

PICO

SALDATURA A ELETTRODO RIVESTITO SEMPLIFICATA
E UTILIZZABILE OVUNQUE



Quando si utilizzano generatori di saldatura ad elettrodo rivestito MMA, solitamente c'è del lavoro sporco. Alla EWM ne abbiamo tenuto conto. Ognuno dei nostri generatori di saldatura ad elettrodo rivestito MMA è caratterizzato da una grande robustezza e una durata sopra la media. Inoltre, le elevate tolleranze della tensione di alimentazione e le grandi riserve di potenza rendono i nostri generatori di saldatura ad elettrodo rivestito MMA i compagni perfetti nei cantieri o nel settore di montaggio e supportano egregiamente anche l'utilizzo con generatore o con lunghi cavi di alimentazione.



I VOSTRI VANTAGGI +

- Funzionamento con generatore illimitato anche con cavi di alimentazione lunghi grazie alle elevate tolleranze della tensione di alimentazione
- Semplicissimo comando a manopola unica
- Comfort maggiore durante la saldatura
- Struttura robusta, idonea all'impiego in cantiere
- Involucro resistente agli urti
- Portatile con maniglia o cinghia
- Risparmio di corrente grazie all'elevata efficienza



PICO 160

Con i suoi 4,7 kg, Pico 160 cel puls è il generatore di saldatura più leggero sul mercato. In questo modo e grazie alla cinghia per il trasporto fornita, è molto pratico e facile da trasportare: in cantiere, su scale, strutture d'acciaio e impalcature. Anche in condizioni molto difficili nell'edilizia, nell'ingegneria civile, nell'industria mineraria e in altri settori, Pico 160 cel puls colpisce con la sua semplice maneggevolezza e per la saldatura verticale discendente di elettrodi CEL sicura al 100%.

Involucro robusto

Grazie alla combinazione di alluminio e plastica antiurto

Coperchio sul dispositivo di comando

Ampie prese di carico



Con elevata tolleranza della tensione di rete

Da -40% fino a +15% per un funzionamento senza problemi con generatori

Spina Schuko per collegamento di rete da 230 V

Connessione comando a distanza

Collegamento per il dispositivo di regolazione remota RG13 con connettore jack da 3,5 mm*



Cinghia



Filtro



Maniglia (160 come ON)
Serie Pico 350/400



L-BOXX

*Per PICO 160 CEL PULS

PICO 350 / 400

Disponibile nelle versioni cel puls/cel puls pws/cel puls pws dgs.

Resistente alle condizioni meteorologiche più estreme. Estremamente robusto per gli impieghi più duri e, grazie al peso contenuto, ideale quando i luoghi di impiego cambiano spesso.

I generatori di saldatura Pico 350 e Pico 400 consentono una saldatura verticale discendente di elettrodi CEL sicura al 100%. Con il dispositivo trainafilo Pico drive 4L anche la saldatura MIG/MAG non è un problema. E non basta ancora: anche la smagnetizzazione di tubi e lamiere prima della saldatura è semplicissima.

Semplicemente pratico

Supporto di serie per cavo di alimentazione

Dispositivo di inversione polarità

Integrato di serie (versione PWS). Risparmia la conversione, dispendiosa in termini di tempo, nel caso in cui sia necessario il cambio di polarità.

Protezione IP34s

Protezione completa da spruzzi d'acqua

Coperchio sul dispositivo di comando



Adatta per usi difficili e intensi

La struttura robusta del fondo consente di posizionare l'apparecchio anche in ambienti sporchi e bagnati

Possibilità di inserire il filtro di protezione antipolvere (come optional)



Trolley 53



Pico drive 4L



Dispositivi di regolazione remota



Trolley 54 con ON TA TR.21

FUNZIONI DI SALDATURA.

MASSIMI RISULTATI DI SALDATURA.

Per massimi risultati di saldatura, massimo comfort di utilizzo, lunga durata e tutte le funzioni di saldatura contenute nell'apparecchio senza sovrapprezzo. In questo modo, i cordoni di saldatura sono preprogrammati.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito
Saldatura TIG Liftarc	Elettrodo rivestito e TIG pulsato	Saldatura TIG Liftarc
Arcforce	Saldatura TIG Liftarc	Arcforce
Hot start	Curva caratteristica Cel	Hot start
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Hot start	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito
Saldatura TIG Liftarc	Elettrodo rivestito e TIG pulsato	Elettrodo rivestito e TIG pulsato
Curva caratteristica Cel	Curva caratteristica della corrente CC/CV	Curva caratteristica della corrente CC/CV
Arcforce	Saldatura TIG Liftarc	Saldatura TIG Liftarc
Hot start	Funzione PF Pulse	Funzione PF Pulse
Antistick	Curva caratteristica Cel	Curva caratteristica Cel
Polarità della corrente di saldatura (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Hot start	Hot start
	Antistick	Antistick
		Polarità della corrente di saldatura (PWS)

Arcforce

Controllo attivo della potenza per situazioni di penetrazione costanti e fusione alla radice sicura anche durante la saldatura in condizioni particolarmente difficili e in condizioni di difficile accessibilità

