

MIG/MAG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

INDIVIDUÁLNÍ, PROFESIONÁLNÍ A UNIVERZÁLNÍ:  
SÉRIE PM, MT A UM







# SVAŘOVACÍ HOŘÁKY MIG/MAG.

## ŠPIČKOVÁ KVALITA PRO PEVNÁ SPOJENÍ.

### **MÁTE TO VE SVÝCH RUKOU**

Svařovací metoda MIG/MAG vám může nabídnout celou řadu předností: flexibilitu při zpracování materiálů, širokou škálu použití, trvale vysokou kvalitu švů a vysokou hospodárnost. V praxi je třeba používat dokonale sladěné technologie svařování. Jen tak se tyto výhody projeví na všech úrovních vaší společnosti.

To je důvodem, proč je naše společnost EWM při vývoji hořáků vždy o krok napřed. Chceme vám nabídnout přesně takovou technologii, jakou budete potřebovat pro splnění jakýchkoliv svých požadavků – a také to dokážeme. Naše svařovací hořáky jsou synonymem všeho, co představuje špičková kvalita. Potřeby zákazníka jsou na prvním místě.

Chcete pracovat hospodárně a minimalizovat provozní náklady? Díky optimálnímu chlazení jsou opotřebitelné součásti svařovacích hořáků mimořádně odolné a mají dlouhou životnost. Chcete zvýšit kvalitu a efektivitu své práce a přitom zároveň snížit náklady? Díky inovativnímu designu a optimální ergonomii zajišťují naše svařovací hořáky snadnější manipulaci a vyžadují méně dodatečných prací. Chcete používat nejmodernější technologie, které vám pomohou přispět k větší udržitelnosti? Používáním našich svařovacích hořáků dosáhnete snížení spotřeby plynu a opotřebitelných součástí a tím ušetříte cenné zdroje.

Svařovací hořáky EWM jsou součástí našeho integrovaného systému a jsou optimálně sladěny se všemi ostatními komponenty. Díky tomu vám můžeme zaručit plný výkon každé jednotlivé komponenty – a to v případě ručního i automatizovaného svařování. To je náš závazek kvality vůči vám. Svařovací hořáky MIG/MAG od společnosti EWM přinášejí maximální výhodu vám i vaší společnosti.

S pozdravem

**Adrian Vetten**

Manažer vývoje hořáků



**Chcete mít také svařovací hořák, který se přizpůsobí vašim požadavkům? Pak jednoduše napište našemu servisnímu a prodejnímu týmu na adresu [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com).**

# NAŠE ŘADA SVAŘOVACÍCH HOŘÁKŮ.

## DŮVODY PROČ SI KOUPIIT PRÉMIOVÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK OD SPOLEČNOSTI EWM.

- **Minimalizace výrobních poruch**

Na rozdíl od běžných svařovacích hořáků u nich nedochází k přehřívání.

- **Bezpřevodové vedení drátu**

Nižší oděr díky výraznému omezení třecích míst – od centrální přípojky až k proudové špičce.

- **Jednoduchá manipulace**

A díky použitým vysoce kvalitním materiálům vyšší pracovní komfort.

- **Dlouhá životnost**

Snížené teplotní přechodové odpory zajišťují delší životnost opotřebitelných součástí.

- **Zrychlené odepisování**

Nízké náklady na životní cyklus díky bezchybným svarům a nízké spotřebě zdrojů.



## NAŠE PRÉMIOVÉ SVAŘOVACÍ HOŘÁKY.

- **Hospodárná práce díky dlouhé životnosti**

Minimální provozní náklady díky nízkým nákladům na výměnu opotřebitelných součástí a také díky nižšímu objemu prací na výměnu a dodatečných prací. Všechny opotřebitelné součásti mají díky optimálnímu chlazení vysoce kvalitních materiálů vysokou životnost.

- **Vyšší efektivita díky inovativní konstrukci**

Vysoké ergonomické parametry zvyšují kvalitu svařovacích prací díky tomu, že snadnější manipulace snižuje počet chyb a dodatečných prací.

- **Nížší náklady a úspora zdrojů**

Díky nižší spotřebě opotřebitelných součástí se šetří zdroje. Oddělené vedení plynu a laminární kryt plynu vedou ke snížení spotřeby ochranného plynu.



## NÁŠ STANDARDNÍ SVAŘOVACÍ HOŘÁK.

- Pro rozsáhlé použití při každodenní práci umožňují plynem a vodou chlazené svařovací hořáky vysokou úroveň pracovního komfortu.
- Promyšlená konstrukce rukojeti zaručuje snadnou manipulaci v jakékoli poloze.
- Vysoká životnost a rychle dostupné opotřebitelné součásti jsou zárukou bezporuchového používání.







