

XQ MIG/MAG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

PERFECTE LASTECHNIEK
IN FAMILIEVERBAND



DEMODULAIR/MODULAIR

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DE MIG/MAG-FAMILIE.

Elke lasopdracht is anders – en elke lasser ook. Daarom hebben we niet alleen één MIG/MAG-multiproces lasapparaat, maar een hele familie! En alle lasapparaten hebben één ding gemeen: of u nu de Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic of Taurus XQ Basic, demodulair of modulair, gebruikt – met alle lasapparaten last u comfortabel en zuinig, en bereikt u optimale resultaten!



UW VOORDELEN. +

- Digitale lasprocessen voor de beste lasresultaten
- Uniforme bedieningspanelen voor Titan XQ, Phoenix XQ en Taurus XQ Synergic
- Individueel configureerbaar
- De accessoires van alle apparaten zijn onderling compatibel
- Kan verbonden worden met de lasmanagementssoftware e/w/m Xnet
- Veel extra functies zoals:
 - Intuïtieve, eenvoudige bediening
 - Draadreservesensor
 - Elektronische gasdebietregeling*
 - LED-statusbalk
- Uitgebreid assortiment van accessoires

*optioneel verkrijgbaar

BlueEvolution.

HET MILIEU-INITIATIEF VAN EWM

Met ons duurzaamheidsinitiatief BlueEvolution[®] helpen we u met uw bijdrage aan de CO₂-reductie. Een lasnaad is immers maar perfect als er energie en grondstoffen worden bespaard. Met grondstofbesparende invertertechnologie en energiebesparende voegmethoden verzoenen we kosteneffectiviteit en ecologie. Doe mee – word samen met ons een:

Blue Evolution[®]



GRONDSTOFREDDER.

De invertertechnologie van EWM maakt de bouw van compactere apparaten met een lager gewicht mogelijk. Dit leidt tot minder materiaalgebruik – en bespaart dus grondstoffen zoals koper, aluminium en staal. Bovendien zijn de vervoerskosten aanzienlijk gedaald.



ENERGIEWINNAAR.

Dankzij de hoge efficiëntie van de invertertechnologie en de energiebesparende EWM-voegmethoden bespaart u op primaire energie en stroomkosten. Deze besparingen worden verder verhoogd door draad- en gasbesparende naadgeometrieën. Met de kortere lastijden en minder nabewerking wordt u een energiewinnaar en bespaart u CO₂.



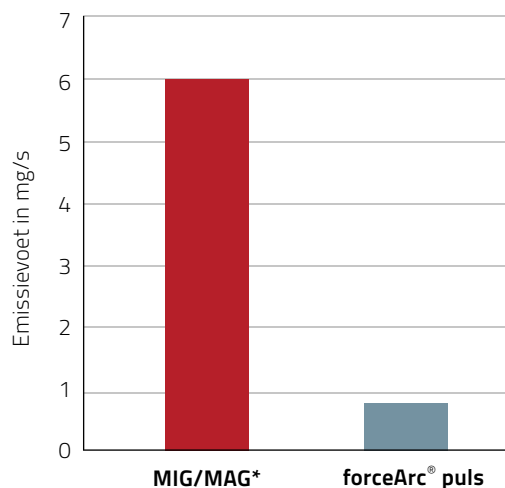
EMISSIEHULDEN.

Warmtereducerende EWM-lasprocessen produceren minder schadelijke lasrookdeeltjes en verminderen zo de uitstoot. Bovendien verbeteren zo de werkomstandigheden van de mensen die deze lasprocessen gebruiken. De reductie van de te lassen lagen vermindert ook de lastijden. Hierdoor worden emissies niet alleen verminderd, maar vermijdt men van bij het begin ook emissievorming.

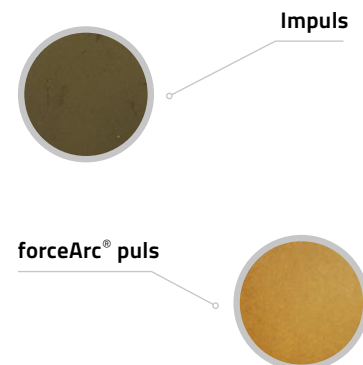
LASROOK-EMISSIE VERMINDEREN.