Saldatura Cel

Saldature verticali discendenti 100% sicure con gli elettrodi di cellulosa

Elettrodo rivestito a impulsi

Saldatura semplice in condizioni difficili grazie al continuo scambio della corrente di saldatura

Activgauss

Funzione di smagnetizzazione automatica per eliminare il magnetismo residuo da tubi e lamiera



PICO 180

PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Saldatura TIG Liftarc

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 220

CEL PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Saldatura TIG Liftarc

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 300

CEL

Saldatura con elettrodo rivestito

Saldatura TIG Liftarc

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

activgauss

Hot start

Antistick

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura MIG/MAG con dispositivo trainafilo Pico drive 4L opzionale

Antistick

Impedisce la bruciatura dell'elettrodo

Hot start

Accensione sicura dell'arco con valore della corrente maggiore e un riscaldamento sufficiente del materiale base ancora freddo all'inizio della saldatura

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

L'inversione di polarità sull'apparecchio o tramite dispositivo di regolazione remota risparmia l'inversione dei collegamenti alla corrente di saldatura che richiede molto tempo

PICO ACCESSORI.



MANIGLIA

Trasporto semplificato.

- Per Pico 160/160 cel puls



+ CINGHIA

Cinghia per un trasporto semplificato.

Adatto al meglio per l'uso mobile e in caso di posti di lavoro spesso diversi.

- Per Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ FILTRO

Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

- Per Pico 160/160 cel puls



FILTRO

Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

- Per Pico 180/220



+ CARRELLO DI TRASPORTO

Per il trasporto di una fonte di corrente e di una bombola di gas di max. 33 l (300 bar).

- Per Pico 180/220



+ CARRELLO DI TRASPORTO

Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento o di una scatola porta attrezzi e di una bombola a gas di max. 33 l (200 bar).

- Per Pico 350/400



DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE REMOTA

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sul generatore di saldatura.

- Per Pico 160 cel puls



+ DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE REMOTA

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sul generatore di saldatura.

- Per Pico 180/220/300/350/400



+ DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE REMOTA PER LA SALDATURA MANUALE CON ELETTRODO +

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sul generatore di saldatura. Interruttore per cambio della polarità (PWS): Risparmia l'inversione dei collegamenti alla corrente di saldatura, dispendioso in termini di tempo.

- Per Pico 350/400



SAFEGUARD

Involucro leggero e robusto per ambienti difficili. Facilmente lavabile.

- Per Pico 180/220



+ PICO DRIVE +

Dispositivo trainafilo MIG/MAG.

- Per Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO DATI TECNICI.

PICO	 160	 160 cel puls	 162 MW
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%	150 A / 30% 120 A / 60% 110 A / 100%	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%
Tensione a vuoto	105 V	94 V	105 V
Tensione di alimentazione/ tolleranza	1 x 230 V (-40% - +15%)		
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz		
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23		
Marchio di controllo			
Classe compatibilità elettromagnetica	A		
Dimensioni (L x P x A) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Dimensioni (L x P x A) inch	14,6 x 5,1 x 9,3		14,2 x 5,4 x 8,8
Peso kg	4,9		5,4
Peso lbs	10,8		11,9
Norme	IEC 60974-1, -10 CL.A		
Connessione comando a distanza	3,5 mm connettore jack		

PICO	 350 cel puls	 350 cel puls pws	 350 cel puls pws dgs
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A – 350 A		
Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	350 A / 35% 280 A / 60% 230 A / 100%		
Tensione a vuoto	95 V		
Tensione di alimentazione/ tolleranza	3 x 400 V (-25% - +20%)		
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz		
Classe di isolamento/tipo di protezione	H / IP34		
Marchio di controllo			
Classe compatibilità elettromagnetica	A		
Dimensioni (L x P x A) mm	539 x 210 x 415		
Dimensioni (L x P x A) inch	21,2 x 8,3 x 16,3		
Peso kg	23,5		25,0
Peso lbs	51,8		55,1
Norme	IEC 60974-1, -10 CL.A		
Connessione comando a distanza	a 19 poli		



180 puls



220 cel puls



300 cel



300 cel pws

5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A
180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %
98 V	97 V	107 V
1 x 230 V (-40% - +15%)	3 x 400 V (-25% - +20%)	
50 Hz/60 Hz		
H/IP23		
		
A		
428 x 136 x 252 16,9 x 5,4 x 9,9	490 x 186 x 350 19,3 x 7,3 x 13,8	490 x 186 x 446 19,3 x 7,3 x 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4
23,5 51,8	23,5 51,8	23,5 51,8
IEC 60974-1, -10 CL.A		
a 19 poli		



400 cel puls



400 cel puls pws

10 A – 400 A
400 A / 25 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% - +20%)
50 Hz/60 Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21,2 x 8,3 x 16,3
23,5 51,8
25,0 55,1
IEC 60974-1, -10 CL.A
a 19 poli



WE ARE WELDING

Siamo a tua disposizione: sales@ewm-group.com

EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura efficienti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM ti supportano a eseguire perfettamente i tuoi lavori di saldatura.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania

Tel.: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000217-00003 / 2023-08 / © EWM GmbH