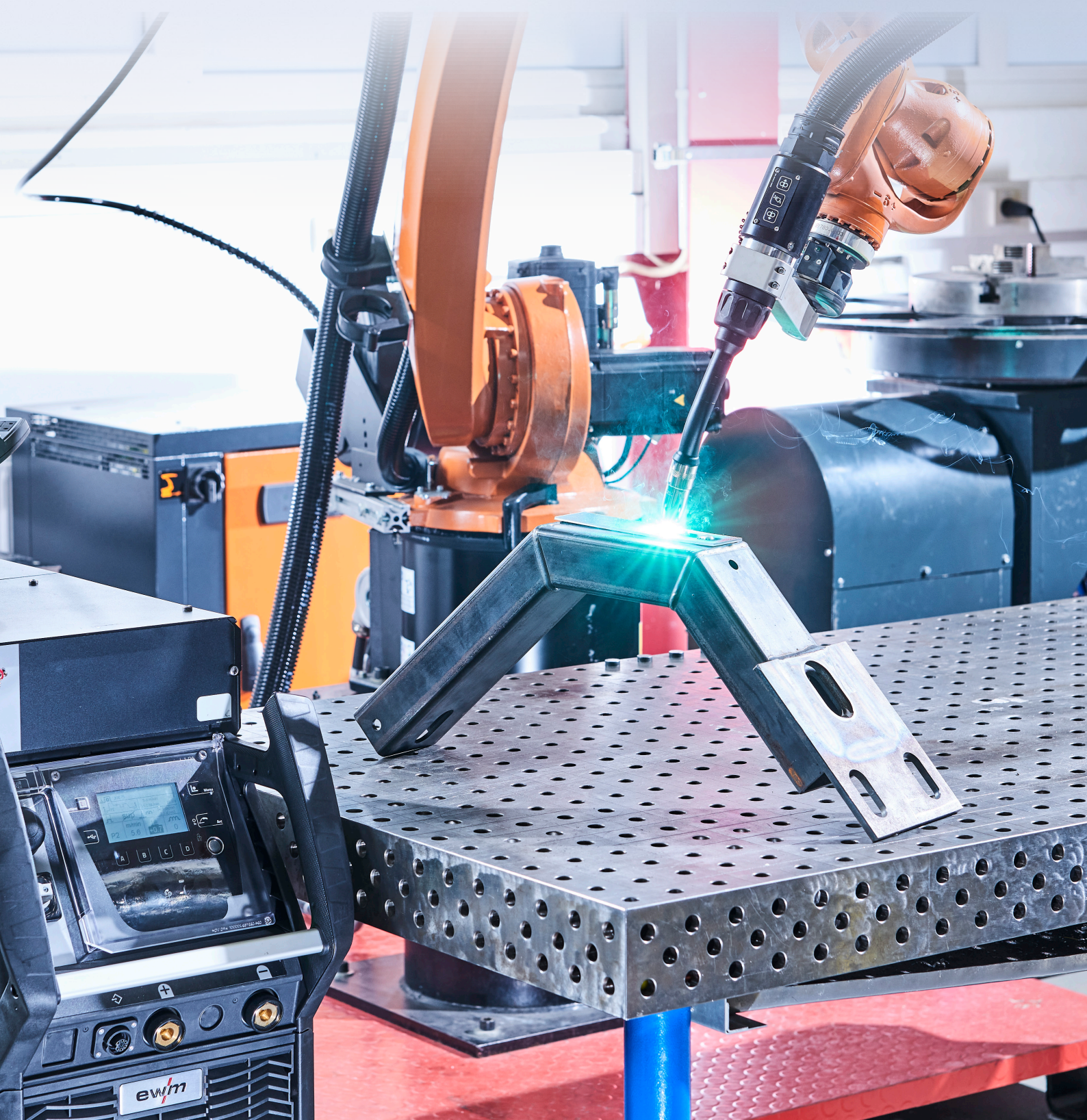


XQ R MIG/MAG

ew/m[®]
WE ARE WELDING

AUTOMATIZOVANÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK

FLEXIBILNÍ KOMPLETNÍ SYSTÉMY
PRO AUTOMATIZOVANÉ SVAŘOVÁNÍ



SVAŘOVACÍ HOŘÁK PRO AUTOMATIZOVANÉ SVAŘOVÁNÍ. AUTOMATICKÉ DOSAŽENÍ NEJVYŠŠÍ KVALITY.