AŽ  
**2,1**  
L/MIN

MAXIMÁLNÍ CHLADICÍ VÝKON HRDLA  
HOŘÁKU V DŮSLEDKU VYSOKÉHO  
PRŮTOKU



AŽ  
**25**  
L/MIN

**100%**

BEZPEČNÝ  
PŘENOS  
SVAŘOVACÍHO  
PROUDU

**3x** DELŠÍ

VÝRAZNÁ ČASOVÁ ÚSPORA  
DÍKY VYSOKÉ ŽIVOTNOSTI  
OPOTŘEBITELNÝCH SOUČÁSTÍ

AŽ  
**100%**

DOVOLENÉ  
ZATÍŽENÍ PŘI  
SVAŘOVÁNÍ  
SE SMĚSNÝM  
PLYNEM

**RYCHLEJI**

EFEKTIVNÍ POUŽÍVÁNÍ DÍKY  
MULTIFUNKČNÍMU OVLÁDÁNÍ

AŽ O **20%** MÉNĚ OCHRANNÉHO PLYNU

PŘI ÚPLNÉM POKRYTÍ OCHRANNÝM PLYNEM

# NAŠE PRÉMIOVÉ SVAŘOVACÍ HOŘÁKY.

## ŘADA PM A MT.



### SVAZEK HADIC / KABEL +

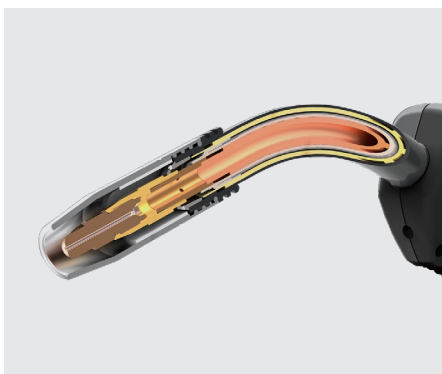
Vysoce kvalitní materiály ve svazku hadic, např. pocínované kabely u vodou chlazených svařovacích hořáků, poskytují optimální svařovací vlastnosti. Pevné a bezpečné kontaktní plochy v kabelu s vedením proudu a vody zaručují tok proudu s nízkým odporem.



### PROUDOVÁ ŠPIČKA +

Zaručuje optimální přenos tepla a zabraňuje přehřátí. To zajišťuje o 30% větší průřez materiálu a kuželové uložení proudových špiček M7/M9 ve srovnání s běžnými velikostmi závitů.





## HRDLO HOŘÁKU +

Hlavním přínosem je vysoká užitná hodnota. Používáme výhradně vysoce kvalitní součásti, které zajišťují vysokou teplotní odolnost, vysokou odolnost proti opotřebení dílů a vynikající vodivost.



## CHLADICÍ HADICE +

Plná ochrana po celé délce. Hadice zůstávají pružné i při nízkých teplotách a umožňují maximální tvarovou stálost při vysokých teplotách. Velký průměr zajišťuje nadprůměrný průtok.



## CENTRÁLNÍ PŘÍPOJKA EURO +

Robustní konstrukce pouzdra centrální přípojky Euro zaručuje stabilitu v jakékoli poloze. Další přednosti: izolovaný upevňovací šroub, postříbřené pružinové kolíky a optimalizovaný výstup vodních hadic a řídicího vedení z pouzdra přípojky.



# SVAŘOVACÍ HOŘÁK PM.

## PROFESIONÁLNÍ.

- Vyvážená konstrukce držadla zajišťuje vynikající ergonomické parametry
- Užitečné a zajišťující vyšší efektivnost: funkční hořák s funkcí dálkového ovládní a grafickým displejem
- Pružný kulový kloub usnadňuje práci při často se měnících svařovacích poloh a v nucených polohách
- Osvětlení LED prosvětlí i tmavé pracovní oblasti
- Plná podpora systému řízení svařování Welding 4.0 ewm Xnet poskytuje měřitelnou přidanou hodnotu **Xnet ready**
- Díky mnoha dostupným možnostem lze individuálně přizpůsobit
- Díky digitální síťové technologii X není nutno používat žádný rušivý, dodatečný řídicí vodič
- Dodáváme svazky hadic o délce až 6,5 m

**Zhotovíme správný svařovací hořák pro vaše aplikace. Zaručujeme vám tak optimálně přizpůsobené součásti pro váš svařovací úkol při manuálním svařování.**