Vergelijking van de gemiddelde emissies



GLASFILTER NA HET LASSEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

BEHUIZINGSVARIANTEN

DEMODULAIR

Of het nu gaat om het werken met een decompact systeem met een afzonderlijk draadaanvoerapparaat op grote componenten of op moeilijk bereikbare plaatsen, of om werken met de compacte versie in de lascabine: de gas- of watergekoelde XQ-serie biedt een individuele oplossing voor elke toepassing. De bovengemiddelde inschakelduur* maakt werken effectief, en dankzij de verscheidenheid aan accessoires is het inzetbaar in alle speciale en buitengewone toepassingen. Bovendien is dit individueel configureerbaar.

Compact

Integreerde draadtoevoer – nauwkeurig en praktisch

- Geïntegreerde EWM eFeed met 4 aangedreven draadtoevoerrollen
- Gemakkelijke draadvervangning en eenvoudige bediening, ook bij slechte lichtverhoudingen dankzij binnenverlichting
- Aansluitmogelijkheid voor een tweede draadaanvoerapparaat

Decompact

Afzonderlijk draadaanvoerapparaat – mobiel en flexibel

- Aansluitmogelijkheid voor een tweede draadaanvoerapparaat
- Slangpakketlengtes tussen lasapparaat en draadaanvoerapparaat tot 60 m.



Veilig kraan-transport – lassen eenvoudig gemaakt

4 robuuste openingen (40 mm Ø) voor het eenvoudig inhaken of insteken van de kraan.

Lastoortskoeling

In gas- of watergekoelde uitvoering. Hoog koelvermogen 1500 W, sterk presterende centrifugaalpomp en 8 liter watertank.



flexFit-behuizingsysteem met vele bevestigingsmogelijkheden

Tussenspakkethouder, draadaanvoerapparaat-traversen – en dergelijke: Veel individueel gebruikte toebehoren en opties kunnen d.m.v. handige moeren bevestigd worden aan het profiel van gegoten aluminium van de bovenste dwarsbalk van de behuizing.



Ergonomische handgreep



LED-statusbalk



flexFit



Ingebouwde waterkoeling

*bijv. 100% tot 350 A

MODULAIR

Modulair behuizingssysteem voor alle werkplaatsen, ongeacht de werkomgeving. Gas- of watergekoeld. Flexibele opbouw: Kan zowel worden gebruikt in productie als mobiel op de bouwplaats of bij montage. Draagbaar of vervoerbaar op een trolley. Kleine voetafdruk en laag gewicht garanderen flexibiliteit en mobiliteit.

Decompact

Optioneel met of zonder apparaatbesturing. Expert XQ 2.0, ook met geïntegreerde LAN of LAN/WiFi Gateway. Optioneel met besturing in het apparaat of besturing via het draadaanvoerapparaat.



Modulair behuizingssysteem

De modulaire stroombronnen Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic en Taurus XQ Basic bieden talrijke combinatiemogelijkheden. Met het optionele toebehoren kan het systeem volledig aan uw vereisten en uitdagingen worden aangepast.

Drive XQ – brengt alle functies naar de werkplek

Draadaanvoerapparaat, verkrijgbaar in drie praktisch ingedeelde besturingsvarianten: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Krachtige koelmodule voor watergekoelde lastoortsen. Ook verkrijgbaar met versterkte pomp voor lange slangpakketten.

Verschillende trolley-modellen

Werkplaats- of bouwplaats-trolley? U hebt de keuze uit drie modellen:



Werkplaatstrolley XQ 55-5



Bouwplaatstrolley 35-6



Draagbaar



Modulaire waterkoeling

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DE XQ-LASPROCESSEN.

METHODEN EN PROCESSEN VOOR DE BESTE LASRESULTATEN.

Maximaal gebruikscomfort, lange levensduur en alle puls-, standaard- en innovatieve lasprocessen in één apparaat zonder meerprijs. Daarbij zijn perfecte lasnaden voorgrogrammeerd voor laag- tot hooggelegeerd staal en aluminium van alle materiaaldiktes en in alle posities.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Standaard (MIG/MAG)

Impuls

Positionweld

superPuls

TIG

Elektrode lassen

Gutsen

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/rootArc® puls XQ

forceArc®/forceArc® puls XQ

Standaard (MIG/MAG)

Impuls

Positionweld voor aluminium

superPuls

TIG

Elektrode lassen

Gutsen



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Perfekte grondnaden/eenvoudig uit te voeren vul- en deklagen



