

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

PERFEKT SVETSTEKNIK
ÄR EN FAMILJEANGELÄGENHET



ICKE MODULÄR/MODULÄR

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

MIG/MAG-FAMILJEN.

Alla svetsuppgifter är olika – precis som varje svetsare. Därför har vi inte bara en MIG/MAG-multiprocess-svetsmaskin utan en hel familj! Alla familjemedlemmar har en sak gemensamt: oavsett om det är Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic eller Taurus XQ Basic, icke modulär eller modulär – du svetsar bekvämt, lönsamt och uppnår optimala resultat med alla!



DINA FÖRDELAR. +

- Digitala svetsprocesser för bästa svetsresultat
- Enhetliga manöverytor för Titan XQ, Phoenix XQ och Taurus XQ Synergic
- Kan konfigureras individuellt
- Tillbehören för alla aggregat är kompatibla med varandra
- Kan kopplas samman med svetshanteringsprogramvaran e/w/m Xnet
- Många andra specialiteter som:
 - intuitiv enkel manövrering
 - trådresersensor
 - elektronisk gasmängdsreglering*
 - LED-statusrad
- Omfattande tillbehörsprogram

BlueEvolution.

MILJÖINITIATIVET FRÅN EWM

Med vårt hållbarhetsinitiativ BlueEvolution[®] hjälper vi dig att bidra till att minska CO₂-utsläppen. Eftersom en svetsfog endast är perfekt när energi och resurser skonas. Med råämnnesbesparande inverterteknologi och energireducerande fogningsmetoder lyckas vi kombinera lönsamhet och ekologi. Var med du också – tillsammans blir vi:

Blue Evolution[®]



RÅÄMNES-RÄDDARE.

EWM-inverterteknologi möjliggör tillverkning av kompaktare enheter med lägre vikt. Det leder till mindre materialanvändning – och sparar därmed in på råämnen som koppar, aluminium och stål. Dessutom minskar transportbehoven avsevärt.



ENERGI-VINNARE

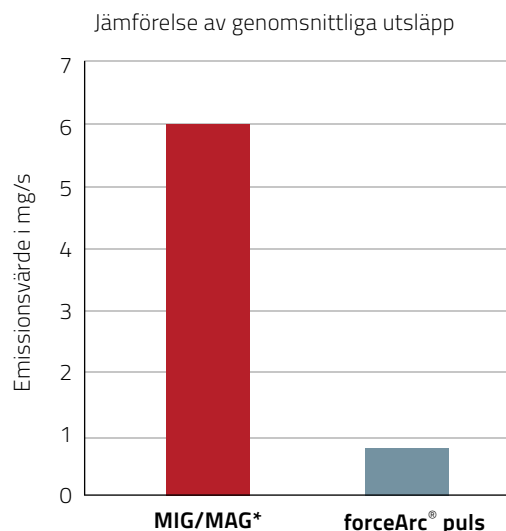
Inverterteknologins höga verkningsgrad kombinerat med energireducerade EWM-fogningsmetoder sparar primäre energi och därmed även strömkostnader. Dessa besparingar ökar med tråd- och gassparande foggeometrier. Tillsammans med de kortare svetsetiderna och mindre efterarbete blir du en energivinnare och sparar CO₂.



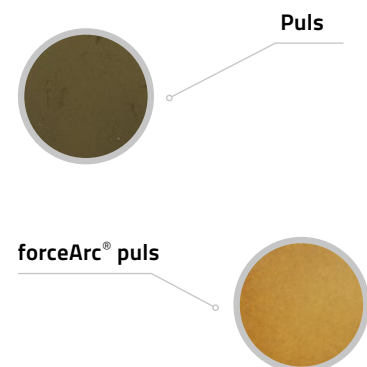
UTSLÄPPS-HJÄLTAR

Värmereducerande EWM-svetsprocesser producerar mindre skadliga svetsrökpartiklar och reducerar därmed utsläppen – samtidigt som arbetsförhållandena för människorna som använder dessa svetsprocesser förbättras. Minskningen av antalet svetssträngar minskar dessutom svetsetiderna så att utsläppen inte bara reduceras utan de förhindras även från att uppstå.

