

XQ TIG

ewm[®]

WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230, 300

**TO POCZĄTEK
TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO
DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM
METODĄ TIG**



**URZĄDZENIA
MODUŁOWE**



TREŚĆ +

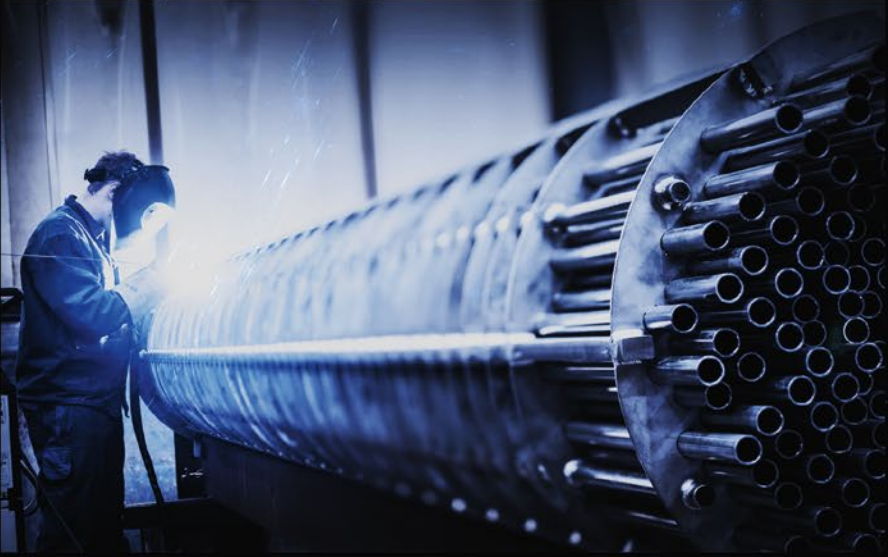
—	TO POCZĄTEK	4
	Twojego zupełnie nowego doświadczenia ze spawaniem.	
—	NIEZALEŻNIE OD TEGO, CO PLANUJESZ	6
	Spawarka TETRIX XQ – Twoje urządzenie do wszystkich zastosowań.	
—	IDEALNE SPOINY	8
	Ponieważ liczy się tylko Twój efekt spawania.	
—	WSZYSTKO TAK, JAK POTRZEBUJESZ	10
	Spawarka TETRIX XQ 230 & 300 DC TETRIX XQ 230 & 300 AC/DC	
—	DZIĘKI NIEJ PRACUJESZ JESZCZE LEPIEJ	12
	Spawarka TETRIX XQ ma wszystko, dzięki czemu Twoje spawanie będzie idealne.	
—	PRZEMYŚLANA DO NAJMNIEJSZEGO SZCZEGÓŁU	14
	Dzięki niej każde zadanie spawalnicze jest przyjemne.	
—	SERIA TIG XQ	16
	To początek: Twoje zupełnie nowe doświadczenie ze spawaniem metodą TIG.	
—	TERAZ PRZEJDŹMY DO CIEBIE	18
	Najlepsze sterowniki dla Twojego najlepszego spawania.	
—	EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0	20
	Tym samym wszystko jest możliwe.	
—	ZAWSZE CHŁODNO I CZYSTO	22
	Nowy układ chłodzenia i nowe prowadzenie powietrza TETRIX XQ zapewniają pełną moc.	
—	TO TAKIE FAJNE	24
	Możliwość dozbiorzenia w każdej chwili.	
—	CYFRYZACJA W KAŻDYM ZAKŁADZIE SPAWALNICZYM	26
	System zarządzania spawaniem ewm Xnet oraz Xbutton.	
—	TO POTRAFI TWOJA NOWA TETRIX XQ	28
	Procesy spawalnicze i funkcje zapewniające najlepsze rezultaty spawania.	
—	DANE TECHNICZNE	29



TO POCZĄTEK
TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO
DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM.



BARDZIEJ CYFROWE, BARDZIEJ UNIWERSALNE,
BARDZIEJ OSOBISTE – TERAZ SPAWANIE
BĘDZIE ZUPEŁNIE INNE! INTELIGENCJA DZIĘKI
INTEGRACJI Z SIECIĄ. SOLIDNOŚĆ W UŻYTKOWANIU.
WYRAFINOWANA OBUDOWA. REWOLUCJA W UKŁADZIE
STEROWNIKÓW. POZA TYM NIEWIARYGODNIE
WYDAJNE. **URZĄDZENIA TETRIX XQ** TWORZĄ ZUPEŁNIE
NOWE DOŚWIADCZENIE ZE SPAWANIEM TIG! ABY
OSIĄGNAĆ MOŻLIWIE NAJLEPSZE WYNIKI SPAWANIA.



