

XQ TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230, 300

SE ALKAA.
AIVAN UUSI
TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI



MODULAARINEN



SISÄLTÖ +

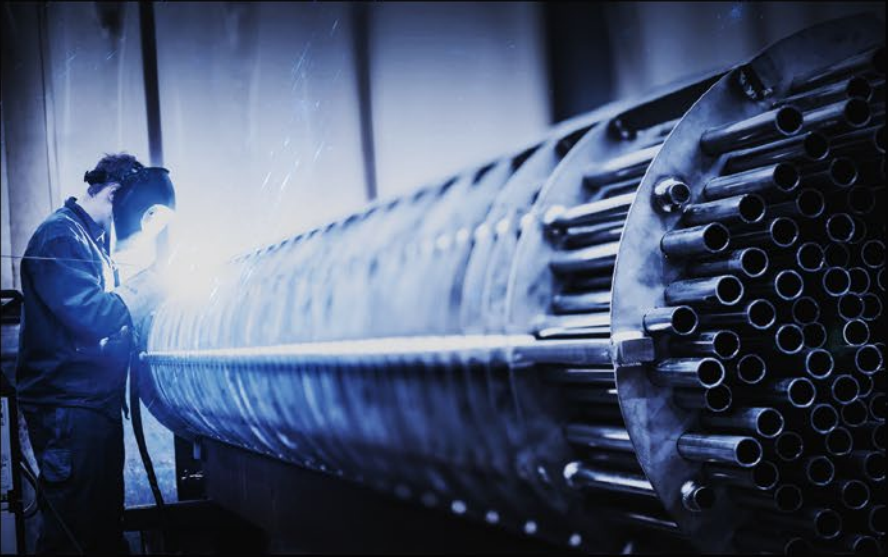
—	SE ALKAA. Aivan uusi hitsauskokemuksesi.	4
—	MITÄ TAHANSA SUUNNITTELETKIN. TETRIX XQ – laitteesi kaikkiin tilanteisiin.	6
—	TÄYDELLISIÄ SAUMOJA. Koska vain hitsaustuloksellasi on merkitystä.	8
—	KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET. TETRIX XQ 230 JA 300 DC TETRIX XQ 230 JA 300 AC/DC.	10
—	SE TEKEE SINUSTA ENTISTÄ PAREMMAN. TETRIX XQ sisältää kaiken, mikä tekee hitsauksestasi täydellistä.	12
—	HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYISKOHTIIN SAAKKA. Näin jokainen hitsaustehtävä on hauska.	14
—	TIG XQ -SARJA. Se alkaa: Aivan uusi TIG-hitsauskokemuksesi.	16
—	NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA. Parhaimmat ohjaukset parhaaseen hitsaukseen.	18
—	EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0 Näin kaikki on mahdollista.	20
—	PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA. Uusi jäähdytysjärjestelmä ja TETRIX XQ:n uusi ilmanohjaus tarjoavat täydellistä suorituskykyä.	22
—	SE ON NIIN VIILEÄ. Ja aina jälkiasennettavissa.	24
—	JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI. Hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet ja Xbutton.	26
—	UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN Hitsausprosessit ja toiminnot parhaiden hitsaustulosten saavuttamiseksi.	28
—	TEKNISET TIEDOT	29



SE ALKAA.
AIVAN UUSI
HITSAUSKOKEMUKSESI.



DIGITAALISEMPI, UNIVERSAALIMPI,
HENKILÖKOHTAISempi – HITSAUKSESTA TULEE NYT
JOTAIN AIVAN UUTTA! ÄLYKÄS VERKOTTAMISESSA.
VANKKA KÄYTÖSSÄ. HIENOSTUNUT KOTELOLTaan.
VALLANKUMOUKSELLINEN OHJAUKSELTAAN. JA
USKOMATTOMAN TEHOKAS. **TETRIX XQ -LAITTEET**
LUOVAT TÄYSIN UUDEN TIG-HITSAUSKOKEMUKSEN!
SAAT PAREMPIA HITSAUSTULOKSIA KUIN KOSKAAN
AIEMMIN.



