES

### TIG +

#### **Pulsations**

Réduisent l'apport de chaleur et donc la déformation et la coloration thermique.

#### **activArc**

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc. La force élevée de l'arc assure une saisie des flancs sûre ainsi qu'un apport de chaleur ciblé et homogène. Particulièrement avantageux lors du soudage de soudures en angle et de soudures racine.

#### **Spotmatic**

Soudage reproductible de pointages constants.

#### **Balling AC**

Garantit une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.

#### **AC spécial**

Pour assembler des tôles d'épaisseurs différentes.

#### **Formes de courant AC**

Stabilité optimale et niveau de bruit réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoïdale, trapézoïdale, rectangulaire ou individuelle).

#### **Fréquence AC**

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.

#### **Balance AC**

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décapage atteignable.

### ÉLECTRODE ENROBÉE +

#### **Pulsations**

Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie de racine sûre.

#### **Cel**

Soudage descendant 100 % sûr avec toutes les électrodes Cel.



# XQ

TETRIX

## TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC ou AC/DC ? Avec ou sans refroidisseur, trolley de chantier ou d'atelier ?

Nous vous livrons exactement le générateur TETRIX XQ dont vous avez besoin pour vos tâches de soudage.

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

AVEC COOL XQ +



ACCESSOIRES +



TROLLY D'ATELIER



TROLLY DE CHANTIER



TORCHE DE SOUDAGE



# 5<sup>☆</sup>

SÉLECTION DIRECTE  
DE VOTRE TÂCHE DE  
SOUDAGE AVEC 5 TOUCHES  
FAVORIS INDIVIDUELLES  
PROGRAMMABLES !

# 100

POUR CENT

**D'APERÇU  
EN PLUS !**

Grâce aux  
commandes  
claires et  
intuitives.

# 50 %<sup>\*</sup>

DE CHARGE DE TRAVAIL EN  
MOINS EN CAS DE POINTAGE  
RÉPÉTÉ – AVEC SPOTMATIC.

\*jusqu'à

# 100 %

DE NUMÉRISATION  
POUR DES RÉSULTATS  
DE SOUDAGE  
REPRODUCTIBLES  
À 100 %.

# 4

**VARIANTES DIFFÉRENTES  
DE PULSATIONS AU CHOIX :**

- Pulsations à valeur moyenne
- Pulsations thermiques
- Pulsations automatiques
- Pulsations CA spécial

# 3 ANS DE GARANTIE\*\*

- Sans limitation du temps de fonctionnement – même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs

\*\*Conformément aux conditions de garantie [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# POUR ÊTRE ENCORE PLUS PERFORMANT.

TETRIX XQ A TOUT POUR QUE VOTRE SOUDAGE SOIT PARFAIT.

Parce que nous l'avons développé de manière conséquente pour répondre à vos besoins. Des décennies d'expérience et d'innombrables entretiens avec des professionnels du soudage ont abouti à ce que vous voyez maintenant : le nouveau TETRIX XQ. Découvrez le nouveau soudage.





REPENSÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL.  
CHAQUE TÂCHE DE SOUDAGE EST UN PLAISIR.



## TOUT EST DANS LA POIGNÉE.



Dans la poignée nouvellement conçue dotée d'un compartiment de rangement, vous pouvez ranger les pièces d'usure pour les avoir rapidement sous la main.



## RACCORDEMENT ASSURÉ.



Votre Tetrrix XQ est équipé en série d'une interface pour commande à distance. L'interface numérique à 7 broches est en outre disponible pour votre logiciel de gestion du soudage ewm Xnet.



## TOUJOURS UNE BONNE VUE D'ENSEMBLE.



La grande barre d'information LED avec quatre couleurs de signalisation distinctes indique toujours l'état de service actuel de votre TETRIX XQ.



## COMMANDE PROTÉGÉE.



Le volet de protection protège contre l'eau, les salissures ou les chocs. Le générateur reste également accessible lorsque le volet est fermé.



## RACCORDEMENT LIBRE.



Le raccordement standard de la torche de soudage à 5 broches est désormais compatible avec la technologie EWM X. Outre les torches de soudage conventionnelles, vous pouvez également y raccorder des torches multifonctions EWM numériques dotées de fonctions d'affichage et de commande à distance.