MATERIAŁY +

- Stale niskostopowe
- Stale wysokostopowe
- Aluminium i jego stopy
- Metale kolorowe
- Tytan





NIEZALEŻNIE OD TEGO, CO PLANUJESZ

SPAWARKA TETRIX XQ – TWOJE URZĄDZENIE DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ.

Nowe urządzenia TIG serii TETRIX XQ wykorzystują swoje mocne strony w wielu obszarach zastosowań i przy szerokiej gamie materiałów. Nieważne, czy spawasz ręcznie czy automatycznie – urządzenia TETRIX XQ sprawią, że montaż, naprawa, konserwacja oraz renowacja będą maksymalnie proste.



BRANŻE +

- Przemysł spożywczy
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- Gospodarka energetyczna i wodna
- Przemysł lotniczy i kosmiczny
- Technika medyczna
- Budowa rurociągów i zbiorników
- Budowa maszyn i urządzeń
- Przemysł papierniczy
- Rzemiosło metalowe



IDEALNE SPOINY

PONIEWAŻ LICZY SIĘ TYLKO TWOJE
DOŚWIADCZENIE ZE SPAWANIEM.

Spawarki serii TETRIX XQ są niezrównane pod względem jakości i innowacyjności. Jeśli jednak chodzi o idealne spoiny, są potrzebne Twoje umiejętności jako spawacza – Twój talent i Twoje doświadczenie. Urządzenie TETRIX XQ wspiera Cię podczas pracy jak żadna inna spawarka. Wysokie cykle pracy przy prądzie spawania do 230 A lub 300 A z sieci jednofazowej 230 V lub 380-400 V umożliwiają nieprzerwane spawanie nawet w słabych sieciach, z długimi przewodami zasilania sieciowego i podczas pracy z generatorem. Idealnie dopasowany stosunek masy, wielkości i mocy sprawia, że TETRIX XQ jest Twoim nowym ulubionym urządzeniem w każdym środowisku pracy.

TETRIX XQ WSPIERA CIĘ NASTĘPUJĄCYMI FUNKCJAMI

TIG +

Pulsacja

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

activArc[®]

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją. Wysokie ciśnienie łuku zapewnia niezawodne łączenie zbczcy oraz ukierunkowane i równomierne wprowadzenie ciepła. Szczególna zaleta podczas spawania spoin pachwinowych i warstw graniowych.

Spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.

AC-Balling

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.

AC Special

Idealna metoda do łączenia blach o różnej grubości.

Przebiegi prądu AC

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).

Częstotliwość AC

Dopasowanie ciśnienia łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.

Balans AC

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.

SPAWANIE ELEKTRODĄ + OTULONĄ

Pulsacja

Spawanie spoin pionowych bez rozprowadzania z bezpieczną trwałą spoiną.

Cel

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą wszystkich elektrod celulozowych.



WSZYSTKO TAK, JAK POTRZEBUJESZ

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC czy AC/DC? Z urządzeniem chłodzącym czy bez, wózek budowlany czy warsztatowy?

Otrzymasz od nas dokładnie taką spawarkę Tetrrix XQ, jaka jest potrzebna do Twoich zadań spawalniczych!

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

Z COOL XQ +



AKCESORIA +



TROLLY WARSZTATOWY



TROLLY BUDOWLANY



UCHWYT SPAWALNICZY



5[☆]

BEZPOŚREDNI WYBÓR ZADANIA
SPAWALNICZEGO PRZY
POMOCY 5 INDYWIDUALNIE
PROGRAMOWANYCH PRZYCISKÓW
ULUBIONYCH!

100

PROCENT

**WIĘCEJ
WIDOCZNOŚCI!**

Dzięki
przejrzystym,
intuicyjnie
obsługiwany
sterownikom.

50 %^{*}

MNIEJSZY NAKŁAD PRACY
PRZY POWTARZALNYM SPAWANIU
SZCZEPNYM – PRZY POMOCY SPOTMATIC.

*do

100 %

CYFRYZACJA
ZAPEWNIAJĄCA 100%
POWTARZALNOŚCI
WYNIKÓW SPAWANIA.