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Drukkragtige vlam boog met diepe inbranding



coldArc® /coldArc® puls XQ

Warmtereducerende vlamboog voor het lassen van dun plaatwerk



wiredArc/wiredArc puls

Krachtige vlamboog met stickout-onafhankelijke inbranding door dynamische draadregeling (inbrandingsstabilisator)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standaard (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Elektrode lassen

Gutsen

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standaard (MIG/MAG)

TIG

Elektrode lassen

Gutsen



superPuls

Warmtereducerend intervallassen tussen arbeidspunten: hoogstroom- en laagstroomfase vrij instelbaar – Besturingsafhankelijk



Impuls

Spatarme pulsvlamboog



Positionweld

Eenvoudig lassen in geforceerde posities zonder "dennenboom-techniek"



Standaard

Perfekte korte en sproeihoog

LASPROCES.

OVERZICHT.

Lassen van ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten

- Lassen van grondnaden _____ ▪ rootArc® XQ
- Lassen van vul- en deklagen _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Lassen van hoeklassen met diepe inbranding _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Lassen met gebruik van 100% CO₂ _____ ▪ coldArc® XQ/
rootArc® XQ

Lassen van ongelegeerd, laaggelegeerd en hooggelegeerd staal

- Lassen van volledige aansluitingen bij hoeklassen _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Lassen in geforceerde posities _____ ▪ Positionweld
zonder "dennenboom-techniek"
- Lassen met constante inbranding _____ ▪ wiredArc XQ/
en constant vermogen wiredArc puls XQ

Lassen en solderen van ongelegeerd, laag- en hooggelegeerd staal en verzinkte platen

- Lassen en solderen van dunne platen _____ ▪ coldArc® XQ/
coldArc® puls XQ

Lassen van hooggelegeerd staal

- Lassen van vul- en deklagen _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Lassen van aluminium en aluminiumlegeringen

- Lassen van aluminium _____ ▪ Pulsvlamboog XQ
en aluminiumlegeringen
- Lassen in geforceerde posities _____ ▪ Positionweld
zonder "dennenboom-techniek"

Oplassingen

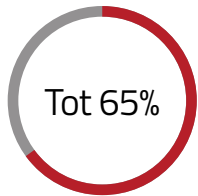
- Cladding, slijtvaste laag _____

UW TOEPASSINGEN – ONZE OPLOSSINGEN.

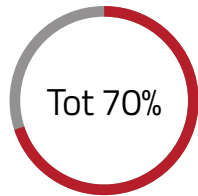
Flexibiliteit in de productie



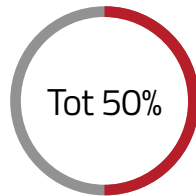
EWM all-in – een apparaat voor het lassen van alle processen en alle plaatdiktes



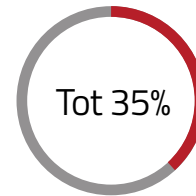
Energiebesparing



Verminderde productietijd
(lassen, nabewerking)

