

PICO

SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL SIMPLIFICADA Y DE APLICACIÓN UNIVERSAL



Donde se emplean máquinas de soldadura eléctrica manual hay suciedad. En EWM lo sabemos muy bien. Cada una de nuestras máquinas de soldadura eléctrica manual se caracteriza por su gran robustez y por una vida útil superior a la media. No menos importante son las elevadas tolerancias a las variaciones en la tensión o las reservas de potencia que hacen que nuestras máquinas de soldadura eléctrica manual sean ideales para la construcción o en el lugar de montaje. Además, funcionan fácilmente con generadores y cables de red largos.



VENTAJAS PARA TI +

- Marcha del generador ilimitada también con acometidas largas gracias a sus altas tolerancias a las variaciones en la tensión de la red
- Fácil de operar con un botón
- Mayor comodidad al soldar
- Estructura robusta apta para obras
- Carcasa a prueba de golpes
- Portátil con el asa o la correa de transporte
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad



PICO 160

La Pico 160 cel puls es una máquina de soldadura sumamente ligera que con solo 4,7 kg se incluye entre las más ligeras del mercado. Por eso y gracias a la correa de transporte que viene incluida resulta especialmente práctica y fácil de transportar, ya sea por la obra, por escaleras o escaleras de mano, en estructuras metálicas y andamios. También en condiciones difíciles en construcciones de edificios, excavaciones, minería y otros sectores, la Pico 160 cel puls impresiona gracias a su manejo sencillo y a su soldadura vertical descendente 100 % segura con electrodos de celulosa.

Carcasa robusta

gracias a la combinación de aluminio y plástico resistente a los golpes

Tapa delante del control

Zócalos de carga grandes



Gran ámbito de tolerancia a las variaciones de tensión de red

de -40 a +15 % para el funcionamiento sin problemas con generadores

Conector Schuko para una conexión de red de 230 V

Conexión de control remoto

Conexión para el control remoto RG13 con clavija de 3,5 mm*



Correa de transporte



Filtro de suciedad



Asa (160 como ON)
Serie Pico 350/400



L-BOXX

PICO 350 / 400

Disponible en los modelos: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Resistente a condiciones ambientales extremas. Muy robusta ante los trabajos más duros e ideal para utilizar en lugares alternantes gracias a su bajo peso.

Las máquinas de soldadura Pico 350 y Pico 400 permiten una soldadura vertical descendente 100 % segura con electrodos de celulosa. Con el alimentador de hilo Pico drive 4L, la soldadura MIG/MAG tampoco supone ningún problema. Pero esto no es todo: también la desmagnetización de tubos y chapas antes de la soldadura resulta sumamente sencilla.

Muy práctico

Sujeción del cable de conexión a red de serie

Dispositivo de cambio de polaridad

Integrado de serie (modelo con conmutador de cambio de polaridad). Ahorra el costoso reequipamiento en caso de que sea necesario un cambio de polaridad

Protección IP34s

Protección completa contra salpicaduras de agua

Tapa delante del control



Para trabajos pesados

La robusta construcción del suelo permite su colocación incluso en ambientes sucios y húmedos

Puede emplearse un filtro contra polvo (opcional)



Trolley 53



Pico drive 4L



Control remoto



Trolley 54 con ON TA TR.21

LAS FUNCIONES DE SOLDADURA.

PARA OBTENER LOS MEJORES RESULTADOS DE SOLDADURA.

