

PICO

HELPPOA PUIKKOHITSAUSTA
JOKA PAIKASSA



Siellä missä käytetään puikkohitsauskoneita on yleensä paljon liikaakin. Otimme EWM:llä huomioon juuri tämän. Kaikki puikkohitsauskoneemme vakuuttavat erinomaisella kestävyydellään ja keskimääräistä pidemmällä käyttöiällä. Erityisesti korkea syöttöjännitteen vaihteluväli ja varavoimat tekevät puikkohitsauskoneestamme täydellisen kumppanin työmaalle tai asennukseen ja ne toimivat ongelmitta pitkään myös aggregaatin tai pitkien verkkojohtojen kanssa käytettäessä.



SINUN ETUSI +

- rajoittamaton aggregaattikäyttö myös pitkillä syöttöjohdoilla korkeiden syöttöjännitteen vaihteluvälien ansiosta
- yksinkertainen yksinuppisäätö
- enemmän mukavuutta hitsatessa
- kestävä, käyttöpaikalle ominainen rakenne
- iskunkestävä kotelo
- kannettava kahvan tai kantohihnan kanssa
- virtaa säästävä erinomaisen tehokkuuden ansiosta



PICO 160

Pico 160 cel puls on erittäin kevyt hitsauskone, joka on yksi markkinoiden kevyimmistä vain 4,7 kg:n painollaan. Sen ja mukana toimitetun kantohihnan ansiosta se on erityisen kätevä ja helppo kuljettaa – työmaalla, rappusissa ja tikkailla, teräsrakennusrakenteissa ja rakennustelineillä. Pico 160 cel puls vakuuttaa yksinkertaisella käsiteltävyydellään ja 100 % luotettavuudellaan Cel elektrodien pystyhitsauksessa ylhäältä alas myös vaikeissa olosuhteissa rakennuksilla, maanrakennuksissa, kaivoksissa ym.

Kestävä kotelo

alumiinin ja iskunkestävän muovin yhdistelmän ansiosta

Läppä ohjauksen edessä

Isot kuormapistokkeet



Iso verkkojännitteen toleranssialue

-40 ... +15 % ongelmattomaan käyttöön aggregaateissa

Suojamaadoitettu pistotulppa 230 V -verkkoliitännälle

Kaukosäädinliitäntä

Liitäntä RG13-kaukosäätimelle 3,5 mm:n jakkiliittimellä*



Kantohihna



Likasuodatin



Kahva (160 ON kanssa)
Pico 350/400 -sarja



L-BOXX

PICO 350 / 400

Saatavilla malleina: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Kestää vaikeita sääolosuhteita. Erittäin kestävä kovassakin käytössä ja kevyen painonsa ansiosta täydellinen vaihtuviin käyttöpaikkoihin.

Pico 350- ja Pico 400 -hitsauskoneet mahdollistavat 100 % luotettavan Cel elektrodien pystyhitsauksen ylhäältä alas. Pico drive 4L -langansyöttölaitteella onnistuu myös MIG/MAG-hitsaus. Ja vielä enemmän: myös putkien ja levyjen magneettisuuden poisto ennen hitsausta onnistuu vaivattomasti.

Erittäin käytännöllinen

Syöttökaapelipidike vakiona

Napaisuuden kääntöjärjestelmä

Integroitu vakiona (malli napaisuuden vaihtokytkin). Säästää aikaa vievää varustelua välttämättömässä napaisuuden vaihdossa

IP34s suojaus

Kattava suoja roiskevettä vastaan

Läppä ohjauksen edessä

Kovaan käyttöön

Kestävä pohjarakenne mahdollistaa pystyttämisen myös likaan ja märkään ympäristöön

Asennettava pölysuodatin (valinnainen)



Trolley 53



Pico drive 4L



Kaukosäädin



Trolley 54 ON TA TR.21 kanssa

HITSAUSTOIMINNOT.

PARHAIMPIIN HITSAUSTULOKSIIN.

