

PICO

ŁATWE SPAWANIE ELEKTRODAMI OTULONYMI
DO STOSOWANIA WSZĘDZIE



Tam, gdzie stosowane są urządzenia do spawania elektrodami otulonymi, zwykle nie jest czysto. W EWM nie zapomnieliśmy o tym. Każde z naszych urządzeń do spawania elektrodami otulonymi wyróżnia się wysoką trwałością i ponadprzeciętną żywotnością. To w końcu wysokie wartości tolerancji napięcia sieciowego i rezerwy mocy czynią nasze urządzenia do spawania elektrodami otulonymi doskonałymi partnerami na placu budowy lub podczas montażu i bez trudu radzą sobie z pracą przy generatorze lub z długimi przewodami zasilania sieciowego.



ZALETY +

- Możliwość nieograniczonej pracy generatora i podłączenia długich przewodów zasilania sieciowego dzięki dużym wartościom tolerancji napięcia sieciowego
- Łatwa obsługa jednym pokrętelem
- Większy komfort podczas spawania
- Wytrzymała konstrukcja, odpowiednia do stosowania na placu budowy
- Obudowa odporna na wstrząsy
- Możliwość przenoszenia za pomocą uchwytu lub na pasku
- Oszczędność prądu dzięki wysokiej sprawności



PICO 160

Pico 160 cel puls to niezwykle lekka spawarka, która jest jedną z najlżejszych na rynku i waży zaledwie 4,7 kg. Dzięki temu, a także dzięki dołączonemu paskowi do przenoszenia, jest szczególnie praktyczna i łatwa w transporcie – na placu budowy, po schodach i drabinach, w konstrukcjach stalowych i na rusztowaniach. Nawet w trudnych warunkach w budownictwie, inżynierii lądowej, górnictwie i innych obszarach, Pico 160 cel puls imponuje łatwą obsługą, a także 100% spawaniem z góry na dół elektrodami celulozowymi.

Wytrzymała obudowa

Dzięki konstrukcji z aluminium i tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia

Kłapa przed sterownikiem

Gniazda o dużym obciążeniu



Duża tolerancja napięcia sieciowego

od -40 do +15% dla bezawaryjnej pracy generatorów

Wtyk Schuko do podłączenia do sieci 230 V

Złącze przystawki zdalnego sterowania

Podłączenie zdalnego sterowania RG13 wtyczką jack 3,5 mm*



Pas do przenoszenia



Filtr zanieczyszczeń



Uchwyt (160 jako ON)
seria Pico 350/400



L-BOXX

PICO 350 / 400

Dostępne w wersjach: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Odporność na ekstremalne warunki pogodowe. Niezwykle wytrzymała i przeznaczona do najtrudniejszych warunków, a dzięki niewielkiej masie – idealna w transporcie do różnych miejsc zastosowania.

Spawarki Pico 350 i Pico 400 umożliwiają 100% spawanie z góry na dół elektrodami celulozowymi. Dzięki podajnikowi drutu Pico drive 4L spawanie metodą MIG/MAG również nie stanowi problemu. Ale to jeszcze nie wszystko: rozmagnesowanie rur i blach przed spawaniem jest również dziecinnie proste.

Po prostu praktycznie

Uchwyt kabla sieciowego na seryjnym wyposażeniu

Przełącznik biegunowości

Na seryjnym wyposażeniu (wersja PWS). Oszczędza czasochłonne przezbrajanie w przypadku konieczności zmiany biegunowości

Stopień ochrony IP34s

Pełna ochrona przed bryzgami wody

Kłapa przed sterownikiem



Na trudne warunki

Solidna konstrukcja spodu pozwala na odkładanie również w zanieczyszczonym i mokrym otoczeniu

Wkładany filtr przeciwpylowy (jako opcja)



Trolley 53



Pico drive 4L



Zdalne sterowanie



Trolley 54 z ON TA TR.21

FUNKCJE SPAWANIA.

DLA ZAPEWNIENIA NAJLEPSZYCH WYNIKÓW SPAWANIA.

Dla najlepszych wyników spawania, maksymalnej łatwości obsługi, długiej żywotności i wszystkich funkcji spawania zawartych w urządzeniu bez dodatkowych opłat. Oznacza to, że idealne spoiny są wstępnie zaprogramowane.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi
Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG
Arcforce	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Arcforce
Hotstart	Charakterystyka Cel	Hotstart
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Hotstart	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi
Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls
Charakterystyka Cel	Charakterystyka CC/CV	Charakterystyka CC/CV
Arcforce	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG
Hotstart	Funkcja PF Pulse	Funkcja PF Pulse
Antistick	Charakterystyka Cel	Charakterystyka Cel
Polaryzacja spawania (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Hotstart	Hotstart
	Antistick	Antistick
		Polaryzacja spawania (PWS)

Arcforce

Aktywna regulacja mocy zapewnia stały poziom wtopienia oraz bezpieczne trwałe spoiny, także w przypadku spawania w pozycjach wymuszonych oraz przy utrudnionym dostępie

Spawanie Cel

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą elektrod celulozowych

Spawanie impulsowe elektrodą otuloną

Nieskomplikowane spawanie w pozycjach wymuszonych dzięki stałej wymianie prądu spawania

activgauss

Automatyczna funkcja rozmagnesowywania pozwalająca pozbyć się magnetyzmu szczątkowego w rurach i blachach



PICO 180

PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 220

CEL PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 300

CEL

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

activgauss

Hotstart

Antistick

Polaryzacja spawania (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

Polaryzacja spawania (PWS)

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą MIG/MAG z opcjonalnym podajnikiem drutu Pico drive 4L

Antistick

Zapobiega wyżarzeniu elektrody

Hotstart

Bezpieczne zajarzanie łuku o dużym natężeniu prądu oraz wystarczające nagrzewanie na jeszcze zimnym materiale podstawowym na początku spawania

Polaryzacja spawania (PWS)

Zmiana biegunowości na urządzeniu lub za pomocą przystawki zdalnego sterowania bez czasochłonnej zmiany zacisków na przyłączach prądu spawania

PICO AKCESORIA.