Se svařovacími přístroji řady EWM XQ R máte také otevřené všechny možnosti výběru svařovacího hořáku. Stačí si vybrat svařovací hořák z následujících variant a přizpůsobit jej přesně na základě požadavků vašeho svařovacího úkolu: standardní řešení nebo řešení s dutým hřídelem, plynové nebo vodní chlazení. Podle přání můžete volitelně přidat také posuv drátu ze sudu. Systém doplňují svařovací hořáky s hrdly v různých úhlech ohybu nebo s husím krkem, ochrana před kolizemi, podavače drátu a další příslušenství svařovací techniky.

**Robotický svařovací hořák
EWM RMT s dutým hřídelem**
plynové nebo vodní chlazení



**Robotický podavač drátu
M Drive 4 Rob 5 HW XR**



**Titan XQ R puls nebo
Phoenix XQ R puls**



**Robotický svařovací hořák
EWM RMT**
plynové nebo vodní chlazení



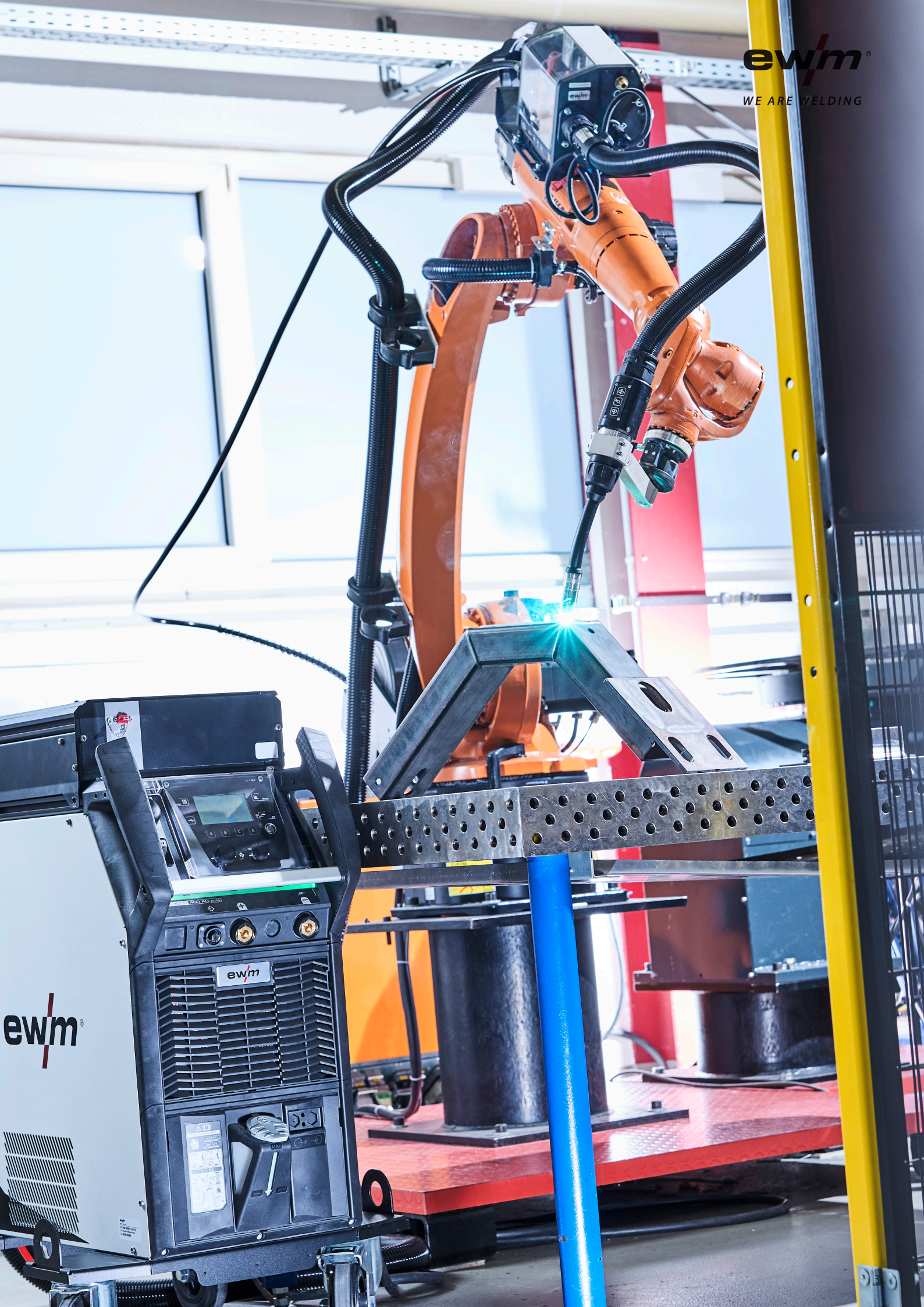
**Robotický podavač drátu
M drive 4 Rob 5 XR**