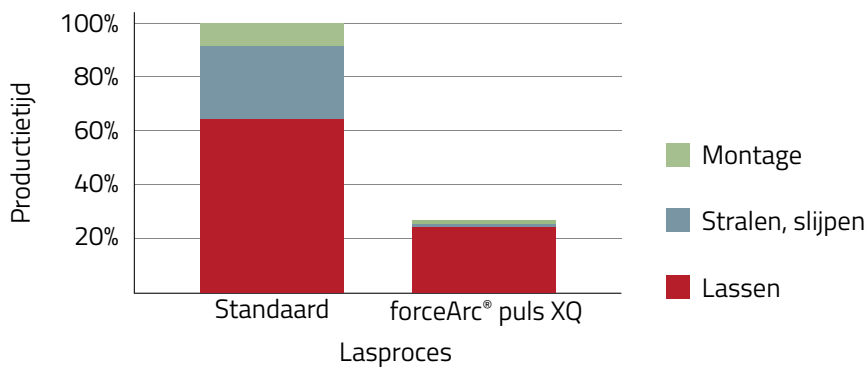


Lagere
materiaalkosten

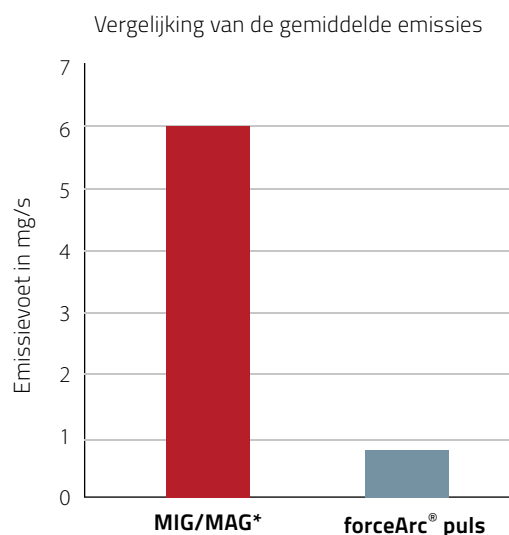


Lagere
lasrookuitstoot

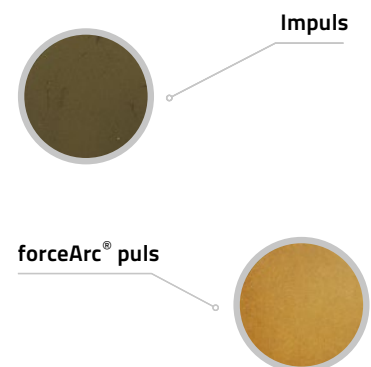
Bespaar tijd met behulp van forceArc[®] puls XQ in de productie



LASROOK-EMISSIE VERMINDEREN.



GLASFILTER NA HET LASSEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DRAADAANVOERAPPARATEN.

Met een gewicht van slechts 13 kg (zonder draadspoel) op de ergonomisch gebalanceerde handgreep is het Drive XQ-draadaanvoerapparaat een aangename hulp op moeilijk toegankelijke bouwplaatssteigers, moeilijk bereikbare werkposities of op grote componenten – indien nodig zelfs door een mangat.

Uitrusting – doordacht ontwerp

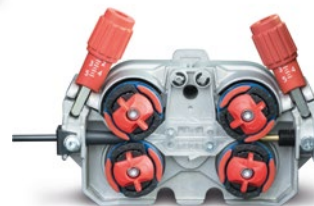
- Gereedschapsloze vervanging van tussenpakketten
- Extern toegankelijke verbindingen
- Slangpakket met trekontlasting, gordel en spanslot
- Beschermd slangpakket aansluitingen

Functies – nuttig voor dagelijks gebruik

- Sleutelschakelaar – besturingsvergrendeling als bescherming tegen bedieningsfouten
- Omschakelaar programma- of Up/Down-modus
- Binnenverlichting – gemakkelijke draadvervanging en eenvoudige bediening, ook bij slechte lichtverhoudingen

Aansluitingen – stabiel en beschermd

Verzonken centraal- en wateraansluiting. Stootbeveiliging door uitstekende kunststof rand.



EWM eFeed

- 4 aangedreven draadtoevoerrollen
- Eenvoudige gereedschapsloze rolvervanging
- Onverliesbare rolbevestiging

Drive XQ IC 200

Toepassingsgebieden op werven en moeilijk toegankelijke plekken vormen een speciaal toepassingsgebied – met slechts 10 kg, robuust en onverwoestbaar. Geschikt voor 5 kg D200 draadspoelen.



**INGENIEUZE +
OPTIES
DIE HET LEVEN
GEMAKKELIJKER
MAKEN!**



**Elektronische
gasdebietregeling**



**Draadspoel-
verwarming**



**Draadreserve-
sensor**

We bieden onze apparaatbesturingen in vier verschillende uitvoeringen aan. Al naargelang uw toepassing kunt u kiezen uit:

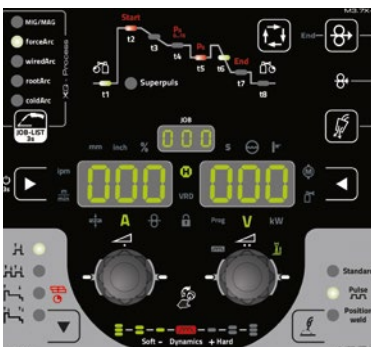


Voor meer plezier in efficiënter werken – Expert XQ 2.0

De besturing Expert XQ 2.0 laat zien wat het apparaat biedt. De gebruiker hoeft met behulp van het klikwiel alleen het lasproces, materiaal, gas en de draaddiameter te selecteren. De juiste eigenschappen voor de lasopdracht (JOB) worden onmiddellijk op het robuuste en gemakkelijk af te lezen LCD-scherm geplaatst en de lasser kan beginnen. De besturing is verkrijgbaar in de volgende varianten en netwerkopties: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG met geïntegreerde LAN-gateway en Expert XQ 2.0 WLG met geïntegreerde LAN/WiFi-gateway.

