

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TETRIX XQ

TIG, L'HISTOIRE D'UN SUCCÈS QUI N'EST PAS  
PRÈS DE S'ARRÊTER : 230 A - 600 A



NON MODULAIRE / MODULAIRE

## LA FAMILLE TIG.

Plus numérique, plus universel, plus personnel – le soudage change radicalement ! DC ou AC/DC ? Modulaire ou non modulaire ? Nous vous livrons exactement le générateur TETRIX XQ dont vous avez besoin pour vos tâches de soudage ! Mise en réseau intelligente. Robustesse d'utilisation. Carter sophistiqué. Commande révolutionnaire. Les générateurs TETRIX XQ vous font vivre une toute nouvelle aventure du soudage TIG ! Pour les meilleurs résultats de soudage de votre carrière.



### VOS AVANTAGES. +

- Procédés de soudage numériques pour des résultats de soudage optimaux
- Systèmes de boîtiers innovants pour une convivialité maximale
- La commande Expert 3.0 offre un affichage graphique haute résolution 7» avec affichage de texte
- Configuration individuelle
- Connexion possible via une passerelle au logiciel de gestion du soudage ewm Xnet
- Nombreuses caractéristiques supplémentaires telles que :
  - Manipulation simple et intuitive
  - Barre d'état LED
  - disponible en différentes classes de puissance
- Vaste gamme d'accessoires

Blue Evolution®



### L'INITIATIVE ENVIRONNEMENTALE D'EWM

Avec notre initiative en faveur de la durabilité BlueEvolution®, nous soutenons dans vos efforts pour contribuer à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. Car un cordon de soudure n'est parfait que s'il aide à ménager les énergies et les ressources. Avec une technologie d'onduleur économe en matières premières et des procédés d'assemblage à faible consommation d'énergie, nous réunissons rentabilité et écologie. Participez – et devenez vous aussi :



### HÉROS DES ÉMISSIONS.

Les procédés de soudage EWM innovants produisent moins de particules de fumée nocives et réduisent ainsi les émissions – tout en améliorant les conditions de travail des personnes qui utilisent ces procédés de soudage. La réduction des passes de soudage abrège également les temps de soudage, de sorte que les émissions ne sont pas seulement réduites, elles sont évitées dès le début.



## CHAMPION DE L'ÉNERGIE.

Le rendement élevé de la technologie d'onduleur, combiné au procédé d'assemblage EWM économe en énergie, permet d'économiser l'énergie primaire et donc de réduire les dépenses d'électricité. Ces économies sont encore accrues par des géométries de soudure économes en fil et en gaz. Ajoutez à cela des temps de soudage réduits et une diminution des retouches, et vous devenez un champion de l'énergie et réduisez vos émissions de CO<sub>2</sub>.



## DÉFENSEUR DES MATIÈRES PREMIÈRES.

La technologie d'onduleur EWM permet de fabriquer des générateurs compacts avec un poids réduit. Ceci permet d'utiliser moins de matériaux – et d'économiser ainsi des matières premières telles que le cuivre, l'aluminium et l'acier. Les frais de transport sont également sensiblement réduits.





## **PULSATIONS TIG**

- Maîtrise sûre du bain de fusion dans les positions difficiles, les soudages de tôles minces et les soudages de racines
- Déformation minimale grâce à un apport de chaleur réduit
- Réduction de l'énergie de soudage, optimal pour les matériaux sensibles à la chaleur
- Optimal pour les cordons apparents grâce à des vagues de solidification très homogènes

# 5<sup>☆</sup>

SÉLECTION DIRECTE DE VOTRE TÂCHE DE SOUDAGE AVEC 5 TOUCHES FAVORIS INDIVIDUELLES PROGRAMMABLES !

# 100

POUR CENT

**D'APERÇU EN PLUS !**

Grâce aux commandes claires et intuitives.

# 50%\*

MOINS DE TRAVAIL EN CAS DE POINTAGE RÉPÉTÉ – AVEC SPOTMATIC.

\*jusqu'à

# 100%

NUMÉRISATION POUR DES RÉSULTATS DE SOUDAGE REPRODUCTIBLES À 100 %.