MATERIAALIT +

- Niukkaseosteiset teräkset
- Runsasseosteiset teräkset
- Alumiini ja alumiiniseokset
- Muut kuin rautametallit
- Titaani





MITÄ TAHANSA SUUNNITTELETKIN.

TETRIX XQ – LAITTEESI KAIKKIIN TILANTEISIIN.

TETRIX XQ -sarjan uudet TIG-laitteet osoittavat vahvuutensa lukuisilla käyttöalueilla ja monilla eri materiaaleilla. Riippumatta siitä, hitsataanko manuaalisesti vai automaattisesti, TETRIX XQ -laitteet tekevät siitä sinulle mahdollisimman helppoa asennuksen, kunnostuksen, huollon tai korjauksen aikana.



TOIMIALAT +

- Elintarviketeollisuus
- Kemian- ja lääketeollisuus
- Energia- ja vesihuolto
- Ilmailu- ja avaruusteollisuus
- Lääketieteellinen teknologia
- Putki- ja säiliörakennukset
- Koneen- ja laitteistorakennukset
- Paperiteollisuus
- Metallityö



TÄYDELLISIÄ SAUMOJA.

KOSKA VAIN HITSAUS-
TULOKSELLASI ON MERKITYSTÄ.

TETRIX XQ -sarjan hitsauskoneet ovat vertaansa vailla laadun ja edistyksellisyyden suhteen. Täydellisen hitsaussauman tuottamiseen vaaditaan kuitenkin sinut – lahjakkuutesi, kokemuksesi ja pätevyytesi hitsaajana. TETRIX XQ -laite tukee sinua työssäsi paremmin kuin mikään muu hitsauskone. Korkea käyttösuhte 230 A:n tai 300 A:n hitsausvirroilla yksivaiheisesta 230 V:n tai 380–400 V:n verkosta mahdollistaa keskeytymättömän hitsauksen myös heikoissa verkoissa, pitkillä syöttöjohdoilla ja generaattorikäytössä. Täysin tasapainoinen painon, koon ja suorituskyvyn suhde tekee TETRIX XQ:sta uuden suosikkilaitteesi kaikissa työympäristöissä.

TETRIX XQ TUKEE SINUA NÄILLÄ TOIMINNOILLA

TIG +

Pulssaus

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

activArc

Dynaamisempi TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine varmistaa varman railon kylkien sulamisen sekä kohdistetun ja tasaisen lämmöntuonnin. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripalkoja hitsattaessa.

Spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.

AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

AC-Special

Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.

AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, suorakulma tai mukautettu).

AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.

AC-Balance

Täydellinen tasapaino tunkeumaprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus

Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmalla juuren sulamisella.

Cel

100-prosenttisesti turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla Cel-elektrodeilla.



XQ

TETRIX

KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC vai AC/DC? Jäähdytyslaitteella vai ilman, rakennustyömaa- vai verstaskärryllä?
Saat juuri sen TETRIX XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi.

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

COOL XQ:LLA +



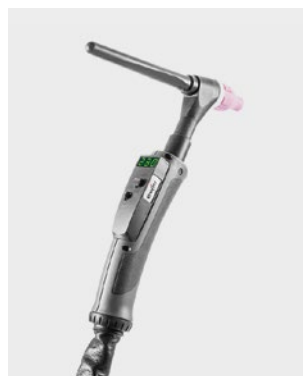
LISÄVARUSTEET +



VERSTASKÄRRY



RAKENNUSTYÖMAAKÄRRY



HITSAUSPISTOOLI



5 [☆]

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN
VALINTA 5:LLÄ ERIKSEEN
OHJELMOITAVALLA
SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

100

PROSENTTIA

**SUUREMPI
YLEISKUVA!**

Selkeiden,
intuitiivisesti
käytettävien
ohjausten
ansiosta.