Beschikbaar

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

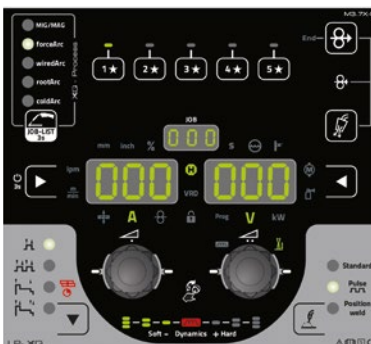


Voor perfectionisten – HP-XQ

De HP-XQ-besturing biedt maximale vraag specifieke instellingen voor de desbetreffende lasopdracht. De gebruiker kan het lasproces vanaf de startstroom tot aan het eindkraterprogramma individueel tot in detail zelf bepalen. HP-XQ is de ideale besturing voor professionele gebruikers die niets aan het toeval overlaten voor perfecte resultaten.

Beschikbaar

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

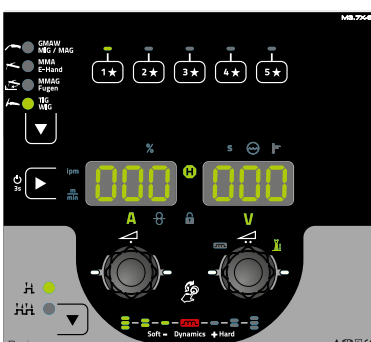


Inschakelen en lassen maar – LP-XQ

Met de favorietentoetsen kunnen lassers hun favoriete instellingen opslaan en direct oproepen. Daarnaast zijn op de besturing LP-XQ de optimale parameters van het respectievelijke gewenste lasproces vanaf de startstroom tot aan het eindkraterprogramma al in de fabriek ingesteld. Dit bespaart inwerktijd: voer eenvoudigweg het arbeidspunt in via het wieltje en u kunt aan de slag. De besturing is ideaal voor het wisselen van laspersoneel, bijvoorbeeld op de bouwplaats en bij montage.

Beschikbaar

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Ter zake – Basic XQ

Met beide draaiknoppen kunnen ervaren lassers nauwkeurig het arbeidspunt instellen, en kan het vervolgens eenvoudig met één van de vijf favorietentoetsen worden opgeslagen en later opnieuw worden opgeroepen. De Basic XQ-besturing is beschikbaar voor de Drive XQ in combinatie met de stroombron Taurus XQ Basic.

Beschikbaar

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LASTOORTS.

VARIËTEIT AAN LASTOORTSEN

Professionele lastoorts, optioneel met grafisch display en LED-verlichting. Gegarandeerde EWM-kwaliteit en ergonomische perfectie. Voor de beste laskwaliteit, een langere levensduur van slijtgedelen en een verlaging van de productiekosten.



VIER BEDIENINGS- VARIANTEN +

- Een standaard toorts en drie functietoortsen zijn beschikbaar voor de XQ-familie.



LED-VERLICHTING +

- Vereenvoudigt lassen in hoeken en in donkere delen van het werkgebied
- LED-verlichting schakelt onafhankelijk van de toortsschakelaar in bij het bewegen van de lastoorts (geen verkeerde bediening)

X-TECHNOLOGIE +

Vervangt extra stuurstroomkabel

- Minder vermoeiend werk door lichtere toortsslangpakketten omdat het gewicht van een afzonderlijke stuurstroomkabel wegvalt

VERHOOGDE LASKWALITEIT +

- Foutminimalisatie door probleemloos draadgeleiding – 40% grotere buigstraal van de toortshals (vanaf PM 301)
- Beste warmteafvoer in toortslichaam en dus lage verhitte van de slijtgedelen
- Uitstekende gasafdekking van het vlamboogbereik
- Veilig contact door verschrompelde contacttip en gaskop

DE DIGITALISERING VAN ELK LASBEDRIJF.