# 4

**DIFFÉRENTES VARIANTES DE PULSATIONS AU CHOIX :**

- Pulsations à valeur moyenne
- Pulsations thermiques
- Pulsations automatiques
- Pulsations spécial AC

# 3 ANS DE GARANTIE\*\*

- Sans limitation du temps de fonctionnement – même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs

\*\*Conformément aux conditions de garantie [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# XQ

TETRIX

## VARIANTES DE CARTERS.

### NON MODULAIRE

La série Tetric XQ, avec ses modèles DC ou AC/DC refroidis au gaz ou à l'eau, offre une solution individuelle pour chaque besoin. Le facteur de marche supérieur à la moyenne assure un travail efficace, et la grande diversité d'accessoires permet un ajustement à toutes les exigences spécifiques ou inhabituelles.



#### Système de carter flexFit avec de nombreuses possibilités de fixation

Support de torche, conteneur pour métaux d'apport – ou tout ce que vous voulez : le profil en aluminium coulé sous pression des entretoises supérieures du boîtier comporte des coulisseaux pratiques pour la fixation de nombreux accessoires et options individuels

#### Transport par grue sécurisé – suspension facilitée

4 fixations robustes (40 mm Ø) pour accrocher ou insérer facilement des élingues.

#### Toujours une bonne vue d'ensemble

La grande barre d'information LED avec quatre couleurs de signalisation distinctes indique toujours l'état de service actuel de votre Tetric XQ.

#### Refroidissement de la torche

Modèle refroidi au gaz ou à l'eau. Grande puissance de refroidissement 1500 W, pompe centrifuge puissante et grand réservoir d'eau de 8 litres. Le contrôle intégré du débit et de la température protège votre torche de soudage contre les dommages dus à la surcharge.



Poignées ergonomiques



Barre d'information LED



Rails flexFit sur le boîtier



Refroidissement à l'eau intégré

## MODULAIRE

Système de carter modulaire pour les postes de travail dans tous les environnements. Refroidissement au gaz ou à l'eau. DC ou AC/DC. Structure flexible : utilisable dans la production ou de manière mobile, sur les chantiers ou pour le montage. Portable ou mobile sur un Trolley. Encombrement et poids réduits garantissent flexibilité et mobilité.



### Tout est dans la poignée

Dans la poignée nouvellement conçue dotée d'un compartiment de rangement, vous pouvez mettre des pièces d'usure pour les avoir rapidement sous la main.



### Différents modèles de Trollys

Trolley d'atelier ou de chantier ?  
Quatre modèles sont disponibles.

### Système de carter modulaire

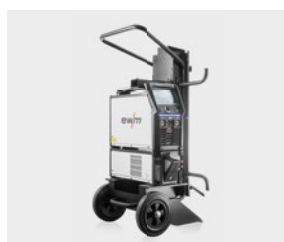
La source de courant modulaire offre de nombreuses combinaisons possibles. Avec des accessoires en option, ils peuvent être librement adaptés à vos besoins et exigences.

### Cool XQ

Avec une excellente puissance frigorifique et le contrôle intégré du débit et de la température, il complète parfaitement votre nouveau TETRIX XQ.



Trolley d'atelier XQ 55-3



Trolley de chantier 35-3



Poignée de transport



Refroidissement à l'eau installable ultérieurement

# EXPERT 3.0 +

## RIEN N'EST IMPOSSIBLE.

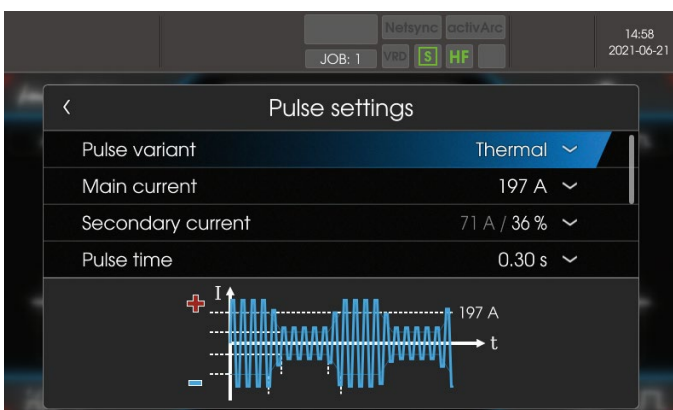


- Affichage graphique haute résolution 7" avec affichage de texte
- Cinq touches Favoris
- Xbutton pour autorisation d'accès individuelle
- Interface USB pour mises à jour logicielles
- Molette cliquable pour une manipulation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre avec des boutons-poussoirs (pas d'écran tactile)
- Personnalisable en fonction de vos exigences individuelles
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Image en couleur et support graphique lors du réglage des paramètres

