

WIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

HOŘÁK S VÝMĚNNÝM HRDLEM

PROFESIONÁLNÍ TŘÍDA WIG:
RYCHLEJŠÍ VÝMĚNA PRO VŠECHNY PŘÍPADY POUŽITÍ



NOVINKA
OD LEDNA 2024

RYCHLEJŠÍ VÝMĚNA.

PRO DOKONALÉ PŘIZPŮSOBENÍ KAŽDÉMU ÚKOLU.

- Jednoduchá výměna hlavice hořáku pro individuální použití při různých svařovacích úkolech
- Hlavice hořáku otočná o $\pm 165^\circ$ nabízí nejvyšší flexibilitu a nejlepší přístup ke každému konstrukčnímu dílu
- Delší životnost oproti svařovacím hořákům s ohebným hrdlem



HLAVICE HOŘÁKU. +

- Snadná výměna mezi dvěma různými konstrukčními velikostmi a dvěma různě vybavenými hrdly svařovacího hořáku – pro svařovací hořáky chlazené plynem i s vodním chlazením
- Rukojeť lze otáčet o $\pm 165^\circ$, aniž by bylo potřeba povolit převlečnou matici
- Opotřebitelná součást kompatibilní se standardními svařovacími hořáky řady TIG



PŘEVLEČNÁ MATICE. +

- Pro pevné utažení stačí tři čtvrtiny otáčky



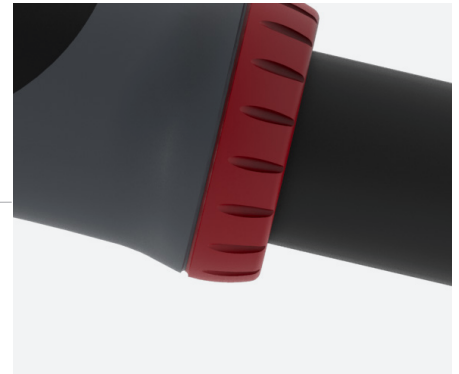
DRŽADLO GRIP. +

- Pro tu nejlepší ergonomii a největší průrazovou pevnost



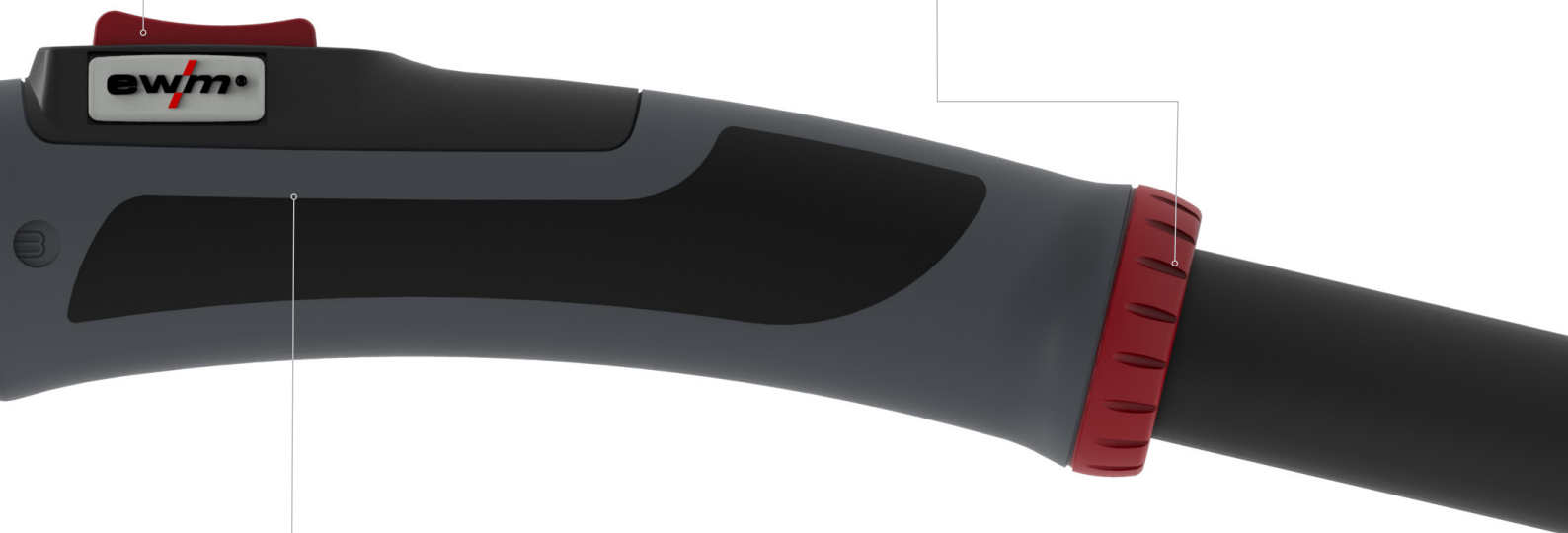
OVLÁDÁNÍ. +

- V závislosti na verzi je k dispozici jako EWM Retox XQ s dvojitým tlačítkem nebo tlačítkem Up / Down



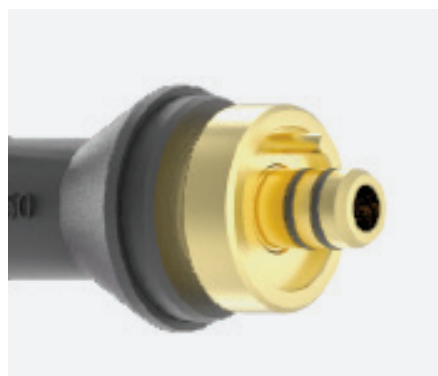
KULOVÝ KLOUB. +

- Optimální rádius pohybu
- Příjemná práce díky odlehčení, zejména v nucených polohách



PŘÍPOJKA CHLAZENÁ VODOU. +

- Varianta s vodním chlazením
- Dvojité O-kroužky pro optimální utěsnění
- Možné jsou varianty TIG 260 a TIG 450



PŘÍPOJKA CHLAZENÁ PLYNEM. +

- Varianta chlazená plynem
- Dvojité O-kroužky pro optimální utěsnění
- Možné jsou varianty TIG 150 a TIG 200

TECHNICKÁ DATA – PŘEHLED.



TIG 150

TIG 200

TIG 260

TIG 450

Chlazení	chlazené plynem	chlazené plynem	vodní chlazení	vodní chlazení
Dovolené zatížení DC	150 A / 35 %	200 A / 35 %	260 A / 100 %	400 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	105 A / 35 %	140 A / 35 %	140 A / 100 %	280 A / 100 %
Ø elektrody mm	1–2,4	1,6–3,2	1–3,2	1,6–4,8
Připojení	decentralizované, řídicí vedení v závislosti na ovládacím			
Délka svazku hadic	4 / 8 m – další délky na vyžádání			
Zkušební značka	CE ENEC UK			

Hrdla svařovacích
hořáků



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Německo

Tel: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com