

PICO

SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE FACILITÉ
ET UTILISABLE PARTOUT



Là où les générateurs de soudage à l'électrode enrobée sont utilisés, la saleté est généralement présente. Chez EWM, nous l'avons précisément pris en compte. Chacun de nos générateurs de soudage à l'électrode enrobée se distingue par une robustesse très élevée et une durée de vie exceptionnelle. Les tolérances tension réseau élevées et les réserves de puissance font de nos générateurs de soudage à l'électrode enrobée le parfait compagnon sur le chantier ou lors du montage et supportent sans problème le fonctionnement sur générateur ou de longs câbles réseau.



VOS AVANTAGES +

- régime en génératrice sans restriction, même avec de longues conduites d'amenée de secteur grâce à des tolérances tension réseau élevées
- commande monobouton aisée
- plus de confort lors du soudage
- structure robuste adaptée aux chantiers
- boîtier résistant aux chocs
- portable avec poignée ou bandoulière
- économie d'énergie grâce à un rendement élevé



PICO 160

Pico 160 cel puls est un générateur de soudage extrêmement léger, parmi les plus légers du marché avec seulement 4,7 kg. Grâce à cela et à la bandoulière fournie, il peut être transporté de manière particulièrement pratique et simple – sur le chantier, dans les escaliers et sur les échelles, dans les constructions métalliques et sur les échafaudages. Même dans des conditions difficiles dans la construction, le génie civil, l'exploitation minière et d'autres secteurs, le générateur de soudage Pico 160 cel puls convainc par sa facilité de manipulation et le soudage des soudures descendantes sûres à 100 % avec les électrodes Cel.

Carter très robuste

grâce à l'association de l'aluminium et du plastique résistant aux chocs

Volet devant la commande

Grandes douilles de charge



Plage de tolérance réseau élevée

de -40 à +15 % pour une utilisation sans problème sur des générateurs

Connecteur de sécurité pour branchement sur secteur 230 V

Raccord de la commande à distance

Raccord pour la commande à distance RG13 avec fiche jack 3,5 mm*



Bandoulière



Filtre à impuretés



Poignée (160 comme ON)
Pico série 350/400



L-BOXX

PICO 350 / 400

Disponibles dans les versions : cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Résistants aux intempéries extrêmes. Extrêmement robustes pour les utilisations les plus exigeantes et parfaits pour des lieux d'utilisation variés grâce à leur faible poids.

Les générateurs de soudage Pico 350 et Pico 400 permettent de souder des soudures descendantes sûres à 100 % avec les électrodes Cel. Le soudage MIG/MAG est également possible sans problème avec le dévidoir Pico drive 4L. Mais ce n'est pas tout : la démagnétisation des tubes et tôles avant le soudage est également un jeu d'enfant.

Tout simplement pratique

Support de câble réseau de série

Dispositif d'inversion de polarité

Intégré de série (modèle avec inverseur de polarité). Pour économiser les changements d'équipement fastidieux lorsqu'un changement de polarité est nécessaire

Protection IP 34s

Protection complète contre les projections d'eau

Volet devant la commande



Pour une utilisation dans des conditions difficiles

La structure robuste du bâti permet aussi la pose dans un environnement sale et humide

Filtre anti-poussière insérable (en option)



Trolley 53



Pico drive 4L



Commande à distance



Trolley 54 avec ON TA TR.21

LES FONCTIONS DE SOUDAGE. POUR DES RÉSULTATS DE SOUDAGE PARFAITS.

Pour des résultats de soudage parfaits, un confort d'utilisation maximum, une longue durée de vie, toutes les fonctions de soudage sont réunies dans un seul appareil sans supplément. Des cordons de soudure parfaits sont ainsi préprogrammés.

PICO 160

Soudage à l'électrode enrobée

Soudage TIG au toucher

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 160

CEL PULS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Soudage TIG au toucher

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

activgauss

Hotstart

Anti-collage

PICO 162

MV

Soudage à l'électrode enrobée

Soudage TIG au toucher

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 300

CEL PWS

Soudage à l'électrode enrobée

Soudage TIG au toucher

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

Polarité de soudage (inverseur de polarité)

PICO 350

CEL PULS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage TIG au toucher

Fonction PF Pulse

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 350

CEL PULS PWS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage TIG au toucher

Fonction PF Pulse

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

Polarité de soudage (inverseur de polarité)

Arcforce

Régulation active de la puissance pour des conditions de pénétration constantes et une saisie de racine sûre, même lors du soudage dans des positions difficiles et en cas de difficulté d'accès

Soudage Cel

Soudage descendant 100 % sûr avec des électrodes Cel

Pulsations à l'électrode enrobée

Soudage simple dans des positions difficiles en raison du changement continu du courant de soudage

activgauss

Fonction de démagnétisation automatique pour l'élimination du magnétisme résiduel dans les tubes et tôles



PICO 180

PULSÉ

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Soudage TIG au toucher

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 220

CEL PULS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Soudage TIG au toucher

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 300

CEL

Soudage à l'électrode enrobée

Soudage TIG au toucher

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage TIG au toucher

Fonction PF Pulse

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

activgauss

Hotstart

Anti-collage

Polarité de soudage (inverseur de polarité)

