

TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TORCE CON COLLO SOSTITUIBILE

MODELLI PROFESSIONALI TIG:  
SOSTITUZIONE VELOCE PER TUTTI LE APPLICAZIONI



**DISPONIBILI**  
DA GENNAIO 2024

# SOSTITUZIONE VELOCE.

## PERFETTAMENTE ADATTO A OGNI LAVORO.

- Semplice sostituzione della testa della torcia per l'impiego individuale in caso di lavori di saldatura diversi
- La testa della torcia ruotabile di  $\pm 165^\circ$  offre la massima flessibilità e accessibilità su ogni componente
- Maggiore durata rispetto alle torce con collo Flex



### TESTA DELLA TORCIA. +

- Semplice sostituzione tra due diverse misure costruttive e due colli della torcia attrezzati in maniera diversa, sia per le torce raffreddate a gas che per quelle raffreddate ad acqua
- Possibilità di rotazione senza allentamento del dado per raccordi a  $\pm 165^\circ$  sull'impugnatura
- Compatibile con ricambi di consumo per torce standard della serie TIG



### DADO PER RACCORDI. +

- Basta una semplice rotazione di tre quarti ed è pronto



### MANIGLIA GRIP. +

- Per la migliore ergonomia e la massima rigidità dielettrica

Disponibile in tre varianti di comando:



Tasto a doppia pressione



Up/Down



Retox XQ

\* Immagine simile

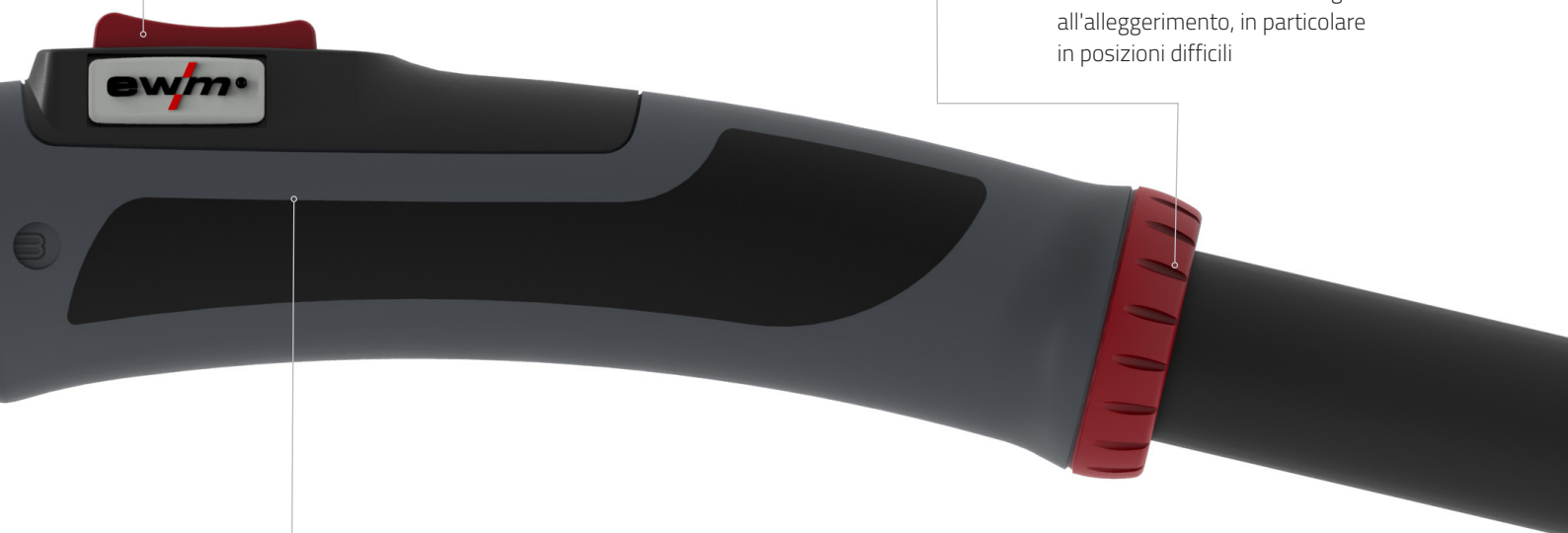
## DISPOSITIVO DI COMANDO. +

- In base alla versione, disponibile come Retox XQ EWM con tasto a doppia pressione o Up/Down



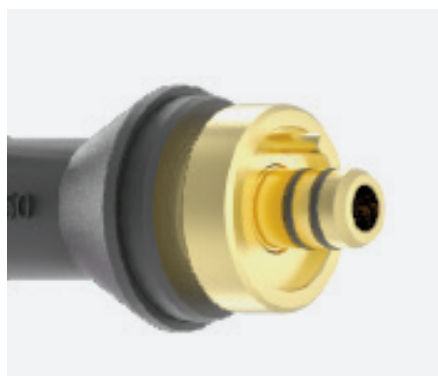
## ARTICOLAZIONE A SFERA. +

- Raggio di movimento ottimale
- Processi di lavoro scorrevoli grazie all'alleggerimento, in particolare in posizioni difficili



## COLLEGAMENTO DEL RAFFREDDAMENTO AD ACQUA. +

- Variante raffreddata ad acqua
- Doppi O-ring per un isolamento perfetto
- Possibili varianti: TIG 260 e TIG 450







## COLLEGAMENTO DEL RAFFREDDAMENTO A GAS. +

- Variante raffreddata a gas
- Doppi O-ring per un isolamento perfetto
- Possibili varianti: TIG 150 e TIG 200

## DATI TECNICI - PANORAMICA.



Raffreddamento	raffreddata a gas	raffreddata a gas	raffreddata ad acqua	raffreddata ad acqua
Rapporto d'inserzione DC	150 A/35%	200 A/35%	260 A/100%	400 A/100%
Rapporto d'inserzione AC	105 A/35%	140 A/35%	140 A/100%	280 A/100%
Ø elettrodo mm	1-2,4	1,6-3,2	1-3,2	1,6-4,8
Collegamento	decentrato, cavo di comando dipendente dal dispositivo di comando			
Lunghezza del pacco di cavi	4/8 m - ulteriori lunghezze su richiesta			
Marchio di controllo	CE ENEC KEMA			
Colli delle torce				

**EWM GmbH**

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach

Germania

Tel: +49 2680 181-0

Fax: +49 2680 181-244

E-mail: info@ewm-group.com

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)