**Ajustement graphique de tous les paramètres dans le diagramme de déroulement**

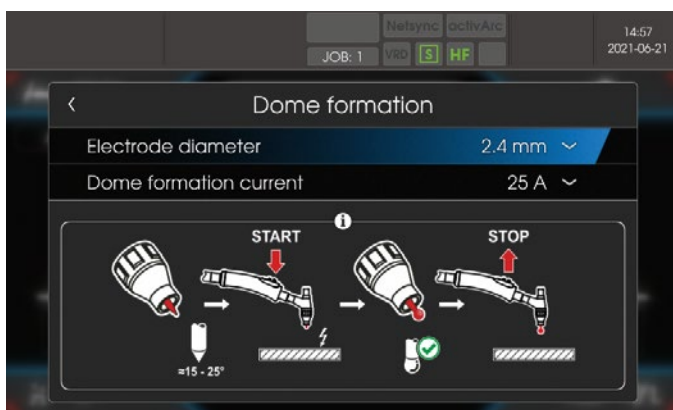


**Support visuel lors du réglage des paramètres**





Accès direct à toutes les fonctions importantes sans sous-menus depuis l'écran d'accueil



Instructions claires avec illustrations et menus rapides

**LES FUTURES MISES À JOUR LOGICIELLES DE LA COMMANDE EXPERT 3.0 SONT DISPONIBLES EN TÉLÉCHARGEMENT.**

## COMFORT 3.0 +

APPRÉCIÉ, BIEN NOTÉ ET ABSOLUMENT INDISPENSABLE.

- Deux grands affichages à 7 segments bien lisibles
- Cinq touches Favoris
- Molette cliquable pour une utilisation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre via des boutons-poussoirs
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Variantes AC/DC et DC disponibles



# XQ

TETRIX

## TORCHES DE SOUDAGE.

### TORCHES DE SOUDAGE VARIÉES

Grâce à leur poids optimisé et à leur design ergonomique, les torches de soudage EWM refroidies au gaz ou à l'eau tiennent bien en main et assurent un travail sans fatigue. De plus, une très grande robustesse et une longue durée de vie réduisent l'usure et le coût des pièces de rechange. La vaste gamme de torches de soudage EWM offre une solution parfaite pour chaque besoin.



#### TORCHE TIG-RETOX XQ +

- Votre torche de soudage TIG Retox XQ est équipée de deux gâchettes de torche. Pendant le soudage, un appui bref permet de réduire le courant à un courant d'évanouissement.
- De plus, une augmentation (fonction Montée) ou une diminution (fonction Descente) continues du courant pendant le soudage sont possibles.
- Affichage du courant de soudage ou de la tâche de soudage que vous avez choisie (numéro de JOB).
- La manette « Grip » offre une prise en main optimale.
- Faisceau de flexibles standard ou modèle en cuir High-Flex (HFL – le premier mètre à partir de la poignée est équipé d'un cuir nappa à la fois résistant et souple).

#### TORCHE DE SOUDAGE SPOTARC +

- Une précision extrême – la solution de soudage par points pour la soudure en angle, la soudure d'angle et la soudure plate



#### RACCORDEMENT LIBRE +

- Le raccordement standard de la torche de soudage à 5 broches est désormais compatible avec la technologie EWM X.
- Outre les torches de soudage conventionnelles, vous pouvez également y raccorder des torches multifonctions EWM numériques dotées de fonctions d'affichage et de commande à distance.



## SÉRIE TIG XQ.

ELLE COMMENCE : VOTRE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE SOUDAGE TIG

Tetrix XQ puls AC/DC  
230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC  
350 A | 400 A | 500 A

BOÎTIER



MODULAIRE

NON MODULAIRE

### MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE AC/DC

PROCÉDÉS DE SOUDAGE  
TIG ET ÉLECTRODE ENROBÉE

Balance d'amplitude AC  
Balance AC  
Balling AC  
Fréquence AC  
Spécial AC  
Formes de courant AC  
AC Standard  
Pulsations TIG AC

activArc®  
Pulsations automatiques  
Amorçage H.F.  
Amorçage au toucher  
Pulsations à valeur moyenne  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Pulsations thermiques  
Anti-collage TIG  
Pulsations TIG DC

Anti-collage  
Arcforce  
Convient pour les électrodes Cel  
Pulsations à l'électrode enrobée  
Hotstart  
Électrode enrobée standard

COMMANDE



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

VUE D'ENSEMBLE DES  
PROCÉDÉS DE SOUDAGE



#### Balance d'amplitude AC

Permet une adaptation de l'intensité du courant de soudage négative et positive.



