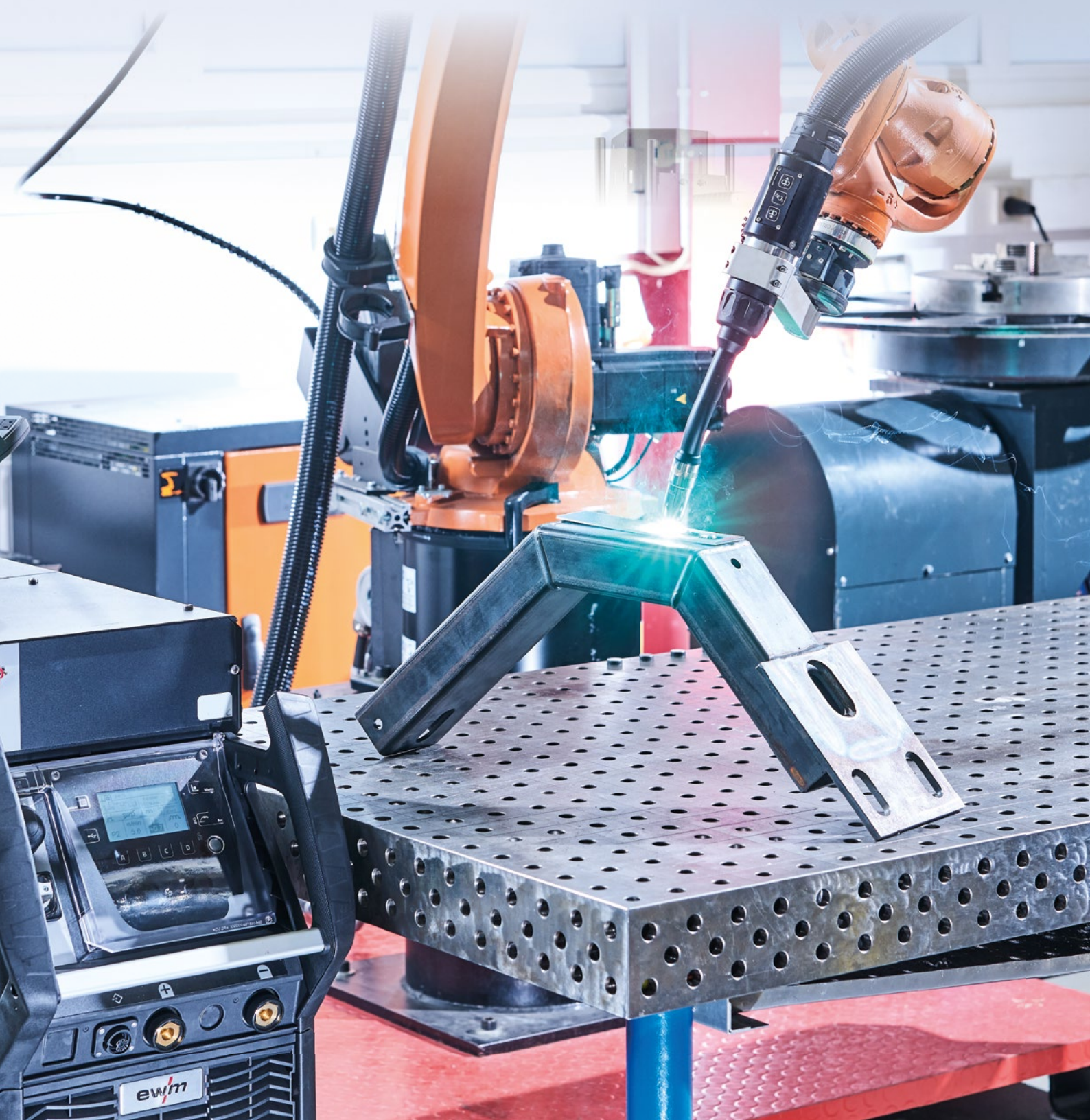


XQ R MIG/MAG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## **AUTOMATIONS-SCHWEISSBRENNER**

