

PICO

RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU SNADNO
A VŠUDE DOSTUPNÉ



Tam, kde se používají svařovací přístroje MMA, je většinou pěkná špína. Ve společnosti EWM jsme přesně toto vzali v úvahu. Každý z našich svařovacích přístrojů pro ruční svařování obalenou elektrodou se vyznačuje vysokou robustností a nadprůměrně dlouhou životností. Díky vysoké toleranci síťového napětí a zálohám výkonu jsou naše svařovací přístroje MMA dokonalým pracovním nástrojem na každém staveništi nebo při montáži a není zde ani nutný provoz s generátorem nebo dlouhým síťovým přívodem.



VÝHODY PRO VÁS +

- neomezený generátorový stav také s dlouhým síťovým přívodem díky vysokým tolerancím síťového napětí
- snadné jednoknoflíkové ovládání
- ještě vyšší pohodlí při svařování
- robustní konstrukce vhodná na stavenišť
- skříň odolná proti nárazům
- přenosná s rukojetí nebo popruhem
- úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti



PICO 160

Svářečka Pico 160 cel puls je výjimečně lehká, váží pouhých 4,7 kg a patří tak k nejlehčím svářečkám na trhu. Díky tomu i díky popruhu, jímž je vybavena, je mimořádně praktická a snadno se přepravuje – na stavbě, po schodech a žebřících, v ocelových konstrukcích i na lešení. Díky snadné manipulaci i 100 % bezpečnému zajištění elektrod cel proti spádu podává 160 cel puls i v náročných podmínkách, jaké existují ve stavebnictví, pozemním stavitelství, hornictví a dalších oblastech, velmi přesvědčivé výsledky.

Robustní skříň

díky zhotovení, které představuje kombinaci hliníku a nárazuvzdorného plastu

Klapka před řízením

Velké zátěžové zásuvky



Velká tolerance síťového napětí

od -40 do +15 % pro bezproblémový provoz generátorů

Zástrčka svařovacího proudu Schuko pro připojení na síť 230 V

Přípojka dálkového ovladače

Připojení pro dálkový ovladač RG13 s kolíkovou zástrčkou o velikosti 3,5 mm*



Popruh



Filtr na nečistoty



Rukojeť (160 jako ON)
řada Pico 350/400



L-BOXX

PICO 350 / 400

K dispozici je v provedeních: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Odolná vůči extrémním povětrnostním podmínkám. Zařízení je velmi odolné a díky tomu vhodné i pro nejnáročnější podmínky používání a díky snížené hmotnosti ideální pro měnící se místa používání.

Svářečky Pico 350 a Pico 400 umožňují 100% bezpečné zajištění elektrod cel proti spádu. S podavačem drátu Pico drive 4L můžete používat i svařování MIG/MAG. Ale to není všechno: Také odmagnetování plechů a trubek před svařováním vám díky tomu půjde snadno od ruky.

Prostě praktické

Držák pro přívodní síťový kabel v sériové výbavě

Zařízení pro přepólování

Sériově integrováno (provedení pólového komutačního spínače).

V případě nutných změn polarity ušetří časově náročné přestavování

Krytí IP34

Chráněno proti stříkající vodě ze všech úhlů

Klapka před řízením



Pro nasazení v drsných podmínkách

Robustní konstrukce spodní části přístroje umožňuje instalaci i do znečištěného a vlhkého prostředí

Nasaditelný protiprachový filtr (volitelně)



Trolly 53



Pico drive 4L



Dálkový ovladač



Trolly 54 s ON TA TR.21

SVAŘOVACÍ FUNKCE.

PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY SVAŘOVÁNÍ.