#### Balance AC

L'ajustement parfait entre le profil de pénétration et l'effet décaperage atteignable.



#### Balling AC

Garantit une formation optimale de la calotte et donc un arc stable et facile à manipuler.



#### Fréquence AC

Ajustement de la force de l'arc – optimal pour les tôles minces et les soudures en angle.



#### Formes de courant AC

Stabilité optimale et niveau de bruit réduit grâce à des formes de courant AC réglables (sinusoïdale, trapézoïdale, rectangulaire ou individuelle).



#### Spécial AC

L'appareil bascule entre AC dans la phase de pulsations et DC dans la phase de courant de base.



#### activArc®

Arc TIG dynamique avec stabilisation automatique de l'arc.



#### Pulsations automatiques

Afin d'augmenter la stabilité de l'arc et les caractéristiques de pénétration, notamment à de faibles courants, les pulsations du courant se font automatiquement.



#### Amorçage H.F.

Prévention des inclusions à l'amorçage sans



#### Amorçage au tou

Amorçage simple à l'aide de la tige de la torche et de la pièce.



#### Pulsations à vale

Permet par exemple de régler très simplement le déclenchement en mode pulsé.



#### spotArc®

Pointage et temporisation du déclenchement avec la gâchette

## Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



**MODULAR**

## Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



**DEMODULAR**

### MODE OPÉRATEUR DE SOUDAGE DC

activArc®  
Pulsations automatiques  
Amorçage H.F.  
Amorçage au toucher  
Pulsations à valeur moyenne  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Pulsations thermiques  
Anti-collage TIG  
Pulsations TIG DC

Anti-collage  
Arcforce  
Convient pour les électrodes Cel  
Pulsations à l'électrode enrobée  
Hotstart  
Électrode enrobée standard



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

clusions de tungstène grâce  
contact de l'arc.

cher

de l'arc sans H.F. en tirant l'élec-  
vers le haut après contact avec

ur moyenne

ole à l'utilisateur d'appli-  
ment des instructions du  
de opératoire de soudage

s de pointage minimisés par  
individuel des pointages  
de torche.



#### spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.



#### Standard AC

Soudage d'aluminium en un clic grâce à un pré-  
glage parfait. Adaptation simple des paramètres  
AC pour les applications spéciales.



#### Standard DC

Soudage TIG parfait avec paramètres d'amorçage  
adaptés en fonction de la puissance.



#### Pulsations thermiques

Le courant pulsé réglable librement et le  
temps respectif permettent de jouer avec  
l'énergie de soudage. Le réglage précis per-  
met de configurer individuellement l'optique  
du cordon.



#### Anti-collage TIG

Évite des dommages de l'électrode de  
tungstène en cas de contact inopiné  
avec le matériau.



#### Pulsations TIG AC

Déformation et coloration thermique  
réduites en raison de l'énergie de sou-  
dage et de l'apport de chaleur.



#### Pulsations TIG DC

Réduit l'apport d'énergie et limite ainsi  
l'usure et la coloration thermique.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSOIRES.

TROLLY 53/54

SIMPLEMENT MOBILE AVEC LA SÉRIE DE CHARIOTS XQ



### TROLLY 53

CHARIOTS



ÉQUIPEMENT



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur
- Sans possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection
- Construction stable grâce à quatre roues solides
- Encombrement réduit, idéal pour l'utilisation sur une conduite en circuit fermé

### TROLLY 55-3

AUTRES CHARIOTS



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 50 l (300 bar)
- Construction stable grâce à quatre roues solides



## TROLLY 54



## EN OPTION



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 Bar)
- Construction stable grâce à quatre roues solides
- Encombrement réduit, idéal pour l'utilisation sur une conduite en circuit fermé
- Équipé en série avec suspension pour câble sur le porte-bouteille
- **En option** équipement ultérieur possible avec châssis de générateur (refroidi gaz)
- **En option** support pour métaux d'apport

## TROLLY 35-3



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 50 l (300 bar)
- Construction stable grâce à deux roues solides
- Transportable par grue grâce à la suspension grue en option

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSOIRES.

La grande diversité d'accessoires permet d'adapter la série XQ de manière flexible à toutes les exigences et toutes les applications.

