
PICO

MANUELL ELEKTRODSVETSNING ÄR ENKELT
OCH KAN ANVÄNDAS ÖVERALLT



Där det används svetsmaskiner för manuell elektrosvetsning är det mest smutsigt. På EWM har vi tagit hänsyn till just det. Var och en av våra svetsmaskiner för manuell elektrosvetsning utmärker sig genom hög robusthet och en livslängd över genomsnittet. Inte minst de höga nätspänningstoleranserna och effektreserverna gör våra svetsmaskiner för manuell elektrosvetsning till perfekta följeslagare på bygg- eller monteringsplatser. Även generatordrift eller långa förlängningskablar klaras utan problem.



DINA FÖRDELAR +

- Obegränsad generatordrift också med långa strömförsörjningsledningar tack vare höga nätspänningstoleranser
- Enkel enknappsmanövrering
- För ännu mer komfort vid svetsning
- Robust, byggarbetsplatsanpassad konstruktion
- Stötsäker kapsling
- Bärbart med handtag och bärrem
- Strömsparande tack vare hög verkningsgrad



PICO 160

Pico 160 cel puls är en extremt lätt svetsmaskin som med sina endast 4,7 kg är en av de lättaste på marknaden. Därmed och tack vare den medföljande bärremmen är den framför allt praktiskt och enkel att transportera - på arbetsplatsen, i trappor och på stegar, i stålkonstruktioner och på byggställningar. Pico 160 cel puls imponerar med sin enkla hantering även vid besvärliga förhållanden inom byggnadskonstruktion, anläggningsarbeten, gruvsdrift och andra områden samt är 100 % säker vid fallande svetsning av cel-elektroder.

Robust kapsling

tack vare kombination av aluminium och slagttålig plast

Lucka framför styrningen

Stora lasthylsor



Högt nätspänningstoleransområde

från -40 till +15 % för problemfri drift av generatorer

Schuko-stickkontakt för 230 V nätanslutning

Fjärrstyrningsanslutning

Anslutning för RG13 fjärrstyrning med 3,5 mm jackkontakt*



Bärrem



Smutsfilter



Handtag (160 som ON)
Pico 350/400 serie



L-BOXX

PICO 350/400

Finns i utförandena: cel puls/cel puls pws/cel puls pws dgs.

Beständig mot extrema väderförhållanden. Mycket tålig för tuffast tänkbara användning och tack vare låg vikt idealisk att ta med sig mellan arbetsplatser!

Svetsmaskinen Pico 350 och Pico 400 är 100 % säkra vid fallande svetsning av Cel-elektroder. Med trådmatarenheten Pico drive 4L är inte heller MIG/MAG-svetsning något problem. Men det är inte allt: Även avmagnetisering av rör och plåt innan svetsning blir lekande lätt.

Helt enkelt praktiskt

Nätkabelhållare som standard

Polvändningsanordning

Integrerad som standard (utförande med polvändaromkopplare). Sparar tidskrävande ombyggnad när polaritetsbyte är nödvändigt

IP34s-skydd

Skydd runt om mot stänkvatten

Lucka framför styrningen



För tuff användning

Robust bottenkonstruktion gör det möjligt att ställa ner den även i smutsiga och blöta omgivningar

Dammskyddsfilter kan sättas in (tillval)



Trolly 53



Pico drive 4L



Fjärrstyrning



Trolly 54 med
ON TA TR.21

SVETSFUNCTIONERNA. FÖR BÄSTA SVETSRESULTAT.

Maximal användningskomfort, lång livslängd och alla svetsfunktioner ingår i aggregatet utan extra kostnad för bästa svetsresultat. Därför är perfekta svetsfogar förprogrammerade.

