

TIG

ewm[®]

WE ARE WELDING

PICOTIG 220 PULS DC

WSZYSTKO DO SPAWANIA TIG
W JEDNYM PAKIECIE



PICOTIG 220 PULS DC

Zaawansowane rozwiązania połączone w jednym potężnym urządzeniu. Picotig 220 puls zdobywa punkty na każdym kroku, np. dzięki zintegrowanemu schowkowi na części eksploatacyjne w uchwycie lub praktycznemu uchwytowi na kabel, który sprawia, że praca jest znacznie wygodniejsza. Pakiet zasilający oszczędza energię elektryczną, a tym samym koszty, dzięki wysokiej sprawności i funkcji stand-by. Standardowa pokrywa ochronna skutecznie zabezpiecza sterownik przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami. Dzięki temu Picotig 220 puls jest idealnym towarzyszem w warsztacie i na placu budowy.



TWOJE KORZYŚCI: +

- Lekka, przenośna i kompaktowa
- Dzięki wbudowanej korekcji współczynnika mocy (PFC), Picotig 220 puls umożliwia pobieranie bardziej wydajnego prądu z sieci zasilającej, a tym samym pozwala na uzyskanie wyższej mocy wyjściowej
- Wysokie tolerancje napięcia sieciowego umożliwiają nieprzerwane spawanie nawet przy słabej sieci, długich przewodach zasilania sieciowego i w trybie generatora
- Łatwa obsługa dzięki sterowaniu Comfort 3.0 mini
- 5-stykowe, cyfrowe złącze uchwytu spawalniczego umożliwia podłączenie uchwytów spawalniczych Retox XQ z technologią X

3,5 m

DŁUGI KABEL SIECIOWY Z WTYCZKĄ
UZIEMIAJĄCĄ DO JEDNOFAZOWEJ
SIECI 230 V.

-40%

DO

+15%

tolerancja napięcia
sieciowego przy 230 V

OK. 97 V

BARDZO WYSOKA REZERWA NAPIĘCIA
DO SPAWANIA ELEKTRODAMI
CELULOZOWYMI

2

RÓŻNE WARIANTY
PULSACJI DO WYBORU:

- pulsacja o wartości średniej -
podczas spawania TIG oraz elektrodami otulonymi
- pulsacja automatyczna - TIG

10 kg

LEKKI ZESTAW
ZASILAJĄCY

3 LATA GWARANCJI*

- Bez ograniczenia godzin pracy – nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu
- 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki

*Zgodnie z warunkami gwarancji www.ewm-group.com

OBUDOWA

PRZEMYŚLANA DO NAJMNIEJSZEGO SZCZEGÓŁU

Picotig 220 puls jest idealnym towarzyszem i prawdziwym źródłem mocy, niezależnie od rodzaju zadań spawalniczych. Solidna obudowa wytrzyma nawet największe wyzwania i oferuje szeroki zakres opcji rozbudowy o różnorodne akcesoria. Pozwala to na dostosowanie spawarki Picotig do indywidualnych wymagań – tak, aby wykonywała dokładnie to, czego potrzebujesz.



UCHWYT KABLA +

Przewód zasilający można łatwo nawinąć na uchwyt przewodu w uchwycie.



PRZYŁĄCZA +

Pilot nożny może być podłączony w standardzie. Wszystkie złącza są chronione przez obudowę.



PRZYŁĄCZE SIECIOWE- KABEL +

Przewód zasilający o długości 3,5 m zapewnia większy promień roboczy.





UCHWYT DO PRZENOSZENIA +

Części zużywające się są zawsze pod ręką dzięki schowkowi zintegrowanemu z uchwytem. Wytrzymały i ergonomiczny uchwyt do przenoszenia jest zamontowany bezpośrednio fabrycznie.



POKRYWA OCHRONNA +

Skutecznie zabezpiecza ona jednostkę sterującą przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami.



BEZ PRZYŁĄCZEŃ +

Standardowe 5-stykowe złącze uchwytu jest kompatybilne z technologią EWM-X. Oprócz podłączenia konwencjonalnych uchwytów spawalniczych, umożliwia to również podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych EWM z funkcjami wyświetlacza i zdalnego sterowania.