### NON MODULAIRE



#### SUPPORT DE FAIS- CEAU DE FLEXIBLES

Réf. 092-003333-00000

- Support pour le placement de longs faisceaux de flexibles.



#### TIG 450 GRIP RETOX XQ

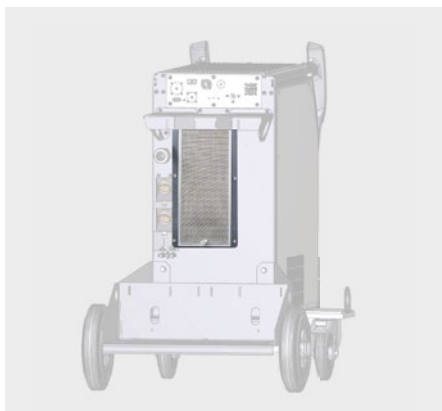
- Torches de soudage TIG
- Disponibles en modèles refroidis à l'eau ou au gaz.



#### SUPPORT POUR MÉTAUX D'APPORT

Réf. 092-004388-00000

- Montage simple sur le rail flexFit.



#### FILTRE À POUSSIÈRE

Réf. 092-003337-00000

- Protège le générateur de soudage contre l'encrassement extrême.



#### SUPPORT DE TORCHE

Réf. 092-003335-00000

- Un logement sûr protège contre les dommages.
- Peut être vissé simplement sur la poignée de l'installation.
- Modèles individuels pour droitiers et gauchers.





## MODULAIRE



### TROLLY DE CHANTIER XQ 35-3

- Chariot de transport robuste pour changer rapidement de place.



### + TROLLY D'ATELIER XQ 55-3

- Rend votre Tetric XQ encore plus mobile.



### + VISIÈRE DE PROTECTION EXPERT 3.0

Réf. 092-004278-00000

- Couverture fixe pour commande Expert.



### FILTRE À IMPURETÉS

Réf. 092-004056-00000

- Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.



### + SUPPORT POUR MÉTAUX D'APPORT

Réf. 092-004389-00000

- Fixation simple sur le Trolley avec des aimants.



# LA NUMÉRISATION À LA PORTÉE DE TOUTES LES ENTREPRISES DE SOUDAGE.

## LE SYSTÈME DE GESTION DU SOUDAGE EWM XNET ET XBUTTON.

Avec le système innovant de gestion du soudage ewm Xnet, l'industrie 4.0 devient réalité sans effort important – pour les entreprises de soudage quels que soient leurs taille et secteur d'activité. Les avantages sont évidents : la connexion plus étroite du produit et de l'homme accroissent l'efficacité et la qualité tout en réduisant les coûts et en épargnant les ressources. Avec ewm Xnet, vous faites le choix d'une valeur ajoutée mesurable dans toute la chaîne de création de valeur. Grâce à un suivi intelligent et des processus transparents pour la planification, la fabrication, la gestion de la qualité, la coordination du soudage, le calcul rétrospectif et l'administration, vous gardez une vue d'ensemble à tout moment.



### ASSURANCE ET AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ

- Qualité de soudage démontrable à long terme grâce à la documentation des paramètres de soudage et du soudeur pour chaque passe
- Erreurs réduites au minimum grâce à l'association de DMOS à la pièce, à la surveillance des paramètres en temps réel directement sur le générateur de soudage et à l'affectation claire des qualifications de soudeur requises
- Paramètres toujours justes grâce à des indications précises de la gestion des pièces et du gestionnaire de DMOS



### RÉDUCTION DES COÛTS

- Identification des potentiels d'économie grâce à l'enregistrement des valeurs de consommation d'énergie, de gaz protecteur, de métal d'apport et de temps de soudage
- Consommation minimale de pièces d'usure grâce à des consignes de maintenance ponctuelles plutôt que précoces
- Contrôle efficace grâce à des processus transparents avec possibilité de calcul rétrospectif précis



### ACCROISSEMENT DE LA PRODUCTIVITÉ

- Plus d'efficacité avec un temps d'arc plus long par session de travail
- Réduction des temps morts grâce à la transmission dématérialisée de toutes les données et tous les DMOS pertinents directement sur le poste de travail
- Moins de corrections d'erreurs grâce aux paramètres de soudage prédéfinis
- Réduction des temps d'arrêt inutiles grâce à des consignes de maintenance ponctuelles orientées sur la consommation, par exemple pour les pièces d'usure des torches

# ewm Xnet

## EXEMPLE D'APPLICATION

### GESTION DES PIÈCES.

Avec sa structure modulaire, le logiciel de gestion du soudage Welding 4.0 ewm Xnet peut être taillé sur mesure pour les besoins spécifiques de processus de fabrication individuels. Selon le mode opératoire et la taille de l'entreprise, les trois modules complémentaires d'ewm Xnet s'adaptent à tous les besoins. La capacité de mise à jour typique d'EWM est également intégrée : d'autres modules peuvent être ajoutés ultérieurement en toute simplicité.