### Integrované osvětlení LED

- Usnadňuje svařování na tmavých pracovištích



**Široká škála dostupných možností dle vašich individuálních potřeb. Další možnosti vám rádi představíme v rámci osobního poradenství.**



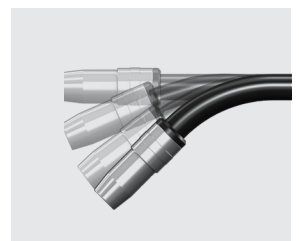
Pistolová rukojeť



Sada pro odsávání svařovacího kouře



Ochranný štít proti teplu



Různé úhly ohybu

### Kompaktní kulový kloub

- Optimální rádius pohybu
- Příjemná práce díky odlehčení, zejména ve vynucených polohách
- Není možné žádné přetáčení a zasahování do svazku hadic



### Protiskluzové gumové vložky

- Bezpečné uchopení pro lepší vedení hořáku
- Ergonomicky tvarované držadlo

### Praktická ochrana tlačítka hořáku

- Minimalizuje náhodné zapnutí
- Vysoká bezpečnost
- Chrání před poškozením

K dispozici ve třech variantách ovládání nebo standardně bez ovládání



Řízení RD3 X



Řízení RD2 X



Řízení 2U/D X



Standardní svařovací hořáky  
a standardní svařovací hořáky  
s osvětlením LED

# SVAŘOVACÍ HOŘÁK MT.

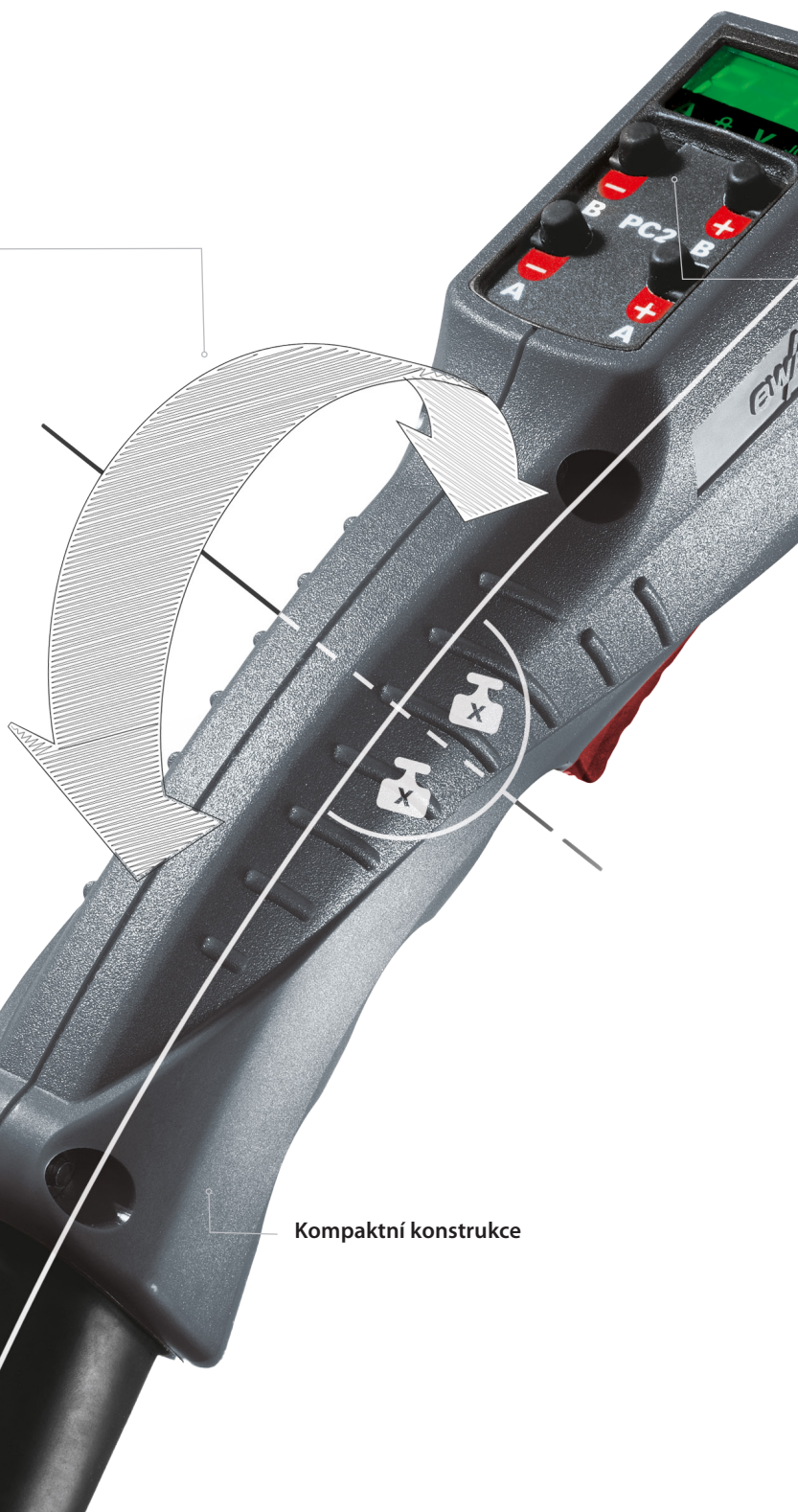
## UNIVERZÁLNÍ VYUŽITÍ.