Para obtener los mejores resultados de soldadura, la máxima comodidad de manejo, una larga vida útil y todas las funciones de soldadura incluidas en el aparato sin ningún suplemento. De este modo, las costuras de soldadura perfectas están preprogramadas.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Soldadura eléctrica manual	Soldadura eléctrica manual	Soldadura eléctrica manual
Soldadura TIG lift arc	Eléctrica manual y pulsos TIG	Soldadura TIG lift arc
Arcforce	Soldadura TIG lift arc	Arcforce
Arranque en caliente	Línea característica Cel	Arranque en caliente
Antistick (antiadherente)	Arcforce	Antistick (antiadherente)
	activgauss	
	Arranque en caliente	
	Antistick (antiadherente)	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Soldadura eléctrica manual	Soldadura eléctrica manual	Soldadura eléctrica manual
Soldadura TIG lift arc	Eléctrica manual y pulsos TIG	Eléctrica manual y pulsos TIG
Línea característica Cel	Línea característica CC/CV	Línea característica CC/CV
Arcforce	Soldadura TIG lift arc	Soldadura TIG lift arc
Arranque en caliente	Función de pulsos PF	Función de pulsos PF
Antistick (antiadherente)	Línea característica Cel	Línea característica Cel
Polaridad de soldadura (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Arranque en caliente	Arranque en caliente
	Antistick (antiadherente)	Antistick (antiadherente)
		Polaridad de soldadura (PWS)

Arcforce

Regulación activa de la potencia para relaciones de penetración constantes y obtención segura de raíces también al soldar en posiciones fijas o de difícil accesibilidad

Soldadura cel

Soldadura vertical descendente 100 % segura con electrodos de celulosa

Soldadura eléctrica con arco pulsado

Soldadura sin complicaciones en posiciones forzadas gracias al cambio continuo de corriente de soldadura

activgauss

Función de desmagnetización automática para eliminar el magnetismo residual de tubos y chapas



PICO 180

PULS

Soldadura eléctrica manual

Eléctrica manual y pulsos
TIG

Soldadura TIG lift arc

Arcforce

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

PICO 220

CEL PULS

Soldadura eléctrica manual

Eléctrica manual y pulsos
TIG

Soldadura TIG lift arc

Línea característica Cel

Arcforce

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

PICO 300

CEL

Soldadura eléctrica manual

Soldadura TIG lift arc

Línea característica Cel

Arcforce

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Soldadura eléctrica manual

Eléctrica manual y pulsos
TIG

Línea característica CC/CV

Soldadura TIG lift arc

Función de pulsos PF

Línea característica Cel

Arcforce

activgauss

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

Polaridad de soldadura
(PWS)

PICO 400

CEL PULS

Soldadura eléctrica manual

Eléctrica manual y pulsos
TIG

Línea característica CC/CV

Soldadura TIG lift arc

Función de pulsos PF

Línea característica Cel

Arcforce

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

PICO 400

CEL PULS PWS

Soldadura eléctrica manual

Eléctrica manual y pulsos
TIG

Línea característica CC/CV

Soldadura TIG lift arc

Función de pulsos PF

Línea característica Cel

Arcforce

Arranque en caliente

Antistick (antiadherente)

Polaridad de soldadura
(PWS)

Línea característica CC/CV

Soldadura MIG/MAG con alimentador de hilo Pico drive 4L opcional

Antistick (antiadherente)

Impide el destemplado del electrodo

Arranque en caliente

Encendido seguro del arco voltaico con un aumento de la intensidad de corriente y un calentamiento suficiente en el material base aún frío al comenzar a soldar

Polaridad de soldadura (PWS)

Cambio de polaridad en el aparato o mediante control remoto que ahorra tiempo en desenchufar el cableado de las conexiones de corriente de soldadura

PICO ACCESORIOS.



ASA

Mayor facilidad de transporte.

- Para Pico 160/160 cel puls



+ CORREA DE TRANSPORTE

Facilita el transporte.

Idónea para el uso móvil y para cambios frecuentes del lugar de trabajo.

- Para Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ FILTRO DE SUCIEDAD

Evita de forma fiable que el aparato se ensucie en condiciones de trabajo complicadas.

- Para Pico 160/160 cel puls



FILTRO DE SUCIEDAD

Evita de forma fiable que el aparato se ensucie en condiciones de trabajo complicadas.

- Para Pico 180/220



+ CARRO DE TRANSPORTE

Para transportar una fuente de alimentación y una botella de gas de protección de hasta 33 l (300 bar).

- Para Pico 180/220



+ CARRO DE TRANSPORTE

Para transportar una fuente de alimentación, un módulo de refrigeración o una caja de herramientas y una botella de gas de protección de hasta 33 l (200 bar).