Pro nejlepší výsledky svařování, naprosto snadné použití, dlouhou životnost a všechny svařovací funkce, které získáte společně s přístrojem bez jakéhokoliv příplatku. Díky tomu budete mít předprogramovány dokonalé svary.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Ruční svařování obalenou elektrodou	Ruční svařování obalenou elektrodou	Ruční svařování obalenou elektrodou
Svařování WIG Liftarc	MMA a WIG-pulsování	Svařování WIG Liftarc
Arcforce	Svařování WIG Liftarc	Arcforce
Horký start	Charakteristika Cel	Horký start
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Horký start	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Ruční svařování obalenou elektrodou	Ruční svařování obalenou elektrodou	Ruční svařování obalenou elektrodou
Svařování WIG Liftarc	MMA a WIG-pulsování	MMA a WIG-pulsování
Charakteristika Cel	Charakteristika CC/CV	Charakteristika CC/CV
Arcforce	Svařování WIG Liftarc	Svařování WIG Liftarc
Horký start	Funkce PF pulsování	Funkce PF pulsování
Antistick	Charakteristika Cel	Charakteristika Cel
Polarita svařování (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Horký start	Horký start
	Antistick	Antistick
		Polarita svařování (PWS)
Arcforce Aktivní regulace výkonu pro konstantní poměry závaru a bezpečné provaření kořene i při svařování v nucených polohách a při ztížené přístupnosti	Pulsování MMA Nekomplikované svařování v nucených polohách díky průběžnému střídání svařovacího proudu	
Svařování Cel 100% spolehlivé svařování ve svislé poloze shora dolů s elektrodami cel	activgauss Funkce automatického odmagnetování pro eliminaci zbytkového magnetismu v trubkách a plechu	



PICO 180

PULS

Ruční svařování obalenou elektrodou

MMA a WIG-pulsování

Svařování WIG Liftarc

Arcforce

Horký start

Antistick

PICO 220

CEL PULS

Ruční svařování obalenou elektrodou

MMA a WIG-pulsování

Svařování WIG Liftarc

Charakteristika Cel

Arcforce

Horký start

Antistick

PICO 300

CEL

Ruční svařování obalenou elektrodou

Svařování WIG Liftarc

Charakteristika Cel

Arcforce

Horký start

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Ruční svařování obalenou elektrodou

MMA a WIG-pulsování

Charakteristika CC/CV

Svařování WIG Liftarc

Funkce PF pulsování

Charakteristika Cel

Arcforce

activgauss

Horký start

Antistick

Polarita svařování (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Ruční svařování obalenou elektrodou

MMA a WIG-pulsování

Charakteristika CC/CV

Svařování WIG Liftarc

Funkce PF pulsování

Charakteristika Cel

Arcforce

Horký start

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Ruční svařování obalenou elektrodou

MMA a WIG-pulsování

Charakteristika CC/CV

Svařování WIG Liftarc

Funkce PF pulsování

Charakteristika Cel

Arcforce

Horký start

Antistick

Polarita svařování (PWS)

Charakteristika CC/CV

Svařování MIG/MAG s podavačem drátu Pico drive 4L za příplatek

Antistick

Zabraňuje vyžhání elektrody

Horký start

Bezpečné zapalování svařovacího oblouku zvýšeným proudem a dostatečným ohřevem ještě studeného základního materiálu na začátku svařování

Polarita svařování (PWS)

Přepólování na přístroji nebo na dálkovém ovladači ušetří časově náročné přepojování svařovacích přívodů



RUKOJEŤ

Snazší doprava.

- pro Pico 160/160 cel puls



+ POPRUH

Popruh umožňující snadnější přepravu. Ideální pro mobilní použití a pro často se měnící pracoviště.

- pro Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ FILTR NA NEČISTOTY

Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

- pro Pico 160/160 cel puls



FILTR NA NEČISTOTY

Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

- pro Pico 180/220



+ TRANSPORTNÍ VOZÍK

K přepravě jednoho proudového zdroje a lahve ochranného plynu do 33 l (300 bar).

- pro Pico 180/220



+ TRANSPORTNÍ VOZÍK

K přepravě proudového zdroje, chladičového modulu nebo boxu na nářadí a lahve ochranného plynu do 33 l (200 bar).

- pro Pico 350/400



DÁLKOVÝ OVLADAČ

Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářečce.

- pro Pico 160 cel puls



+ DÁLKOVÝ OVLADAČ

Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářečce.

