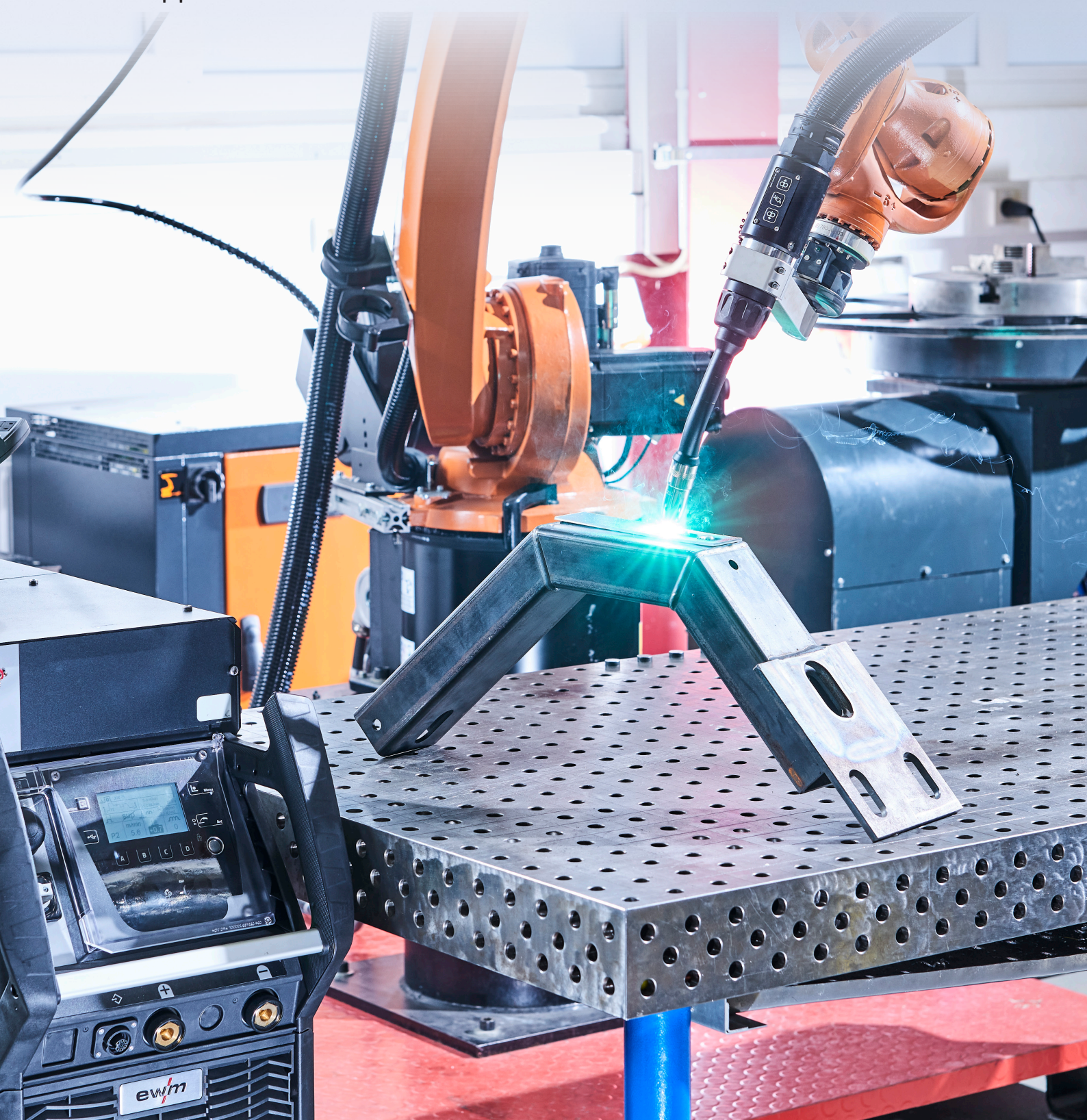


XQ R MIG/MAG

ewm[®]
WE ARE WELDING

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА

ГИБКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ
ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ



ГОРЕЛКИ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ

АВТОМАТИЧЕСКИ ДОСТИГАЮТ ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА

Серия аппаратов EWM XQ R открывает множество возможностей при выборе сварочной горелки. Достаточно просто выбрать из следующих вариантов свою горелку и точно адаптировать ее к требованиям своего сварочного задания: стандартное решение или решение с полым валом, с воздушным или жидкостным охлаждением. При необходимости также можно добавить опцию подачи проволоки с барабана. Сварочные горелки с разным углом изгиба шейки или с гибкой шейкой, защита от столкновений, механизмы подачи проволоки и другие принадлежности для сварки идеально дополняют систему.