50 %^{*}

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA
SILLOITUSHITSAUKSESSA –
SPOTMATIC-TOIMINNON AVULLA.

*enintään

100 %

DIGITALISOINTIA
100-PROSENTTISESTI
TOISTETTAVIEN
HITSAUSTULOSTEN
SAAVUTTAMISEKSI.

4

**VALITTAVISSA OLEVAA ERI
PULSSIVAIHTOEHTOA:**

- Keskiarvopulssit
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

3

VUODEN TAKUU**

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti, www-ewm-group.com

SE TEKEE SINUSTA ENTISTÄ PAREMMAN.

TETRIX XQ SISÄLTÄÄ KAIKEN, MIKÄ TEKEE
HITSAUKSESTASI TÄYDELLISTÄ.

Koska olemme kehittäneet sitä johdonmukaisesti tarpeidesi mukaisesti. Vuosikymmenien kokemus ja lukemattomat keskustelut hitsausalan ammattilaisten kanssa ovat johtaneet siihen, mitä näet nyt edessäsi: uusi TETRIX XQ. Koe uusi hitsaus.





HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYISKOHTIIN SAAKKA.

NÄIN JOKAINEN HITSAUSTEHTÄVÄ ON HAUSKA.



KAIKKI VAHVALLA + OTTEELLA.

Uudelleen suunnitellun kahvan säilytyslokerossa voit säilyttää kulutusosia pitääksesi ne nopeasti saatavilla.



TÄYSI LIITETTÄVYYS. +

Tetrix XQ -laitteessa on vakiona liitäntä kaukosäädintä varten. Lisäksi mukana on 7-napainen, digitaalinen liitäntä hitsauksen hallintaohjelmistoon ewm Xnet.



AINA NÄKYVISSÄ. +

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää signaaliväriä, näyttää aina TETRIX XQ:n senhetkisen toimintatilan.



SUOJATTU OHJAUS +

Suojaläppä suojaa vedeltä, liialta ja kolhuilta. Laite pysyy toimintakunnossa, vaikka läppä olisi suljettuna.



VAPAA LIITÄNTÄ. +

Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa. Tavallisten hitsauspistoolien liittämisen lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipistoolien liittämisen näyttö- ja kaukosäädinlaitteilla.



SUOJATUT LIITÄNNÄT. +

Vaurioilta suojaamiseksi kaikki kotelo- liitännät on sijoitettu taakse, mutta ne ovat silti helposti käytettävissä.



TIG XQ -SARJA.

SE ALKAA: AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



KOTELO

MODULAARINEN

AC/DC-HITSAUSTOIMINNOT

HITSAUSTOIMINNOT
TIG JA PUIKKOHITSAUS

AC-amplituditasapaino
AC-tasapaino
AC-pallotus
AC-taajuus
AC-erikois
AC-aaltomuoto
Vakio AC
TIG-pulssaus AC

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisenesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto
Arcforce
Cel-elektrodiyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus

OHJAUS



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

HITSAUSTOIMINNOT
YLEISKATSAUS



AC-amplituditasapaino

Mahdollistaa negatiivisen ja positiivisen hitsausvirran sovituksen.



AC-tasapaino

Täydellinen tasapaino tunkeumaprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.



AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.



AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.



AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettyjen AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).



AC-Special

Vaihtaa pulssivaiheen AC:n ja perusvirtavaiheen DC:n välillä.



activArc®

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella.



Automaattipulssaus

Valokaaren vakauden ja tunkeumaominaisuuksien lisäämiseksi erityisesti alhaisilla virroilla virta pulssitetaan automaattisesti.



HF-sytytys

Vältetään volframitangon kontaktittomalla s...



Liftarc

Yksinkertainen valokaaren HF:ää polttimen el...



Keskiarvopulssit

Mahdollistaa käyttä...



spotArc®

Minimoidut piste...

Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



MODULAARINEN

DC-HITSAUSTOIMINNOT

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> activArc® Automaattinen pulssaus HF-sytytys Liftarc Keskiarvopulssaus spotArc® spotmatic Vakio DC Terminen pulssaus TIG-tarttumisenesto TIG-pulssaus DC | <ul style="list-style-type: none"> Tarttumisenesto Arcforce Cel-elektrodiyhteensopiva Puikkohitsauspulssaus Kuuma-aloitus Vakio puikkohitsaus |
|---|---|



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

...sulkeumia valokaaren
...tyytyksellä.

...kaaren sytytys ilman
...elektrodia ylös vetämällä
...retuksen jälkeen.

...rajälle esimerkiksi
...etusasetusten
...lla toteuttamisen myös

...ja silloitusajat laukaisemalla
...kohdat hitsauspistoolin



spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.



Vakio AC

Alumiinihitsaus yhdellä napsautuksella täydellisten esiasetusten ansiosta. AC-parametrien sovitus erikoissovelluksia varten on helppoa.



Vakio DC

Täydellinen TIG-hitsaus, jossa sytytysparametreja säädetään tehon perusteella.



Terminen pulssaus

Vapaasti säädettävä pulssivirta ja sitä vastaava aika antavat mahdollisuuden tehdä kokeiluja hitsausenergialla. Hitsausauman ulkoasu voidaan suunnitella yksilöllisesti tarkan säädön avulla.



TIG-tarttumisenesto

Välttää TIG-elektrodin vaurioitumisen, jos materiaalia joutuu vahingossa kosketuksiin sen kanssa.



TIG-pulssi AC

Vääntymisen ja värjäytymisen vähentäminen myötöenergian ja lämmöntuonnin avulla.



TIG-pulssi DC

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA.

PARAS OHJAUS PARHAASEEN HITSAUKSEEN.

Täydellinen hitsaus alkaa asetuksista. Uusilla TETRIX XQ:n ohjauksilla sinulla on kaikki vaihtoehdot yksilölliseen työskentelyyn korkeimmalla tasolla – toimivaksi todetulla COMFORT 3.0:lla tai uudella EXPERT 3.0:lla. Ja jotta voit käyttää ohjauksiamme täydellisesti jopa hitsauskäsineiden kanssa, et käytä niitä kosketusnäytöllä, vaan ergonomisella Click-Wheel-napsautuspyörällä ja tietenkin ymmärrettävällä valikolla omalla kielelläsi. TETRIX XQ – ei mikään tahansa, vaan juuri sinun.



Expert
3.0



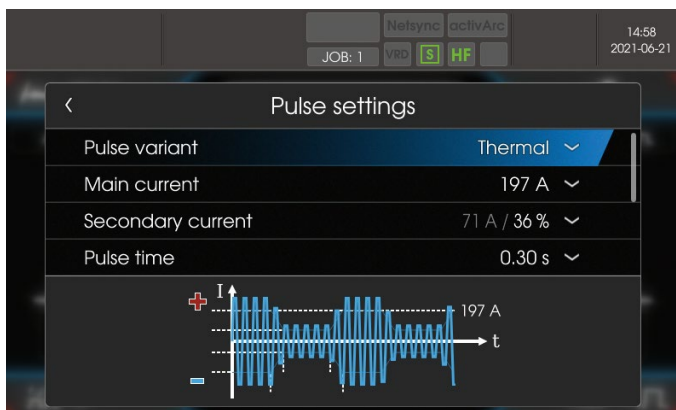
EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI ON MAHDOLLISTA.

