

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

LINIJA UREĐAJA ZA SAVRŠENU
TEHNIKU ZAVARIVANJA



NEMODULARNO/MODULARNO

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LINIJA MIG/MAG

Svaki je zadatak zavarivanja drugačiji – kao što je svaki zavarivač. Zbog toga nemamo samo jedan MIG/MAG višeprocetni aparat za zavarivanje, već cijelu liniju aparata. A svi aparati iz linije imaju jednu zajedničku stvar: Bilo da je riječ o aparatu Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic ili aparatu Taurus XQ Basic, u nemodularnoj ili modularnoj izvedbi, s pomoću svih možete zavarivati ugodno i rentabilno i postizati ćete optimalne rezultate!



PREDNOSTI ZA VAS +

- digitalni procesi zavarivanja za najbolje rezultate zavarivanja
- jednake površine za upravljanje za Titan XQ, Phoenix XQ i Taurus XQ Synergic
- individualno konfigurabilno
- dijelovi dodatne opreme svih uređaja međusobno su kompatibilni
- mogućnost umrežavanja sa softverom za upravljanje zavarivanjem ewm Xnet
- mnoga dodatna posebna svojstva kao što su:
 - intuitivno, jednostavno rukovanje
 - senzor rezerve žice
 - elektronička regulacija količine plina*
 - LED statusna traka
- opsežan program dodatne opreme

*opcionally dostupno

BlueEvolution.

EKOLOŠKA INICIJATIVA EWM-A

Svojom inicijativom održivosti BlueEvolution[®] podržavamo vas u nastojanjima da doprinesete smanjenju emisija CO₂. Jer zavareni je spoj savršen samo ako se pri njegovoj izradi štede energija i resursi. S pomoću inverter-ske tehnologije koja štedi sirovine i postupaka spajanja koji smanjuju potrošnju energije omogućujemo i rentabilnost i ostvarenje ekoloških ciljeva. Sudjelujte – s nama postanite:

Blue Evolution[®]



UŠTEDA SIROVINA

EWM-ova inverterska tehnologija omogućuje izradu kompaktnijih uređaja manje težine. To dovodi do korištenja manje materijala, a time se uštedeju sirovine kao što su bakar, aluminij i čelik. Usto se znatno smanjuje potrebni rad na transportu.



UŠTEDA ENERGIJE

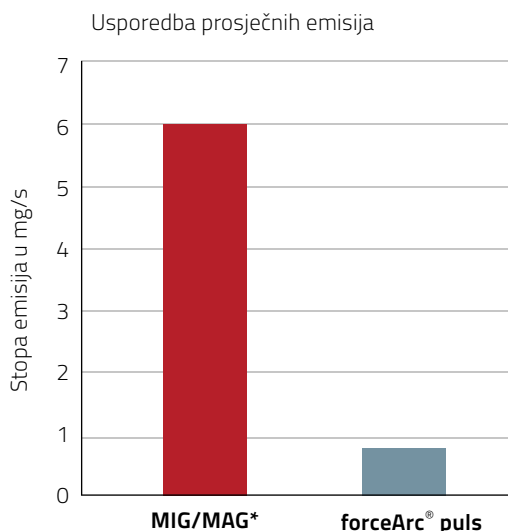
Visoki stupanj učinkovitosti inverter-ske tehnologije u kombinaciji s EWM-ovim postupcima spajanja koji smanjuju potrošnju energije šteti primarnu energiju i time troškove električne energije. Te se uštede dodatno povećavaju zbog oblika šavova koji dovode do uštede žice i plina. Zahvaljujući kraćem trajanju zavarivanja i manjoj potrebi za doradama štedjet ćete energiju i smanjivati emisije CO₂.



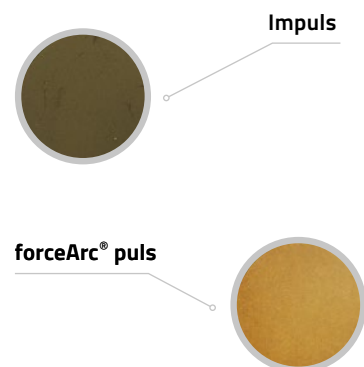
BORAC ZA SMANJENJE EMISIJA

EWM-ovi procesi zavarivanja koji smanjuju zagrijavanje proizvode manje štetnih čestica u dimu koji nastaje pri zavarivanju i time smanjuju emisije – uz istovremeno poboljšanje radnih uvjeta za korisnike koji primjenjuju te procese zavarivanja. Osim toga, smanjenje slojeva koje treba zavariti skraćuje trajanje zavarivanja, zbog čega se ne smanjuju samo emisije, već se od početka sprječava njihova pojava.