MINSKA SVETSRÖK-EMISSIONEN.



GLASFILTER EFTER SVETSNINGEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

KAPSLINGSVARIANTER

ICKE MODULÄR

Oavsett om arbetet utförs med en dekompekt anläggning med separat trådmatarenhet på stora komponenter eller i svåråtkomliga områden, eller med den kompakta varianten i svetskabinen: XQ-serien, gas- eller vattenkyld, erbjuder en individuell lösning för varje behov. Den höga intermittensten* som ligger över genomsnittet gör arbetet effektivt, tack vare de många tillbehören passar de alla speciella och ovanliga krav. Och är individuellt konfigurerbara.

Kompakt

Integrerad trådmatning – exakt och praktisk

- Integrerad EWM eFeed med fyra drivna trådmatarrullar
- Den invändiga belysningen gör trådbyte och manövrering enkel även vid dåliga ljusförhållanden
- Möjlighet för anslutning av en andra trådmatarenhet

Dekompekt

Separat trådmatarenhet – mobil och flexibel

- Möjlighet för anslutning av en andra trådmatarenhet
- Slangpaketlängder mellan svetsmaskin och trådmatarenhet upp till 60 m.



Säker krantransport – svävande utan problem

4 robusta fästhål (40 mm Ø) gör det enkelt att haka i eller sticka igenom kranlyftdonet

Brännarkylning

I gas- eller vattenkyld utförande. Hög kyleffekt 1 500 W, effektstark cirkulationspump och 8 liters vattentank



flexFit-kapslingsystem med många fastsättningsmöjligheter

Mellanslangpaketshållare, trådmatarenhets-traverser – eller vad som helst: Många individuellt använda tillbehör delar och tillval kan fästas med praktiska spårmuttrar på den stränggjutna aluminiumprofilen på höljets övre tvärsträva.



Ergonomiska handtag



LED-statusrad



flexFit



Monterad vattenkyllning

*t.ex. 100 % vid upp till 350 A

MODULÄR

Modulärt kapslingsystem för arbetsplatser oberoende av omgivning. Gas- eller vattenkyld. Flexibel konstruktion: Kan användas såväl inom produktion som mobilt på byggplatsen eller vid montering. Bärbar eller körbar på en vagn. Mindre platsbehov och låg vikt garanterar flexibilitet och mobilitet.

Dekompakt

Alternativt med eller utan maskinstyrning. Expert XQ 2.0, även med integrerad LAN-/Wi-Fi-gateway. Alternativt med styrning i maskinen eller styrningen sker uteslutande via trådmatarenheten.



Modulbaserade höljen

Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic och Taurus XQ Basic som modulär strömkälla erbjuder många kombinationsmöjligheter. Med alternativa tillbehör kan dessa anpassas helt efter era behov och krav.

Drive XQ – tar med alla funktioner till arbetsplatsen

Trådmatarenhet, finns i tre praktiska nivåuppdelade styrningsvarianter: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Effektiv kylmodul för vattenkylda svetsbrännare. Finns även med förstärkt pump för långa slangpaket.

Olika vagnmodeller.

Verkstads- eller byggplatsvagn? Det finns tre modeller att välja mellan.



Verkstadsvagn XQ 55-5



Byggplatsvagn 35-6



Bärbar



Modulär vattenkyllning

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

XQ-SVETSPROCESSERNA.

METODER OCH FUNKTIONER FÖR DE BÄSTA SVETSRESULTATEN.