- Velmi robustní a odolný: pro použití v náročných podmínkách
- Ergonomická, elipticky tvarovaná rukojeť snižuje vynakládanou sílu potřebnou k ovládní svařovacího hořáku
- Volitelně jako funkční hořák s funkcí dálkového ovládní a segmentovým displejem
- Díky digitální síťové technologii X není nutno používat žádný rušivý, dodatečný řídicí vodič
- Díky mnoha dostupným možnostem lze individuálně přizpůsobit
- Díky vyvážené konstrukci dobře padne do ruky

**Zhotovíme správný svařovací hořák pro vaše aplikace. Zaručujeme vám tak optimálně přizpůsobené součásti pro váš svařovací úkol při manuálním svařování.**

### Lehké a dobře vyvážené

- Tím je zajištěna práce bez únavy
- K vedení svařovacího hořáku stačí vynaložit velmi malou sílu



Kompaktní konstrukce



**Hrdlo hořáku otočné o 360°**

- Maximální flexibilita u hořáků v provedení s výměnným hrdlem



**Odolná tloušťka stěny**

- 2,8 mm silné držadlo zajišťuje vysokou pevnost
- Vysoká odolnost proti zlomení
- Výborná izolace

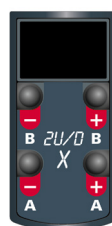
K dispozici ve čtyřech variantách ovládání nebo standardně bez ovládání



PC 2 X



PC 1 X



2U/D X



U/D X

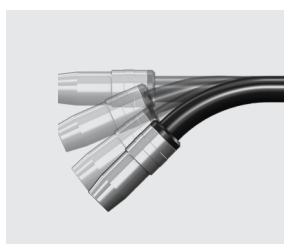


Standardní

**Široká škála dostupných možností dle vašich individuálních potřeb. Další možnosti vám rádi představíme v rámci osobního poradenství.**



Ochranný štít proti teplotě



Různé úhly ohybu



Držák hořáku



Sada s hořákem s odsáváním kouře

# SVAŘOVACÍ HOŘÁK UM. JEDNODUCHÝ.

- Přesvědčivý celkový balíček: dobrou manipulaci zajišťují solidní technika a promyšlený design držadla
- Vysoký komfort při práci pro každodenní používání
- Osvědčená koncepce spotřebních dílů s běžným závitem M6 a M8
- Robustní a ergonomická rukojeť
- Vhodné ke každému přístroji s centrální přípojkou Euro

## Promyšlený design držadla

- Robustní konstrukce svařovacího hořáku umožňuje snadnou manipulaci

## Kompaktní kulový kloub

- Optimální rádius pohybu
- Příjemná práce díky odlehčení

## Protiskluzové gumové vložky

- Optimální úchop
- Jednoduché vedení svařovacího hořáku



# SVAŘOVACÍ HOŘÁK MIG/MAG-PUSH/PULL.

- Svařovací hořák s jednotkou pohonu pro podporu posuvu drátu
- Systém Plug & Weld na přístrojích EWM
- Standardně s držadlem a dodatečně instalovatelnou pistolovou rukojetí
- K dispozici s různými ovládacími svařovacími hořáky MT
- Opatřitelné součásti kompatibilní s díly řady PM a MT
- Špičkový hnací motor



## MOŽNÉ VARIANTY NAŠICH SVAŘOVACÍCH HOŘÁKŮ PUSH/PULL.

- Chlazení plynem / chlazení vodou
- K dispozici v délkách od 6 / 8 / 10 m
- Na vyžádání k dispozici také v délkách jako speciální provedení
- S ovládacím nebo bez ovládacího

**Na vyžádání k dispozici i v jiných délkách.**



# JAK NAJÍT TEN SPRÁVNÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK?

## TAK SI VYBERETE SPRÁVNĚ.

Profesionální | Univerzální | Odolná. Naši technici vyvinuli tyto tři řady svařovacích hořáků tak, aby do nejmenších detailů splňovaly vaše individuální potřeby uživatele. Liší se svými funkcemi a použitím, ale ty nejdůležitější výhody mají společné: inovativní konstrukce a dlouhá životnost zvyšují efektivnost práce. Současně s tím dochází ke snížení nákladů a úspoře zdrojů. Ať už si vyberete svařovací hořák řady PM, MT nebo UM, vždy získáte špičkový a kvalitní výrobek.