4

**RÓŻNE WARIANTY
PULSACJI DO WYBORU:**

- Pulsacja o wartości średniej
- Pulsacja termiczna
- Pulsacja automatyczna
- Pulsacja specjalna AC

3 LATA GWARANCJI**

- Bez ograniczenia godzin pracy – nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu
- 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki

**Zgodnie z warunkami gwarancji www.ewm-group.com

DZIĘKI NIEJ PRACUJESZ JESZCZE LEPIEJ

TETRIX XQ MA WSZYSTKO, DZIĘKI CZEMU TWOJE
SPAWANIE BĘDZIE IDEALNE.

Ponieważ konsekwentnie rozwijaliśmy ją dla Twoich potrzeb. Wiele dekad doświadczenia i niezliczone rozmowy ze specjalistami w dziedzinie spawania doprowadziły do tego, co masz przed sobą: Nowa spawarka TETRIX XQ. Spróbuj nowego spawania.





PRZEMYŚLANA DO NAJMNIEJSZEGO SZCZEGÓŁU

DZIĘKI TEMU KAŻDE ZADANIE SPAWALNICZE JEST PRZYJEMNE.



WSZYSTKO POD KONTROLĄ



Części eksploatacyjne można schować w nowo zaprojektowanym uchwycie ze schowkiem i mieć je w zasięgu ręki.



PEŁNE POŁĄCZENIE



Twoja Tetrrix XQ jest wyposażona seryjnie w interfejs przystawki zdalnego sterowania. Dodatkowo posiada 7-stykowe, złącze cyfrowe do Twojego oprogramowania zarządzającego spawaniem ewm Xnet.



ZAWSZE POD KONTROLĄ



Duży pasek informacyjny LED z czterema jednoznacznymi kolorami sygnału zawsze pokazuje aktualny stan roboczy Twojej TETRIX XQ.



ZABEZPIECZONE STEROWNIKI +

Pokrywa ochronna zabezpiecza przed wodą, brudem i uderzeniami. Urządzenie można obsługiwać także przy zamkniętej pokrywie.



BEZ PRZYŁĄCZEŃ +

Standardowe 5-stykowe przyłącze do palnika jest teraz kompatybilne z technologią EWM X. Oprócz podłączenia konwencjonalnego przyłącza uchwytu pozwala ono na podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych z funkcją wyświetlania i zdalnej regulacji.



OSŁONIĘTE PRZYŁĄCZA +

W celu ochrony przed uszkodzeniami wszystkie przyłącza są wpuszczone w obudowę, a mimo tego dostępne w wygodny sposób.



SERIA TIG XQ

TO POCZĄTEK TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM METODĄ TIG

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



OBUDOWA

MODUŁOWA

FUNKCJE SPAWALNICZE AC/DC

Balans amplitud AC
Balans AC
AC-Balling
Częstotliwość AC
AC-Special
Przebiegi prądu AC
Standard AC
Spawanie TIG puls AC

activArc®
Automatyczne spawanie impulsowe
Zajarzenie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora
Zajarzenie kontaktowe
Pulsacja o wartości średniej
spotArc®
spotmatic
Standard DC
Termiczne spawanie impulsowe
TIG-Antistick
Spawanie TIG puls DC

Antistick
Arcforce
Kompatybilność z elektrodami Cel
Spawanie impulsowe elektrodą otuloną
Hotstart
Standardowe spawanie elektrodą otuloną

FUNKCJE SPAWALNICZE TIG ORAZ SPAWANIE RĘCZNE ELEKTRODĄ OTULONĄ (E-HAND)

STEROWNIK



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

FUNKCJE SPAWALNICZE PRZEGLĄD



Balans amplitud AC

Umożliwia dopasowanie wysokości ujemnego i dodatniego prądu spawania.



Balans AC

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.



Balling AC

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.



Częstotliwość AC

Dopasowanie szerokości łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.



Przebiegi prądu AC

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).



AC Special

W fazie impulsowej następuje przełączenie pomiędzy AC, a w fazie prądu podstawowego pomiędzy DC.



activArc®

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją.



Pulsacja automatyczna

Aby poprawić stabilność łuku i właściwości wtopiania szczególnie w przypadku niskich prądów, prąd pulsuje automatycznie.



Zajarzenie wysoką częstotliwością (HF)

Unikanie wtrąceń dzięki podnoszeniu częstotliwości jonizatorem łuku.



LiftArc

Proste zajarzenie dzięki podnoszeniu częstotliwości przy dotknięciu obrabianego materiału.