## ÉTAPE 1 +

### Préparation du travail dans ewm Xnet

- Créer la pièce à fabriquer au bureau par un travail préliminaire sur PC dans ewm Xnet
- Créer les données de dessin ou les importer depuis la CAO
- Créer la séquence de soudures
- Affecter les DMOS
- Imprimer un code-barres, l'ajouter à l'ordre de travail ou le coller directement sur la pièce
- Envoi des données de pièce via LAN/Wi-Fi vers la passerelle connectée au générateur de soudage
- Les données sont disponibles hors ligne dans la passerelle, par exemple pour une utilisation sur chantier

## ÉTAPE 2 +

### Scanner le code-barres sur la pièce

- Le soudeur scanne le code-barres sur la pièce à l'aide d'un lecteur de code-barres
- Les données de pièce sont chargées dans la commande :
  - Numéro de contrat
  - Numéro de pièce
  - Groupe de pièces
  - N° de série
  - N° de lot
  - Séquence de soudage (par exemple cordon 1, passe 1, cordon 1, passe 2 etc.)
  - DMOS (données de soudage pour chaque passe/cordon)
  - Qualification du soudeur requise (Xbutton)

## ÉTAPE 3 +

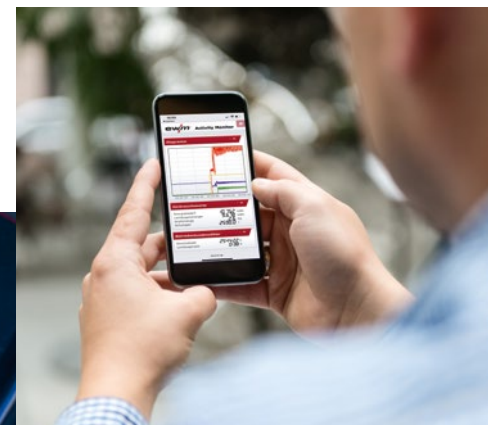
### Xbutton

- Le soudeur s'identifie pour l'activation du soudage via Xbutton sur le générateur de soudage ou la passerelle

## ÉTAPE 4 +

### À l'aide du scanner de codes-barres, scanner les paramètres des passes et cordons conformément à la séquence de soudage

- Le soudeur commence à travailler selon la séquence de soudage
- Tous les paramètres de soudage sont réglés automatiquement par le générateur pour chaque passe/cordon conformément au DMOS
- Lorsque la passe/le cordon suivant(e) est scanné(e), l'achèvement de la passe/du cordon actuel(le) est confirmé
- Affichage mobile « Activity Monitor » consultable sur smartphone ou tablette



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

## NON MODULAIRE




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Plage de réglage du courant de soudage	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Électrode enrobée Plage de réglage du courant de soudage	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG Facteur de marche (FM) à 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Électrode enrobée Facteur de marche (FM) à 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Tension à vide	82 V - 102 V			
Tension réseau/Tolérance	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Fusible de secteur	25 A	25 A	35 A	35 A
Puissance de générateur recommandée	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 90 %			
Classe d'isolation/Protection	H / IP23			
Température ambiante	-25 °C à + 40 °C			
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1 500 W			
max. Hauteur de refoulement	35 m			
max. Pression de la pompe	3,5 bar			
Pompe	Pompe centrifuge			
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat			
Équipement standard	Contrôleur de débit, contrôleur de température			
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches			
Câble de branchement sur secteur	Configurable 5 m, 10 m ou 15 m			
Taille de l'écran	Expert 3.0 : Écran 7" (pas d'écran tactile) Comfort 3.0 : LED 7 segments			
Touches Favoris	5			
Marquage de sécurité				
Normes	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Dimensions (L x l x h) en mm	1 152 x 686 x 976			
Dimensions (L x l x h) en pouces	45,3 x 27 x 38,4			
Poids en kg	126,5		128,5	
Poids en lbs	278,9		283,3	

