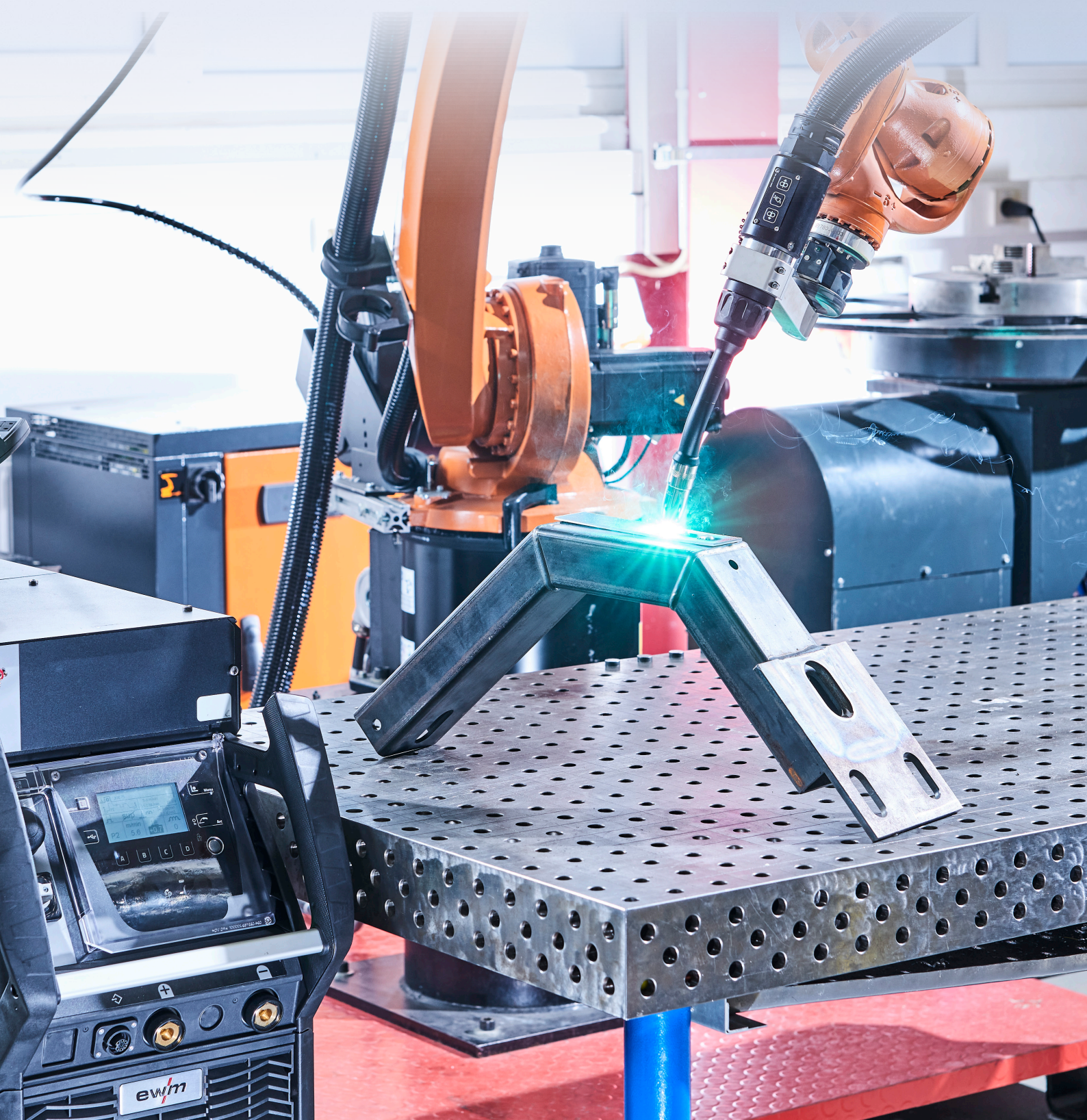


XQ R MIG/MAG

**ew/m**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TORCHES DE SOUDAGE D'AUTOMATISATION

SYSTÈMES COMPLETS FLEXIBLES POUR  
LE SOUDAGE AUTOMATISÉ



# TORCHES DE SOUDAGE POUR SOUDAGE AUTOMATISÉ.

ATTEignent AUTOMATIQUement UNE TRÈS HAUTE QUALITÉ.