Pulsacja o wartości średniej

Umożliwia użytkownikowi osiągnięcie punktu w najprostszy sposób impulsowym.



spotArc®

Zmniejszone czasy wtopienia i szczypania dzięki spoin szczypanych punktów.

Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



MODUŁOWA

FUNKCJE SPAWALNICZE DC

activArc®

Automatyczne spawanie impulsowe
Zajarzanie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora
Zajarzanie kontaktowe
Pulsacja o wartości średniej

spotArc®

spotmatic
Standard DC
Termiczne spawanie impulsowe
TIG-Antistick
Spawanie TIG puls DC

Antistick

Arcforce
Kompatybilność z elektrodami Cel
Spawanie impulsowe elektrodą otuloną
Hotstart
Standardowe spawanie elektrodą otuloną



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

ę częstotliwością z użyciem

a wolframu dzięki zajarzaniu

uku bez wysokiej częstotliwości
u elektrody uchwytu po
nego przedmiotu.

ci średniej

wnikowi wdrożenie np.
owego spawania oporowego
sób, nawet w trybie

y zgrzewania punktowego
pojedynczemu uruchomieniu
rzy pomocy wyłącznika uchwytu.



spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.



Standard AC

Spawanie aluminium jednym kliknięciem dzięki idealnym wstępnym ustawieniom. Łatwe dopasowanie parametrów AC w przypadku zastosowań specjalnych.



Standard DC

Doskonałe spawanie metodą TIG z dostosowanymi zależnie od mocy parametrami zajarzania



Pulsacja termiczna

Dowolnie regulowany prąd impulsowy oraz odpowiedni czas pozwalają na dostosowanie energii spawania. Precyzyjne ustawienie pozwala na indywidualne kształtowanie wyglądu spoiny.



TIG-Antistick

Pozwala uniknąć uszkodzeń elektrody wolframowej w razie przypadkowego kontaktu z materiałem.



Spawanie TIG puls AC

Redukcja odkształceń i przebarwień przez energię liniową i dopływ ciepła.



Spawanie TIG puls DC

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



TERAZ PRZEJDŹMY DO CIEBIE

NAJLEPSZE STEROWNIKI DLA TWOJEGO NAJLEPSZEGO SPAWANIA.

Idealne spawanie rozpoczyna się od ustawień. Z nowymi sterownikami TETRIX XQ masz wszystkie możliwości indywidualnej pracy na najwyższym poziomie – bez względu na to, czy pracujesz ze sprawdzonym COMFORT 3.0 lub z nowym EXPERT 3.0. Aby móc idealnie korzystać z naszych sterowników nawet w rękawicach spawalniczych, nie obsługujesz ich za pomocą ekranu dotykowego, lecz przy pomocy ergonomicznego pokrętki Click-Wheel i oczywiście zrozumiałego menu w Twoim języku. TETRIX XQ to nie jest pierwsza lepsza, lecz Twoja spawarka.



Expert
3.0



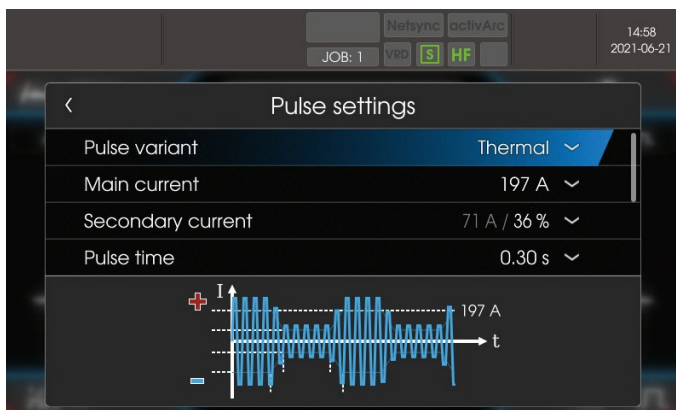


EXPERT 3.0 +

DZIĘKI TEMU WSZYSTKO
JEST MOŻLIWE.