HET LASMANAGEMENTSYSTEEM EWM XNET EN DE XBUTTON.

Dankzij het innovatieve lasmanagementsysteem ewm Xnet wordt Industrie 4.0 zonder veel moeite werkelijkheid – voor lasbedrijven van elke omvang en sector. De voordelen zijn duidelijk: sterkere verbinding van product en mens verhogen de efficiëntie en kwaliteit, verlagen de kosten en besparen middelen. Met ewm Xnet kiest u voor meetbare meerwaarde in de gehele waardeketen. Door intelligente monitoring en transparante processen van planning, productie, kwaliteitsmanagement, lastoezicht, nacalculatie en beheer behoudt u altijd het overzicht.



KWALITEITSGARANTIE EN VERHOGING

- Langdurig aantoonbare laskwaliteit door documentatie van lasparameters en lasser aan elke rups
- Minimaliseren van fouten door het koppelen van lasvoorschriften aan onderdeel, on-time-monitoring van parameters direct aan het lasapparaat en duidelijke toewijzing van de vereiste kwalificaties aan de lassers
- Altijd de juist ingestelde parameters door exacte voorschriften van onderdelenbeheer en WPS-manager



KOSTENREDUCTIE

- Identificeren van potentiële besparingen door registratie van het verbruik van energie, beschermgas, lastoevoegmateriaal en lastijd
- Minimaal slijtdeelverbruik door tijdige in plaats van vroegtijdige onderhoudsinstructies
- Toonaangevende controlling door transparante processen met de mogelijkheid van exacte nacalculatie



PRODUCTIVITEITSSTIJGING

- Efficiëntie door langere vlamboogtijd per ploeg
- Minder stilstand door papierloze overdracht van alle relevante gegevens en lasvoorschriften direct aan de werkplek
- Minder foutcorrecties door voorafbepaalde lasparameters
- Minder onnodige stilstand door tijdig, verbruiksgericht onderhoud, bijv. slijtdelen van de lastoorts

EWM XNET COMPONENTEN BEHEER.

Het modulaire Welding 4.0 lasmanagementsysteem ewm Xnet kan worden afgestemd op de speciale eisen van individuele productieprocessen. Afhankelijk van de bedrijfsmodus en grootte passen de drie op elkaar aansluitende modules van ewm Xnet bij alle behoeften. Ook de EWM typische updatemogelijkheid is geïntegreerd: Extra modules zijn altijd eenvoudig in te bouwen.

STAP 1 +

Werkvoorbereiding in ewm Xnet

- Te bewerken component op kantoor door werkvoorbereiding met pc in ewm Xnet maken
- Tekeningen maken of uit CAD importeren
- Naadvolgplan vastleggen
- Lasvoorschriften toe wijzen
- Barcode afdrucken, de werkopdracht toevoegen of direct als sticker op component aanbrengen
- Versturen van de componentgegevens naar lasapparaat via LAN/WiFi
- Gegevens zijn, bijv. voor componentgebruik, offline in het lasapparaat beschikbaar



STAP 2 +

Barcode op component scannen

- Lasser scant barcode op component met barcodelezer
- Componentgegevens worden in de besturing opgeroepen:
 - Opdrachtnummer
 - Componentnummer
 - Componentgroep
 - Serienummer
 - Chargennummer
 - Lasvolgordeplan (bijv. naad 1, rups 1, naad 1, rups 2 etc.)
 - Lasvoorschriften (lasgegevens voor elke rups/ lasnaad)
 - Vereiste lasserskwalificatie

STAP 3 +

Xbutton

- Lasser identificeert zich voor las vrijgave via Xbutton op lasapparaat



STAP 4 +

Met PM-lastoorts en grafisch display de rupsen en naden volgens lasvolgorde oproepen

- Lasser begint volgens de aangegeven naadvolgorde met de werkzaamheden
- Alle lasparameters worden voor elke afzonderlijke rups/naad door het apparaat automatisch ingesteld
- Na elke rups/naad kwalificeert de lasser de voltooiing met de knop op de PM-lastoorts
- Met grafisch display
- Tijdelijke onderbreking, bijv. voor hechtwerkzaamheden
- Met de knop op de PM-lastoorts met grafisch display
- Display met naden/ rupsen



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TOEBEHOREN.