**Svařovací hořák pro automaty
EWM AMT**
plynové nebo vodní chlazení



Vyrobeno v Německu. Speciální délky a úhly ohybu na vyžádání.



ROBOTICKÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK MIG/MAG.

ŘADA RMT RSA.

- Robotický svařovací hořák MIG/MAG, plynové nebo vodní chlazení
- Maximální bezpečnost TCP
- Modulární konstrukce
- Rychle výměnné hrdlo hořáku
- Uzávěr vody pro chladicí prostředek (provedení s vodním chlazením)
- Stávající bovden posuvu drátu pro plynulé vedení drátu
- Tlačítka pro zavádění drátu, zpětný posuv drátu, testování plynu (funkčnost v závislosti na posuvu drátu)
- Vhodné k robotickému posuvu drátu M Drive 4 Rob 2, 3, 5

Svazek hadic

- S tlačítkem pro testování plynu a zavádění drátu a zpětný posuv drátu
- Robustní hadice vlnité trubky
Dostupné volitelné příslušenství: např. kulová ochrana proti nárazu, pružina na ochranu proti zlomu atd.

Ochrana proti kolizi EWM RSA

- Chrání před poškozením robota
- Vysoká přesnost vrácení do výchozí polohy
- Přírubové desky pro všechny výrobce robotů

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Dovolené zatížení, CO ₂	340 A / 100 %	270 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21	270 A / 100 %	250 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21 Impuls	220 A / 100 %	220 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Průměr drátu	0,8–1,2mm				0,8–2,0 mm
Standardní úhel ohybu	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Závit, proudová špička	M9	M7	M9		

**Hrdlo hořáku EWM RMT
s převlečnou maticí**

- Plynové nebo vodní chlazení
- Různé úhly ohybu nebo husí krk
- K dostání krátké a dlouhé provedení
- Možný je speciální svařovací hořák

**Další provedení
možná na vyžádání**

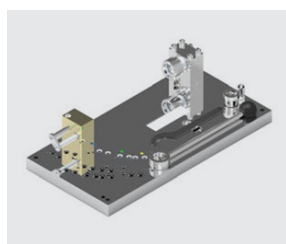


**Senzor plynové hubice
ve standardu**

Dotykové vyhledávání svarových švů pomocí vyhledávání polohy plynové hubice

Držák hořáků

- Různá provedení
- Přesné TCP



Zkušební a vyrovnávací měrka



Učící hroty TCP



Multifunkční klíč



Sada pro odsávání svařovacího kouře

SVAŘOVACÍ HOŘÁKY MIG/MAG PRO ROBOTY S DUTOU HŘÍDELÍ.

ŘADA RMT RSA HW.

- Svařovací hořák MIG/MAG pro roboty s dutou hřídelí, chlazený vodou
- Maximální bezpečnost TCP
- Modulární konstrukce
- Rychle výměnné hrdlo hořáku
- Uzávěr vody pro chladicí prostředek (provedení s vodním chlazením)
- Stávající bovden posuvu drátu pro plynulé vedení drátu
- Vhodné k robotickému posuvu drátu M Drive 4 Rob 5 HW



EWM dutý hřídel – ochrana proti kolizi RSA HW

- Chrání před poškozením robota
- Vysoká přesnost vrácení do výchozí polohy
- Přírubové desky pro všechny výrobce robotů