	SVAŘOVACÍ HOŘÁK PM	SVAŘOVACÍ HOŘÁK MT	SVAŘOVACÍ HOŘÁK UM
Dovolené zatížení	■■■	■■■	■■■
Svařování ve vynucených polohách	■■■	■■	■■
Kompaktní rozměry	■■■	■■■	■■
Kryt ochranného plynu	■■■	■■■	■■
Odsávání svařovacího kouře*	■■■	■■■	□
Dlouhá životnost opotřebitelných součástí	■■■	■■■	■■
Systém vyměnitelného hrdla	■■■	■■■	□
Provoz svářečky na svařovacím hořáku	■■■	■■■	□
Osvětlení LED	■■■	□	□

- Velmi dobré
- Dobré
  - Průměrné
  - Není k dispozici



\*K dispozici jako hořák s odsáváním kouře nebo s možností dodatečné montáže pomocí sady pro odsávání svařovacího kouře.

# ZKUŠENOSTI ZÁKAZNÍKŮ.

ZÁKAZNÍK TO VIDĚL, VYZKOUŠEL SI TO A BYL OKAMŽITĚ PŘESVĚDČEN.



**Stefan Limberger**

Jednatel společnosti ISW

8 hodin, 350 ampérů, 1 proudová špička EWM



Pravděpodobně by byla k dostání ještě delší špička, ale my raději sázíme na jistotu.



**Christian Gruber**

Vedoucí svařování  
u společnosti Ebner

Všechny funkčnosti ve svařovacím hořáku



Provádějte změny parametrů přímo na svařovacím hořáku – ušetříte tak zbytečné kroky a drahocenný čas.

Podle Christiana Grubera, vedoucího svařování ve společnosti Ebner, je to jedna z hlavních výhod svařovacího hořáku PM.



**Andreas Euen**

Jednatel společnosti  
EWM-Euen GmbH

Speciální hořák pro extrémní prostorové podmínky



Tuto zakázku jsem mohl přijmout pouze proto, že hořáky také sami vyrábíme.

Svařovací hořák pro ventily Schroeder má speciální konstrukci se zvláště dlouhým hrdlem hořáku.

# PRÉMIOVÉ OPOTŘEBITELNÉ SOUČÁSTI.

Všechny opotřebitelné součásti, které si u nás můžete koupit na míru pro svůj svařovací hořák, mají díky optimálnímu chlazení hrdla hořáku mimořádně dlouhou životnost. Jsou dokonale přizpůsobeny vašim požadavkům a představují dokonalý doplněk k svařovacím hořákům pro ruční svařování obalenou elektrodou, automatickým svařovacím hořákům, svařovacím hořákům typu Push/Pull a hořákům s odsáváním kouře.



## Plynové hubice EWM

- Bezpečné upevnění díky našroubovaným plynovým hubicím, i za extrémních tepelných podmínek
- Menší ulpívající rozstřík díky poniklovanému povrchu a vyššímu odvádění tepla
- Velká rozmanitost variant
- Dlouhá životnost



## Proudové špičky EWM

- Proudové špičky EWM z CuCzZr jsou výrazně odolnější vůči opotřebení než obvyklé špičky z E-Cu
- Kuželový doraz proudové špičky pro pevné umístění, přesné vystředění i optimální přechod proudu a tepla



## Mezikusy EWM

- Všechny mezikusy EWM jsou vyrobeny z CuCrZr odolného proti opotřebení
- Maximální funkčnost i ve velmi nepříznivých podmínkách
- Různá provedení ke změně umístění proudové špičky
- Svařovací hořák lze optimálně přizpůsobit použití