PICO 160

Manuell elektrosvetsning
TIG-LiftArc-svetsning
Arcforce
Hotstart
Antistick

PICO 160

CEL PULS

Manuell elektrosvetsning
Manuell elektrosvetsning och TIG-puls
TIG-LiftArc-svetsning
Cel-karakteristik
Arcforce
activgauss
Hotstart
Antistick

PICO 162

MV

Manuell elektrosvetsning
TIG-LiftArc-svetsning
Arcforce
Hotstart
Antistick

PICO 300

CEL PWS

Manuell elektrosvetsning
TIG-LiftArc-svetsning
Cel-karakteristik
Arcforce
Hotstart
Antistick
Svetspolaritet (polvändaromkopplare)

PICO 350

CEL PULS

Manuell elektrosvetsning
Manuell elektrosvetsning och TIG-puls
CC/CV-karakteristik
TIG-LiftArc-svetsning
PF Pulse-funktion
Cel-karakteristik
Arcforce
Hotstart
Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS

Manuell elektrosvetsning
Manuell elektrosvetsning och TIG-puls
CC/CV-karakteristik
TIG-LiftArc-svetsning
PF Pulse-funktion
Cel-karakteristik
Arcforce
Hotstart
Antistick
Svetspolaritet (polvändaromkopplare)

Arcforce

Aktiv effektreglering för konstanta inbränningsförhållanden och säker rotbearbetning även vid svetsning i tvångsläge samt med svår åtkomlighet

Cel-svetsning

100 % säker svetsning av fallande fogar med Cel-elektroder

Manuell elektrospulssvetsning

Okomplicerad svetsning i tvångsläge tack vare kontinuerlig ändring av svetsströmmen

activgauss

Automatisk avmagnetiseringsfunktion för att ta bort restmagnetism i rör och plåtar



PICO 180

PULS

Manuell elektrosvetsning

Manuell elektrosvetsning och TIG-puls

TIG-LiftArc-svetsning

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 220

CEL PULS

Manuell elektrosvetsning

Manuell elektrosvetsning och TIG-puls

TIG-LiftArc-svetsning

Cel-karakteristik

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 300

CEL

Manuell elektrosvetsning

TIG-LiftArc-svetsning

Cel-karakteristik

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Manuell elektrosvetsning

Manuell elektrosvetsning och TIG-puls

CC/CV-karakteristik

TIG-LiftArc-svetsning

PF Pulse-funktion

Cel-karakteristik

Arcforce

activgauss

Hotstart

Antistick

Svetspolaritet (polvändaromkopplare)

PICO 400

CEL PULS

Manuell elektrosvetsning

Manuell elektrosvetsning och TIG-puls

CC/CV-karakteristik

TIG-LiftArc-svetsning

PF Pulse-funktion

Cel-karakteristik

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Manuell elektrosvetsning

Manuell elektrosvetsning och TIG-puls

CC/CV-karakteristik

TIG-LiftArc-svetsning

PF Pulse-funktion

Cel-karakteristik

Arcforce

Hotstart

Antistick

Svetspolaritet (polvändaromkopplare)

CC/CV-karakteristik

MIG/MAG-svetsning med optimal trådmatarenhet Pico drive 4L

Antistick

Förhindrar utglödning av elektroderna

Hotstart

Säker tändning av ljusbågen med ökad strömstyrka och tillräcklig uppvärmning på det fortfarande kalla grundmaterialet i början av svetsningen

Svetspolaritet (polvändaromkopplare)

Polomkoppling på maskinen eller med fjärrstyrningen sparar tidsödande omkoppling av svetsströmanslutningarna

PICO TILLBEHÖR.



HANDTAG

Förenklad transport.

- för PICO 160/160 cel puls



+ BÄRREM

Bärrem för enkel transport. Perfekt för mobil användning och om man ofta flyttar mellan olika arbetsplatser.

- för Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ SMUTSFILTER

Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.

- för PICO 160/160 cel puls



SMUTSFILTER

Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.

- för Pico 180/220



+ TRANSPORTVAGN

För transport av en strömkälla och en skyddsgasflaska upp till 33 l (300 bar).

- för Pico 180/220



+ TRANSPORTVAGN

För transport av en strömkälla, en kylmodul eller en verktygsbox och en skyddsgasflaska upp till 33 l (200 bar).

- för Pico 350/400



FJÄRRSTYRNING



FJÄRRSTYRNING



FJÄRRSTYRNING FÖR MANUELL ELEKTRODSVETSNING



Steglöst inställbar svetsström (0 % till 100 %) beroende på vald huvudström på svetsaggregatet.