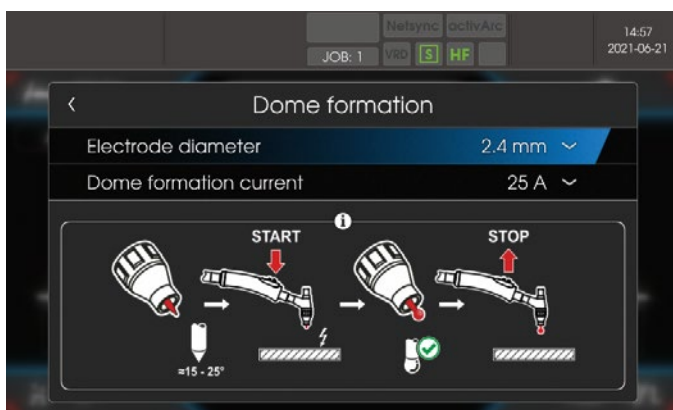
- Tekstowy wyświetlacz graficzny 7" o wysokiej rozdzielczości
- Pięć przycisków ulubionych
- Xbutton do indywidualnego uprawnienia dostępu
- Złącze USB umożliwiające aktualizacje oprogramowania
- Click Wheel do wygodnej obsługi w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków (bez ekranu dotykowego)
- Personalizacja zgodna z indywidualnymi wymaganiami
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Kolorowy obraz i wsparcie grafiki w ustawieniach parametrów

**Graficzne dopasowanie
wszystkich parametrów
w operacyjnym
schemacie blokowym**



**Wizualne wsparcie
w ustawieniach
parametrów**

Wszystkie ważne funkcje są dostępne bez podmenu bezpośrednio na ekranie startowym



Zrozumiałe instrukcje z ilustracjami i szybkie menu

PRZYSZŁE AKTUALIZACJE OPROGRAMOWANIA FUTURE EXPERT 3.0 SĄ DOSTĘPNE DO POBRANIA.

COMFORT 3.0 +

LUBIANE, WYCHWALANE I PO PROSTU NIEZASTĄPIONE.

- Dwa duże, dobrze czytelne 7-pozycyjne wskaźniki
- Pięć przycisków ulubionych
- Click Wheel do wygodnego korzystania w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Dostępny wariant AC/DC oraz DC

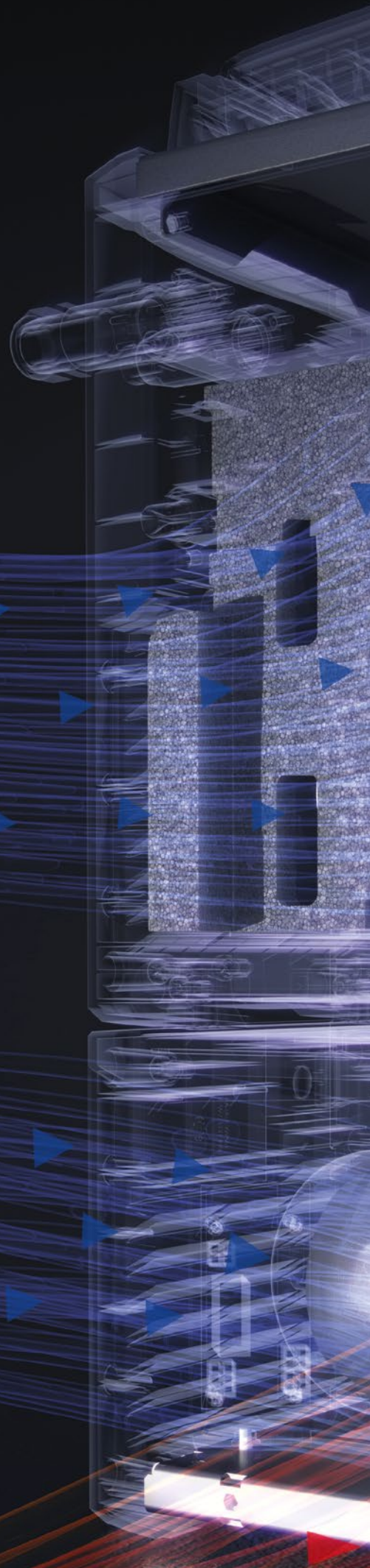


ZAWSZE CHŁODNO I CZYSTO

NOWY UKŁAD CHŁODZENIA I NOWY
PRZEPŁYW POWIETRZA TETRIX XQ
ZAPEWNIĄJĄ PEŁNĄ MOC.

Aby uchwyt spawalniczy pozostał chłodny również przy większych obciążeniach, opracowaliśmy nowe chłodzenie COOL XQ. Doskonała moc chłodnicza oraz wbudowane monitorowanie przepływu i temperatury stanowią idealne uzupełnienie Twojej nowej TETRIX XQ. Właśnie wtedy, gdy trwa to trochę dłużej.

Przepływ powietrza TETRIX XQ działa tak, że chłodzone jest tylko to, co naprawdę wymaga schłodzenia. Dzielona konstrukcja minimalizuje zabrudzenie, nawet w trudnych warunkach.