Mukana laitteessa ilman lisämaksua parhaimpiin hitsaustuloksiin, parhaimpaan käyttömukavuuteen, pitkään käyttöikään ja kaikkiin hitsaustoimintoihin. Näin täydelliset hitsisaumat ovat jo ennalta määrättyjä.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Puikkohitsaus	Puikkohitsaus	Puikkohitsaus
TIG-Liftarc-hitsaus	Puikkohitsaus ja TIG-Puls	TIG-Liftarc-hitsaus
Arcforce	TIG-Liftarc-hitsaus	Arcforce
Kuuma-aloitus	Cel-ominaiskäyrä	Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto	Arcforce	Tarttumisenesto
	activgauss	
	Kuuma-aloitus	
	Tarttumisenesto	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Puikkohitsaus	Puikkohitsaus	Puikkohitsaus
TIG-Liftarc-hitsaus	Puikkohitsaus ja TIG-Puls	Puikkohitsaus ja TIG-Puls
Cel-ominaiskäyrä	CC / CV -ominaiskäyrä	CC / CV -ominaiskäyrä
Arcforce	TIG-Liftarc-hitsaus	TIG-Liftarc-hitsaus
Kuuma-aloitus	PF Pulse -toiminto	PF Pulse -toiminto
Tarttumisenesto	Cel-ominaiskäyrä	Cel-ominaiskäyrä
Hitsausnapaisuus (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Kuuma-aloitus	Kuuma-aloitus
	Tarttumisenesto	Tarttumisenesto
		Hitsausnapaisuus (PWS)
Arcforce Aktiivinen tehon säätö tasaisiin tunkeumasuhteisiin sekä varmaan juuren sulamiseen myös asentohitsauksessa sekä vaikeapääsyisissä paikoissa	Puikkohitsauspulssaus Vaivaton asentohitsaus jatkuvan hitsausvirran vaihdon ansiosta	
Cel-hitsaus 100-prosenttisesti turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin Cel elektrodeilla	activgauss Automaattinen magneettisuuden poistotoiminto jäännösmagneettisuuden poistoon putkissa ja levyissä	



PICO 180

PULS

Puikkohitsaus
Puikkohitsaus ja TIG-Puls
TIG-Liftarc-hitsaus
Arcforce
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto

PICO 220

CEL PULS

Puikkohitsaus
Puikkohitsaus ja TIG-Puls
TIG-Liftarc-hitsaus
Cel-ominaiskäyrä
Arcforce
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto

PICO 300

CEL

Puikkohitsaus
TIG-Liftarc-hitsaus
Cel-ominaiskäyrä
Arcforce
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Puikkohitsaus
Puikkohitsaus ja TIG-Puls
CC / CV -ominaiskäyrä
TIG-Liftarc-hitsaus
PF Pulse -toiminto
Cel-ominaiskäyrä
Arcforce
activgauss
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto
Hitsausnapaisuus (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Puikkohitsaus
Puikkohitsaus ja TIG-Puls
CC / CV -ominaiskäyrä
TIG-Liftarc-hitsaus
PF Pulse -toiminto
Cel-ominaiskäyrä
Arcforce
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto

PICO 400

CEL PULS PWS

Puikkohitsaus
Puikkohitsaus ja TIG-Puls
CC / CV -ominaiskäyrä
TIG-Liftarc-hitsaus
PF Pulse -toiminto
Cel-ominaiskäyrä
Arcforce
Kuuma-aloitus
Tarttumisenesto
Hitsausnapaisuus (PWS)

CC / CV -ominaiskäyrä

MIG/MAG-hitsaus valinnaisella langansyöttölaitteella Pico drive 4L

Tarttumisenesto

Estää elektrodia hehkumasta

Kuuma-aloitus

Varma valokaaren sytytys korkeammalla virran voimakkuudella ja vielä kylmän perusaineen riittävä lämmitys hitsausta aloittaessa

Hitsausnapaisuus (PWS)

Napaisuuden vaihto laitteelta tai kaukosäätimellä vähentää aikaa vievää hitsausvirtaliitännöiden kytkemistä



KÄDENSIIJA

Helpompi kuljettaa.

- malleille Pico 160/160 cel puls



+ KANTOHIHNA

Kantohihna helpompaan kuljetukseen. Sopii erinomaisesti liikkuvaan käyttöön ja toistuvaan työpaikkojen vaihtoon.

- malleille Pico 160/162/180/220/300/350/400



+ LIKASUODATIN

Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työskentelyolosuhteissa.

- malleille Pico 160/160 cel puls



LIKASUODATIN

Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työskentelyolosuhteissa.