Maximal användarkomfort, lång livslängd och alla puls-, standard- och innovativa svetsprocesser optimerade och inkluderade utan merkostnad. Perfekta svetsfogar är förprogrammerade vid låg- till höglegerat stål och aluminium i alla materialtjocklekar och i alla positioner.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/wiredArc puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Puls

Positionweld

superPuls

TIG

Manuell elektrosvetsning

Mejsling

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Puls

Positionweld för aluminium

superPuls

TIG

Manuell elektrosvetsning

Mejsling



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Perfekt rotsvetsning/ fyllnads- och toppsträngar utförs enkelt



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Tryckstark högeffektsljusbåge med djup inträngning



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Värmeminimerad ljusbåge för tunnplåtssvetsning



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Högeffektsljusbåge med stickout-oberoende inträngning tack vare dynamisk trådreglering (inträngningsstabilisator)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standard (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Manuell elektrosvetsning

Mejsling

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standard (MIG/MAG)

TIG

Manuell elektrosvetsning

Mejsling



superPuls

Värmereducerad intervallsvetsning mellan två arbetspunkter: fritt justerbar högströmoch lågströmfas – Styrningsberoende



Puls

Sprutfattig pulsbåge



Positionweld

Enkel svetsning i svåra lägen utan granteknik



Standard

Perfekt kort- och spraybåge

SVETSPROCEDURER.

ÖVERSIKT.

Svetsning av olegerat och låglegerat stål

- Rotsvetsning _____ ▪ rootArc® XQ
- Svetsning av fyllnads- och toppsträngar _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Svetsning av kälfogar med djup inträngning _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Svetsning under användning av 100 % CO₂ _____ ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Svetsning av olegerat, låglegerat och höglegerat stål

- Svetsning av genomsvetsning vid kälfogar _____ ▪ forceArc puls® XQ
- Svetsning i svåra lägen utan granteknik _____ ▪ Positionweld
- Svetsning med konstant inträngning och konstant effekt _____ ▪ wiredArc XQ /
wiredArc puls XQ

Svetsning och lödning av olegerat, låglegerat och höglegerat stål samt förzinkade plåtar

- Svetsning och lödning av tunna plåtar _____ ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Svetsning av höglegerat stål

- Svetsning av fyllnads- och toppsträngar _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Svetsning av aluminium och aluminiumlegeringar

- Svetsning av aluminium och aluminiumlegeringar _____ ▪ PulsIjsbåge XQ
- Svetsning i svåra lägen utan granteknik _____ ▪ Positionweld

Fyllnadssvetsning

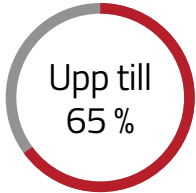
- Påsvetsning, hårdfyllnad _____

DINA KRAV – VÅRA LÖSNINGAR.

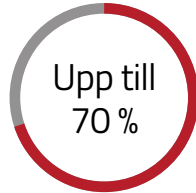
Flexibilitet i tillverkningen



EWM all in – en maskin för svetsning med alla processer och av alla plåttjocklekar



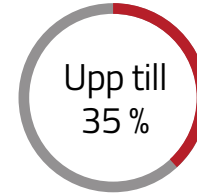
energibesparing



reducerad tillverkningstid
(svetsning, efterarbete)