- 7":n korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä ohjelmistopäivityksille
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonapeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten vaatimusten mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa

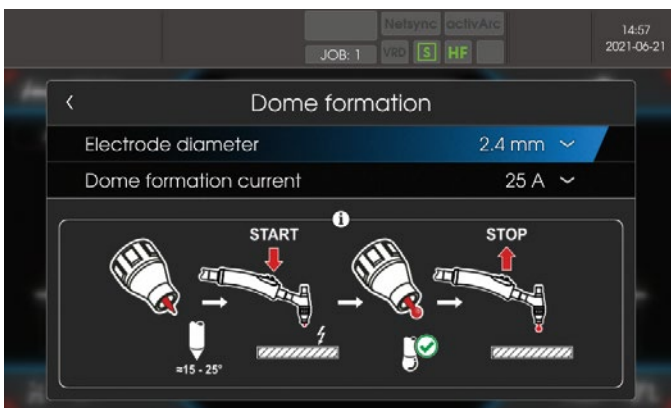


Kaikkien vuokaavion parametrien graafinen mukauttaminen



Visuaalinen tuki parametrien asettamisessa

**Kaikki tärkeät toiminnot
saatavilla suoraan
aloitusnäytössä, ilman
alavalikkoja**



**Ymmärrettävät,
havainnollistetut
ohjeet ja pikavalikot**

**TULEVAT EXPERT 3.0
-OHJELMISTOPÄIVITYKSET
OVAT LADATTAVISSA.**

COMFORT 3.0 +

**SUOSITTU, YLISTETTY JA
YKSINKERTAISESTI VÄLTTÄMÄTÖN.**

- Kaksi suurta, helposti luettavaa 7-segmenttinäyttöä
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsauskäsiineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavilla AC/DC- ja DC-versiot

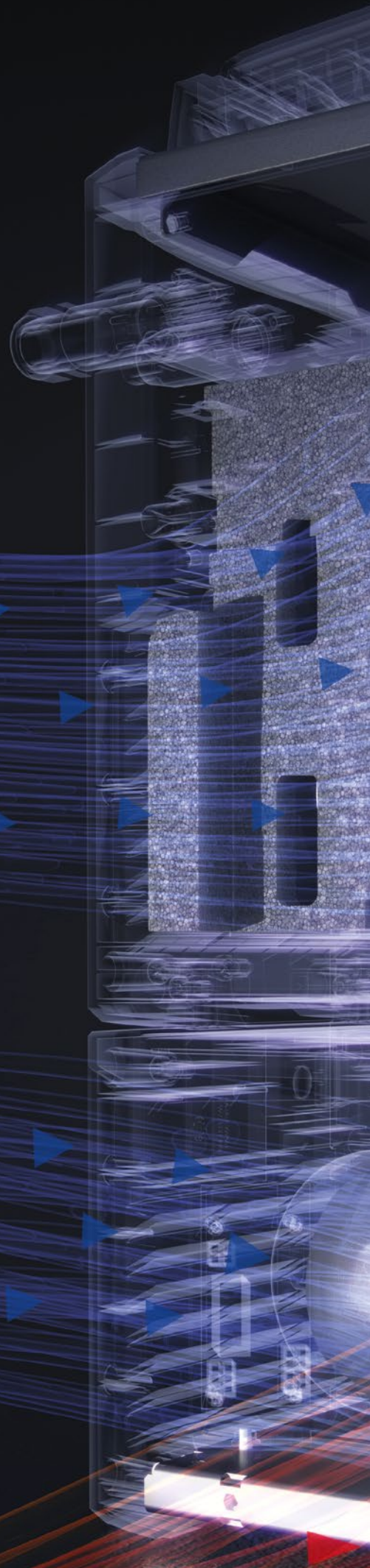


PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA.

UUSI JÄÄHDYTYSJÄRJESTELMÄ JA TETRIX
XQ:N UUSI ILMANOIJAUS TARJOAVAT
TÄYDELLISTÄ SUORITUSKYKYÄ.

Olemme kehittäneet uuden COOL XQ -jäähdytysjärjestelmän, jotta hitsauspistooli pysyy hyvin jäähdytettyinä suurimmassakin kuormituksessa. Erinomaisen jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämmönvalvonnan ansiosta se on täydellinen lisä uuteen TETRIX XQ -laitteeseesi. Varsinkin, kun työ kestää pidempään.

TETRIX XQ:n ilmanohjaus on suunniteltu siten, että vain se, mitä todella on jäähdytettävä, jäähdytetään. Hienostunut rakenne minimoi likaantumisen jopa ankarissa ympäristöolosuhteissa.