FLEXIBLE KOMPLETTSYSTEME  
FÜR AUTOMATISIERTES SCHWEISSEN



# BRENNER FÜR AUTOMATISIERTES SCHWEISSEN.

## ERZIELEN AUTOMATISCH HÖCHSTE QUALITÄT.

Mit der EWM-XQ R-Geräteserie stehen dir auch bei der Wahl deines Schweißbrenners alle Möglichkeiten offen. Wähle einfach aus den folgenden Varianten deinen Brenner aus und passe ihn ganz genau den Anforderungen deiner Schweißaufgabe an: Standard- oder Hohlwellenlösung, Gas- oder Wasserkühlung. Auch die Fassförderung kannst du wahlweise dazunehmen. Schweißbrenner mit Hälsen in verschiedenen Biegewinkeln oder mit Schwanenhals, Kollisionsschutz, Drahtvorschubgeräte und weiteres schweißtechnisches Zubehör machen das System komplett.

**EWM-RMT-Hohlwellen-  
Roboterschweißbrenner**  
gas- oder wassergekühlt



**Roboterdrahtvorschubgerät  
M Drive 4 Rob 5 HW XR**



**Titan XQ R puls oder  
Phoenix XQ R puls**



**EWM-RMT-  
Roboterschweißbrenner**  
gas- oder wassergekühlt



**Roboterdrahtvorschubgerät  
M Drive 4 Rob 5 XR**

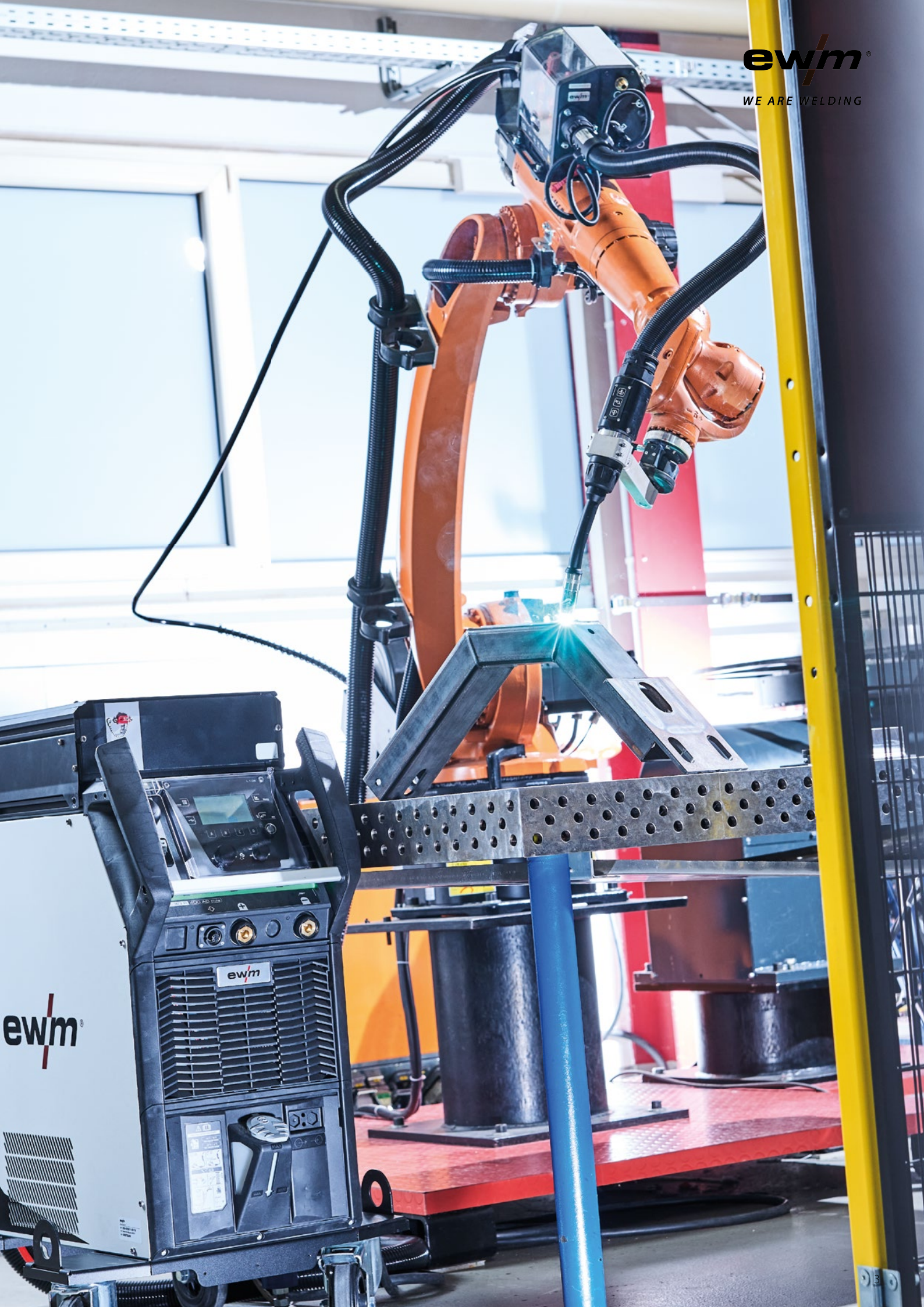


**EWM-AMT-  
Automatenschweißbrenner**  
gas- oder wassergekühlt



Fertigung in Deutschland. Sonderlängen  
und -biegewinkel auf Anfrage.





# MIG/MAG-ROBOTERSCHWEISSBRENNER. DIE RMT-RSA-SERIE.

- MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gas- oder wassergekühlt
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel (wassergekühlte Ausführung)
- Durchgehende Drahtführungsseele für reibungslose Drahtförderung
- Tasten für Drahteinfädeln, Drahrückzug, Gastest (Funktionalität abhängig vom Drahtvorschubgerät)
- Passend zum Roboterdrahtvorschubgerät M Drive 4 Rob 2, 3, 5



## Schlauchpaket

- Mit Taster für Gastest und Draht-einfädeln und Drahrückzug
- Robuster Wellrohrschauch  
Optionales Zubehör: wie Kollisionsschutzkugeln Knickschutzfedern usw. verfügbar