PROCESY SPAWANIA

TAK WŁAŚNIE DZIAŁA PICOTIG 220 PULS

Jak można osiągnąć najlepsze wyniki spawania? W EWM nieustannie o tym myślimy i Picotig 220 puls jest naszą odpowiedzią. Oferuje maksymalny komfort obsługi, imponuje długą żywotnością i zapewnia zoptymalizowany dostęp do wszystkich impulsowych, standardowych i innowacyjnych procesów spawania. Niezależnie od tego, czy stosujemy stal niskostopową, czy wysokostopową - tutaj zaprogramowane są idealne spoiny.



TIG

Standardowe spawanie metodą TIG DC

Pulsacja o wartości średniej

Pulsacja automatyczna

Zajarzanie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora

Liftarc

spotArc®

spotmatic

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ

Standardowe spawanie elektrodą otuloną

Pulsacja o wartości średniej

Elektrody celulozowe

Antistick

Arcforce

Hotstart



Standard DC

Doskonale spawanie metodą TIG z dostosowanymi zależnie od mocy parametrami zajarzania



Zajarzanie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora

Unikanie wtrącenia wolframu dzięki zajarzaniu jonizatorem łuku.



Liftarc

Proste zajarzanie łuku bez wysokiej częstotliwości dzięki podnoszeniu elektrody palnika po dotknięciu obrabianego przedmiotu.



spotArc®

Zmniejszone czasy zgrzewania punktowego i szczipania dzięki pojedynczemu uruchomieniu spoin szczipnych przy pomocy wyłącznika uchwyty.



spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczipnych.



Spawanie TIG puls DC

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.



Pulsacja o wartości średniej

Umożliwia użytkownikowi wdrożenie np. specyfikacji punktowego spawania oporowego w najprostszym sposobie, nawet w trybie impulsowym.



Pulsacja automatyczna

Aby poprawić stabilność łuku i sposób wtapiania szczególnie w przypadku niskich prądów, prąd pulsuje automatycznie.

STEROWANIE

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI: COMFORT 3.0 MINI

Model Comfort 3.0 mini oferuje wiele innowacji, dzięki którym praca w przyłbicy spawalniczej jest dziecinnie prosta, nawet w przypadku skomplikowanych zadań spawalniczych.

PICOTIG 220 PULS



- Dwa duże, dobrze czytelne 7-pozycyjne odczyty
- Click Wheel zapewnia wygodne użytkowanie w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Kompletna sekwencja TIG
- Blokada dostępu chroniąca przed nieautoryzowaną lub przypadkową regulacją



SZYBKA INFORMACJA DZIĘKI KODOWI QR

Tutaj wszystkie ważne informacje, instrukcje obsługi, akcesoria i inne opcje dozbrajania dostępne są szybko i cyfrowo za pośrednictwem kodu QR bezpośrednio przez sterownik.

UCHWYT SPAWALNICZY

RÓŻNORODNOŚĆ DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

Zoptymalizowana waga i ergonomiczna konstrukcja sprawiają, że chłodzone gazem uchwyty spawalnicze EWM dobrze leżą w dłoni i zapewniają niemęczącą pracę. Wyjątkowa wytrzymałość i trwałość zmniejszają również koszty wymiany części eksploatacyjnych i zamiennych. Szeroka gama uchwytów spawalniczych EWM oferuje idealne rozwiązanie dla każdego wymagania.



UCHWYT SPAWALNICZY + TIG RETOX XQ

- Twój uchwyt spawalniczy TIG Retox XQ jest wyposażony w dwa wyłączniki uchwytu. Umożliwia to zmniejszenie natężenia prądu podczas spawania poprzez ustawienie prądu drugiego poziomu.
- Ponadto podczas spawania możliwe jest bezstopniowe zwiększanie (funkcja „w górę”) lub zmniejszanie (funkcja „w dół”) natężenia prądu.
- Odczyt prądu spawania.
- Rękojeść „Grip” zapewnia pewny chwyt.
- Standardowy pakiet węży lub wersja ze skóry o wysokiej elastyczności (HFL - pierwszy metr od uchwytu jest wyposażony w bardzo wytrzymałą, ale miękką skórę nappa).

UCHWYT + SPAWALNICZY SPOTARC

- Dokładnie w punkt – rozwiązanie do spawania punktowego spoin pachwinowych, narożnych i płaskich.