SE ON NIIN VIILEÄ.
JA AINA JÄLKIASENNETTAVISSA.



TÄYDELLISESTI + SIJOITETUT LIITÄNNÄT.

Virta- ja ohjausliitännät sijaitsevat jäähdyttimen päällä, joten ne sopivat täydellisesti liitettäväksi TETRIX XQ -laitteeseen.



PÖLYSUODATIN. + MIKÄÄN EI PÄÄSE LÄPI.

Uudelleenkäytettävä, ruostumattomasta teräksestä valmistettu pölysuodatin voidaan asentaa ilman työkaluja. Se sopii sekä Cool XQ- että TETRIX XQ -laitteeseen.



VAKAA PYSTYSSÄ. +

Laitteen tukevat jalat soveltuvat täydellisesti käytettäväksi ankarissa ympäristöolosuhteissa.



AINA VIILEÄ POLTIN.



Suurella hitsausvirralla Cool XQ jäähdyttää nestejäähdytyksellään kätevän RETOX XQ -hitsauspistolisi luotettavasti.



TURVALLINEN VESILIITÄNTÄ.



Vesiliitännät on sijoitettu taakse ja suojattu optimaalisesti vaurioita vastaan.

TÄYTTÖMÄÄRÄN MITTARI JA OHJEET YHDELLÄ SILMÄKSELLÄ.



Voit helposti lukea jäähdytysnesteen täyttömäärän etuosan asteikolla. Käyttöön liittyvät tiedot ovat aivan sen vieressä.



JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ ewm Xnet JA XBUTTON.

PAREMPI TULOS PIENEMMILLÄ KUSTANNUKSILLA? MAHDOTONTA? MAHDOLLISTA!

ewm Xnet täydentää täydellisesti uutta TETRIX XQ -laitettasi ja digitalisoi hitsausyrityksesi. Tulevaisuussuuntautunut hitsauksen hallintajärjestelmä organisoii tuotannon, suunnittelun, laadunhallinnan, hitsauksen valvonnan ja hallinnon sekä auttaa tehokkaasti parantamaan taloudellisuutta, laatua ja dokumentointia. Tätä on Welding 4.0. Ja meidän vastauksemme Industry 4.0:aan.

OLE YKSINKERTAISESTI + ENTISTÄ TUOTTAVAMPI.

ewm Xnetin avulla voit tehdä enemmän samassa ajassa. Kaikki asiaankuuluvat tiedot lähe tetään paperittomasti suoraan työpaikalle, korjattavia virheitä on vähemmän määritettyjen hitsausparametrien ansioista, ja ajoissa ilmestyvien huolto-ohjeiden ansioista syntyy vähemmän tarpeettomia seisokkeja, joten työskentelet yksinkertaisesti entistä tehokkaammin.



Xnet ready

XBUTTON – + PIENI PAINIKE. SUURI VAIKUTUS.

Xbutton tekee TETRIX XQ:sta entistä yksilöllisemmän ja turvallisemman. Sen avulla voit helposti siirtää kaikki henkilökohtaisen hitsausprojektisi parametrit ja erikoiset valikkoasetukset koneelle.





UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN.

PROSESSIT JA TOIMINNOT PARHAIDEN
HITSAUSTULOSTEN SAAVUTTAMISEKSI.

	DC	AC/DC
Hitsausprosessit	TIG Puikkohitsaus	TIG Puikkohitsaus
TIG-toiminnot	activArc Pulssaus <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulssauksen keskiarvo ▪ Terminen pulssaus ▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus)	activArc Pulssaus <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulssauksen keskiarvo ▪ Terminen pulssaus ▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus) AC-taajuus AC-tasapaino AC-aaltomuodot AC-Special AC-palloutuminen
Puikkohitsaus-toiminnot	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel

TIG +

activArc

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine varmistaa varman railon kylkien sulamisen sekä kohdistetun ja tasaisen lämmöntuonnin. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripalkoja hitsattaessa.