Door de verscheidenheid aan gebruikersgerichte accessoires kan de XQ-serie flexibel worden aangepast aan alle uitdagingen en toepassingen.

DEMODULAIR



DRAAICONSOLE

- Draadaanvoerapparaat 360° draaibaar.
- Groter werkradius door draaibaarheid.



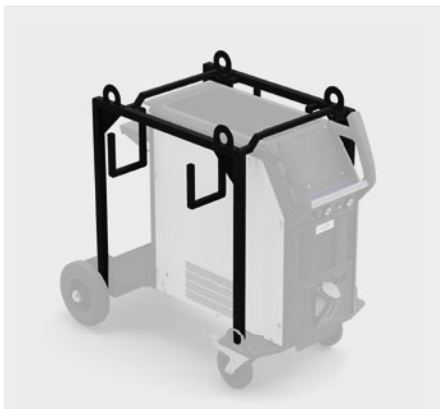
+ SLANGPAKKET- HOUDER

- Houder voor opname lange slangpakketten tot 40 m.
- Kan worden gebruikt in combinatie met draaiconsole voor een/twee draadaanvoerapparaten.



+ RAMBESCHERMING +

- Beschermt het lasapparaat en aangesloten stekkers tegen beschadiging van voren.



KRAANFRAME

- Verplaatst de kraanpunten van onder naar boven.
- Dient tegelijkertijd als houder voor slangpakket en lastoorts.



+ LASTOORTSHOUDER +

- Veilige plek beschermt tegen beschadigingen.
- Eenvoudig op de handgreep van het systeem te schroeven.
- Uitvoering individueel voor rechts- en linkshandigen.



LASTOORTS- HOUDER

- Lastoortshouder voor montage op het lasapparaat.
- Voor TIG- en MIG/MAG-lastoortsen.



+ VUILFILTER

- Beschermt het apparaat op betrouwbare wijze tegen vuil onder moeilijke werkomstandigheden.



+ VEILIGHEIDSSCHERM +

- Beschermt de besturing tegen vuil en beschadiging.
- Dankzij de uitsparingen zijn de bedieningsknoppen te gebruiken.



TROLLEY VERLENGING

- Uitbreiding voor Trolley 55-6 voor aansluiting van een extra module.
- Er kunnen bijvoorbeeld een stroombron, een waterkoeler en een gereedschapskist op de trolley worden gemonteerd.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TOEBEHOREN.

DRAADTOEVOER



DRAAIPIEN- VERLENGING

- Voor het plaatsen van een draadaanvoerapparaat met gemonteerde wielset op de draaiconsole.



+ WIELENSET

- Garandeert grenzeloze mobiliteit.
- Grote rollen (125 mm Ø) voor optimale bewegingsvrijheid.



+ VEILIGHEIDSSCHERM +

- Beschermt de besturing tegen vuil en beschadiging.
- Dankzij de uitsparingen voor de bedieningsknoppen kan de bediening gewoon verder worden gebruikt.



KRAANOPHANGING +

- Voor eenvoudig en veilig transport.
- Maximale mobiliteit, ook bij gebruik in hangende positie.



MINIDRIVE +

- Tussenaandrijving voor overbruggen van langere draadtoevoertrajecten en lassen op moeilijk toegankelijke plekken.
- Slangpakketlengtes tot 25 m.



TECHNISCHE GEGEVENS.

DEMODULAIR



COMPACT

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
XQ 400 puls C
400 Synergic C

Instelbereik lasstroom	5 A – 350 A	5A – 400 A
Inschakelduur 40 °C, 100%	320 A	320 A
Inschakelduur 40 °C, 80%	350 A	350 A
Inschakelduur 40 °C, 60%	–	400 A
Nullastspanning	82 V	
Netspanning	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 460 V (- 25% – + 15%) 3 x 500 V (- 25% – + 10%)	
Netfrequentie	50 Hz/60 Hz	
Draadsnelheid	0,5 m/min. – 25 m/min. 19.685 ipm – 984.253 ipm	
Rolbezetting af fabriek	1,0-1,2 mm UNI (staal)	
Spoeldiameter	D200/D300	
Toortsaansluiting	Eurocentrale aansluiting	
Beveiligingsklasse	IP23	
Veiligheidsclassificatie		
EMC-klasse	A	
Afmetingen (l x b x h) mm	1150 x 678 x 972	
Afmetingen (l x b x h) inch	45.276 x 26.693 x 38.268	
Gewicht ca.	131 kg**/288 lbs** 128 kg***/282 lbs***	
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* Af fabriek