## RACCORDS PROTÉGÉS.



Pour assurer une protection contre les dommages, les raccords n'affleurent pas avec le carter tout en restant facilement accessibles.



## SÉRIE TIG XQ.

ELLE COMMENCE : VOTRE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE SOUDAGE TIG

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



BOÎTIER

### MODULAIRE

#### FONCTIONS DE SOUDAGE AC/DC

FONCTIONS DE SOUDAGE TIG ET ÉLECTRODE ENROBÉE

Balance d'amplitude AC  
Balance AC  
Balling AC  
Fréquence AC  
Spécial AC  
Formes de courant AC  
AC Standard  
Pulsations TIG AC

activArc®  
Pulsations automatiques  
Amorçage H.F.  
Amorçage au toucher  
Pulsations à valeur moyenne  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Pulsations thermiques  
Anti-collage TIG  
Pulsations TIG DC

Anti-collage  
Arcforce  
Convient pour les électrodes Cel  
Pulsations à l'électrode enrobée  
Hotstart  
Électrode enrobée standard

COMMANDE



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

FONCTIONS DE SOUDAGE VUE D'ENSEMBLE



#### Balance d'amplitude AC

Permet une adaptation de l'intensité du courant de soudage négative et positive.



#### Balance AC

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décappage atteignable.



#### Balling AC

Garantit une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.



#### Fréquence AC

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.



#### Formes de courant AC

Stabilité optimale et niveau de bruit réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoidal, trapézoïdal, rectangulaire ou individuel).



#### AC spécial

L'appareil bascule entre AC dans la phase de pulsations et DC dans la phase de courant de base.



#### activArc®

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc.



#### Pulsations automatiques

Afin d'augmenter la stabilité de l'arc et les caractéristiques de pénétration à de faibles courants, les pulsations du courant se font automatiquement.



#### Amorçage H.F.

Prévention des inclusions lors de l'amorçage sans contact.



#### Amorçage au toucher

Amorçage simple et sûr de l'électrode de la torche sans contact avec la pièce.



#### Pulsations à valeur moyenne

Permet, par exemple, de souder très simplement dans un mode opératoire.



#### spotArc®

Pointage et temps de préchauffage et le déclenchement avec la gâchette de la torche.



## Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



### MODULAIRE

### FONCTIONS DE SOUDAGE DC

<ul style="list-style-type: none"> <li>activArc®</li> <li>Pulsations automatiques</li> <li>Amorçage H.F.</li> <li>Amorçage au toucher</li> <li>Pulsations à valeur moyenne</li> <li>spotArc®</li> <li>spotmatic</li> <li>Standard DC</li> <li>Pulsations thermiques</li> <li>Anti-collage TIG</li> <li>Pulsations TIG DC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anti-collage</li> <li>Arcforce</li> <li>Convient pour les électrodes Cel</li> <li>Pulsations à l'électrode enrobée</li> <li>Hotstart</li> <li>Électrode enrobée standard</li> </ul>
---	--



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

de l'arc sans H.F. en tirant l'arc vers le haut après amorçage.

cher

de l'arc sans H.F. en tirant l'arc vers le haut après amorçage.

ur moyenne

ble, à l'utilisateur d'appliquer les instructions du descriptif de soudage par résistance.

de pointage minimisés par l'ajustement individuel des pointages de la torche.



#### spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.



#### Standard AC

Soudage d'aluminium en un clic grâce à un pré-réglage parfait. Adaptation simple des paramètres AC pour les applications spéciales.



#### Standard DC

Soudage TIG parfait avec paramètres d'amorçage adaptés en fonction de la puissance.



#### Pulsations thermiques

Le courant pulsé réglable librement et le temps respectif permettent de jouer avec l'énergie de soudage. Le réglage précis permet de configurer individuellement l'optique du cordon.



#### Anti-collage TIG

Évite des dommages de l'électrode de tungstène en cas de contact inopiné avec le matériau.



#### Pulsations TIG AC

Déformation et coloration thermique réduites en raison de l'énergie de soudage et de l'apport de chaleur.