SMANJITE EMISIJE DIMA PRI ZAVARIVANJU.



FILTAR ZA STAKLO NAKON ZAVARIVANJA



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

IZVEDBE KUĆIŠTA.

NEMODULARNO

Bilo da se radi s pomoću nekompaktnog sustava sa zasebnim uređajem za pomicanje žice na velikim komponentama ili u teško pristupačnim područjima ili da se radi s pomoću kompaktne izvedbe u kabini za zavarivanje: serija XQ, bilo s hlađenjem plinom ili vodom, pruža individualno rješenje za svaki zahtjev. Natprosječno dugo trajanje uključenosti* povećava učinkovitost radova, a raznovrsnost dodatne opreme omogućuje prilagodbu svim posebnim i izvanrednim zahtjevima. I sve to uz individualnu konfigurabilnost.

Kompaktno

Integrirano pomicanje žice – precizno i praktično

- integriran EWM eFeed sa četirima pogonjenima kotačićima za pomicanje žice
- jednostavna zamjena žice i jednostavno upravljanje također pri lošem osvijetljenju zahvaljujući osvijetljenju unutrašnjosti
- mogućnost priključenja drugog uređaja za pomicanje žice

Nekompaktno

Zaseban uređaj za pomicanje žice – mobilan i fleksibilan

- mogućnost priključenja drugog uređaja za pomicanje žice
- duljine paketa crijeva između aparata za zavarivanje i pomicanja žice do 60 m



Siguran transport dizalicom – jednostavno lebdenje

4 robusna prihvatnika (40 mm Ø) za jednostavno zakvačenje ili provlačenje nosivog remenja dizalice.

Hlađenje gorionika za zavarivanje

U izvedbi hlađenj plinom ili vodom. Velika snaga hlađenja od 1500 W, centrifugalna pumpa velike snage i spremnik za vodu od 8 litara.



Sustav kućišta flexFit s mnogim mogućnostima pričvršćenja

Nosač za pakete spojnih crijeva, traverze uređaja za pomicanje žice – ili bilo što drugo: Mnogi individualno korišteni dijelovi dodatne opreme i opcije mogu se putem korisnih blokova s utorom pričvrstiti za profil od kontinuirano lijevanog aluminija gornjih poprečnih šipki kućišta.



Ergonomske ručke



LED statusna traka



flexFit



Ugrađeno hlađenje vodom

*npr. 100 % pri jačini struje do 350 A

MODULARNO

Modularan sustav kućišta za radna mjesta neovisno o okruženju. Hlađeno plinom ili vodom. Fleksibilna struktura: Primjenjivo i u proizvodnji i mobilno na gradilištu ili pri montaži. Nosivo ili pomično na kolicima. Mali potrebni prostor i mala težina jamče fleksibilnost i mobilnost.

Nekompaktno

Po izboru s upravljačkom jedinicom za aparate Expert XQ 2.0, također s integriranim LAN-om ili LAN/Wi-Fi pristupnikom. Ili bez upravljačke jedinice, a u tom se slučaju upravlja isključivo putem uređaja za pomicanje žice.



Modularan sustav kućišta

Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic i Taurus XQ Basic kao modularan izvor struje nude brojne mogućnosti kombiniranja. Uz pomoć opcionalne dodatne opreme on se može potpuno prilagoditi vašim potrebama i zahtjevima.

Drive XQ – donosi sve funkcije na mjesto rada

Uređaj za pomicanje žice, dostupan u trima varijantama upravljanja klasificiranim u skladu s praksom: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Rashladni modul velike snage za gorionike za zavarivanje hlađene vodom. Dostupno i s pojačanom pumpom za duge pakete crijeva.

Razni modeli kolica

Kolica za radionicu ili gradilište? Za odabir su na raspolaganju tri modela.



Kolica za radionicu XQ 55-5



Kolica za gradilište 35-6



Nosivo



Modularno hlađenje vodom

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

XQ PROCESI ZAVARIVANJA

POSTUPCI I PROCESI ZA NAJBOLJE REZULTATE ZAVARIVANJA.