Горелка с полым валом для роботизированной сварки EWM RMT

С воздушным или жидкостным
охлаждением



Механизм подачи проволоки для роботизированной сварки M Drive 4 Rob 5 HW XR



Titan XQ R puls или Phoenix XQ R puls



Горелка для роботизированной сварки EWM RMT

С воздушным или жидкостным
охлаждением



Механизм подачи проволоки для роботизированной сварки M Drive 4 Rob 5 XR

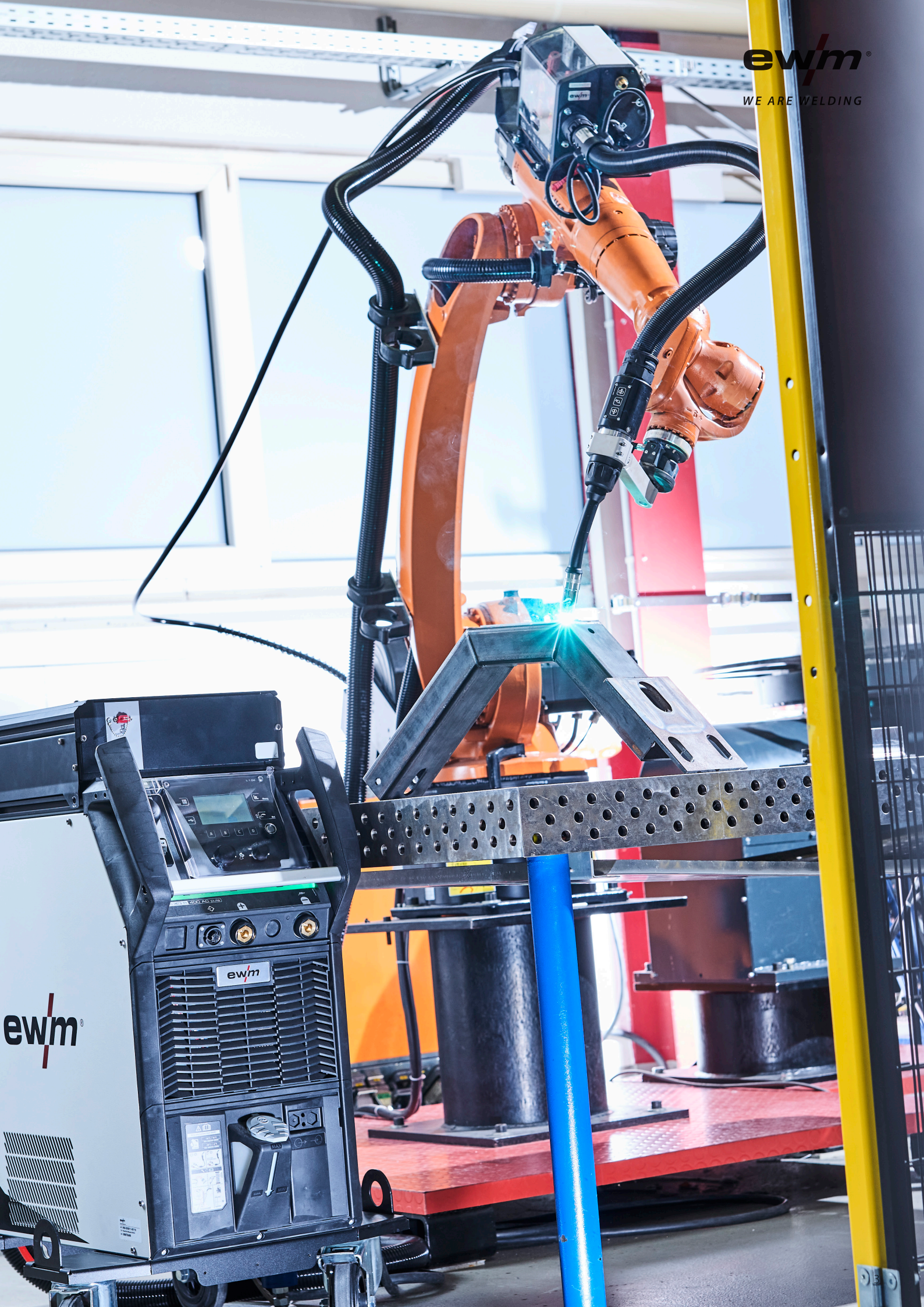


Горелка для автоматизированной сварки EWM AMT

С воздушным или жидкостным
охлаждением



Производство в Германии.
Исполнения с нестандартной длиной
и нестандартным углом изгиба по запросу.



ГОРЕЛКА ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ MIG/MAG

СЕРИЯ RMT RSA

- Горелка для роботизированной сварки MIG/MAG, с воздушным или жидкостным охлаждением
- Максимальная точность рабочей точки инструмента (TCP)
- Модульная конструкция
- Быстро заменяемая шейка горелки
- Стопор для жидкости охлаждения (исполнение с жидкостным охлаждением)
- Сплошной направляющий канал для беспрепятственной подачи проволоки
- Кнопки для заправки проволоки, отвода проволоки, теста газа (функциональность зависит от механизма подачи проволоки)
- Подходит к механизму подачи проволоки для роботизированной сварки M Drive 4 Rob 2, 3, 5



Шланг-пакет

- С кнопкой для теста газа, заправки проволоки и отвода проволоки
 - Прочный гофрированный шланг
- Дополнительные принадлежности: шары для защиты от столкновений, пружины для защиты от перегибания и т. д.

Защита от столкновений EWM RSA

- Защищает от повреждения робота
- Высокая точность возврата в исходное положение
- Фланцевые панели для всех производителей роботов

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Продолжительность включения, CO ₂	340 A / 100 %	270 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Продолжительность включения, M21	270 A / 100 %	250 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Продолжительность включения, M21, импульсный режим	220 A / 100 %	220 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8–1,2 мм				0,8–2,0 мм