#### Pulsations TIG DC

Réduit l'apport de chaleur et donc la déformation et la coloration thermique.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0  
ewm



# MAINTENANT PARLONS DE VOUS.

LES MEILLEURES COMMANDES POUR VOS  
MEILLEURS RÉSULTATS DE SOUDAGE.

Un soudage parfait commence par les réglages. Avec les nouvelles commandes de TETRIX XQ, vous avez toutes les possibilités pour travailler au niveau le plus élevé – avec le modèle COMFORT 3.0 éprouvé ou le nouvel EXPERT 3.0. Et pour que vous puissiez également utiliser parfaitement nos commandes avec des gants de soudeur, il n'y a pas d'écran tactile, mais une molette cliquable ergonomique et, bien sûr, avec un menu compréhensible dans votre langue. TETRIX XQ n'est pas un générateur quelconque – c'est le vôtre.



Expert  
**3.0**



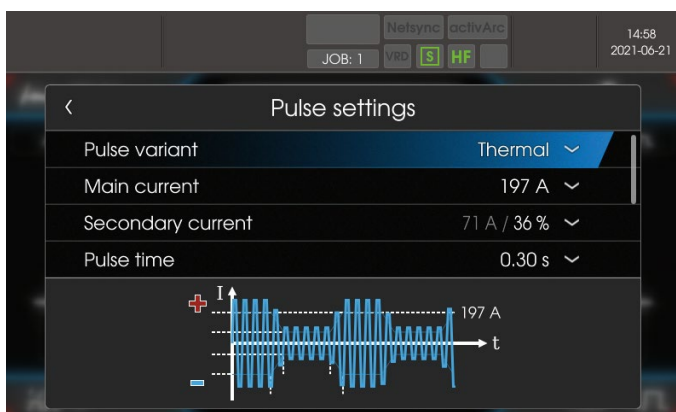


## EXPERT 3.0 +

### RIEN N'EST IMPOSSIBLE.

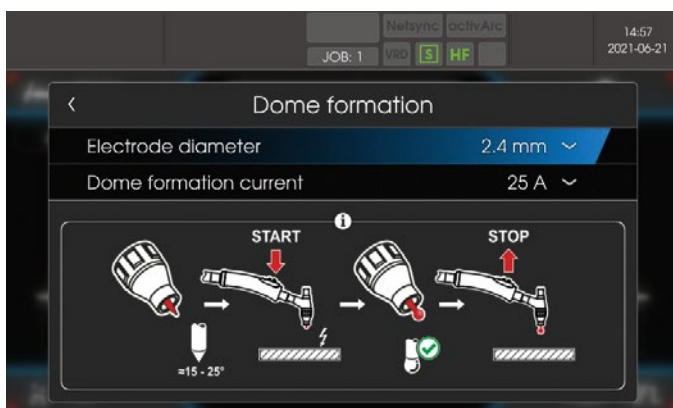
- Affichage graphique haute résolution 7" avec affichage de texte
- Cinq touches Favoris
- Xbutton pour autorisation d'accès individuelle
- Interface USB pour mises à jour logicielles
- Molette cliquable pour une manipulation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre avec des boutons-poussoirs (pas d'écran tactile)
- Personnalisable en fonction de vos exigences individuelles
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Image en couleur et support graphique lors du réglage des paramètres

**Ajustement graphique de tous les paramètres dans le diagramme de déroulement**



**Support visuel lors du réglage des paramètres**

**Accès direct à toutes les fonctions importantes sans sous-menus depuis l'écran d'accueil**



**Instructions claires avec illustrations et menus rapides**

**LES FUTURES MISES À JOUR LOGICIELLES DE LA COMMANDE EXPERT 3.0 SONT DISPONIBLES AU TÉLÉCHARGEMENT.**

## COMFORT 3.0 +

APPRÉCIÉ, BIEN NOTÉ ET ABSOLUMENT INDISPENSABLE.