Pulssaus

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

HF-sytytys

Vältetään volframisulkeumia valokaaren kontaktittomalla sytytyksellä.

Liftarc

Yksinkertainen valokaaren sytytys ilman HF:ää polttimen elektrodiä ylös vetämällä työkappaleen kosketuksen jälkeen.

spotArc

Minimoidut piste- ja silloitusajat laukaisemalla yksittäiset silloituskohdat polttimen painikkeella.

Spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.

AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.

AC-tasapaino

Täydellinen tasapaino tunkeuma- profiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, suorakulma tai mukautettu).

AC-Special

Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.

AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus

Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmalla juuren sulamisella.

Kuuma-aloitus

Hitsaussauman alussa olevien liitosvirheiden välttäminen hetkellisesti suuremman virran ansiosta hitsausprosessin alussa.

Arcforce

Säädettävä valokaaren dynamiikka pehmeästä kovaan.

Tarttumisenesto

Vältä elektrodin hehkutusta katkaisemalla hitsausvirta hetkeksi.

Cel


100-prosenttisesti turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla Cel-elektrodeilla.



TETRIX XQ

230 PULS DC

230 PULS AC/DC

TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 230 A	2 A – 230 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 190 A	5 A – 190 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Tyhjäkäyntijännite	96 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V (-40 % – +15 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A	
Suosittelun generaattorin teho	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23	
Ympäristön lämpötila	-25...+40 °C	
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu	
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen	
Verkkoliitäntä	3,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED	
Suosikkipainikkeet	5	
Turvamerkit		
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Mitat (P x L x K) mm	550 x 224 x 415	
Mitat (P x L x K) "	21,7 x 8,8 x 16,3	
Paino kg	17,5	
Paino lbs	38.6	

*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavilla erillisenä laitteena

TEKNISET TIEDOT



TETRIX XQ

300 PULS DC

300 PULS AC/DC

TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 300 A	
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 300 A	
TIG Käyttösuhde (ED) 40 °C:ssa	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Puikkohitsaus Käyttösuhde (ED) 40 °C:ssa	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Tyhjäkäyntijännite	87 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 380–400 V (-25 % ... +20 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A	
Suosittelu Generaattorin teho	22,3 kVA	23,4 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/87 %	0,99/83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23	
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C	
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu	
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen	
Verkkoliitäntä	5,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7":n näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED	
Suosikkipainikkeet	5	
Turvamerkintä		
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Mitat (P x L x K) mm	550 x 224 x 415	
Mitat (P x L x K) "	21,7 x 8,8 x 16,3	
Paino kg	20,5	22,0
Paino lbs	45.2	48.5

*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavilla erillisenä laitteena