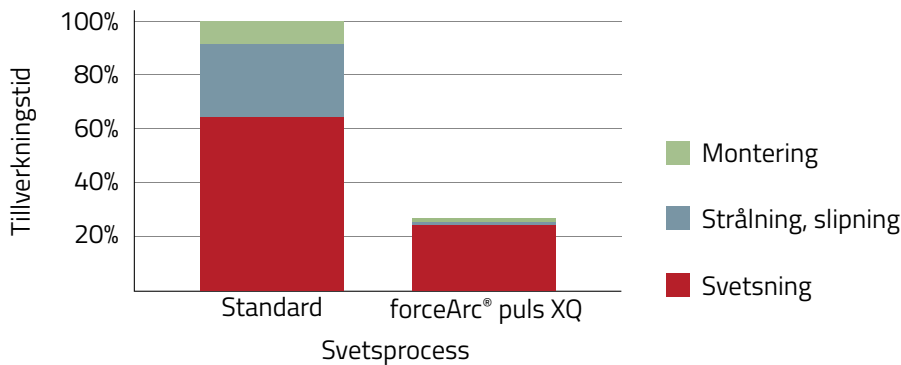


lägre
materialkostnader

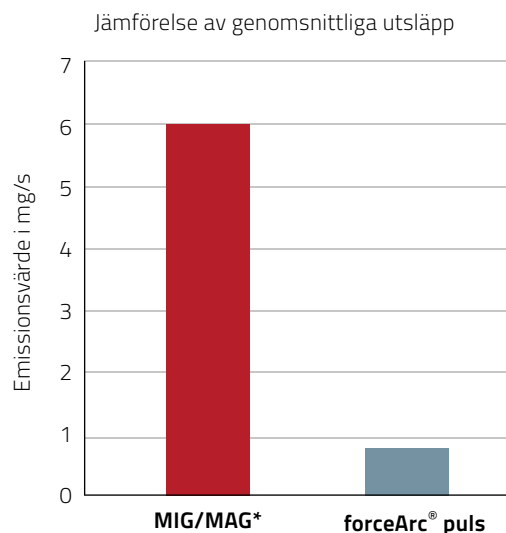


mindre
svetsrökutsläpp

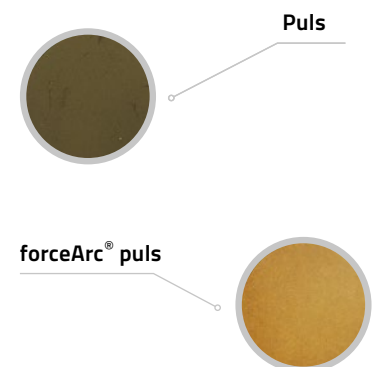
Tidsbesparing tack vare användning av forceArc® puls XQ i produktionen



MINSKA SVETSRÖK-EMISSIONEN.



GLASFILTER EFTER SVETSNINGEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TRÅDMATARENHETER.

Med sina 13 kg (utan elektrodobbin) på ergonomiskt balanserat handtag är trådmatarenheten Drive XQ en angenäm följeslagare på svårframkomliga byggställningar, vid svåråtkomliga arbetspositioner eller vid stora komponenter – om det behövs till och med genom ett manhål.

Utrustning med genomtänkt uppbyggnad

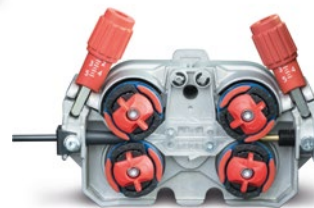
- Verktygslöst byte av mellanslangpaket
- Anslutningar tillgängliga utifrån
- Dragavlastat slangpaket med rem och spärrlås
- Skyddade slangpaketanslutningar

Funktioner – praktiska i den dagliga användningen

- Nyckelbrytare – en styrningsspärr som skyddar mot felmanövrering
- Omkopplare för Program- eller Up/Down-läge
- Invändig belysning – lätt trådbyte och enkel manövrering även vid dåliga ljusförhållanden

Anslutningar – stabila och skyddade

Infälld central- och vattenanslutning. Stötskydd tack vare utstående plastkant.



EWM eFeed

- 4 drivna trådmatarullar
- Enkelt rullbyte utan verktyg
- Oförlojligt rullfäste

Drive XQ IC 200

Användningsområden på varv och på svåråtkomliga ställen är dess specialområde – bara 10 kg, robust och oförstörbar. Lämplig för 5 kg D200 elektrodobbiner.



**GENIALISKA +
TILLVAL
SOM GÖR LI-
VET ENKLARE!**



**Elektronisk
gasmängdsreglering**



**Elektrodobbin-
uppvärmning**



**Trådreserv-
sensor**

STYRNINGAR.

Vi erbjuder fyra olika utföranden av våra maskinstyrningar.
Välj efter dina behov mellan:



Effektivt arbete är ett rent nöje – Expert XQ 2.0

Styrningen Expert XQ 2.0 visar vad maskinen erbjuder. Användaren väljer svetsprocedur, material, gas och tråddiameter med Click-Wheel. Passande karakteristik för svetsuppgiften (JOB) visas direkt på den robusta och lättlästa LCD-displayen, och arbetet kan börja. Styrningen finns i följande varianter och anslutningsmöjligheter: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG med integrerad LAN-gateway och Expert XQ 2.0 WLG med integrerad LAN-/Wi-Fi-gateway.