TO TAKIE COOL MOŻLIWOŚĆ DOZBROJENIA W KAŻDEJ CHWILI.



IDEALNIE UMIĘSZCZONE PRZYŁĄCZA

Przyłącza prądu i sterowników znajdują się w górnej części chłodnicy i dają się idealnie łączyć z TETRIX XQ.



FILTR PRZECIWPYŁOWY. NIC SIĘ NIE PRZECIŚNIE

Filtr przeciwpyłowy wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej montuje się bez użycia narzędzi. Filtr pasuje do Cool XQ, a także do TETRIX XQ.



STABILNA POZYCJA



Solidne nóżki urządzenia idealnie nadają się do stosowania w trudnych warunkach otoczenia.





ZAWSZE CHŁODNY + UCHWYT

Przy wysokich prądach spawania Cool XQ niezawodnie chłodzi za pomocą cieczy. Twój wygodny uchwyt spawalniczy RETOX XQ.



BEZPIECZNE + PRZYŁĄCZE WODY

Przyłącza wody są wpuszczone i idealnie zabezpieczone przed uszkodzeniami.

WSKAŹNIK POZIOMU + I INSTRUKCJA W ZASIĘGU WZROKU

Poziom płynu chłodzącego można bardzo łatwo odczytać na skali na części przedniej. Bezpośrednio obok umieszczone są informacje dotyczące obsługi.



CYFRYZACJA W KAŻDYM ZAKŁADZIE SPAWALNICZYM

SYSTEM ZARZĄDZANIA SPAWANIEM ewm Xnet I XBUTTON.

LEPSZE WYNIKI PRZY NIŻSZYCH KOSZTACH? NIEMOŻLIWE? MOŻLIWE!

Xnet ewm jest idealnym uzupełnieniem spawarki TETRIS XQ, które pomaga w cyfryzacji Twojego zakładu spawalniczego. Nowoczesny system zarządzania jakością spawania organizuje produkcję, planowanie, zarządzanie jakością, nadzorowanie spawania oraz administrację, a także pomaga Ci w poprawie ekonomiczności, jakości i sprawnej dokumentacji. To Welding 4.0. I nasza odpowiedź na Przemysł 4.0.

PO PROSTU JESZCZE WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ



ewm Xnet sprawi, że zrobisz więcej w takim samym czasie. Cyfrowa transmisja wszystkich ważnych danych bezpośrednio do miejsca pracy, mniejsza ilość korekt błędów poprzez zdefiniowane parametry spawania i mniej zbędnych przestojów poprzez wcześniej przekazane zalecenia konserwacyjne sprawiają, że pracujesz po prostu jeszcze bardziej wydajnie.



Xnet ready

XBUTTON - MAŁY PRZYCISK - DUŻY EFEKT



Przycisk Xbutton sprawi, że Twoja spawarka TETRIS XQ będzie jeszcze bardziej indywidualnym i bezpiecznym urządzeniem. W ten sposób możesz całkiem łatwo przekazać wszystkie parametry swojego własnego projektu spawalniczego i specjalne ustawienia menu do urządzenia.





XQ

TETRIX

TO POTRAFI TWOJA NOWA TETRIX XQ

PROCESY I FUNKCJE ZAPEWNIAJĄCE NAJLEPSZE REZULTATY SPAWANIA.



	DC	AC/DC
Procesy spawania	TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną
Funkcje TIG	activArc Pulsacja <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulsacja o wartości średniej ▪ Pulsacja termiczna ▪ Pulsacja automatyczna Zajarzanie HF / Liftarc spotArc / spotmatic (spawanie szczepne)	activArc Pulsacja <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulsacja o wartości średniej ▪ Pulsacja termiczna ▪ Pulsacja automatyczna Zajarzanie HF / Liftarc spotArc / spotmatic (spawanie szczepne) Częstotliwość AC AC-Balance Przebiegi prądu AC AC Special AC-Balling (formowanie kulki)
Funkcje z elektrodą otuloną	Pulsacja Hotstart Arcforce Antistick Cel	Pulsacja Hotstart Arcforce Antistick Cel

TIG +

activArc

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją. Wysokie ciśnienie łuku zapewnia niezawodne łączenie zboczy oraz ukierunkowane i równomierne wprowadzanie ciepła. Szczególna zaleta podczas spawania spoin pachwinowych i warstw graniowych.