- malleille Pico 180/220



+ KULJETUSVAUNUT

Virtalähteen ja suojakaasupullon, maks. 33 l (300 bar), kuljetukseen.

- malleille Pico 180/220



+ KULJETUSVAUNUT

Virtalähteen, jäähdytysmoduulin tai työkalulaatikon sekä suojakaasupullon, maks. 33 l (200 bar), kuljetukseen.

- malleille Pico 350/400



KAUKOSÄÄDIN

Portaattomasti säädettävä hitsausvirta (0–100 %) hitsauskoneessa tehdystä päävirran asetuksesta riippuen.

- malleille Pico 160 cel puls



+ KAUKOSÄÄDIN

Portaattomasti säädettävä hitsausvirta (0–100 %) hitsauskoneessa tehdystä päävirran asetuksesta riippuen.

- malleille Pico 180/220/300/350/400



+ KAUKOSÄÄDIN + PUIKKOHITSAUKSEEN

Portaattomasti säädettävä hitsausvirta (0–100 %) hitsauskoneessa tehdystä päävirran asetuksesta riippuen. Kytin napaisuuden vaihtamiseen (PWS): Säästää aikaa vievää hitsausvirtaliitännöjen kytkemistä.

- malleille Pico 350/400



SAFEGUARD

Kevyt ja kestävä kuori vaativiin ympäristöihin. Helppo pestä.

- malleille Pico 180/220



+ PICO DRIVE

MIG/MAG-langansyöttölaite.

- malleille Pico 350 cel puls / 300 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



PICO TEKNISET TIEDOT.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Hitsausvirran asetusalue	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
Tyhjäkäyntijännite	105V	94V	105V
Syöttöjännite/vaihteluväli	1 x 230V (-40% – +15%)		
Verkkotaajuus	50 Hz/60 Hz		
Eristysluokka/suojausluokitus	H/IP23		
Testimerkki			
EMV-luokka	A		
Mitat (P x L x K) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Mitat (P x L x K) tuumaa	14,6 x 5,1 x 9,3		14,2 x 5,4 x 8,8
Paino kg	4,9		5,4
Paino lbs	10,8		11,9
Standardit	IEC 60974-1, -10 CLA		
Kaukosäädinliitäntä	3,5 mm:n jakkiliitin		

PICO



350 cel puls



350 cel puls
pws



350 cel puls
pws dgs

Hitsausvirran asetusalue	10 A – 350 A		
Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %		
Tyhjäkäyntijännite	95V		
Syöttöjännite/vaihteluväli	3 x 400 V (-25% - +20%)		
Verkkotaajuus	50 Hz/60 Hz		
Eristysluokka/suojausluokitus	H / IP34		
Testimerkki			
EMV-luokka	A		
Mitat (P x L x K) mm	539 x 210 x 415		
Mitat (P x L x K) tuumaa	21,2 x 8,3 x 16,3		
Paino kg	23,5		25,0
Paino lbs	51,8		55,1
Standardit	IEC 60974-1, -10 CLA		
Kaukosäädinliitäntä	19-napainen		



180 puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A
180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
98V	97V	107V
1 x 230V (-40% – +15%)	3 x 400 (-25% – +20%)	
50 Hz/60 Hz		
H/IP23		
		
A		
428 x 136 x 252 16,9 x 5,4 x 9,9	490 x 186 x 350 19,3 x 7,3 x 13,8	490 x 186 x 446 19,3 x 7,3 x 17,6
8,3 18,3	10,5 23,1	16,5 36,4
IEC 60974-1, -10 CL.A		
19-napainen		



400 cel puls



400 cel puls pws

10 A – 400 A
400 A / 25 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% - +20%)
50 Hz/60 Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21,2 x 8,3 x 16,3
23,5 51,8
25,0 55,1
IEC 60974-1, -10 CL.A
19-napainen



WE ARE WELDING

Neuvomme sinua mielellämme: sales@ewm-group.com

EWM on parhaan hitsausteknologian kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset teknologiat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehäviesi täydellisessä käsittelyssä.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany

Puh.: +49 2680 181-0
Faksi: +49 2680 181-244
Sähköposti: info@ewm-group.com


www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja muokattu huolellisuutta noudattaen. Tästä huolimatta oikeudet muutoksiin, kirjoitusvirheisiin ja virheellisiin tietoihin pidätetään.