** Gewichtsspecificaties voor TITAN XQ 350 puls C/ TITAN XQ 400 puls C

***Gewichtsspecificaties voor PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

OVERIGE APPARAATCONSTRUCTIES +




Compact met
draadaanvoerapparaat



2 draadaanvoerapparaten


DECOMPACT
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Instelbereik lasstroom	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Inschakelduur 40 °C, 100%	350 A	370 A	470 A	470 A
Inschakelduur 40 °C, 80%	–	400 A	500 A	–
Inschakelduur 40 °C, 60%		–		550 A
Inschakelduur 40 °C, 40%		–		600 A
Nullastspanning	82 V			
Netspanning	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 460 V (- 25% – + 15%) 3 x 500 V (- 25% – + 10%)			
Netfrequentie	50 Hz/60 Hz			
Beveiligingsklasse	IP23			
Veiligheidsclassificatie				
EMC-klasse	A			
Afmetingen (l x b x h) mm	1150 x 678 x 972			
Afmetingen (l x b x h) inch	45,276 inch x 26,693 inch x 38,268 inch			
Gewicht ca.	128,5 kg**/283 lbs** 125,5 kg***/276.7 lbs***			
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -10 CLA			



* Af fabriek

** Gewichtspecificaties voor TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D

***Gewichtspecificaties voor PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Inschakelduur 40 °C, 100%	470 A	360 A
Inschakelduur 40 °C, 40%	600 A	500 A
Draadsnelheid	0,5 m/min. – 25 m/min. 19.685 ipm – 984.253 ipm	0,5 m/min. – 25 m/min. 19.685 ipm – 984.253 ipm
Rolbezetting af fabriek	1,0-1,2 mm UNI (staal)	1,0-1,2 mm UNI (staal)
Spoeldiameter	D200/D300	D200
Toortsaansluiting	Eurocentrale aansluiting	Eurocentrale aansluiting
Veiligheidsclassificatie		
Afmetingen (l x b x h) mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Afmetingen (l x b x h) inch	25,984 x 11,024 x 25,984	20,5 x 7,9 x 12,5
Gewicht	15 kg/33,075 lbs	10,5 kg/23,1 lbs
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -5, -10 CLA	NEN-EN-IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TECHNISCHE GEGEVENS.

MODULAIR



DECOMPACT

PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ

355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D

405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D

505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D

Instelbereik lasstroom	5 A – 350 A	5A – 400 A	5 A – 500 A
Inschakelduur 40 °C, 100%	350 A	350 A	370 A
Inschakelduur 40 °C, 60%	–	400 A	430 A
Inschakelduur 40 °C, 40%	–	–	500 A
Nullastspanning	82 V		
Netspanning	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 480 V (- 25% – + 15%)		
Netfrequentie	50 Hz/60 Hz		
Beveiligingsklasse	IP23		
Veiligheidsclassificatie	S CE EAC		
EMC-klasse	A		
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -10 CLA		

* Af fabriek

TOEBEHOREN MODULAIR



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Koelvermogen bij 1 l/min.	1000 W	
Pompdruk	3,5 bar	4,5 bar
pomp	Circulatiepomp	Versterkte pomp
Beveiligingsklasse	IP 23	
Veiligheidsclassificatie	CE EAC	
Toegepaste geharmoniseerde normen	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Afmetingen (l x b x h) mm	695 x 298 x 329 mm	
Afmetingen (l x b x h) inch	27.4 x 11.7 x 13.0	
Gewicht	21 kg / 46.3 lbs	



Werkplaatstrolley 55-6



Werkplaatstrolley XQ 55-5



Trolley 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Duitsland
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Volg ons



EWM is uw partner voor de beste lastechniek. Met EWM last u zuiniger, veiliger en hoogwaardiger. Innovatieve systemen, hoogwaardige lasprocessen, digitale technologieën en diensten en de adviesexpertise van EWM helpen u om uw lasopdrachten perfect uit te voeren.

www.ewm-group.com

De inhoud van dit document is zorgvuldig onderzocht, gecontroleerd en bewerkt. Wijzigingen, schrijffouten en fouten onder voorbehoud.