Tillgänglig

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

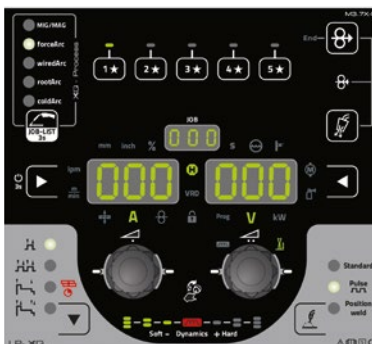


För perfektionister – HP-XQ

Styrningen HP-XQ erbjuder högsta möjliga behovsspecifika inställningsmöjligheter för respektive svetsuppgift. Användaren kan själv individuellt bestämma svetsförloppet från startströmmen fram till ändkraterprogrammet in i detalj. HP-XQ är den optimala styrningen för professionella användare som inte lämnar något åt slumpen.

Tillgänglig

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

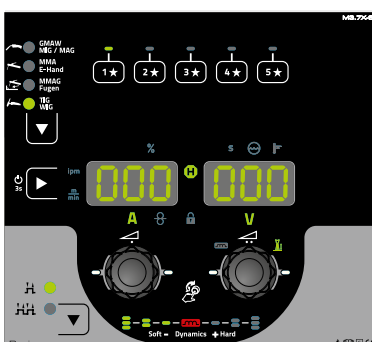


Starta och börja svetsa direkt – LP-XQ

Med favoritknapparna kan svetsare spara sina favoritinställningar och öppna dem direkt. Dessutom har styrningen LP-XQ optimala parametrar för varje svetsförlopp, från startström till ändkraterprogram – med rätt inställning redan från fabrik. Kortare inarbetningstid: ange enkelt arbetspunkten med klick-hjulen och sätt igång. Styrningen är perfekt vid varierande svetspersonal, t.ex. på byggplatser och för monteringsarbeten.

Tillgänglig

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Kom till saken – Basic XQ

Den erfarna svetsaren ställer in arbetspunkten exakt med de båda vreden och kan sedan bekvämt spara den på en av favoritknapparna och hämta den igen senare. Basic XQ-styrningen finns tillgänglig för Drive XQ i kombination med strömkällan Taurus XQ Basic.

Tillgänglig

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

SVETSBRÄNNARE.

MÅNGA OLIKA BRÄNNARE

Proffs-svetsbrännare, som tillval med grafikdisplay och LED-belysning. Garanterad EWM-kvalitet och ergonomisk perfektion. För bästa svetskvalitet, ökad hållbarhet hos förslitningsdelarna och minskade produktionskostnader.



FYRA MANÖVERVARIANTER +

- En standardbrännare och tre funktionsbrännare står till förfogande för XQ-familjen



LED-BELYSNING +

- Underlättar svetsning i hörn och i mörka delar av arbetsområdet
- LED-belysningen aktiveras oberoende av avtryckaren när du rör på svetsbrännaren (ingen felmanövrering)

X-TEKNIK +

Ersätter extra styrledning

- Arbete som är mindre uttröttande tack vare lättare brännarslangpaket eftersom du slipper vikten från en separat styrledning

FÖRBÄTTRAD SVETSKVALITET +

- Felminimering tack vare störningsfri trådstyrning – 40 % större böjradie på brännarhalsarna (från och med PM 301)
- Bästa värmeavledningen i brännarstommen vilket ger låg uppvärmning av förslitningsdelarna
- Utmärkt gasskydd framför ljusbågens arbetsområde
- Säker kontakt genom fastskruvat kontaktrör och gasmunstycke

DIGITALISERING FÖR ALLA SVETSFÖRETAG.

SVETSHANTERINGSSYSTEMET EWM XNET OCH XBUTTON.