Maksimalno jednostavno rukovanje, dug životni vijek i svi su impulsni, standardni i inovativni procesi zavarivanja optimizirani i sadržani u uređaju bez doplate. To jamči savršene zavarene šavove kod niskolegiranih do visokolegiranih čelika i aluminija svih debljina materijala i na svim položajima.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Standardno (MIG/MAG)

Impuls

Positionweld

superPuls

WIG

MMA

Skidanje srha

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Standardno (MIG/MAG)

Impuls

Positionweld za aluminij

superPuls

WIG

MMA

Skidanje srha



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Savršeno korijensko zavarivanje / jednostavno izvođenje punjenih i pokrovnih slojeva



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Električni luk velikog pritiska i snage s dubokim ugaranjem



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Električni luk s minimaliziranom toplinom za zavarivanje tankih limova



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Električni luk velike snage s ugaranjem neovisnim o Stickoutu zbog dinamičke regulacije žice (stabilizator ugaranja)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standardno (MIG/MAG)

superPuls

WIG

MMA

Skidanje srha

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standardno (MIG/MAG)

WIG

MMA

Skidanje srha



superPuls

Intervalno zavarivanje sa smanjenom toplotinom koje se izvodi između dviju radnih točaka: Slobodno podesive faze velike i male struje – ovisi o upravljačkoj jedinici



Impuls

Pulsirajući električni luk s malo prskotina



Positionweld

Jednostavno zavarivanje u neoptimalnim položajima bez tzv. Tannenbaum tehnike (tehnike jele)



Standardno

Savršen kratki i prskajući električni luk

POSTUPAK ZAVARIVANJA

PREGLED

Zavarivanje nelegiranog i niskolegiranog čelika

- Korijsko zavarivanje _____ ▪ rootArc® XQ
- Zavarivanje punjenih i pokrovnih slojeva _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Zavarivanje kutnih šavova s dubokim ugaranjem _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Zavarivanje uz 100-postotno iskorištenje CO₂ _____ ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Zavarivanje nelegiranog, niskolegiranog i visokolegiranog čelika

- Zavarivanje punim prodiranjem kod kutnih šavova _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Zavarivanje u neoptimalnim položajima
bez tzv. Tannenbaum tehnike (tehnike jele) _____ ▪ Positionweld
- Zavarivanje s konstantnim ugaranjem
i konstantnom snagom _____ ▪ wiredArc XQ /
wiredArc puls XQ

Zavarivanje i lemljenje nelegiranog, niskolegiranog i visokolegiranog čelika i pocinčanih limova

- Zavarivanje i lemljenje tankih limova _____ ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Zavarivanje visokolegiranog čelika

- Zavarivanje punjenih i pokrovnih slojeva _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Zavarivanje aluminija i njegovih slitina

- Zavarivanje aluminija
i njegovih slitina _____ ▪ Pulsirajući električni luk XQ
- Zavarivanje u neoptimalnim položajima
bez tzv. Tannenbaum tehnike (tehnike jele) _____ ▪ Positionweld

Zavarivanje po nalogu

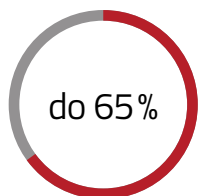
- Cladding, tvrdo navarivanje _____

VAŠI ZAHTJEVI – NAŠA RJEŠENJA

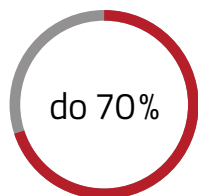
Fleksibilnost u izradi



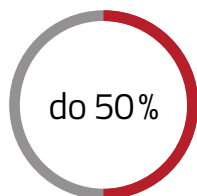
EWM all in – aparat za zavarivanje putem svih procesa i za zavarivanje limova svih debljina



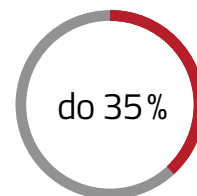
Ušteda energije



Skraćeno vrijeme izrade
(zavarivanje, naknadna obrada)