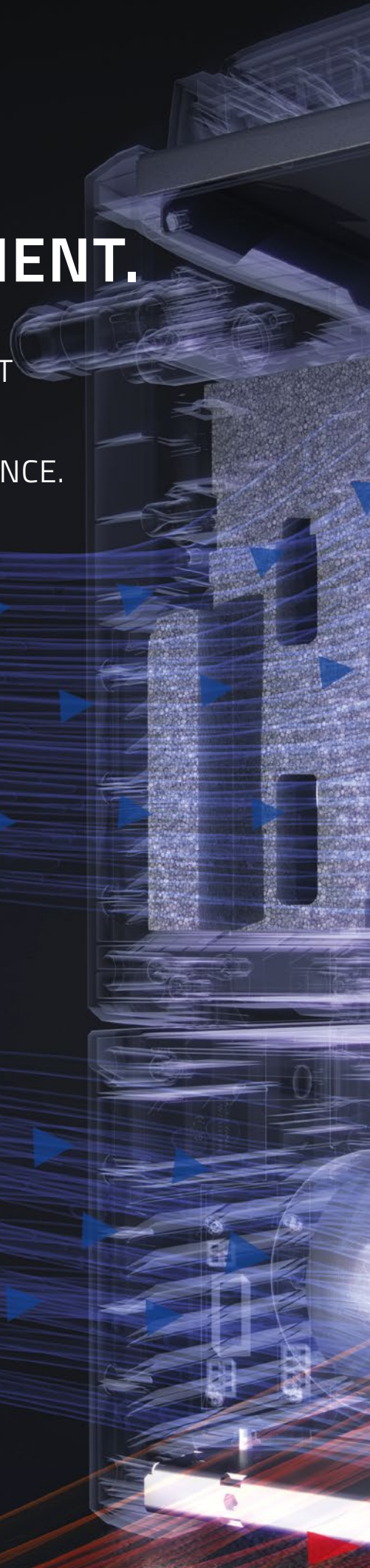
- Deux grands affichages à 7 segments bien lisibles
- Cinq touches Favoris
- Molette cliquable pour une utilisation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre via des boutons-poussoirs
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Variantes AC/DC et DC disponibles



# RESTEZ COOL ET TRAVAILLEZ PROPREMENT.

LE NOUVEAU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT  
ET LA NOUVELLE CIRCULATION D'AIR DU  
TETRIX XQ GARANTISSENT LA PLEINE PUISSANCE.

Nous avons développé le nouveau refroidissement COOL XQ pour que votre torche de soudage soit bien refroidie même sous des charges extrêmement élevées. Avec une excellente puissance frigorifique et le contrôle intégré du débit et de la température, il complète parfaitement votre nouveau TETRIX XQ. Surtout lorsque la tâche de soudage dure un peu plus longtemps. La circulation d'air de TETRIX XQ est ciblée : seul ce qui doit vraiment être refroidi l'est. La conception sophistiquée réduit l'encrassement au minimum, même dans un environnement difficile.





IL EST VRAIMENT COOL.  
ET L'AJOUT D'ACCESSOIRES EST TOUJOURS POSSIBLE.



## DES RACCORDS PARFAITEMENT POSITIONNÉS

Les raccords d'alimentation électrique et de commande se trouvent sur le haut du refroidisseur et peuvent ainsi être très facilement reliés au TETRIX XQ.



## FILTRE À POUSSIÈRE. RIEN NE PASSE.

Le filtre à poussière réutilisable en acier inoxydable peut être monté sans outils. Il convient à votre Cool XQ comme à votre TETRIX XQ.



## GRANDE STABILITÉ. +

Les pieds robustes de l'appareil conviennent parfaitement à l'utilisation dans des environnements rudes.







## UNE TORCHE DE SOUDAGE TOUJOURS COOL. +

En cas de courants de soudage élevés, votre Cool XQ à refroidissement par liquide assure le refroidissement fiable de votre torche de soudage RETOX XQ maniable.



## RACCORD D'EAU SÛR. +

Les raccords d'eau n'affleurent pas et sont protégés de manière optimale contre les dommages.

## AFFICHAGE DU NIVEAU DE REPLISSAGE ET INSTRUCTIONS VISIBLES D'UN SEUL COUP D'ŒIL. +

Vous pouvez lire le niveau de remplissage du liquide de refroidissement simplement sur l'échelle située sur la face avant. Les informations de manipulation se trouvent directement à côté.



