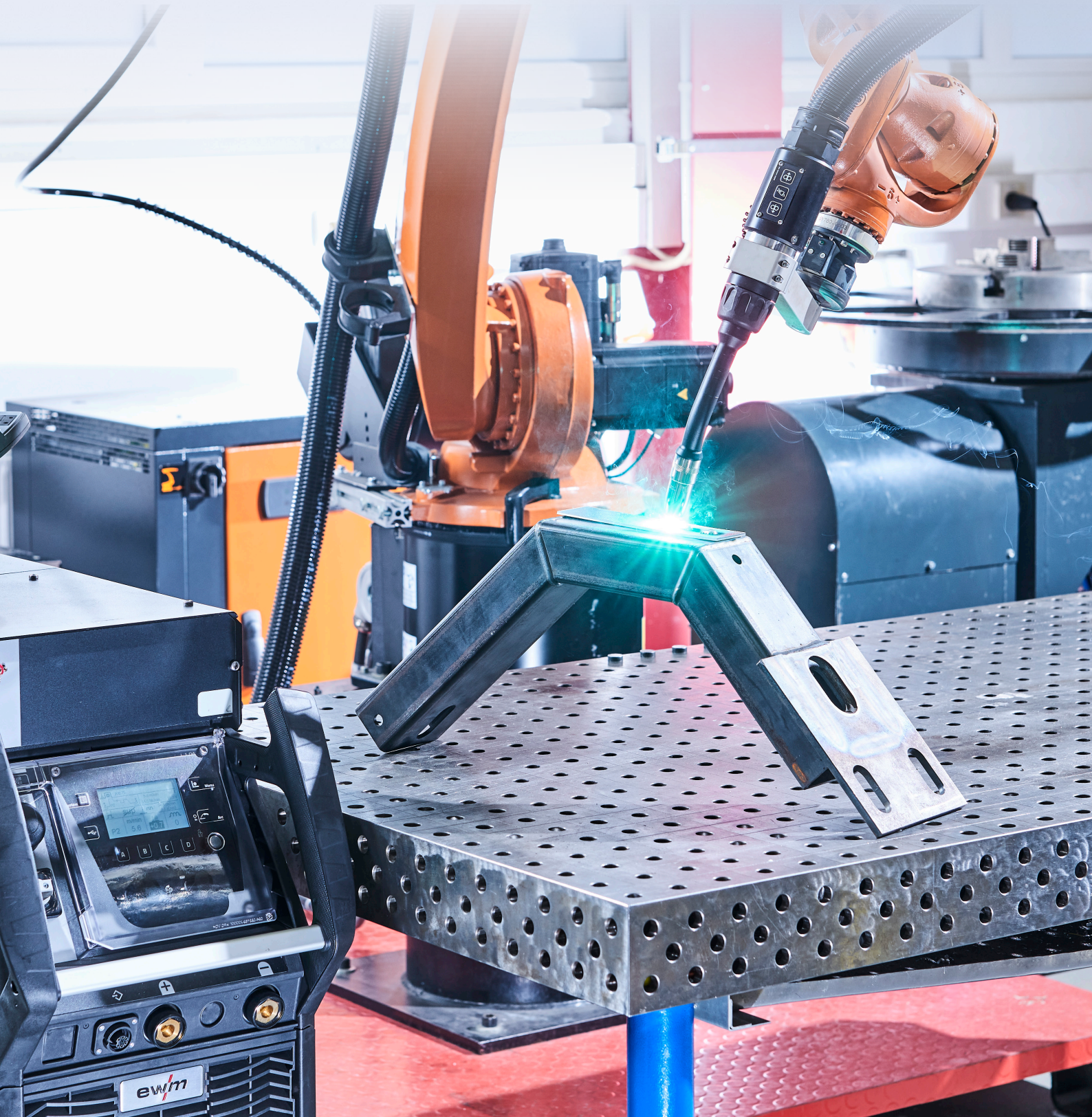


XQ R MIG/MAG

ewm[®]
WE ARE WELDING

OTOMASYON KAYNAK TORCU

OTOMATİZE KAYNAK İÇİN
ESNEK KOMPLE SİSTEMLER



OTOMATİZE KAYNAK İÇİN TORÇLAR.

OTOMATİK OLARAK EN YÜKSEK KALİTEYİ ELDE EDER.