Стандартный угол изгиба	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Резьба токоподводящего мундштука	M9	M7	M9		

**Шейка горелки EWM RMT
с накидной гайкой**

- С воздушным или жидкостным охлаждением
- Разные углы изгиба шейки или гибкая шейка
- Доступно в коротком и длинном исполнении
- Возможна поставка специальных горелок

**Другие варианты исполнения
возможны по запросу**

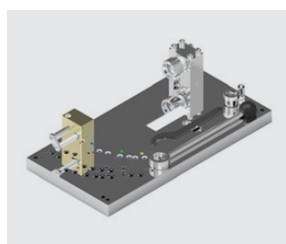


**Датчик газового сопла
в стандартном исполнении**

Тактильный поиск сварочного шва с помощью функции поиска положения газового сопла

Держатель горелки

- Разные исполнения
- Точность рабочей точки инструмента (TCP)



**Проверочный
и установочный калибр**



**Учебные
наконечники TCP**



**Многофункциональный
ключ**



**Комплект для отвода
сварочного дыма**

РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА MIG/MAG ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ВАЛОМ

СЕРИЯ RMT RSA HW

- Горелка для сварки MIG/MAG для роботов с полым валом, с жидкостным охлаждением
- Максимальная точность рабочей точки инструмента (TCP)
- Модульная конструкция
- Быстро заменяемая шейка горелки
- Стопор для жидкости охлаждения (исполнение с жидкостным охлаждением)
- Сплошной направляющий канал для беспрепятственной подачи проволоки
- Подходит к механизму подачи проволоки для роботизированной сварки M Drive 4 Rob 5 HW



Защита от столкновений EWM RSA HW, оснащенная полым валом

- Защищает от повреждения робота
- Высокая точность возврата в исходное положение
- Фланцевые панели для всех производителей роботов

Шланг-пакет

- Прочный гофрированный шланг

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Продолжительность включения, CO ₂	340 A / 100 %	330 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Продолжительность включения, M21	270 A / 100 %	290 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Продолжительность включения, M21, импульсный режим	220 A / 100 %	250 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8–1,2 мм				0,8–2,0 мм
Стандартный угол изгиба	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Резьба токоподводящего мундштука	M9	M7		M9	