Avec les générateurs de la série EWM XQ R, toutes les possibilités vous sont également ouvertes concernant le choix de votre torche de soudage. Choisissez simplement votre torche de soudage parmi les variantes suivantes et adaptez-la exactement aux exigences de votre tâche de soudage : solution standard ou à arbre creux, refroidissement au gaz ou à l'eau. Vous pouvez également opter pour le dévidage depuis un fût. Des torches de soudage avec différents angles de courbure ou avec col de cygne, des boîtiers coupe-circuit, des dévidoirs et d'autres accessoires de soudage complètent le système.

**Torche de soudage robot**  
**EWM RMT à arbre creux**  
refroidie au gaz ou à l'eau



**Dévidoir robot**  
**M Drive 4 Rob 5 HW XR**



**Titan XQ R puls**  
**Phoenix XQ R puls**



**Torche de soudage robot**  
**EWM RMT**  
refroidie au gaz ou à l'eau



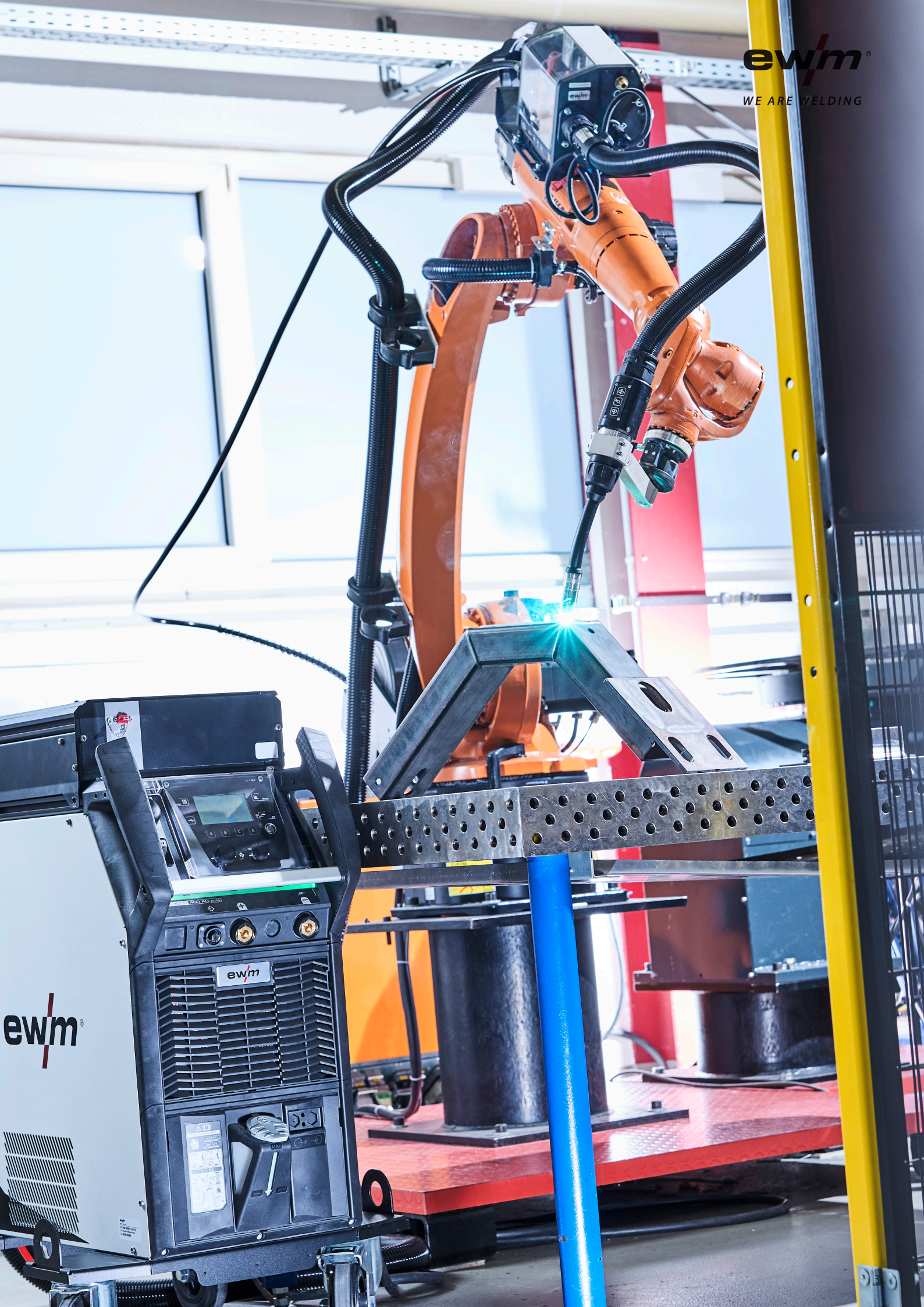
**Dévidoir robot**  
**M Drive 4 Rob 5 XR**