UCHWYT

Ułatwiony transport.

- do Pico 160/160 cel puls



+ PAS DO PRZENOSZENIA

Pas do przenoszenia ułatwiający transport. Nadaje się doskonale do stosowania w przypadku często zmieniających się miejsc pracy.

- do Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ FILTR ZANIECZYSZCZEŃ

Niezawodnie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniem w trudnych warunkach pracy.

- do Pico 160/160 cel puls



FILTR ZANIECZYSZCZEŃ

Skutecznie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniami w trudnych warunkach roboczych.

- do Pico 180/220



+ WÓZEK TRANSPORTOWY

Do transportu źródła prądu i butli z gazem osłonowym o pojemności do 33 l (300 bar).

- do Pico 180/220



+ WÓZEK TRANSPORTOWY

Do transportu źródła prądu, modułu chłodzącego lub skrzynki narzędziowej i butli z gazem osłonowym o pojemności do 33 l (200 bar).

- do Pico 350/400



ZDALNE STEROWANIE

Płynna regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce.

- do Pico 160 cel puls



+ ZDALNE STEROWANIE

Płynna regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce.

- do Pico 180/220/300/350/400



+ PRZYSTAWKA ZDALNEGO STEROWANIA DO SPAWANIA ELEKTRODĄ OTULONĄ +

Płynna regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce. Przełącznik do zmiany biegunowości (przełącznik biegunowości); brak czasochłonnego przełączania przyłączy prądu spawania.

- do Pico 350/400



SAFEGUARD

Lekka i wytrzymała osłona do pracy w trudnych warunkach. Łatwa do mycia.

- do Pico 180/220



+ PICO DRIVE

Podajnik drutu MIG/MAG.

- do Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO DANE TECHNICZNE.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Zakres regulacji prądu spawania	10–150 A	5–150 A	10–150 A
Cykl pracy (CP) przy 40°C	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%	150 A / 30% 120 A / 60% 110 A / 100%	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%
Napięcie biegu jałowego	105 V	94 V	105 V
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 × 230 V (od -40% do +15%)		
Częstotliwość sieci	50 Hz / 60 Hz		
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23		
Znak badań			
Klasa EMC	A		
Wymiary (dł. × szer. × wys.) mm	370 × 129 × 236		361 × 136 × 224
Wymiary (dł. × szer. × wys.) inch	14,6 × 5,1 × 9,3		14,2 × 5,4 × 8,8
Masa kg	4,9		5,4
Masa lbs	10,8		11,9
Normy	IEC 60974-1, -10 CLA		
Złącze przystawki zdalnego sterowania	wtyczka jack 3,5 mm		

PICO



350 cel puls



**350 cel puls
pws**



**350 cel puls
pws dgs**

Zakres regulacji prądu spawania	10 A – 350 A		
Cykl pracy (CP) przy 40°C	350 A / 35% 280 A / 60% 230 A / 100%		
Napięcie biegu jałowego	95 V		
Napięcie sieciowe / tolerancja	3 × 400 V (-25% do +20%)		
Częstotliwość sieci	50 Hz / 60 Hz		
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP34		
Znak badań			
Klasa EMC	A		
Wymiary (dł. × szer. × wys.) mm	539 × 210 × 415		
Wymiary (dł. × szer. × wys.) inch	21,2 × 8,3 × 16,3		
Masa kg	23,5		25,0
Masa lbs	51,8		55,1
Normy	IEC 60974-1, -10 CLA		
Złącze przystawki zdalnego sterowania	19-stykowy		



180 puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A
180 A / 25%	220 A / 30%	300 A / 25%
130 A / 60%	160 A / 60%	220 A / 60%
120 A / 100%	140 A / 100%	170 A / 100%
98V	97V	107V
1 x 230 V (od -40% do +15%)	3 x 400 V (od -25% do +20%)	
50 Hz / 60 Hz		
H / IP23		
		
A		
428 x 136 x 252 16,9 x 5,4 x 9,9	490 x 186 x 350 19,3 x 7,3 x 13,8	490 x 186 x 446 19,3 x 7,3 x 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4
IEC 60974-1, -10 CL.A		
19-stykowy		



400 cel puls



400 cel puls pws

10 A – 400 A
400 A / 25%
280 A / 60%
230 A / 100%
95 V
3 x 400 V (-25% do +20%)
50 Hz / 60 Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21,2 x 8,3 x 16,3
23,5 51,8
25,0 55,1
IEC 60974-1, -10 CL.A
19-stykowy



WE ARE WELDING

Chętnie doradzimy: sales@ewm-group.com

EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawania. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne systemy, wysokowydajne metody spawania, cyfrowe technologie i usługi, a także wiedza doradczą EWM pomagają w perfekcyjnym przetwarzaniu zadań spawalniczych.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy

Telefon: +49 2680 181-0
Faks: +49 2680 181-244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-000217-00007 / 2023-08 / © EWM GmbH