Pulsacja

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

Zajarzanie wysoką częstotliwością

Unikanie wtrącenia wolframu dzięki zajarzaniu jonizatorem łuku.

Liftarc – Zajarzanie kontaktowe

Proste zajarzanie łuku bez wysokiej częstotliwości dzięki podnoszeniu elektrody palnika po dotknięciu obrabianego przedmiotu.

spotArc

Zmniejszone czasy zgrzewania punktowego i szczipania dzięki pojedynczemu uruchomieniu spoin szczepnych przy pomocy przycisku palnika.

Spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.

Częstotliwość AC

Dopasowanie szerokości łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.

AC-Balance

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.

Przebiegi prądu AC

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).

AC Special

Idealne metoda do łączenia blach o różnej grubości.

Balling AC

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ +

Spawanie impulsowe

Spawanie pionu w górę bez rozprzeczania z bezpieczną trwałą spoiną.

Hotstart

Unikanie braków wtopienia na początku spoiny dzięki chwilowemu zwiększeniu prądu na początku spawania.

Arcforce

Ustawianie dynamiki łuku od miękkiej po twardą.

Antistick

Unikanie wyżarzania elektrody dzięki chwilowemu wyłączeniu prądu spawania.

Cel

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą wszystkich elektrod celulozowych.


DANE TECHNICZNE



TETRIX XQ

230 PULS DC

230 PULS AC/DC

TIG Zakres regulacji prądu spawania	3 A – 230 A	2 A – 230 A
Spawanie elektrodą otuloną Zakres regulacji prądu spawania	5 A – 190 A	5 A – 190 A
TIG Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %
Spawanie elektrodą otuloną Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	96 V*	
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230 V (-40 % – +15 %)	
Bezpiecznik sieciowy	1 x 16 A	
Zalec. Moc generatorów	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Temperatura otoczenia	-25°C do 40°C	
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą	
Przyłącze uchwytu	5- lub 8-stykowe	
Przyłącze sieciowe	3,5 m	
Rozmiar wyświetlacza	Expert 3.0: Wyświetlacz 7" (bez ekranu dotykowego) Comfort 3.0: 7-segmentowy wyświetlacz LED	
Przyciski ulubionych	5	
Oznaczenie bezpieczeństwa		
normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	550 x 224 x 415	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	21,7 x 8,8 x 16,3	
Masa kg	17,5	
masa lbs	38.6	

*Wariant VRD (przyrząd redukcji napięcia) dostępny jako osobne urządzenie

DANE TECHNICZNE



TETRIX XQ

300 PULS DC

**300 PULS
AC/DC**

TIG Zakres regulacji prądu spawania	3 A – 300 A	
Spawanie elektrodą otuloną Zakres regulacji prądu spawania	5 A – 300 A	
TIG Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Spawanie elektrodą otuloną Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Napięcie biegu jałowego	87 V*	
Napięcie sieciowe / tolerancja	3 x 380 - 400 V (-25 % do +20 %)	
Bezpiecznik sieciowy	1 x 16 A	
Zalec. Moc generatorów	22,3 kVA	23,4 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Temperatura otoczenia	-25°C do 40°C	
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą	
Przyłącze uchwytu	5- lub 8-stykowe	
Przyłącze sieciowe	5,5 m	
Rozmiar wyświetlacza	Expert 3.0: Wyświetlacz 7" (bez ekranu dotykowego) Comfort 3.0: 7-segmentowy wyświetlacz LED	
Przyciski ulubionych	5	
Oznaczenie bezpieczeństwa		
normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	550 x 224 x 415	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	21,7 x 8,8 x 16,3	
Masa kg	20,5	22,0
masa lbs	45.2	48.5