## EWM-Kollisionsschutz RSA

- Schützt vor Beschädigung des Roboters
- Hohe Rückstellgenauigkeit
- Flanschplatten für alle Roboterhersteller

	<b>RMT301G</b>	<b>RMT301W</b>	<b>RMT351W</b>	<b>RMT551W</b>	<b>RMT651W</b>
Einschaltdauer, CO <sub>2</sub>	340 A / 100%	270 A / 100%	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Einschaltdauer, M21	270 A / 100 %	250 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Einschaltdauer, M21 Impuls	220 A / 100 %	220 A / 100 %	260 A / 100%	500 A / 100%	550 A / 100%
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm				0,8 - 2,0 mm
Standard-Biegewinkel	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Gewinde Stromdüse	M9	M7	M9		



**EWM-RMT-Brennerhals mit Überwurfmutter**

- Gas- oder wassergekühlt
- Verschiedene Biegewinkel oder Schwanenhals
- Kurze und lange Ausführung erhältlich
- Sonderbrenner möglich

**Weitere Ausführungen auf Anfrage möglich**

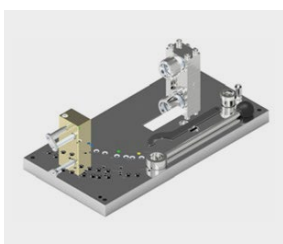


**Gasdüsensensor im Standard**

Taktiler Schweißnahtsucher mittels Positionssuche der Gasdüse

**Brennerhalter**

- Verschiedene Ausführungen
- TCP genau



**Prüf- und Richtlehre**



**TCP-Teachspitzen**



**Multifunktionsschlüssel**



**Schweißrauch-Absaugkit**

# MIG/MAG-ROBOTERSCHWEISSBRENNER FÜR HOHLWELLENROBOTER.

## DIE RMT-RSA-HW-SERIE.

- MIG/MAG-Schweißbrenner für Hohlwellenroboter, wassergekühlt
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel (wassergekühlte Ausführung)
- Durchgehende Drahtführungsseele für reibungslose Drahtförderung
- Passend zum Roboterdrahtvorschubgerät M Drive 4 Rob 5 HW

### **EWM-Hohlwellen-Kollisionsschutz RSA HW**

- Schützt vor Beschädigung des Roboters
- Hohe Rückstellgenauigkeit
- Flanschplatten für alle Roboterhersteller