BEZ PRZYŁĄCZY +

- Standardowe 5-stykowe przyłącze do uchwytu jest teraz kompatybilne z technologią EWM X.
- Oprócz podłączenia konwencjonalnych uchwytów spawalniczych, umożliwia to również podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych EWM z funkcjami wyświetlacza i zdalnego sterowania.

AKCESORIA

ZORIENTOWANE NA POPYT I ZRÓŻNICOWANE

Picotig 220 puls można rozbudować o szeroką gamę akcesoriów, które są precyzyjnie dostosowane do potrzeb użytkownika. Od praktycznego paska do przenoszenia po nożną przystawkę zdalnego sterowania i filtr zanieczyszczeń – to Ty decydujesz, co musi potrafić Twoja spawarka EWM.



PASEK DO PRZENOSZENIA

- Dla łatwiejszego transportu
- Nadaje się doskonale do stosowania w przypadku często zmieniających się miejsc pracy



+ UCHWYT SPAWALNICZY

- Ze zintegrowanym podwójnym przyciskiem
- Dostępny w różnych długościach



+ RTF-X TIG 19POL 5 M +

- RTF-X TIG to pilot nożny z 19-stykowym złączem i przewodem o długości 5 m
- Płynnie regulowany prąd spawania (od 0% do 100%) w zależności od wstępnie wybranego prądu głównego na spawarce



TROLLY 35-1

- Wózek transportowy (2 kółka) do transportu źródła prądu i butli gazowej o pojemności do 33 l (300 bar)
- Solidna, stabilna konstrukcja



+ FILTR ZANIECZYSZCZEŃ +

- Niezawodnie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniem w trudnych warunkach pracy







DANE TECHNICZNE






220 puls DC

PICOTIG

TIG Zakres regulacji prądu spawania	5 A – 220 A
Spawanie elektrodą otuloną Zakres regulacji prądu spawania	5 A – 190 A
TIG Cykl pracy (CP) przy 40°C	220 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %
Spawanie elektrodą otuloną Cykl pracy (CP) przy 40°C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	97 V
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230V (- 40% do + 15%)
Zalec. Moc generatorów	8,4 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 85 %
Klasa EMC	A
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23
Przylącze uchwytu	5-stykowe z technologią X
przylącze sieciowe	3,5 m
znak badań	   
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	454 x 165 x 321
Wymiary (dł. x szer. x wys.) cali	17,9 x 6,5 x 12,6
Masa kg	10
masa lbs	22

POZOSTAŁE MODELE PICTOING

Oprócz nowego Picotig 220 puls, seria Picotig obejmuje inne urządzenia z naszej oferty:

PICOTIG	 200 puls DC MV*	 200 puls AC/DC
Multivolt	230V	115V
TIG		
Zakres regulacji prądu spawania	5 A – 180 A	5 A – 150 A
Spawanie elektrodą otuloną	5 A – 150 A	5 A – 110 A
Zakres regulacji prądu spawania		
TIG	200 A / 25 %	150 A / 35 %
Cykl pracy (CP) przy 40°C	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Spawanie elektrodą otuloną	150 A / 35 %	110 A / 35 %
Cykl pracy (CP) przy 40°C	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	90 V	43 V
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230V - 40 % do + 15 %	1 x 115V - 25 % do + 15 %
Zalec. Moc generatorów	8,6 kVA	8,1 kVA
cos φ / sprawność	0,99/86%	0,99 / 85 %
Klasa EMC	A	
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Przyłącze uchwytu	5-stykowe	5- lub 8-stykowe
przyłącze sieciowe	3,5 m	
znak badań		
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	428 x 181 x 294	539 x 210 x 415
Wymiary (dł. x szer. x wys.) cali	16,9 x 7,1 x 11,6	21,2 x 8,3 x 16,3
Masa kg	9,8	16,5
masa lbs	21,6	36,4
Wskazówki	*Multivolt	Możliwość połączenia z modułem chłodzącym.



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Obserwuj nas



EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawalniczej. Dzięki EWM spawanie jest bardziej ekonomiczne, niezawodne i zapewnia wyższą jakość. Innowacyjny sprzęt, wysokowydajne procesy spawania, technologie cyfrowe i usługi oraz wiedza konsultingowa EWM pomagają w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.

053-000214-00007 / 2023-08 / © EWM GmbH



www.ewm-group.com

Treść tego dokumentu została starannie sprawdzona, przejrzana i zredagowana. Zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian, błędów zapisu i pomyłek.