**Шейка горелки EWM RMT
с накладной гайкой**

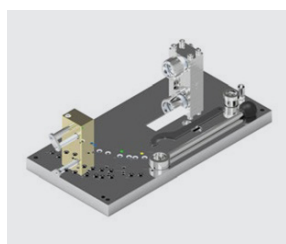
- Разные углы изгиба шейки или гибкая шейка
- Доступно в коротком и длинном исполнении

**Другие варианты исполнения
возможны по запросу**



Датчик газового сопла

Тактильный поиск сварочного шва с помощью функции поиска положения газового сопла



**Проверочный
и установочный калибр**



Учебный наконечник ТСП



**Вспомогательное
приспособление
для шланг-пакета**



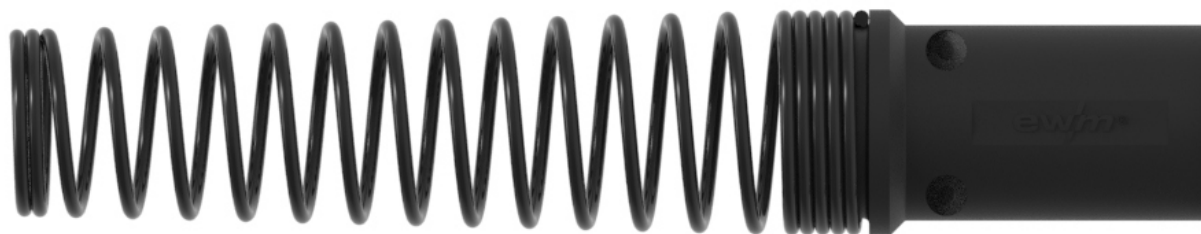
**Комплект горелки
с отводом сварочного
дыма**

ГОРЕЛКА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ MIG/MAG

СЕРИЯ АМТ

Превосходное дополнение к механизированному и автоматизированному производству. Наши горелки для автоматизированной сварки индивидуально адаптируются к любому применению, и поэтому их можно оптимальным образом сконфигурировать с учетом требований индивидуальных сварочных заданий. В сочетании со сварочными процессами, разработанными компанией EWM, это обеспечивает не только гибкость, но и, прежде всего, эффективность.

- Горелка автомата для сварки MIG/MAG с воздушным или жидкостным охлаждением
- Оптимальное охлаждение благодаря профилированным внутренним трубкам
- Шланги для жидкости охлаждения с армированной сеткой обеспечивают повышенную прочность
- Диаметр области зажима 38 мм



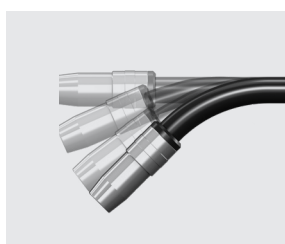
	AMT301G	AMT451W	AMT551W
Продолжительность включения, CO ₂	330 A / 60 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Продолжительность включения, M21	300 A / 60 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Продолжительность включения, M21, импульсный режим	210 A / 60 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8–1,2 мм	0,8–1,6 мм	0,8–2,0 мм
Стандартный угол изгиба		0° / 22° / 36° / 45°	
Резьба токоподводящего мундштука		M9	

- Возможна поставка других вариантов исполнения и специальных горелок

- Изнашивающиеся части совместимы с горелками серии PM и MT



**Комплекты
быстроизнашивающихся
деталей**



Разные углы изгиба



WE ARE WELDING

Мы с удовольствием проконсультируем вас: sales@ewm-group.com

EWM – ваш партнер в области современных сварочных технологий. С EWM сварка станет более экономичной, надежной и качественной. Инновационные устройства, передовые методы сварки, цифровые технологии и комплексное обслуживание, а также консультационная поддержка EWM помогут вам безупречно справляться с любыми сварочными заданиями.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach (г. Мюндерсбах)
Deutschland (Германия)

Телефон: +49 2680 181 0
Факс: +49 2680 181 244
Эл. почта: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, не исключены изменения, опечатки и ошибки.