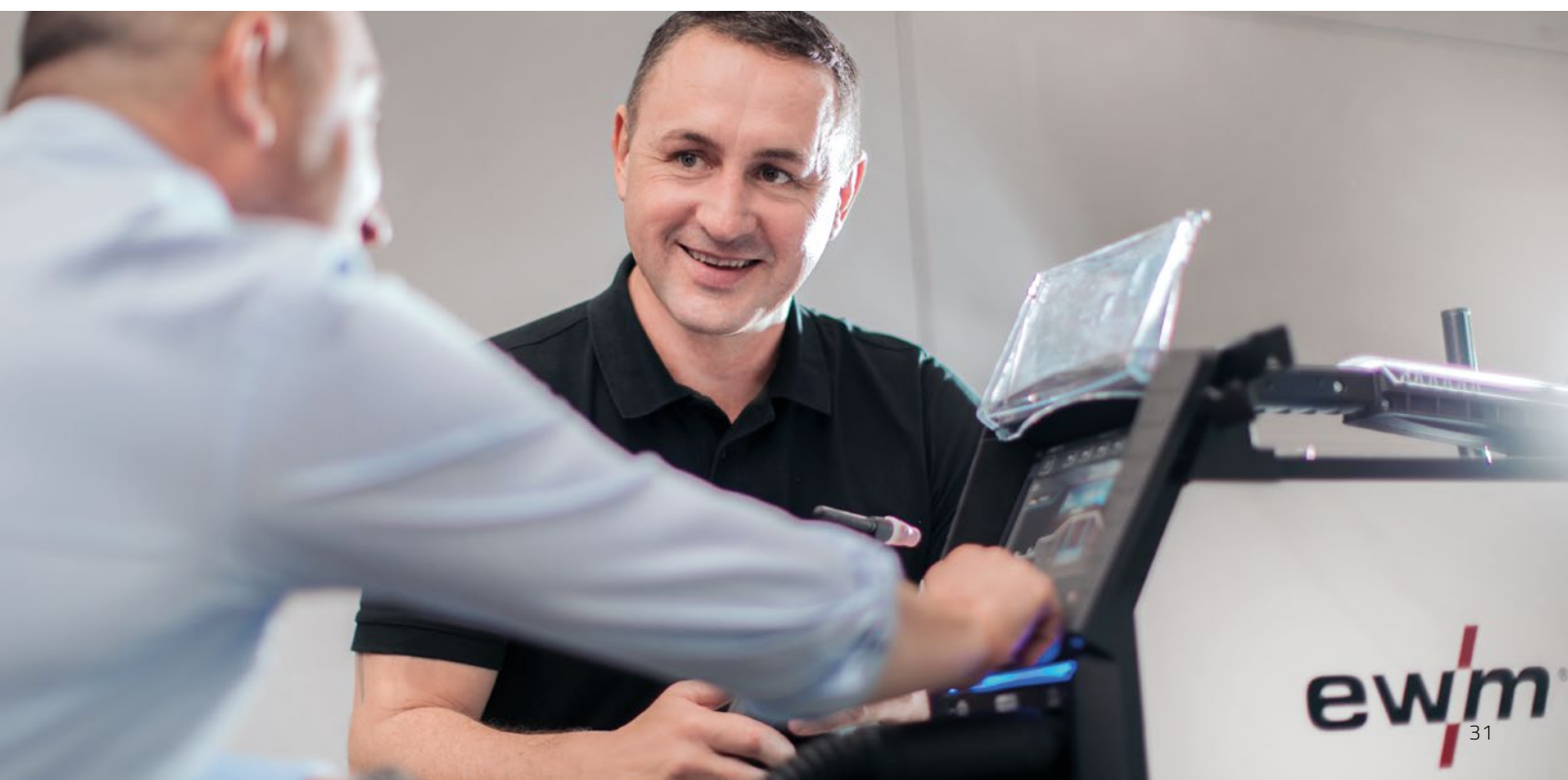
COOL XQ 40



COOL XQ 41-1

Yhteensopivuus	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tulojännite	230 V	400 V
Maks. jäähdytysteho		1 100 W
Jäähdytysteho per 1 l/min		790 W
Maks. siirtokorkeus		35 m
Maks. pumpun paine		3,5 bar
Pumppu		Keskipakopumppu
Laitteen jäähdytys		Tuuletin, lämpötilaohjattu
Kotelointiluokka		IP 23
Turvamerkintä		CE EMC UKA
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit		IEC 60974-1, -2, -10 CLA
Vakiovarusteet		Virtausmittari Lämpötilavahti
Mitat (P x L x K) mm		588 x 224 x 200
Mitat (P x L x K) "		23,1 x 8,8 x 7,9
Paino (ilman jäähdytysnestettä) kg		10,4
Paino (ilman jäähdytysnestettä) lbs		22,9

EWM-HITSAUS TARKOITTAÄ SITÄ, ETTÄ
OLEMME TÄÄLLÄ SINUA VARTEN!





WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seuraa meitä



EWM on parhaan hitsausteknologian kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.



www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja muokattu huolellisesti. Tästä huolimatta oikeudet muutoksiin, kirjoitusvirheisiin ja virheellisiin tietoihin pidätetään.