### **Schlauchpaket**

- Robuster Wellrohrschlauch



	<b>RMT301G</b>	<b>RMT301W</b>	<b>RMT351W</b>	<b>RMT551W</b>	<b>RMT651W</b>
Einschaltdauer, CO <sub>2</sub>	340 A / 100%	330 A / 100%	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Einschaltdauer, M21	270 A / 100 %	290 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Einschaltdauer, M21 Impuls	220 A / 100 %	250 A / 100 %	260 A / 100%	500 A / 100%	550 A / 100%
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm				0,8 - 2,0 mm
Standard-Biegewinkel	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Gewinde Stromdüse	M9	M7		M9	

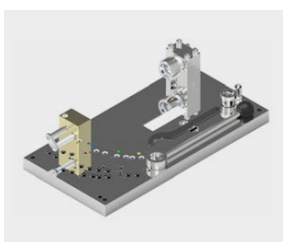
**EWM-RMT-Brennerhals  
mit Überwurfmutter**

- Verschiedene Biegewinkel oder Schwanenhals
- Kurze und lange Ausführung erhältlich

**Gasdüsensensor**

Taktiler Schweißnahtsucher mittels  
Positionssuche der Gasdüse

**Weitere Ausführungen  
auf Anfrage möglich**



**Prüf- und Richtlehre**



**TCP-Teachspitze**



**Einziehhilfe  
Schlauchpaket**

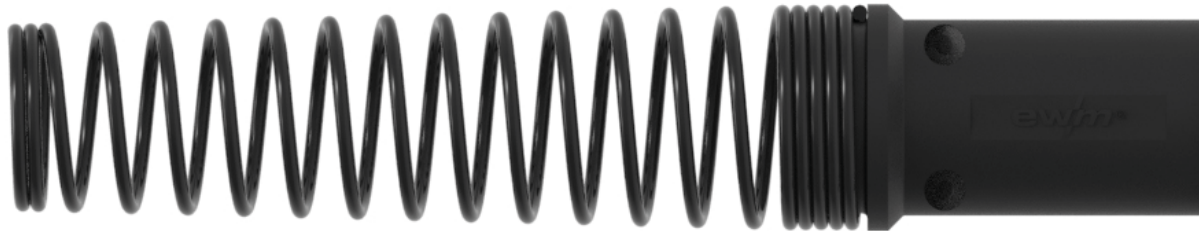


**Schweißrauchabsaug-  
brenner-Kit**

# MIG/MAG-AUTOMATENSCHWEISSBRENNER. DIE AMT-SERIE.

Die perfekte Ergänzung für die mechanisierte und die automatisierte Fertigung. Unsere Automatschweißbrenner sind individuell anpassbar an jede Anwendung und können somit optimal auf die Anforderungen der individuellen Schweißaufgaben abgestimmt werden. Kombiniert mit den EWM-Schweißprozessen schweißt du so nicht nur flexibel, sondern vor allem auch effizient.

- Gas- oder wassergekühlte MIG/MAG-Automatschweißbrenner
- Optimale Kühlung durch profilierte Innenrohre
- Gewebearmierte Kühlmittelschläuche für noch höhere Robustheit
- Durchmesser Spannbereich 38 mm



	<b>AMT301G</b>	<b>AMT451W</b>	<b>AMT551W</b>
Einschaltdauer, CO <sub>2</sub>	330 A / 60 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Einschaltdauer, M21	300 A / 60 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Einschaltdauer, M21 Impuls	210 A / 60 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 2,0 mm
Standard-Biegewinkel		0° / 22° / 36° / 45°	
Gewinde Stromdüse		M9	



- Weitere Ausführungen und Sonderbrenner möglich

- Verschleißteilkompatibel zur PM- und MT-Serie



**Verschleißteilsets**



**Verschiedene Biegewinkel**



**WE ARE WELDING**

Wir beraten dich gerne: [sales@ewm-group.com](mailto:sales@ewm-group.com)

EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.



**EWM GmbH**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Deutschland

Tel: +49 2680 181 0  
Fax: +49 2680 181 244  
E-Mail: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)