# LA NUMÉRISATION À LA PORTÉE DE TOUTES LES ENTREPRISES DE SOUDAGE.

## LE SYSTÈME DE GESTION DU SOUDAGE ewm Xnet ET LE XBUTTON.

### DE MEILLEURS RÉSULTATS À MOINDRE COÛT ? IMPOSSIBLE ? POSSIBLE !

Pour compléter parfaitement votre nouveau TETRIX XQ, ewm Xnet numérise votre entreprise de soudage. Ce système de gestion du soudage tourné vers l'avenir organise la fabrication, la planification, la gestion de la qualité, le personnel de coordination en soudage et l'administration et vous aide à améliorer la rentabilité, la qualité et la documentation. C'est le Welding 4.0. Et notre réponse à Industry 4.0.

### SOYEZ TOUT + SIMPLEMENT ENCORE PLUS PRODUCTIF.

Avec ewm Xnet, vous effectuez plus de tâches dans le même temps. La transmission sans papier de toutes les données importantes directement au poste de travail, le nombre réduit de corrections d'erreurs grâce aux paramètres de soudage prédéfinis et la diminution des temps d'arrêt inutiles grâce aux avertissements de maintenance plus précoces vous permettent de travailler simplement de manière encore plus rentable.



**Xnet ready**

### XBUTTON – + PETIT BOUTON. GRAND EFFET.

Avec le Xbutton, votre TETRIX XQ est encore plus individuel et sûr. Vous pouvez, par exemple, transmettre très facilement à la machine tous les paramètres de votre projet de soudage personnel et vos réglages de menu spécifiques.





# CE QUE VOTRE NOUVEAU TETRIX XQ SAIT FAIRE.

## PROCÉDÉS ET FONCTIONS POUR DES RÉSULTATS DE SOUDAGE OPTIMAUX.



	DC	AC/DC
<b>Procédés de soudage</b>	TIG Électrode enrobée	TIG Électrode enrobée
<b>Fonctions TIG</b>	activArc Pulsations <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pulsations à valeur moyenne</li> <li>▪ Pulsations thermiques</li> <li>▪ Pulsations automatiques</li> </ul> Amorçage H.F. / Amorçage au toucher spotArc / spotmatic (pointage)	activArc Pulsations <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pulsations à valeur moyenne</li> <li>▪ Pulsations thermiques</li> <li>▪ Pulsations automatiques</li> </ul> Amorçage H.F. / Amorçage au toucher spotArc / spotmatic (pointage) Fréquence AC Balance AC Formes de courant AC AC spécial Balling AC (formation de la calotte)
<b>Fonctions d'électrode enrobée</b>	Pulsations Hotstart Arcforce Anti-collage Cel	Pulsations Hotstart Arcforce Anti-collage Cel

## TIG +

### activArc

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc. La force élevée de l'arc garantit une saisie des flancs sûre ainsi qu'un apport de chaleur ciblé et homogène. Particulièrement avantageux lors du soudage de soudures en angle et de soudures racine.

### Pulsations

Réduisent l'apport de chaleur, donc la déformation et la coloration thermique.

### Amorçage H.F.

Prévention des inclusions de tungstène grâce à l'amorçage sans contact de l'arc.

### Amorçage au toucher

Amorçage simple de l'arc sans H.F. en tirant l'électrode de la torche vers le haut après contact avec la pièce.

### spotArc

Pointage et temps de pointage minimisés par le déclenchement individuel des pointages avec la gâchette de torche.

### Spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.

### Fréquence AC

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.

### Balance AC

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décapage réalisable.

### Formes de courant AC

Stabilité optimale et niveau sonore réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoïdale, trapézoïdale, rectangulaire ou individuelle).

### AC spécial

Pour assembler idéalement des tôles d'épaisseurs différentes.

### Balling AC

Assure une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.

## ÉLECTRODE ENROBÉE +

### Pulsations

Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie de racine sûre.

### Hotstart

Prévention des défauts de fusion au début du cordon de soudure grâce au courant brièvement augmenté au début du soudage.

### Arcforce

Dynamique de l'arc réglable de souple à rigide.