- Para Pico 350/400



CONTROL REMOTO +

Corriente de soldadura de regulación no escalonada (de 0 % a 100 %), dependiendo de la corriente principal preseleccionada en la máquina de soldadura.

- Para Pico 160 cel puls



CONTROL REMOTO +

Corriente de soldadura de regulación no escalonada (de 0 % a 100 %), dependiendo de la corriente principal preseleccionada en la máquina de soldadura.

- Para Pico 180/220/300/350/400



CONTROL REMOTO + PARA SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL

Corriente de soldadura de regulación no escalonada (de 0 % a 100 %), dependiendo de la corriente principal preseleccionada en la máquina de soldadura. Conmutador de cambio de polaridad (PWS): ahorra tiempo en desenchufar el cableado de las conexiones de corriente de soldadura.

- Para Pico 350/400



SAFEGUARD +

Envoltura ligera y resistente para entornos adversos. Fácil de lavar.

- Para Pico 180/220



PICO DRIVE +

Alimentador de hilo MIG/MAG.

- Para Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO DATOS TÉCNICOS.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Rango de ajuste de la corriente de soldadura	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Factor de marcha (FM) a 40 °C	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%	150 A / 30% 120 A / 60% 110 A / 100%	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%
Tensión en vacío	105 V	94 V	105 V
Tensión de red / tolerancia		1 x 230 V (-40% - +15%)	
Frecuencia de red		50 Hz/60 Hz	
Clase de aislamiento / tipo de protección		H / IP23	
Marcado			
Clase CEM		A	
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Dimensiones (largo x ancho x alto) pulgadas	14,6 x 5,1 x 9,3		14,2 x 5,4 x 8,8
Peso kg	4,9		5,4
Peso lbs	10,8		11,9
Normas		IEC 60974-1, -10 CL.A	
Conexión de control remoto		Clavija 3,5 mm	

PICO



350 cel puls



**350 cel puls
pws**



**350 cel puls
pws dgs**

Rango de ajuste de la corriente de soldadura		10 A – 350 A	
Factor de marcha (FM) a 40 °C		350 A / 35% 280 A / 60% 230 A / 100%	
Tensión en vacío		95 V	
Tensión de red / tolerancia		3 x 400 V (-25% - +20%)	
Frecuencia de red		50 Hz/60 Hz	
Clase de aislamiento / tipo de protección		H / IP34	
Marcado			
Clase CEM		A	
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm		539 x 210 x 415	
Dimensiones (largo x ancho x alto) pulgadas		21,2 x 8,3 x 16,3	
Peso kg	23,5		25,0
Peso lbs	51,8		55,1
Normas		IEC 60974-1, -10 CL.A	
Conexión de control remoto		de 19 polos	



180 puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A	
180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	
98V	97V	107V	
1 x 230V (-40% - +15%)	3 x 400 V (-25% - +20%)		
50 Hz/60 Hz			
H / IP23			
			
A			
428 x 136 x 252		490 x 186 x 350	490 x 186 x 446
16,9 x 5,4 x 9,9		19,3 x 7,3 x 13,8	19,3 x 7,3 x 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4	23,5 51,8
IEC 60974-1, -10 CL.A			
de 19 polos			



400 cel puls



400 cel puls pws

10 A – 400 A			
400 A / 25 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %			
95 V			
3 x 400 V (-25% - +20%)			
50 Hz/60 Hz			
H / IP34			
			
A			
539 x 210 x 415			
21,2x8,3x16,3			
23,5 51,8		25,0 55,1	
IEC 60974-1, -10 CL.A			
de 19 polos			



WE ARE WELDING

Estaremos encantados de asesorarte: sales@ewm-group.com

EWM es tu socio para la mejor tecnología de soldadura. Con EWM soldarás con mayor rentabilidad, seguridad y calidad. Las instalaciones innovadoras, los procesos de soldadura eficientes, las tecnologías y servicios digitales de EWM, así como su competencia en el asesoramiento, te ayudan a conseguir unos trabajos de soldadura perfectos.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Alemania

Teléfono: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
Correo electrónico: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000217-00004 / 2023-08 / © EWM GmbH