EWM-XQ R makine serisi ile kaynak torcunu seçerken de tüm olanaklar açıktır. Aşağıdaki versiyonların arasından kolayca torcunu seç ve onu kaynak görevinin gerekliliklerine tam olarak uyarla: Standart veya içi boş mil çözümü, gaz veya su soğutmalı varilden beslemeyi de isteğe bağlı olarak dahil edebilirsin. Farklı bükme açlarına sahip kılavuz spiralli veya kuğu boynu torçlar, çarpışma koruması, tel besleme üniteleri ve başka kaynak tekniği aksesuarları sistemi tamamlar.

**EWM RMT içi boş mil
robotu kaynak torcu**
gaz veya su soğutmalı



**Robot tel besleme ünitesi
M Drive 4 Rob 5 HW XR**



**Titan XQ R puls veya
Phoenix XQ R puls**



**EWM-RMT
robotu kaynak torcu**
gaz veya su soğutmalı



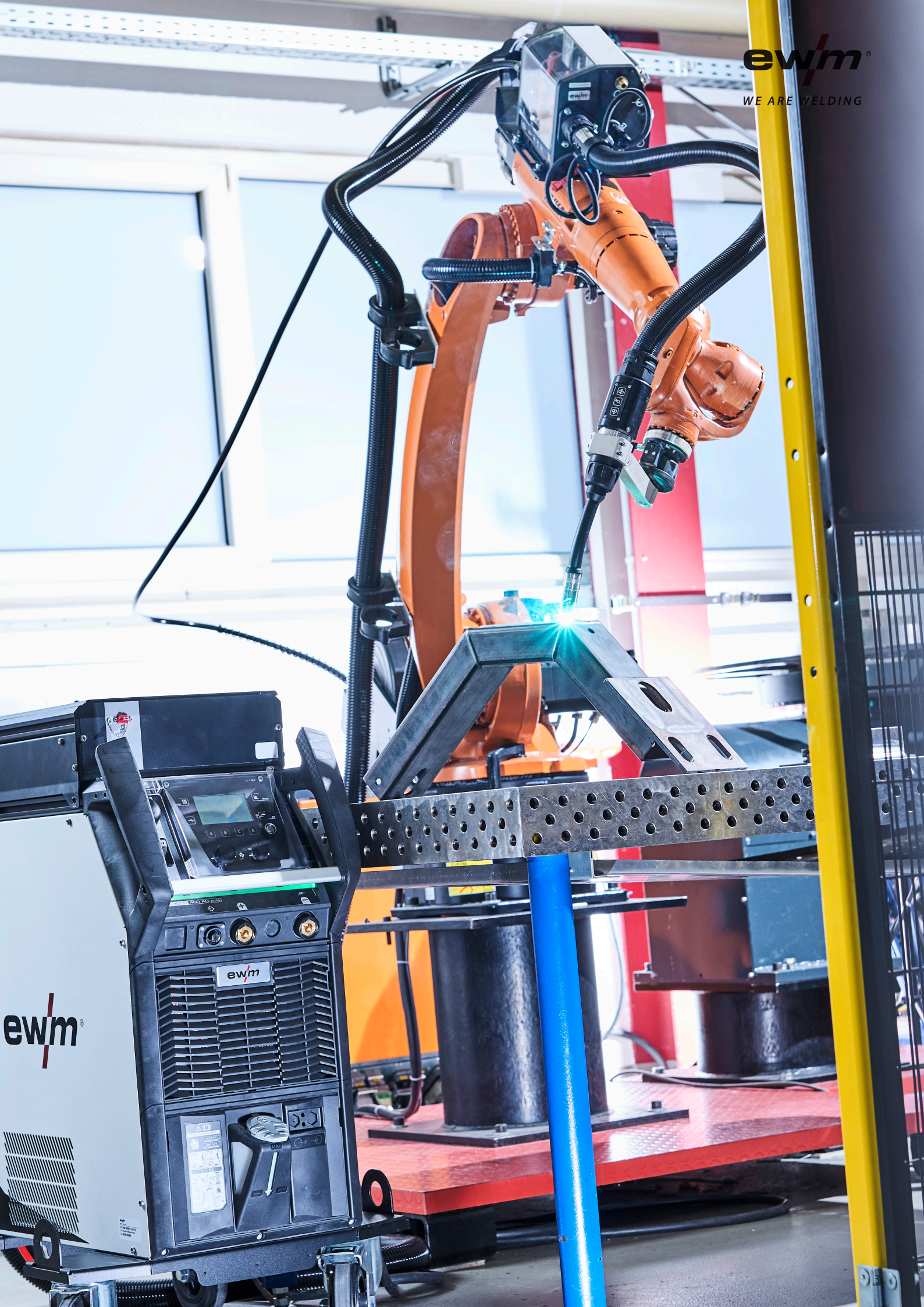
**Robot tel besleme ünitesi
M drive 4 Rob 5 XR**



**EWM-AMT
Otomasyon kaynak torçu**
gaz veya su soğutmalı



Almanya'da üretilmiştir. Özel boylar ve bükme açıları talep üzerine.