- pro Pico 180/220/300/350/400



+ DÁLKOVÝ OVLADAČ + PRO RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU

Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářečce. Spínač pro změnu polarity (PWS): Šetří čas při náročném přesvorkování svařovacích přípojek proudu.

- pro Pico 350/400



SAFEGUARD

Lehký a robustní kryt pro náročné prostředí. Snadno omyvatelné.

- pro Pico 180/220



+ PICO DRIVE +

Posuv drátu MIG/MAG.

- pro Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO TECHNICKÁ DATA.

PICO



160




160 cel puls



162 MW

Rozsah nastavení svařovacího proudu
Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C
Napětí naprázdno
Síťové napětí / Tolerance
Síťový kmitočet
Třída izolace / Druh krytí
Zkušební značka
Třída elektromagnetické kompatibility
Rozměry (D × Š × V) mm
Rozměry (D × Š × V) palce
Hmotnost kg
Hmotnost libry
Normy
Přípojka dálkového ovladače

10–150 A	5–150 A	10–150 A
150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%	150 A / 30% 120 A / 60% 110 A / 100%	150 A / 35% 120 A / 60% 100 A / 100%
105V	94V	105V
	1 × 230V (-40% - +15%)	
	50 Hz / 60 Hz	
	H / IP23	
		
	A	
	370 × 129 × 236 14,6 × 5,1 × 9,3	361 × 136 × 224 14,2 × 5,4 × 8,8
	4,9	5,4
	10,8	11,9
	IEC 60974-1, -10 CL.A	
	Západkový konektor 3,5 mm	

PICO



350 cel puls




350 cel puls
pws



350 cel puls
pws dgs

Rozsah nastavení svařovacího proudu
Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C
Napětí naprázdno
Síťové napětí / Tolerance
Síťový kmitočet
Třída izolace / Druh krytí
Zkušební značka
Třída elektromagnetické kompatibility
Rozměry (D × Š × V) mm
Rozměry (D × Š × V) palce
Hmotnost kg
Hmotnost libry
Normy
Přípojka dálkového ovladače


10–350 A	
350 A / 35% 280 A / 60% 230 A / 100%	
95V	
3 × 400V (-25% - +20%)	
50 Hz / 60 Hz	
H / IP34	
	
A	
539 × 210 × 415 21,2 × 8,3 × 16,3	
23,5	25,0
51,8	55,1
	IEC 60974-1, -10 CL.A
	19pólové provedení


180 puls

220 cel puls


300 cel

300 cel pws

5–180 A	10–220 A	10–300 A	
180 A / 25% 130 A / 60% 120 A / 100%	220 A / 30% 160 A / 60% 140 A / 100%	300 A / 25% 220 A / 60% 170 A / 100%	
98V	97V	107V	
1× 230V (-40% - +15%)	3× 400 (-25% - +20%)		
50 Hz / 60 Hz			
H / IP23			
			
A			
428 × 136 × 252 16,9 × 5,4 × 9,9		490 × 186 × 350 19,3 × 7,3 × 13,8	490 × 186 × 446 19,3 × 7,3 × 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4	23,5 51,8
IEC 60974-1, -10 CL.A			
19pólové provedení			


400 cel puls

400 cel puls pws

10–400 A	
400 A / 25% 280 A / 60% 230 A / 100%	
95 V	
3× 400V (-25% - +20%)	
50 Hz / 60 Hz	
H / IP34	
	
A	
539 × 210 × 415 21,2 × 8,3 × 16,3	
23,5 51,8	25,0 55,1
IEC 60974-1, -10 CL.A	
19pólové provedení	



WE ARE WELDING

Rádi vám poradíme: sales@ewm-group.com

EWM je váš partner pro nejlepší technologii svařování. S EWM svařujete hospodárněji, bezpečněji a kvalitněji. Inovativní zařízení, výkonné svařovací metotí technologie a servis, rovněž i kvalifikované poradenství od EWM vás podpoří při perfektní realizaci vašich svařovacích úkolů.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Německo

Telefon: +49 2680 181-0
Fax: +49 2680 181-244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com