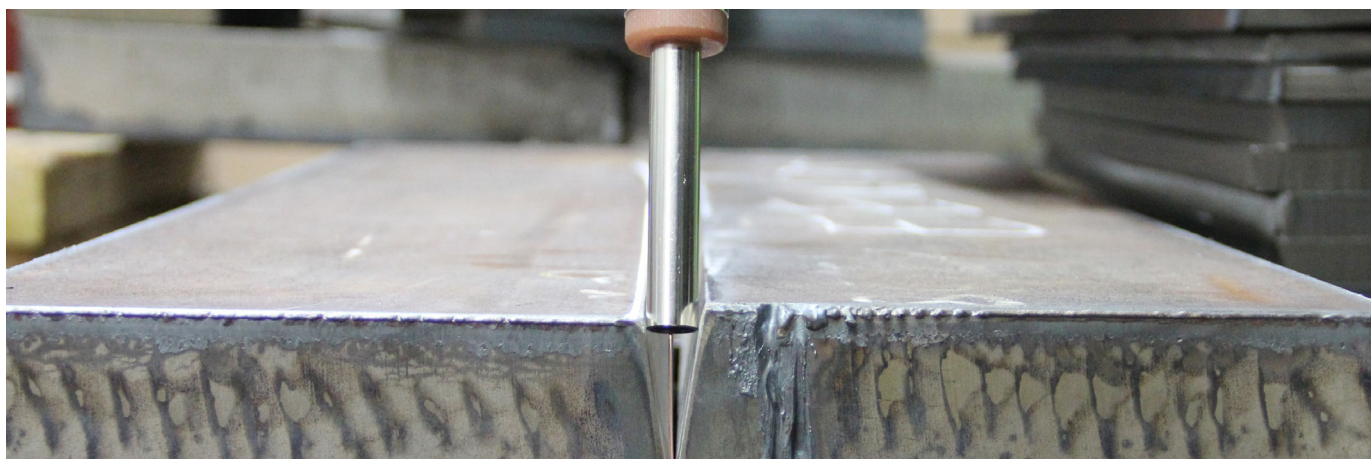
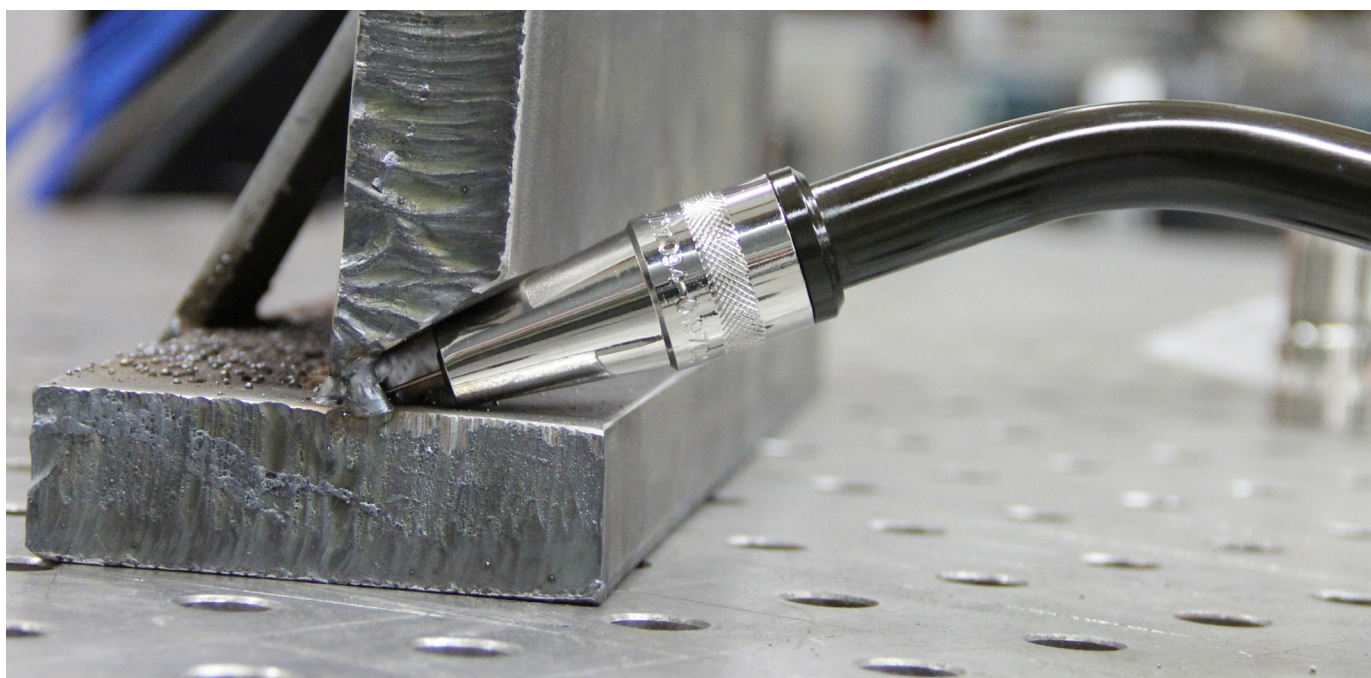


## Rozdělovač plynu EWM

- Vysoká stabilita díky vysoce pevnému speciálnímu plastu odolnému vůči vysokým teplotám
- Rovnoměrné rozdělení svařovacího plynu, zajišťuje rovnoměrné pokrytí plynem

# TRYSKY S ÚZKOU MEZEROU.

Pro naše prémiové svařovací hořáky řady PM a MT vám nabízíme řadu speciálních opotřebitelných dílů určených pro budoucí použití. Ke svařování do úzké mezery dodáváme plynové hubice kuželového a válcového tvaru a v provedení s nástavcem láhve.