### Anti-collage

Prévention du recuit de l'électrode grâce au bref arrêt du courant de soudage.

### Cel

Soudage descendant 100 % sûr avec toutes les électrodes Cel.


# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.



## TETRIX XQ

## 230 PULS DC

## 230 PULS AC/DC

TIG		
Plage de réglage du courant de soudage	3 A – 230 A	2 A – 230 A
Électrode enrobée		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A – 190 A	5 A – 190 A
TIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %
Facteur de marche (FM) à 40 °C	205 A / 60 %	200 A / 60 %
	170 A / 100 %	170 A / 100 %
Électrode enrobée	190 A / 35 %	190 A / 35 %
Facteur de marche (FM) à 40 °C	155 A / 60 %	150 A / 60 %
	125 A / 100 %	120 A / 100 %
Tension à vide	96 V*	
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (- 40 % – + 15 %)	
Fusible de secteur	1 x 16 A	
Puissance de générateur recommandée	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Classe d'isolation/Protection	H / IP23	
Température ambiante	-25 °C à + 40 °C	
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat	
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches	
Câble de branchement sur secteur	3,5 m	
Taille de l'écran	Expert 3.0 : Écran 7" (pas d'écran tactile) Comfort 3.0 : LED 7 segments	
Touches Favoris	5	
Marquage de sécurité		
Normes	CEI 60974-1, -3, -10 CLA	
Dimensions (L x l x h) en mm	550 x 224 x 415	
Dimensions (L x l x h) en pouces	21.7 x 8.8 x 16.3	
Poids en kg	17,5	
Poids en lbs	38.6	

\*Variante de dispositif d'abaissement de la tension disponible comme appareil séparé

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



**TETRIX XQ**

	<b>300 PULS DC</b>	<b>300 PULS AC/DC</b>
TIG Plage de réglage du courant de soudage	3 A – 300 A	
Électrode enrobée Plage de réglage du courant de soudage	5 A – 300 A	
TIG Facteur de marche (FM) à 40 °C	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Électrode enrobée Facteur de marche (FM) à 40 °C	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Tension à vide	87 V*	
Tension réseau/Tolérance	3 x 380 - 400 V (-25 % à +20 %)	
Fusible de secteur	1 x 16 A	
Puissance de générateur recommandée	22,3 kVA	23,4 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Classe d'isolation/Protection	H / IP23	
Température ambiante	-25 °C à + 40 °C	
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat	
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches	
Câble de branchement sur secteur	5,5 m	
Taille de l'écran	Expert 3.0 : Écran 7" (pas d'écran tactile) Comfort 3.0 : LED 7 segments	
Touches Favoris	5	
Marquage de sécurité		
Normes	CEI 60974-1, -3, -10 CLA	
Dimensions (L x l x h) en mm	550 x 224 x 415	
Dimensions (L x l x h) en pouces	21.7 x 8.8 x 16.3	
Poids en kg	20,5	22,0
Poids en lbs	45,2	48,5

\*Variante de dispositif d'abaissement de la tension disponible comme appareil séparé