PICO 400

CEL PULS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage TIG au toucher

Fonction PF Pulse

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

PICO 400

CEL PULS PWS

Soudage à l'électrode enrobée

Électrode enrobée et TIG pulsé

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage TIG au toucher

Fonction PF Pulse

Courbe de caractéristiques Cel

Arcforce

Hotstart

Anti-collage

Polarité de soudage (inverseur de polarité)

Courbe de caractéristiques CC/CV

Soudage MIG/MAG avec le dévidoir Pico drive 4L en option

Anti-collage

Prévient le recuit de l'électrode

Hotstart

Amorçage sûr de l'arc avec une intensité de courant accrue et un réchauffement suffisant sur le métal de base encore froid au début du soudage

Polarité de soudage (inverseur de polarité)

L'inversion des polarités sur le générateur ou via la commande à distance permet de se dispenser du travail d'inversion des branchements du courant de soudage

PICO ACCESSOIRES.



POIGNÉE

Transport facilité.

- pour Pico 160/160 cel puls



+ BANDOULIÈRE

Bandoulière pour un transport facilité.

Idéale pour une utilisation mobile et pour des changements de lieu de travail fréquents.

- pour Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ FILTRE À IMPURETÉS

Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

- pour Pico 160/160 cel puls



FILTRE À IMPURETÉS

Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

- pour Pico 180/220



+ CHARIOT DE TRANSPORT

Pour le transport d'une source de courant et d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (300 bar).

- pour Pico 180/220



+ CHARIOT DE TRANSPORT

Pour le transport d'une source de courant, d'un refroidisseur ou d'une caisse à outils et d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 bar).

- pour Pico 350/400



COMMANDE À DISTANCE

Courant de soudage ajustable à l'infini (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le générateur de soudage.

- pour Pico 160 cel puls



COMMANDE À DISTANCE

Courant de soudage ajustable à l'infini (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le générateur de soudage.

- pour Pico 180/220/300/350/400



COMMANDE À DISTANCE POUR SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

Courant de soudage ajustable à l'infini (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le générateur de soudage.

Interrupteur inverseur de polarité (PWS) :

Dispense du travail chronophage d'inversion des branchements du courant de soudage.

- pour Pico 350/400



SAFEGUARD

Housse légère et robuste pour les environnements bruts. Lavage facile.

- pour Pico 180/220



PICO DRIVE

Ensemble dévidoir MIG/MAG.

- pour Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO



160



160 cel puls



162 MW

Plage de réglage du courant de soudage	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Facteur de marche (FM) à 40 °C	150 A / 35 %	150 A / 30 %	150 A / 35 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %
	100 A / 100 %	110 A / 100 %	100 A / 100 %
Tension à vide	105 V	94 V	105 V
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Fréquence réseau	50 Hz/60 Hz		
Classe d'isolation/Protection	H / IP23		
Marque de contrôle			
Classe CEM	A		
Dimensions (L x l x H) en mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Dimensions (L x l x H) en pouces	14.6 x 5.1 x 9.3		14.2 x 5.4 x 8.8
Poids en kg	4,9		5,4
Poids en lbs	10.8		11.9
Normes	CEI 60974-1, -10 CL.A		
Raccord de la commande à distance	Jack 3,5 mm		

PICO



350 cel puls



350 cel puls pws



350 cel puls pws dgs

Plage de réglage du courant de soudage	10 A – 350 A		
Facteur de marche (FM) à 40 °C	350 A / 35 %		
	280 A / 60 %		
	230 A / 100 %		
Tension à vide	95 V		
Tension réseau/Tolérance	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fréquence réseau	50 Hz/60 Hz		
Classe d'isolation/Protection	H / IP34		
Marque de contrôle			
Classe CEM	A		
Dimensions (L x l x H) en mm	539 x 210 x 415		
Dimensions (L x l x H) en pouces	21.2 x 8.3 x 16.3		
Poids en kg	23,5		25,0
Poids en lbs	51.8		55.1
Normes	CEI 60974-1, -10 CL.A		
Raccord de la commande à distance	19 broches		



180 puls



220 cel puls



300 cel



300 cel pws

5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A	
180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	
98 V	97 V	107 V	
1 x 230 V (-40 % - +15 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
50 Hz/60 Hz			
H / IP23			
			
A			
428 x 136 x 252 16.9 x 5.4 x 9.9		490 x 186 x 350 19.3 x 7.3 x 13.8	490 x 186 x 446 19.3 x 7.3 x 17.6
8,3 18.3	10,5 23.1	16,5 36.4	23,5 51.8
CEI 60974-1, -10 CL.A			
19 broches			



400 cel puls



**400 cel puls
pws**

10 A – 400 A	
400 A / 25 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	
95 V	
3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
50 Hz/60 Hz	
H / IP34	
	
A	
539 x 210 x 415 21.2 x 8.3 x 16.3	
23,5 51.8	25,0 55.1
CEI 60974-1, -10 CL.A	
19 broches	



WE ARE WELDING

C'est avec plaisir que nous vous conseillerons : sales@ewm-group.com

EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Allemagne

Tél : +49 2680 181-0
Fax : +49 2680 181-244
E-mail : info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000217-00002 / 2023-08 / © EWM GmbH