**Kuželový tvar hubice**



**Válcový tvar hubice**



**Hubice ve tvaru hrdla láhve**



# SVAŘOVACÍ HOŘÁK PRO AUTOMATIZACI.

Kromě jednoduchých řešení se svařovacími hořáky pro automatizaci existuje také možnost použití robotických svařovacích hořáků s přídatným pohonem. Další výhody vám nabízí naše svazky hadic RMT speciálně vyvinutých pro roboty a koboty, které jsou vybaveny funkčními tlačítky (ta si můžete přiřadit k funkcím, jak budete potřebovat). Ať si zvolíte jakoukoliv variantu, každý svařovací hořák EWM vám díky dlouhé životnosti a maximální přesnosti zajistí hospodárnou práci.



Maximální přesnost

Dlouhá životnost

Maximální přesnost vynulování  
TCPs (Tool Center Point)



Tlačítka pro navlékání  
drátu, vyvlékání drátu  
a testování plynu



Různé úhly ohybu



Sada pro odsávání  
svařovacího kouře





# PŘÍSLUŠENSTVÍ.

Lepší manipulace, vyšší bezpečnost a vyšší pracovní komfort. Cíl našeho příslušenství pro svařovací hořáky je jasný: snažíme se zajistit, aby vaše práce byla co nejpohodlnější. Proto u nás najdete velký výběr různého příslušenství, kterým můžete svůj svařovací hořák vybavit hned od začátku nebo jej dodatečně doplnit. Ať už jde o držák svařovacího hořáku, pistolovou rukojeť nebo tlačítkový nástavec – navrhnete si přesně takový hořák, jaký potřebujete.



## OCHRANNÝ ŠTÍT PROTI TEPLU

Ideální pro dodatečné vybavení vašeho svařovacího hořáku PM/MT. Tepelný štít vás ochrání při dlouhodobém dovoleném zatížení. Je kompatibilní také se svařovacími hořáky PM s LED osvětlením.\*\*



## + TLAČÍTKO HOŘÁKU NAHOŘE

Je svařování pohodlnější, když je tlačítko hořáku zapnuté? Žádný problém! S touto sadou k technické úpravě můžete svůj svařovací hořák rychle přizpůsobit svým potřebám. Nářadí k montáži je součástí dodávky.\*



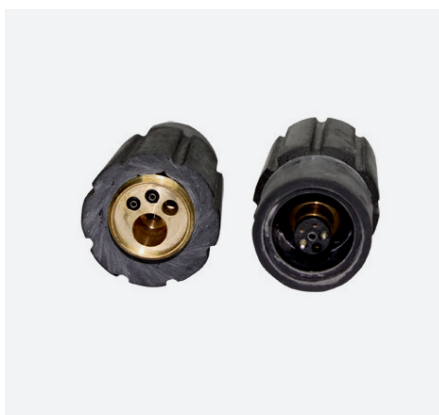
## + DRŽÁK HOŘÁKU

Praktická pomůcka, kterou můžete doplnit svůj svařovací přístroj EWM. Držák hořáku se dá snadno namontovat a vaše pracoviště bude ještě bezpečnější.\*



## PRODLOUŽENÍ TLAČÍTKA

Lze jej snadno a rychle namontovat a optimálně upravit tak, aby vyhovoval konkrétnímu svářeči. Ještě vyšší pohodlí při svařování.\*\*



## + ADAPTÉR

Zajišťuje dokonalé připojení. K dispozici jsou i další centrální připojení specifická pro daný stroj.\*



## + SMRŠŤOVACÍ HADIČKA

Praktická plastová izolační hadice, která zajišťuje dodatečnou ochranu svařovacího hořáku.\*

\*Svařovací hořák PM a MT

\*\*Svařovací hořák PM



## DRŽÁK HOŘÁKU



Skvěle doplní vaše osobní vybavení. Držák Handy Support Original Fix<sup>®</sup> zajišťuje bezpečné uchycení svařovacího hořáku pomocí šetrných opěrných bodů. Jeho součástí je magnetická základna a hliníkový povrch s práškovým nástřikem.\*