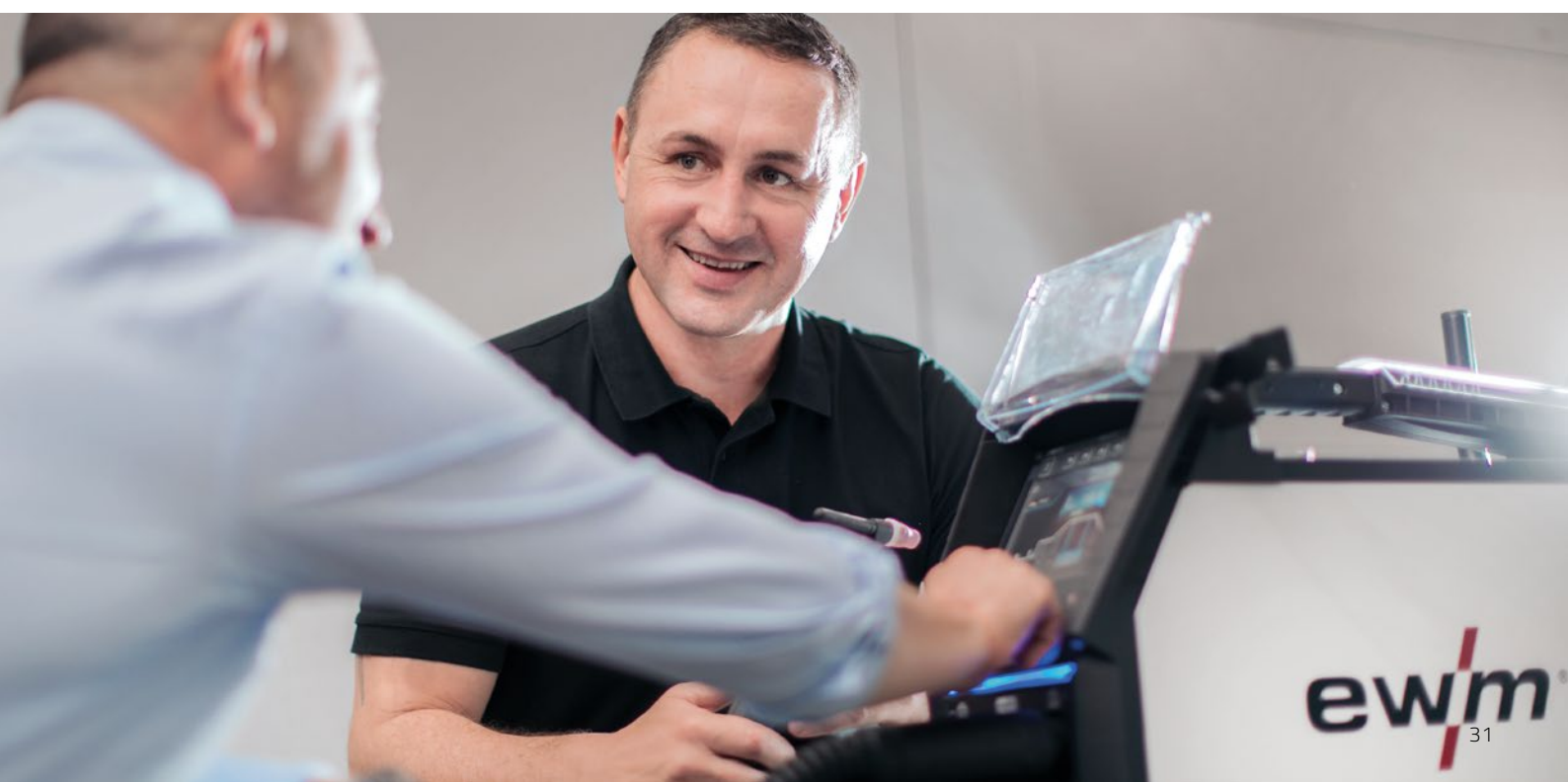
COOL XQ 40



COOL XQ 41-1

Compatible avec	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tension d'entrée	230 V	400 V
Puissance frigorifique max.	1 100 W	
Puissance frigorifique pour 1 l/min	790 W	
Hauteur de refoulement max.	35 m	
Pression de la pompe max.	3,5 bar	
Pompe	Pompe centrifuge	
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat	
Protection	IP 23	
Marquage de sécurité	<b>CE ENEC UKA</b>	
Normes harmonisées utilisées	CEI 60974-1, -2, -10 CLA	
Équipement standard	Contrôleur de débit Contrôleur de température	
Dimensions (L x l x h) en mm	588 x 224 x 200	
Dimensions (L x l x h) en pouces	23.1 x 8.8 x 7.9	
Poids (sans liquide de refroidissement) en kg	10,4	
Poids (sans liquide de refroidissement) en lbs	22,9	

LE SOUDAGE AVEC EWM EST SYNONYME DE :  
NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Allemagne  
Tél. : +49 26 80 / 1 81 - 0  
Fax : +49 26 80 / 1 81 - 244  
E-mail : info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Suivez-nous



EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

Le contenu de ce document a fait l'objet d'une recherche, d'un contrôle et d'une rédaction soigneux. Sous réserve toutefois de modifications, de fautes typographiques ou d'erreurs d'écriture.