**Torche de soudage**  
**automatique EWM AMT**  
refroidie au gaz ou à l'eau



Fabrication en Allemagne. Longueurs et angles de courbure spéciaux sur demande.



# TORCHES DE SOUDAGE ROBOT MIG/MAG.

## LA SÉRIE RMT RSA.

- Torche de soudage robot MIG/MAG, refroidie au gaz ou à l'eau
- Sécurité TCP maximale
- Structure modulaire
- Col de cygne rapidement interchangeable
- Dispositif d'arrêt de l'eau pour le liquide de refroidissement (modèle refroidi à l'eau)
- Gaine téflon carbone continue pour un dévidage sans problème
- Boutons-poussoirs pour l'introduction du fil, le retour du fil, le test gaz (fonctionnalité selon le dévidoir)
- Convient au dévidoir robot M Drive 4 Rob 2, 3, 5

### Faisceau de flexibles

- Avec bouton-poussoir pour le test gaz, l'introduction du fil et le retour du fil
  - Flexible ondulé robuste
- Accessoires en option : billes pour boîtier coupe-circuit, ressorts angulaires etc. disponibles

### Boîtier coupe-circuit EWM RSA

- Protège contre l'endommagement du robot
- Précision de réinitialisation élevée
- Plaques de bridage pour tous les fabricants de robots

	<b>RMT301G</b>	<b>RMT301W</b>	<b>RMT351W</b>	<b>RMT551W</b>	<b>RMT651W</b>
Facteur de marche, CO <sub>2</sub>	340 A / 100 %	270 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Facteur de marche, M21	270 A / 100 %	250 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Facteur de marche, M21 pulsé	220 A / 100 %	220 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Diamètre de fil	0,8 - 1,2 mm				0,8 - 2,0 mm
Angle de courbure standard	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Filetage du tube contact	M9	M7	M9		

**Col de cygne EWM RMT avec écrou-raccord**

- Refroidi au gaz ou à l'eau
- Différents angles de courbure ou col de cygne
- Modèles court et long disponibles
- Torche spéciale possible

**Autres modèles possibles sur demande**

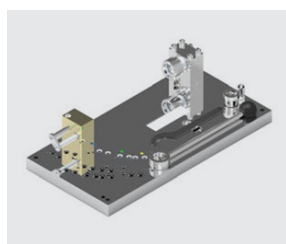


**Capteur de buse de gaz sur le modèle standard**

Recherche tactile du cordon de soudure au moyen de la recherche de position de la buse de gaz

**Support de torche**

- Différents modèles
- TCP exact



**Gabarit de contrôle et d'alignement**



**Crêtes d'apprentissage TCP**



**Clé multifonction**



**Kit d'aspiration de la fumée de soudage**

# TORCHES DE SOUDAGE ROBOT MIG/MAG POUR ROBOTS À ARBRES CREUX.

## LA SÉRIE RMT RSA HW.

- Torche de soudage MIG/MAG pour robots à arbres creux, refroidie à l'eau
- Sécurité TCP maximale
- Structure modulaire
- Col de cygne rapidement interchangeable
- Dispositif d'arrêt de l'eau pour le liquide de refroidissement (modèle refroidi à l'eau)
- Gaine téflon carbone continue pour un dévidage sans problème
- Convient au dévidoir robot M Drive 4 Rob 5 HW



### Boîtier coupe-circuit EWM à arbre creux RSA HW

- Protège contre l'endommagement du robot
- Précision de réinitialisation élevée
- Plaques de bridage pour tous les fabricants de robots