*Wariant VRD (przyrząd redukcji napięcia) dostępny jako osobne urządzenie



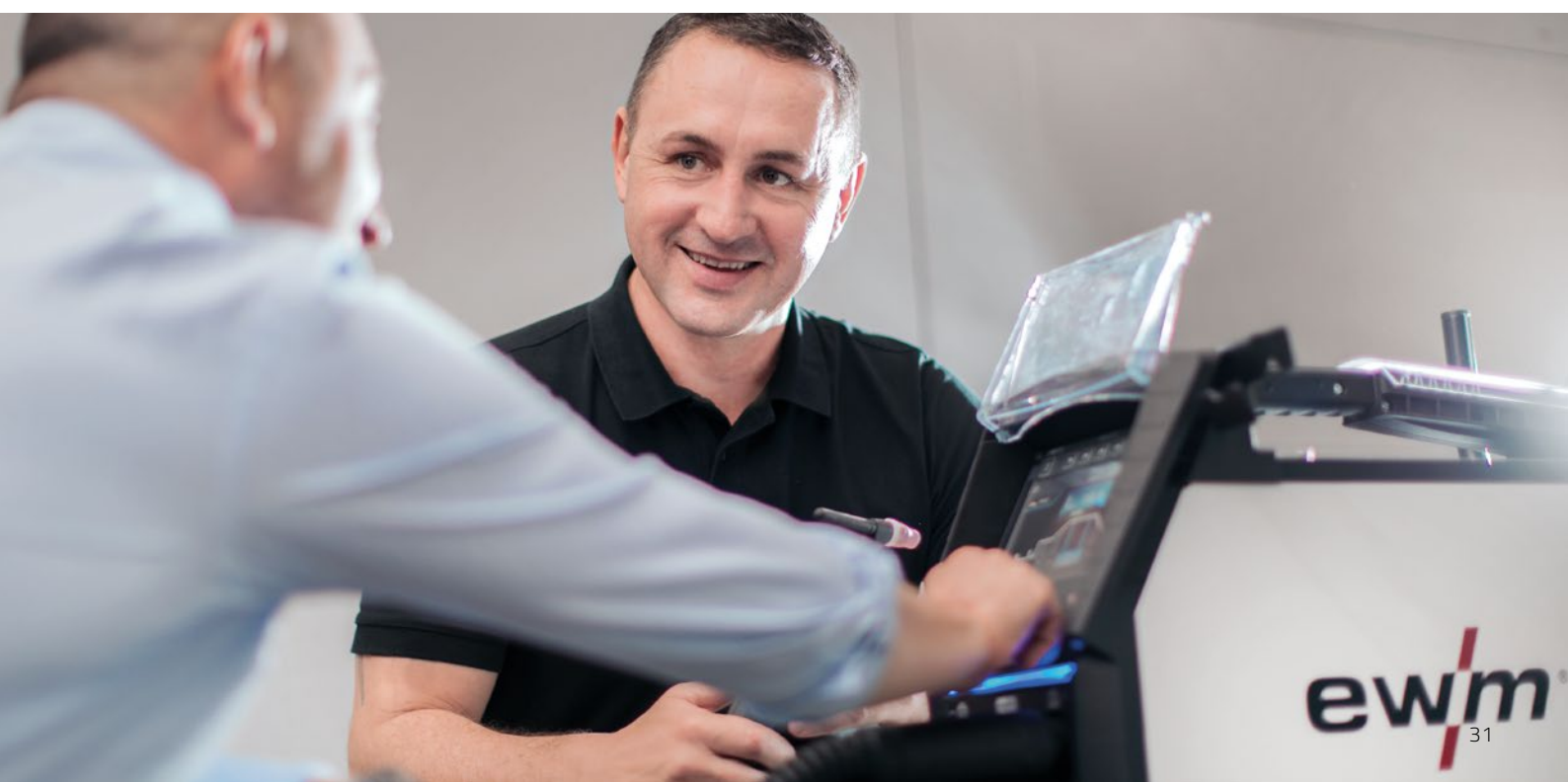
COOL XQ 40



COOL XQ 41-1

Kompatybilne z	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Napięcie wejściowe	230 V	400 V
maks. moc chłodnicza		1100 W
Wydajność chłodzenia przy 1 l/min		790 W
maks. wysokość tłoczenia		35 m
maks. ciśnienie pompy		3,5 bara
Pompa	Pompa wirnikowa	
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą	
Stopień ochrony	IP 23	
Oznaczenie bezpieczeństwa	CE EAC UKA	
Zastosowane normy zharmonizowane	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Wyposażenie seryjne	Czujnik przepływu czujnik temperatury	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	588 x 224 x 200	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	23,1 x 8,8 x 7,9	
Masa (bez płynu chłodzącego) kg	10,4	
Masa (bez płynu chłodzącego) lbs	22,9	

**SPAWANIE SPRZĘTEM EWM OZNACZA:
SŁUŻYMY CI POMOCĄ!**





WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Obserwuj nas



EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawania. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne instalacje, wydajne metody spawania, technologie i usługi cyfrowe, a także fachowe doradztwo EWM wspierają Cię w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.



www.ewm-group.com

Informacje w tym dokumencie zostały dokładnie wyszukane, sprawdzone i przetworzone. Zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian, błędów zapisu i pomyłek.