Det innovativa svetshanteringsystemet ewm Xnet gör det lätt att förverkliga Industri 4.0 – för alla svetsföretag, oavsett storlek och inriktning. Fördelarna är självklara: starkare sammankoppling av produkt och människa ökar effektiviteten och kvaliteten, sänker kostnaderna och sparar in på resurser. Med ewm Xnet beslutar du dig för ett mätbart mervärde i hela värdekedjan. Tack vare intelligent övervakning och transparenta processer inom planering, tillverkning, kvalitetsstyrning, svetsningsövervakning, efterberäkning och administration behåller du alltid överblicken.



KVALITETSSÄKRING OCH KVALITETSÖKNING

- Långsiktigt påvisbar svetskvalitet tack vare dokumentation av svetsparametrar och svetsare för varje sträng
- Fel minimeras genom att svetsanvisningar kopplas till komponent, On-Time-övervakning av parametrar direkt vid svetsmaskinen och tydlig tilldelning av nödvändig kompetens hos svetsaren
- Alltid rätt inställda parametrar med exakta inställningar från komponentadministrationen och svetsanvisningshanteringen



SÄNKTA KOSTNADER

- Tack vare registrering av förbrukningsvärden för energi, skyddsgas, tillsatsmaterial och svetstid kan besparingspotentialer identifieras
- Underhållsanvisningar i rätt tid istället för i förtid ger minimerad slitagedelsförbrukning
- Vägledande styrning med transparenta processer och möjlighet till exakt efterberäkning



PRODUKTIVITETSÖKNING

- Effektivitet genom längre ljusbågstid per skift
- Kortare ställtider tack vare papperslös överföring av alla relevanta data och svetsanvisningar direkt till arbetsplatsen
- Färre felkorrigeringar tack vare förbestämda svetsparametrar
- Minskat onödigt stillestånd tack vare förbrukningsorienterade underhållsanvisningar – t.ex. för svetsbrännarens slitagedelar

EWM XNET KOMPONENT- ADMINISTRATION.

Det modulära Welding 4.0-svetshanteringssystemet ewm Xnet kan skräddarsys efter de specifika kraven hos individuella tillverkningsprocesser. De tre modulerna från ewm Xnet bygger på varandra och anpassar sig efter behoven, beroende på driftsätt och driftstorlek. Även den för EWM så typiska uppdateringsmöjligheten är integrerad: Du kan när som helst enkelt eftermontera ytterligare moduler.

STEG 1 +

Arbetsförberedelse i ewm Xnet

- Skapa den komponent som ska tillverkas genom att förbereda arbetet på kontoret i ewm Xnet på datorn
- Skapa ritningsdata eller importera från CAD
- Bestäm fogflödesschema
- Tilldela svetsanvisning
- Skriv ut en streckkod, lägg till den till arbetsordern eller sätt på direkt på komponenten som klistermärke
- Skicka komponentdata till svetsmaskinen via lokalt nätverk/Wi-Fi
- Data är tillgängliga offline i svetsmaskinen, t.ex. för arbete på en byggarbetsplats



STEG 2 +

Skanna in streckkoden på komponenten

- Svetsaren skannar streckkoden på komponenten med hjälp av en streckkodsläsare
- Komponentdata hämtas till styrningen:
 - Ordernummer
 - Komponentnummer
 - Komponentgrupp
 - Serienummer
 - Satsnummer
 - Svetsflödesschema (t.ex. fog 1, sträng 1, fog 1, sträng 2, osv.)
 - Svetsanvisning (svetsdata för varje sträng/ fog)
 - Nödvändig kvalifikation hos svetsare

STEG 3 +

Xbutton

- Svetsaren identifierar sig för svetsfrigivning med Xbutton på svetsmaskinen



STEG 4 +

Hämta strängar och fogar motsvarande svetsflödesschema via PM-svetsbrännare och grafisk display

- Svetsaren börjar med arbetet enligt den indikerade fogföljden
- Samtliga svetsparametrar ställs in automatiskt av maskinen för varje enskild sträng/ fog
- Efter varje sträng/ fog kvitterar svetsaren att den har färdigställts med en knapp på PM-svetsbrännaren
- Med grafisk display
- Tillfälligt uppehåll t.ex. för punktsvetsning
- Med knapp på PM-svetsbrännare med grafisk display
- Display med fogar/ strängar



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TILLBEHÖR.