### Faisceau de flexibles

- Flexible ondulé robuste

	<b>RMT301G</b>	<b>RMT301W</b>	<b>RMT351W</b>	<b>RMT551W</b>	<b>RMT651W</b>
Facteur de marche, CO <sub>2</sub>	340 A / 100 %	330 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Facteur de marche, M21	270 A / 100 %	290 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Facteur de marche, M21 pulsé	220 A / 100 %	250 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Diamètre de fil	0,8 - 1,2 mm				0,8 - 2,0 mm
Angle de courbure standard	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Filetage du tube contact	M9	M7		M9	

**Col de cygne EWM RMT avec écrou-raccord**

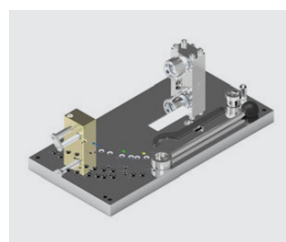
- Différents angles de courbure ou col de cygne
- Modèles court et long disponibles

**Autres modèles possibles sur demande**



**Capteur de buse de gaz**

Recherche tactile du cordon de soudure au moyen de la recherche de position de la buse de gaz



**Gabarit de contrôle et d'alignement**



**Crête d'apprentissage TCP**



**Aide pour tirer le faisceau de flexibles**



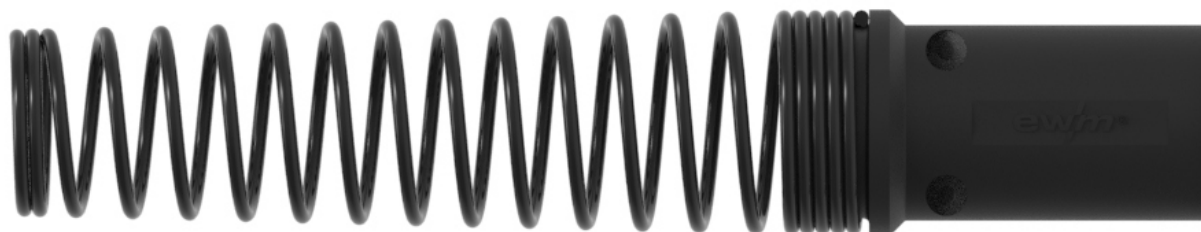
**Kit de torche de soudage avec extraction de fumée**

# TORCHES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES MIG/MAG.

## LA SÉRIE AMT.

Le complément parfait pour la fabrication mécanisée et automatisée. Nos torches de soudage automatiques sont adaptables individuellement à chaque application et peuvent donc également être adaptées de manière optimale aux exigences des tâches de soudage individuelles. En combinaison avec les procédés de soudage EWM, vous soudez non seulement avec une grande flexibilité, mais surtout avec efficacité.

- Torche de soudage automatique MIG/MAG refroidie au gaz ou à l'eau
- Refroidissement optimal grâce à des tubes internes profilés
- Flexibles à réfrigérant à tissu armé pour une robustesse encore plus élevée
- Diamètre de la zone de serrage 38 mm



	<b>AMT301G</b>	<b>AMT451W</b>	<b>AMT551W</b>
Facteur de marche, CO <sub>2</sub>	330 A / 60 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Facteur de marche, M21	300 A / 60 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Facteur de marche, M21 pulsé	210 A / 60 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Diamètre de fil	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 2,0 mm
Angle de courbure standard		0° / 22° / 36° / 45°	
Filetage du tube contact		M9	

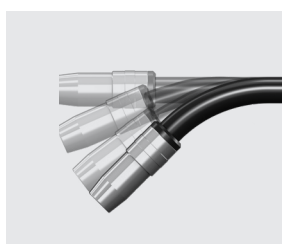


- Autres modèles et torches spéciales possibles

- Pièces d'usure compatibles avec les séries PM et MT



**Jeux de pièces d'usure**



**Différents angles de courbure**



**WE ARE WELDING**

C'est avec plaisir que nous vous conseillerons : [sales@ewm-group.com](mailto:sales@ewm-group.com)

EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.



**EWM GmbH**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Allemagne

Tél. : +49 2680 181 0  
Fax : +49 2680 181 244  
E-mail : [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

053-000224-00002 / 2023-07 / © EWM GmbH