

TIG

TORCHES À COL TOURNANT

LA CLASSE TIG PROFESSIONNELLE :
REMPACEMENT RAPIDE POUR TOUS
LES CAS D'UTILISATION



NOUVEAU
À PARTIR
DE JANVIER 2024

REEMPLACEMENT RAPIDE.

POUR UNE ADAPTATION OPTIMALE À CHAQUE TÂCHE.

- Remplacement simple de la pointe de la torche pour une utilisation individuelle lors de différentes tâches de soudage
- La pointe de la torche rotative $\pm 165^\circ$ offre la plus grande flexibilité et la meilleure accessibilité à chaque pièce
- Durée de vie plus longue par rapport aux torches de soudage à col de cygne flexible



POINTE DE LA TORCHE. +

- Changement simple entre deux tailles différentes et deux cols de cygne à équipement différent, pour les torches de soudage refroidies au gaz comme pour celles refroidies à l'eau
- Rotation possible de $\pm 165^\circ$ dans la manette sans desserrer l'écrou-raccord
- Compatible avec les pièces d'usure des torches standards de la série TIG



ÉCROU-RACCORD. +

- Trois quarts de tour suffisent et tout est serré



MANETTE GRIP. +

- Pour la meilleure ergonomie et la plus grande rigidité diélectrique

Trois variantes de commande disponibles :



Double bouton-poussoir



Montée / Descente



Retox XQ

* Semblables à l'illustration

COMMANDE. +

- Disponible comme EWM Retox XQ avec double bouton-poussoir ou montée / descente en fonction du modèle



ROTULE. +

- Amplitude de mouvement optimale
- Travail agréable grâce à la sollicitation moindre, en particulier dans les positions difficiles



RACCORD REFROIDI À L'EAU. +

- Variante refroidie à l'eau
- Joints toriques doubles pour une étanchéité optimale
- Les variantes possibles sont TIG 260 et TIG 450



RACCORD REFROIDI GAZ. +

- Variante refroidie gaz
- Joints toriques doubles pour une étanchéité optimale
- Les variantes possibles sont TIG 150 et TIG 200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES – VUE D'ENSEMBLE.



TIG 150

TIG 200

TIG 260

TIG 450

Refroidissement	refroidie au gaz	refroidie au gaz	refroidie à l'eau	refroidie à l'eau
Facteur de marche DC	150 A / 35 %	200 A / 35 %	260 A / 100 %	400 A / 100 %
Facteur de marche AC	105 A / 35 %	140 A / 35 %	140 A / 100 %	280 A / 100 %
Ø électrode en mm	1 - 2,4	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4,8
Raccordement	non central, ligne pilote en fonction de la commande			
Longueur du faisceau de flexibles	4 / 8 m – autres longueurs disponibles sur demande			
Marque de contrôle	CE ENEC KEMA			
Cols de cygne				

EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Allemagne

Tél. : +49 2680 181-0
Fax : +49 2680 181-244
E-mail : info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