- för Pico 160 cel puls

Steglöst inställbar svetsström (0 % till 100 %) beroende på vald huvudström på svetsaggregatet.

- för Pico 180/220/300/350/400

Steglöst inställbar svetsström (0 % till 100 %) beroende på vald huvudström på svetsaggregatet. Omkopplare för byte av polariteten (polvändaromkopplare): Sparar in på tidskrävande omkoppling av svetsströmanslutningarna.

- för Pico 350/400



SKYDD



PICO DRIVE



Lätt och robust hölje för svåra för hållanden. Enkelt att tvätta.

- för Pico 180/220

MIG/MAG-trådmatarenhet.

- för Pico 350 cel puls/300 cel puls pws/
350 cel puls pws dgs/400 cel puls/
400 cel puls pws/400 cel puls pws dgs



PICO TEKNISKA DATA.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Inställningsområde svetsström	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Intermittens vid 40 °C	150 A/35%	150 A/30%	150 A/35%
	120 A/60%	120 A/60%	120 A/60%
	100 A/100%	110 A/100%	100 A/100%
Tomgångsspänning	105V	94V	105V
Nätspänning/tolerans	1 x 230V (-40% - +15%)		
Nätfrekvens	50 Hz/60 Hz		
Isoleringsklass/kapslingsklass	H/IP23		
Märkning			
EMC-klass	A		
Mått (L x B x H) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Mått (L x B x H) tum	14,6 x 5,1 x 9,3		14,2 x 5,4 x 8,8
Vikt kg	4,9		5,4
Vikt lbs	10,8		11,9
Standarder	IEC 60974-1, -10 CLA		
Fjärrstyrningsanslutning	3,5 mm jackkontakt		

PICO



350 cel puls



350 cel puls
pws



350 cel puls
pws dgs

Inställningsområde svetsström	10 A – 350 A		
Intermittens vid 40 °C	350 A/35%		
	280 A/60%		
	230 A/100%		
Tomgångsspänning	95V		
Nätspänning/tolerans	3 x 400V (-25% - +20%)		
Nätfrekvens	50 Hz/60 Hz		
Isoleringsklass/kapslingsklass	H/IP34		
Märkning			
EMC-klass	A		
Mått (L x B x H) mm	539 x 210 x 415		
Mått (L x B x H) tum	21,2 x 8,3 x 16,3		
Vikt kg	23,5		25,0
Vikt lbs	51,8		55,1
Standarder	IEC 60974-1, -10 CLA		
Fjärrstyrningsanslutning	19-polig		



180 puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A
180 A/25%	220 A/30%	300 A/25%
130 A/60%	160 A/60%	220 A/60%
120 A/100%	140 A/100%	170 A/100%
98V	97V	107V
1 x 230V (-40% - +15%)	3 x 400 (-25% - +20%)	
50 Hz/60 Hz		
H/IP23		
		
A		
428 x 136 x 252 16,9 x 5,4 x 9,9	490 x 186 x 350 19,3 x 7,3 x 13,8	490 x 186 x 446 19,3 x 7,3 x 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4
IEC 60974-1, -10 CL.A		
19-polig		



400 cel puls



**400 cel puls
pws**

10 A – 400 A
400 A/25%
280 A/60%
230 A/100%
95 V
3 x 400V (-25% - +20%)
50 Hz/60 Hz
H/IP34

A
539 x 210 x 415 21,2 x 8,3 x 16,3
23,5 51,8
25,0 55,1
IEC 60974-1, -10 CL.A
19-polig



WE ARE WELDING

Vi ger dig gärna råd: sales@ewm-group.com

EWM är din partner för den bästa svetstekniken. Med EWM svetsar du lönsammare, säkrare och med högre kvalitet. Innovativa anläggningar, kraftfulla svetsprocedurer, digitala tekniker och tjänster samt rådgivningskompetens från EWM hjälper dig att utföra dina svetsuppgifter med perfekt resultat.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Tyskland

Telefon: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-post: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000217-00006 / 2023-08 / © EWM GmbH