## PISTOLOVÁ RUKOJEŤ



Rukojeť, která je k dispozici za příplatek a kterou lze namontovat na svařovací hořák bez přestavby. Umožňuje neunavující práci i u dlouhých svarů.\*\*



## SADA S HOŘÁKEM S ODSÁVÁNÍM KOUŘE



S touto sadou můžete svůj svařovací hořák EWM snadno a levně přestavět. Přímé odsávání škodlivin zajišťuje svářeči lepší ochranu zdraví při svařování.\*



## PRŮTOKOMĚR PLYNU



Vše důležité budete mít vždy po ruce. Tento nástroj lze během chvilky připojit přímo ke svařovacímu hořáku. Budete tak mít vždy přehled o aktuálním průtoku.\*



## PRŮTOKOMĚR VZDUCHU



Hořák s odsáváním kouře se připojí k měřiči průtoku vzduchu a podle toho se v odsávacím zařízení reguluje rychlost odsávání, dokud není plovák v měřiči průtoku vzduchu na úrovni stanoveného objemového průtoku specifického pro hořák.





## TECHNICKÁ DATA – PŘEHLED.



## PM a MT chlazené plynem

	221 G	301 G	401 G
Dovolené zatížení CO <sub>2</sub>	250 A / 60 %	330 A / 60 %	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %	300 A / 60 %	400 A / 35 %
Dovolené zatížení M21 Impuls	150 A / 60 %	210 A / 60 %	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–2,0 mm
Připojení	Centrální přípojka Euro		
Délka svazku hadic	3 / 4 / 5 m – další délky na vyžádání		
Úhel ohybu hrdla hořáku	K dispozici jsou různé úhly ohybu		
Pracovní hmotnost	1,09 kg	1,16 kg	1,3 kg
Zkušební značka	CE EAC UK		



## Vodní chlazení PM a MT

	301 W	451 W	551 W
Dovolené zatížení CO <sub>2</sub>	330 A / 100 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Dovolené zatížení M21 Impuls	250 A / 100 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–2,0 mm
Připojení	Centrální přípojka Euro		
Délka svazku hadic	3 / 4 / 5 / 6,5 m – další délky na vyžádání		
Úhel ohybu hrdla hořáku	K dispozici jsou různé úhly ohybu		
Pracovní hmotnost	1,03 kg	1,09 kg	1,1 kg
Zkušební značka	CE EAC UK		



### UM chlazené plynem

	15 G	24 G	25 G	36 G
Dovolené zatížení CO <sub>2</sub>	180 A / 60 %	220 A / 60 %	200 A / 60 %	270 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	150 A / 60 %	250 A / 60 %	230 A / 60 %	300 A / 60 %
Ø drátu	0,6–1 mm	0,6–1,2 mm		0,8–1,4 mm
Připojení	Centrální přípojka Euro			
Délka svazku hadic	3 / 4 / 5 m			
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°			
Pracovní hmotnost	0,64 kg	0,95 kg	0,90 kg	1,34 kg
Zkušební značka	CE EAC UKA			



### Vodní chlazení UM

	240 W	401 W	501 W
Dovolené zatížení CO <sub>2</sub>	300 A	400 A	500 A
Dovolené zatížení M21	270 A	350 A	450 A
Ø drátu	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	
Připojení	Centrální přípojka Euro		
Délka svazku hadic	3 / 4 / 5 m		
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°		
Pracovní hmotnost	1,03 kg	1,14 kg	1,18 kg
Zkušební značka	CE EAC UKA		



**Další hořáky MIG/MAG, WIG a plazmové hořáky najdete v našem e-shopu.**

Hořáky chlazené plynem nebo vodou, pro tenké plechy nebo silnější materiály. V našem e-shopu obchodě najdete přesně ten správný svařovací hořák, jaký potřebujete. Ke každému výrobku samozřejmě obdržíte všechny důležité informace o opotřebitelných součástech a případném příslušenství.





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Německo  
Tel.: +49 2680 181 0  
Fax: +49 2680 181 244  
E-mail: info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Sledujte nás



EWM je váš partner pro nejlepší technologii svařování. S EWM svařujete hospodárněji, bezpečněji a kvalitněji. Inovativní zařízení, velmi výkonné svařovací metody, digitální technologie a služby a odborné poradenství společnosti EWM vám pomohou dokonale splnit vaše svařovací úkoly.

053-000220-00012 / 2023-08 / © EWM GmbH



www.ewm-group.com

Obsah tohoto dokumentu byl pečlivě prozkoumán, zkontrolován a zpracován. Přesto však zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.