MIG/MAG ROBOT KAYNAK TORCU.

RMT-RSA SERİSİ.

- MIG/MAG robot kaynak torcu, gaz veya su soğutmalı
- maksimum TCP güvenliği
- modüler yapı
- hızlı değiştirilebilen torç boynu
- soğutma maddesi için su durdurma (su soğutmalı model)
- sorunsuz tel beslemesi için kesintisiz tel sürme merkezi
- tel geçirme, tel geri çekme, gaz testi için tuşlar (fonksiyonellik tel besleme ünitesine bağlıdır)
- tel besleme ünitesi M Drive 4 Rob 2, 3, 5 için uygun

Hortum paketi

- gaz testi, tel geçirme ve tel geri çekme için tuşlar mevcuttur
- sağlam dalgalı boru hortum isteğe bağlı aksesuarlar: örn. çarpma koruma küreleri, bükülmeye karşı koruyucu yay vs. mevcuttur

EWM RSA Çarpışma koruması

- robotu hasar görmeye karşı korur
- ayarda yüksek geri dönme hassasiyeti
- tüm robot üreticileri için flanş plakaları

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Devrede kalma oranı, CO ₂	340 A / %100	270 A / %100	350 A / %100	650 A / %100	650 A / %100
Devrede kalma oranı, M21	270 A / %100	250 A / %100	300 A / %100	550 A / %100	600 A / %100
Devrede kalma oranı, M21 pals	220 A / %100	220 A / %100	260 A / %100	500 A / %100	550 A / %100
Tel çapı	0,8 – 1,2 mm				0,8 – 2,0 mm
Standart bükme açısı	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Dişli, kontak memesi	M9	M7	M9		

**Başlık somunlu
EWM-RMT torç boynu**

- gaz veya su soğutmalı
- farklı bükme açıları veya kuğu boynu
- kısa veya uzun modelleri temin edilebilir
- özel kaynak torçları mümkündür

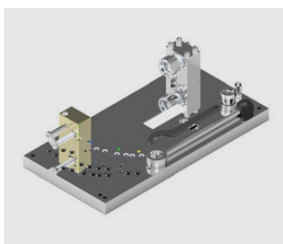
**Gaz memesi sensörü
standart olarak mevcuttur**

gaz memesinin pozisyon araması
vasıtasıyla dokunsal kaynak dikişi
arama

Torç tutucu

- farklı modeller
- TCP hassasiyetli

**Başka modeller
talep üzerine mümkündür**



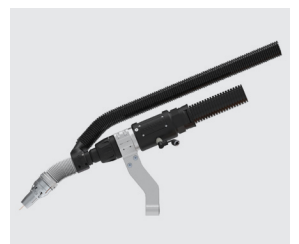
**Kontrol ve
hizalama mastarı**



TCP teach uçları



**Çok fonksiyonlu
anahtar**



**Kaynak dumanı
emme seti**

İÇİ BOŞ MİL ROBOTU İÇİN MIG/MAG ROBOT KAYNAK TORCU.

RMT-RSA-HW SERİSİ.

- MIG/MAG kaynak torcu, içi boş mil robotları için, su soğutmalı
- maksimum TCP güvenliği
- modüler yapı
- hızlı değiştirilebilen torç boynu
- soğutma maddesi için su durdurma (su soğutmalı model)
- sorunsuz tel beslemesi için kesintisiz tel sürme merkezi
- robot tel besleme ünitesi M Drive 4 Rob 5 HW için uygun



EWM içi boş mil çarpışma koruması RSA HW

- robotu hasar görmeye karşı korur
- ayarda yüksek geri dönme hassasiyeti
- tüm robot üreticileri için flanş plakaları