\*Également disponible en usine avec 460 V ou 500 V

## NON MODULAIRE



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Plage de réglage du courant de soudage	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Électrode enrobée Plage de réglage du courant de soudage	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG Facteur de marche (FM) à 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Électrode enrobée Facteur de marche (FM) à 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Tension à vide	82 V*		
Tension réseau/Tolérance	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)**		
Fusible de secteur	25 A		
Puissance de générateur recommandée	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 88 %		
Classe d'isolation/Protection	H / IP23		
Température ambiante	-25 °C à + 40 °C		
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1 500 W		
max. Hauteur de refoulement	35 m		
max. Pression de la pompe	3,5 bar		
Pompe	Pompe centrifuge		
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat		
Équipement standard	Contrôleur de débit, contrôleur de température		
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches		
Câble de branchement sur secteur	Configurable 5 m, 10 m ou 15 m		
Taille de l'écran	Expert 3.0 : Écran 7" (pas d'écran tactile) Comfort 3.0 : LED 7 segments		
Touches Favoris	5		
Marquage de sécurité			
Normes	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Dimensions (L x l x h) en mm	1 152 x 686 x 976		
Dimensions (L x l x h) en pouces	45,3 x 27 x 38,4		
Poids en kg	128,5	129,5	129,5
Poids en lbs	283,3	285,5	285,5

\* 92 V à 460 V et 102 V à 500 V

\*\* Également disponible en usine avec 460 V ou 500 V

## MODULAIRE



TETRIX XQ	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
TIG Plage de réglage du courant de soudage	3 A – 230 A	2 A – 230 A	3 A – 300 A	
Électrode enrobée Plage de réglage du courant de soudage	5 A – 190 A	5 A – 190 A	5 A – 300 A	
TIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %	300 A / 40 %	
Facteur de marche (FM) à 40 °C	205 A / 60 %	200 A / 60 %	270 A / 60 %	
	170 A / 100 %	170 A / 100 %	220 A / 100 %	
Électrode enrobée	190 A / 35 %	190 A / 35 %	300 A / 30 %	
Facteur de marche (FM) à 40 °C	155 A / 60 %	150 A / 60 %	260 A / 60 %	
	125 A / 100 %	120 A / 100 %	210 A / 100 %	
Tension à vide	96 V*		87 V*	
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (- 40 % – + 15 %)		3 x 380 – 400 V (-25 % – +20 %)	
Fusible de secteur	1 x 16 A			
Puissance de générateur recommandée	8,2 kVA	8,8 kVA	22,3 kVA	23,4 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Classe d'isolation/Protection	H / IP23			
Température ambiante	-25 °C C à +40 °C			
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat			
Raccordement de la torche	à 5 broches ou à 8 broches			
Câble de branchement sur secteur	3,5 m		5,5 m	
Taille de l'écran	Expert 3.0 : Écran 7" (pas d'écran tactile) Comfort 3.0 : LED 7 segments			
Touches Favoris	5			
Marquage de sécurité				
Normes	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Dimensions (L x l x h) en mm	550 x 224 x 415			
Dimensions (L x l x h) en pouces	21.7 x 8.8 x 16.3			
Poids en kg	17,5		20,5	22,0
Poids en lbs	38.6		45.2	48.5

\*Variante de dispositif d'abaissement de la tension disponible comme appareil séparé