Genom mångfalden av användarorienterade tillbehör kan XQ-serien anpassas flexibelt efter alla krav och tillämpningar.

ICKE MODULÄR



VRIDKONSOL

- Trådmatarenheten kan vridas 360°.
- Utökad arbetsradie tack vare vridbarheten.



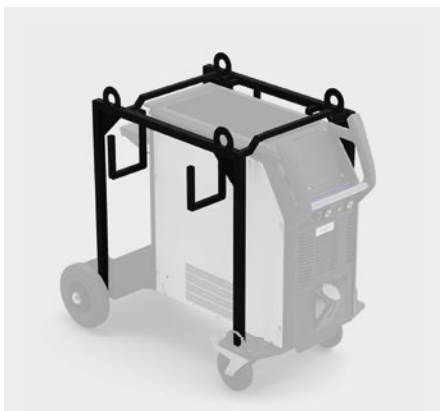
+ SLANG- PAKETHÅLLARE

- Hållare för långt slangpaket upp till 40 m.
- Kan användas tillsammans med vridkonsol för en/två trådmatarenheter.



+ PÅKÖRNINGS- SKYDD

- Skyddar svetsmaskinen och anslutna stickkontakter mot skador framifrån.



KRANSTATIV

- Flyttar kranpunkterna nerifrån och upp.
- Fungerar samtidigt som hållare till slangpaket och svetsbrännare.



+ BRÄNNARFÄSTE

- Säker plats skyddar mot skador.
- Kan enkelt skruvas fast vid anläggningens handtag.
- Individuella utföranden för höger- och vänsterhänta.



BRÄNNARFÄSTE



SMUTSFILTER



PLASTSKYDD



- Brännarfäste för montering på svetsmaskinen.
- För TIG- och MIG/MAG-svetsbrännare.

- Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.

- Skyddar styrningen mot smuts och skador.
- Tack vare ursparningar för knapparna hindras inte manövreringen.



VAGN-FÖRLÄNGNING



- Förlängning för vagn 55-6 för fastsättning av ytterligare en modul.
- Då kan t.ex. en strömkälla, en vattenkylare och en verktyglåda monteras på transportvagnen.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TILLBEHÖR.

TRÅDMATNING



SVARVDORNS- FÖRLÄNGNING

- Gör det möjligt att sätta på en trådmatarenhet med monterad hjulsats på vridkonsolen.



+ HJULSATS

- Garanterar obegränsad mobilitet.
- Stora hjul (125 mm Ø) för optimal rörelsefrihet.



+ PLASTSKYDD

- Skyddar styrningen mot smuts och skador.
- Tack vare ursparningar för knapparna hindras inte manövreringen.



KRANUPPHÄNGNING +

- För enkel och säker transport.
- Maximal mobilitet även i hängande drift.



MINIDRIVE +

- Mellandrivning för överbyggnad av långa trådmatarvägar och svetsning på svårtillgängliga ställen.
- Slangpaketlängder upp till 25 m.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEKNISKA DATA.

ICKE MODULÄR



KOMPAKT

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
XQ 400 puls C
400 Synergic C

Inställningsområde svetsström	5 A – 350 A	5 A – 400 A
Intermittens 40 °C, 100 %	320 A	320 A
Intermittens 40 °C, 80 %	350 A	350 A
Intermittens 40 °C, 60 %	–	400 A
Tomgångsspänning	82 V	
Nätspänning	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)	
Nätfrekvens	50 Hz/60 Hz	
Trådmatningshastighet	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm	
Trådmatningsrullar från fabrik	1,0-1,2 mm UNI (stål)	
Bobindiameter	D200/D300	
Svetsbrännaranslutning	Euro centralanslutning	
Kapslingsklass	IP23	
Säkerhetsmärkning		
EMC-klass	A	
Mått (L x B x H) mm	1 150 x 678 x 972	
Mått (L x B x H) tum	45,276 x 26,693 x 38,268	
Vikt ca	131 kg**/288 lbs** 128 kg***/282 lbs***	
Standarder	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* från fabrik