Hortum paketi

- sağlam dalgalı boru hortum

	RMT301G	RMT301W	RMT351W	RMT551W	RMT651W
Devrede kalma oranı, CO ₂	340 A / %100	330 A / %100	350 A / %100	650 A / %100	650 A / %100
Devrede kalma oranı, M21	270 A / %100	290 A / %100	300 A / %100	550 A / %100	600 A / %100
Devrede kalma oranı, M21 pals	220 A / %100	250 A / %100	260 A / %100	500 A / %100	550 A / %100
Tel çapı	0,8 – 1,2 mm				0,8 – 2,0 mm
Standart bükme açısı	22,5° / 35° / 45°		0° / 22,5° / 35° / 45°		
Dişli, kontak memesi	M9	M7		M9	

**Başlık somunlu
EWM-RMT torç boynu**

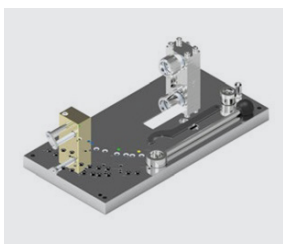
- farklı bükme açıları veya kuğu boynu
- kısa veya uzun modelleri temin edilebilir

**Başka modeller
talep üzerine mümkündür**



Gaz memesi sensörü

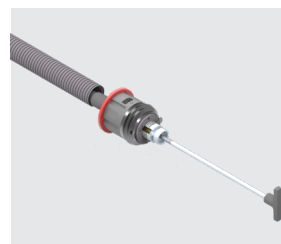
gaz memesinin pozisyon araması
vasıtasıyla dokunsal kaynak dikişi arama



**Kontrol ve
hizalama mastarı**



TCP teach uçları



**Hortum paketi
yerleştirme desteği**

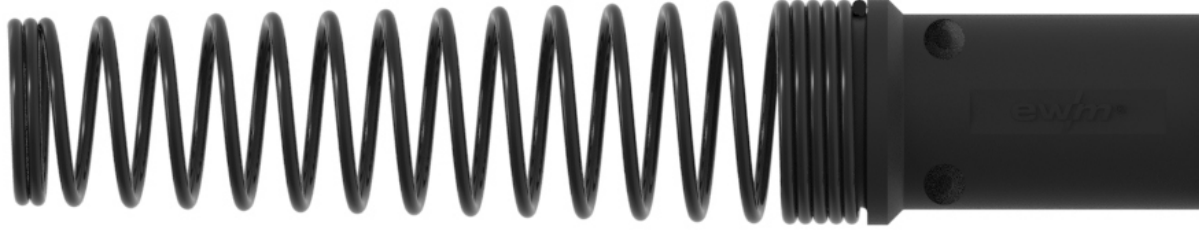


**Kaynak duman gazı
emen şaloma**

MIG/MAG OTOMASYON KAYNAK TORÇU. AMT SERİSİ.

Mekanize ve otomatize imalat için mükemmel tamamlayıcı. Otomasyon kaynak torçlarımız her bir uygulamaya münferiden ayarlanabilir ve böylece münferit kaynak görevlerinin gerekliliklerine optimum şekilde ayarlanabilir. EWM kaynak işlemleri ile kombinasyonla sadece esnek değil, aynı zamanda özellikle verimli bir şekilde kaynak yapabilirsiniz.

- gaz veya su soğutmalı MIG/MAG otomasyon kaynak torçu
- profilli iç borular ile ideal soğutma
- çok daha yüksek bir sağlamlık düzeyi için doku ile donatılmış soğutucu madde hortumları
- germe aralığı çapı 38 mm



	AMT301G	AMT451W	AMT551W
Devrede kalma oranı, CO ₂	330 A / %60	500 A / %100	650 A / %100
Devrede kalma oranı, M21	300 A / %60	450 A / %100	550 A / %100
Devrede kalma oranı, M21 pals	210 A / %60	350 A / %100	500 A / %100
Tel çapı	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm
Standart bükme açısı		0° / 22° / 36° / 45°	
Dişli, kontak memesi		M9	

- Diğer modeller ve özel kaynak torçları temin edilebilir

- PM ve MT serisine uyumlu aşınma parçaları



Aşınma parçası seti



Farklı bükme açıları



WE ARE WELDING

Sana memnuniyetle destek veriz: sales@ewm-group.com

EWM, en iyi kaynak teknolojisi için tam aradığın ortak. EWM ile daha ekonomik, daha güvenli ve daha kaliteli kaynak yaparsın. Yenilikçi sistemler, güçlü kaynak süreçleri, dijital teknolojiler ve servisler, ayrıca EWM'nin danışmanlık konusundaki yetkinliği, sana kaynak görevlerini mükemmel bir şekilde gerçekleştirmende destek oluyor.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Almanya

Tel: +49 2680 181 0
Faks: +49 2680 181 244
E-posta: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com