Svazek hadic

- Robustní hadice vlnité trubky

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Dovolené zatížení, CO ₂	340 A / 100 %	330 A / 100 %	350 A / 100 %	650 A / 100 %	650 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21	270 A / 100 %	290 A / 100 %	300 A / 100 %	550 A / 100 %	600 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21 Impuls	220 A / 100 %	250 A / 100 %	260 A / 100 %	500 A / 100 %	550 A / 100 %
Průměr drátu	0,8–1,2 mm				0,8–2,0 mm
Standardní úhel ohybu	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Závit, proudová špička	M9	M7		M9	

**Hrdlo hořáku EWM RMT
s převlečnou maticí**

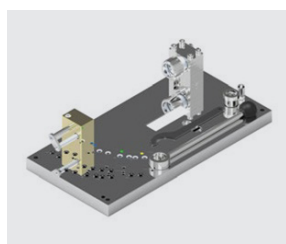
- Různé úhly ohybu nebo husí krk
- K dostání krátké a dlouhé provedení

**Další provedení
možná na vyžádání**



Senzor plynová hubice

Dotykové vyhledávání svarových švů
pomocí vyhledávání polohy plynové hubice



**Zkušební a vyrovnávací
měrka**



Učící hrot TCP



**Stahovací pomůcka
svazek hadic**



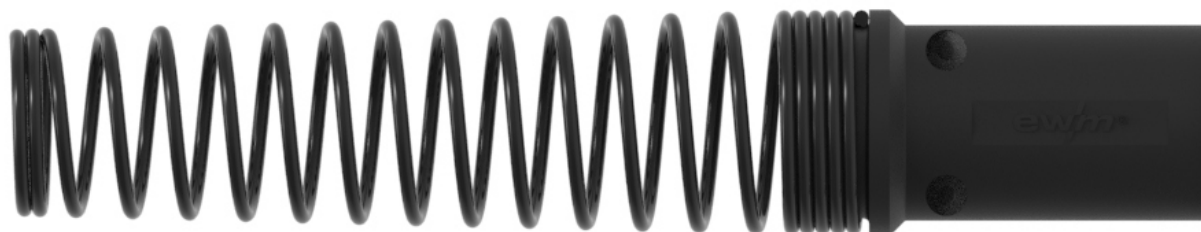
**Sada s hořákem
s odsáváním kouře**

SVAŘOVACÍ HOŘÁK PRO AUTOMATY MIG/MAG.

ŘADA AMT.

Dokonalý doplněk pro mechanizovanou a automatizovanou výrobu. Naše automatické svařovací hořáky lze individuálně přizpůsobit každému použití, a proto je můžete optimálně upravit podle požadavků na individuální svařovací úkoly. V kombinaci s procesy svařování EWM tak budete svařovat nejen flexibilně, ale zejména také efektivně.

- Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG s plynovým nebo vodním chlazením
- Optimální chlazení díky vnitřní profilované trubce
- Hadice chladicí kapaliny vyztužená tkaninou pro ještě robustnější konstrukci
- Průměr, rozsah upnutí 38 mm



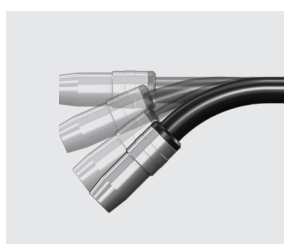
	AMT301G	AMT451W	AMT551W
Dovolené zatížení, CO ₂	330 A / 60 %	500 A / 100 %	650 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21	300 A / 60 %	450 A / 100 %	550 A / 100 %
Dovolené zatížení, M21 Impuls	210 A / 60 %	350 A / 100 %	500 A / 100 %
Průměr drátu	0,8–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–2,0 mm
Standardní úhel ohybu		0° / 22° / 36° / 45°	
Závit, proudová špička		M9	

- Možná jsou další provedení a speciální svařovací hořáky

- Kompatibilní s opotřebitelnými součástmi pro řadu PM a MT



Sady opotřebitelných součástí



Různé úhly ohybu



WE ARE WELDING

Rádi vám poradíme: sales@ewm-group.com

EWM je váš partner pro nejlepší technologii svařování. S EWM svařujete hospodárněji, bezpečněji a kvalitněji. Inovativní zařízení, výkonné svařovací metody, digitální technologie a servis, rovněž i kvalifikované poradenství od EWM vás podpoří při perfektní realizaci vašich svařovacích úkolů.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Německo

Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com