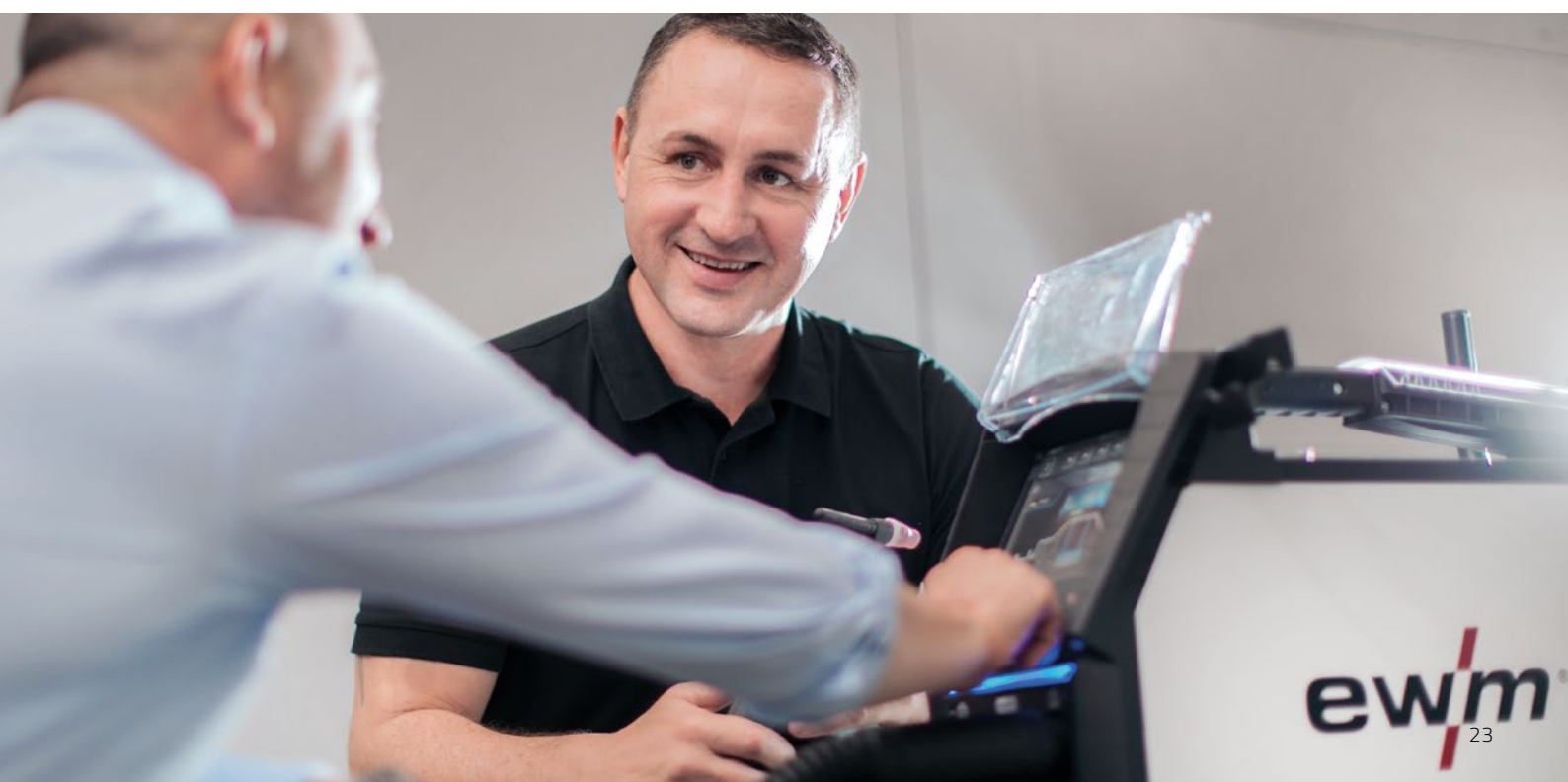
**COOL XQ 40**



**COOL XQ 41-1**

Compatible avec	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tension d'entrée	230 V	400 V
Puissance frigorifique max.	1.100 W	
Puissance frigorifique pour 1 l/min	790 W	
Hauteur de refoulement max.	35 m	
Pression de la pompe max.	3,5 bar	
Pompe	Pompe centrifuge	
Refroidissement du poste	Ventilateur, commandé par thermostat	
Protection	IP 23	
Marquage de sécurité	<b>CE ENE UK</b>	
Normes harmonisées utilisées	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Équipement standard	Contrôleur de débit Contrôleur de température	
Dimensions (L x l x h) en mm	588 x 224 x 200	
Dimensions L x l x h en pouces	23.1 x 8.8 x 7.9	
Poids (sans liquide de refroidissement) en kg	10,4	
Poids (sans liquide de refroidissement) en lbs	22,9	

LE SOUDAGE AVEC EWM  
EST SYNONYME DE :  
NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Allemagne  
Tél. : +49 26 80 / 1 81 - 0  
Fax : +49 26 80 / 1 81 - 244  
E-mail : info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Suivez-nous



EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.

053-100181-00002 / 2023-06 / © EWM GmbH



www.ewm-group.com

Le contenu de ce document a fait l'objet de recherches consciencieuses.  
Il a été vérifié et édité toutefois sous réserve de modifications, de fautes de frappe et d'erreurs.