

TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

VÄXELHALSBRÄNNARE

TIG-PROFFSKLASSEN:
SNABBARE BYTE FÖR ALLA ANVÄNDNINGSFALL



NY HET
FRÅN JANUARI
2024

SNABBARE BYTE.

PASSAR OPTIMALT FÖR VARJE UPPGIFT.

- Enkelt byte av brännarhuvud för individuell användning vid olika svetsuppgifter
- Brännarhuvudet som kan vridas $\pm 165^\circ$ erbjuder högsta flexibilitet och bästa åtkomlighet vid varje komponent
- Lång livslängd jämfört med flex-hals-svetsbrännare



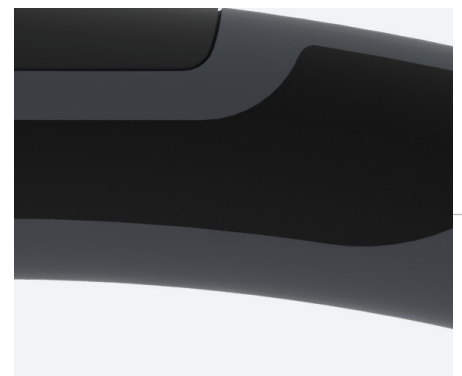
BRÄNNARHUVUD. +

- Enkelt byte mellan två olika storlekar och två brännarhalsar med olika utrustning – såväl med gaskylda som med vattenkylda svetsbrännare
- Kan vridas $\pm 165^\circ$ i handtaget utan att mantelmuttern behöver lossas
- Reservdelskompatibel med standardbrännarna i TIG-serien



MANTELMUTTER. +

Tre kvarts varv och allt sitter fast



GRIP-HANDTAG. +

- För bästa ergonomi och högsta genomslagshållfasthet

Finns i tre styrningsvarianter:*



Dubbeltryckknapp



Up/Down



Retox XQ

*Liknande bild

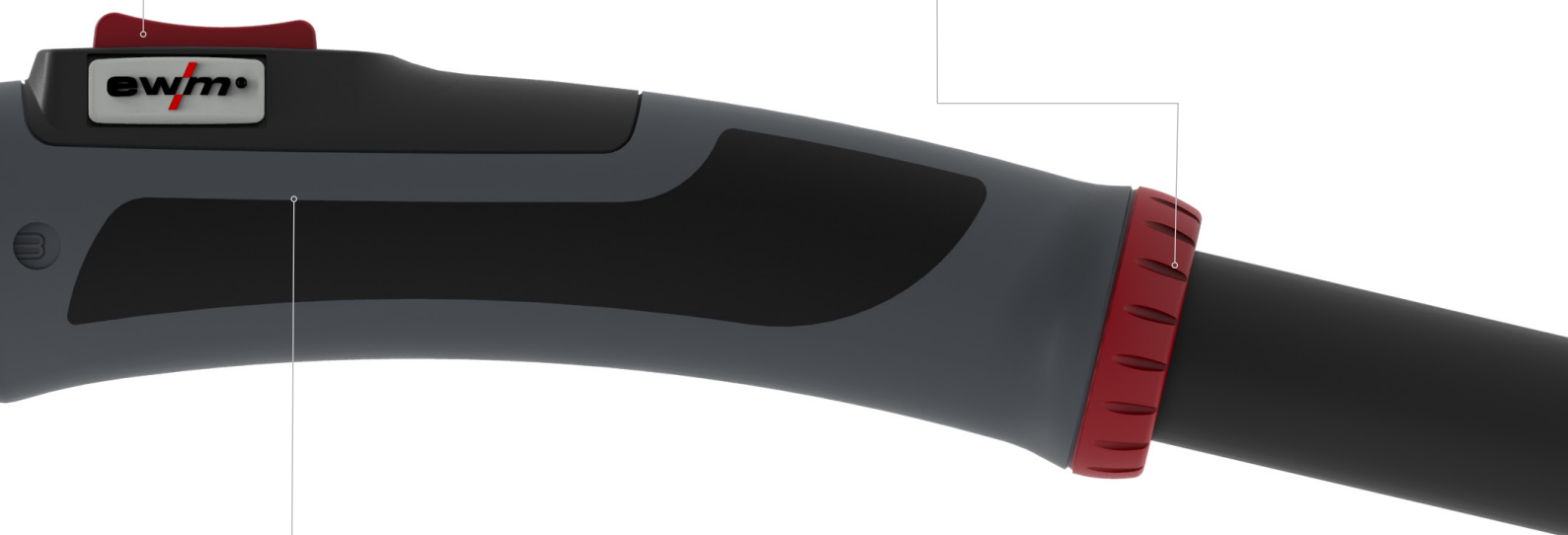
STYRNING. +

- Finns beroende på utförande som EWM Retox XQ med dubbeltryckknapp eller Up/Down



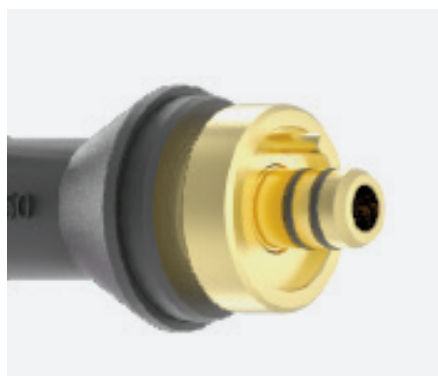
KULLED. +

- Optimal rörelseradie
- Arbeta bekvämt tack vare avlastning, särskilt i svåra lägen



ANSLUTNING VATTENKYLD. +

- Vattenkyld variant
- Dubbla O-ringar för optimal tätning
- Möjliga varianter är TIG 260 och TIG 450







ANSLUTNING GASKYLD. +

- Gaskyld variant
- Dubbla O-ringar för optimal tätning
- Möjliga varianter är TIG 150 och TIG 200

TEKNISKA DATA – ÖVERSIKT.



Kylning	gaskyld	gaskyld	vattenkyld	vattenkyld
Intermittens DC	150 A/35 %	200 A/35 %	260 A/100 %	400 A/100 %
Intermittens AC	105 A/35 %	140 A/35 %	140 A/100 %	280 A/100 %
Ø elektrod mm	1-2,4	1,6-3,2	1-3,2	1,6-4,8
Anslutning	decentral, styrledning beroende av styrningen			
Slangpaketlängd	4/8 m – fler längder på förfrågan			
Märkning	CE ENEC UK			
Brännarhalsar				

EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Strasse 8
56271 Mündersbach
Tyskland

Tfn: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-post: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