** Viktuppgifter för TITAN XQ 350 puls C/TITAN XQ 350 puls C 400 puls C

***Viktuppgifter för PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

ANDRA MASKINKONSTRUKTIONER +




Kompakt med
trådmatarenhet



2 trådmatarenheter


DEKOMPAKT
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Inställningsområde svetsström	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Intermittens 40 °C, 100 %	350 A	370 A	470 A	470 A
Intermittens 40 °C, 80 %	–	400 A	500 A	–
Intermittens 40 °C, 60 %		–		550 A
Intermittens 40 °C, 40 %		–		600 A
Tomgångsspänning	82 V			
Nätspänning	3 x 400 V (- 25 % - + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % - + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % - + 10 %)			
Nätfrekvens	50 Hz/60 Hz			
Kapslingsklass	IP23			
Säkerhetsmärkning				
EMC-klass	A			
Mått (L x B x H) mm	1 150 x 678 x 972			
Mått (L x B x H) tum	45,276 tum x 26,693 tum x 38,268 tum			
Vikt ca	128,5 kg**/283 lbs** 125,5 kg***/276.7 lbs***			
Standarder	IEC 60974-1, -10 CLA			



* från fabrik

** Viktuppgifter för TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D

***Viktuppgifter för PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Intermittens 40 °C, 100 %	470 A	360 A
Intermittens 40 °C, 40 %	600 A	500 A
Trådmatningshastighet	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm
Trådmatningsrullar från fabrik	1,0-1,2 mm UNI (stål)	1,0-1,2 mm UNI (stål)
Bobindiameter	D200/D300	D200
Svetsbrännaranslutning	Euro centralanslutning	Euro centralanslutning
Säkerhetsmärkning		
Mått (L x B x H) mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Mått (L x B x H) tum	25,984 x 11,024 x 25,984	20,5 x 7,9 x 12,5
Vikt	15 kg/33,075 lbs	10,5 kg/23,1 lbs
Standarder	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEKNISKA DATA.

MODULÄR



DEKOMPAKT

PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ

355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D

405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D

505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D

Inställningsområde svetsström	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
Intermittens 40 °C, 100 %	350 A	350 A	370 A
Intermittens 40 °C, 60 %	–	400 A	430 A
Intermittens 40 °C, 40 %	–	–	500 A
Tomgångsspänning	82 V		
Nätspänning	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 480 V (- 25 % – + 15 %)		
Nätfrekvens	50 Hz/60 Hz		
Kapslingsklass	IP23		
Säkerhetsmärkning			
EMC-klass	A		
Standarder	IEC 60974-1, -10 CLA		

*från fabrik

TILLBEHÖR MODULÄR



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Kyleffekt vid 1 l/min	1 000 W	
Pumptryck	3,5 bar	4,5 bar
Pump	Cirkulationspump	Förstärkt pump
Kapslingsklass	IP 23	
Säkerhetsmärkning		
Tillämpade, harmoniserade normer	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Mått (L x B x H) mm	695 x 298 x 329 mm	
Mått (L x B x H) tum	27.4 x 11.7 x 13.0	
Vikt	21 kg / 46.3 lbs	



Verkstadvagn 55-6



Verkstadvagn XQ 55-5



Vagn 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Tyskland
Tel: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-post: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Följ oss



EWM är din partner för den bästa svets tekniken. Med EWM svetsar du lönsammare, säkrare och med högre kvalitet. Innovativa anläggningar, kraftfulla svetsprocedurer, digitala tekniker och tjänster samt rådgivningskompetens från EWM hjälper dig att utföra dina svetsuppgifter med perfekt resultat.

www.ewm-group.com

Innehållet i detta dokument har noga undersökts, kontrollerats och bearbetats, men vi förbehåller oss för ändringar, skrivfel och misstag.