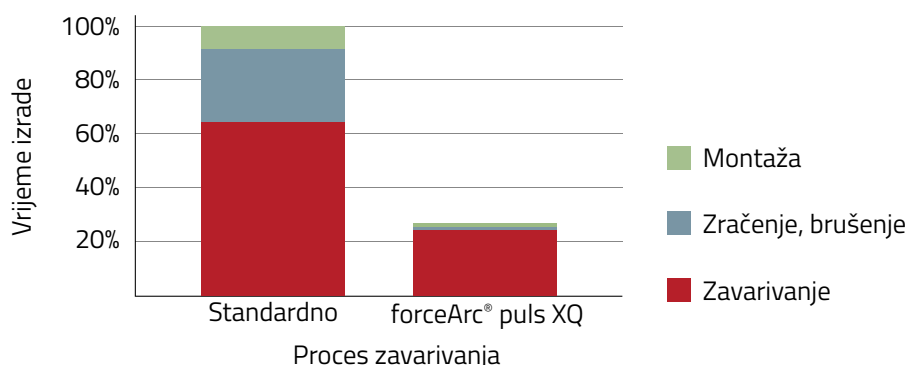


Niži
troškovi materijala

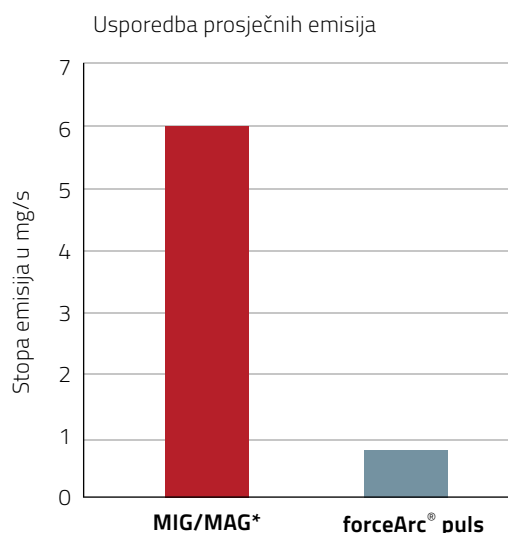


Manje
emisije dima pri zavarivanju

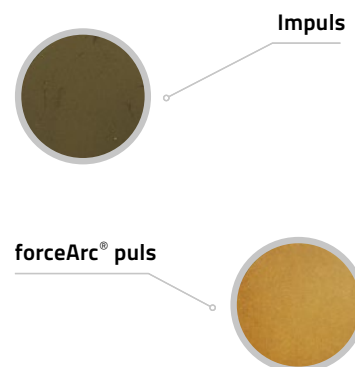
Ušteda vremena zbog primjene sustava forceArc[®] puls XQ u proizvodnji



SMANJITE EMISIJE DIMA PRI ZAVARIVANJU.



FILTAR ZA STAKLO NAKON ZAVARIVANJA



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

UREĐAJI ZA POMICANJE ŽICE

S obzirom da na njegovoj ergonomski uravnoteženoj ručki naliježe samo 13 kg (bez kotura žice), uređaj za pomicanje žice Drive XQ ugodan je pomoćnik na neprohodnim gradilišnim skelama, na teško pristupačnim radnim položajima ili na velikim komponentama – po potrebi čak pri radu kroz ulazni otvor.

Oprema – promišljena konstrukcija

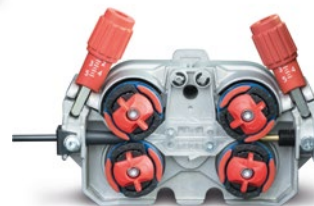
- bezalatna zamjena paketa spojnih crijeva
- pristup priključcima izvana
- vlačno rasterećen paket crijeva s remenom i zateznim vijkom
- zaštićeni priključci za pakete crijeva

Funkcije – korisne u svakodnevnoj upotrebi

- Prekidač s ključem – blokiranje upravljačke jedinice radi zaštite od pogrešnog rukovanja
- Prekidač za promjenu programa ili načina rada gore/dolje (Up/Down)
- osvjetljenje unutrašnjosti – jednostavna zamjena žice i jednostavno upravljanje također pri lošem osvjetljenju

Priključci – stabilni i zaštićeni

Uzmaknut centralni priključak i priključak za vodu. Zaštita od udarca stršećim plastičnim rubom.



EWM eFeed

- 4 pogonjena kotačića za pomicanje žice
- jednostavna, bezalatna zamjena kotačića
- element za pričvršćenje kotačića koji se ne može izgubiti

Drive XQ IC 200

Područja primjene u brodogradilištima i na teško pristupačnim mjestima njegova su specijalnost – težak je samo 10 kg, a robustan i neuništiv. Prikladno za D200 koture žice od 5 kg.



**GENIJALNE +
OPCIJE
KOJE OLAKŠA-
VAJU ŽIVOT!**



**Elektronička
regulacija količine
plina**



**Zagrijavanje kotura
žice**



**Senzor za rezervu
žice**

UPRAVLJAČKE JEDINICE

Nudimo četiri različite izvedbe naših upravljačkih jedinica za uređaje.
Prema svojim potrebama odaberite nešto od sljedećeg:



Za učinkovit rad koji je i zabavniji – Expert XQ 2.0

Upravljačka jedinica Expert XQ 2.0 pokazuje što aparat nudi. Korisnik mora samo još putem pritisknog kotačića odabrati postupak zavarivanja, materijal, plin i promjer žice. Na robusnom, vrlo čitljivom LCD zaslonu odmah se prikazuje karakteristična krivulja koja je odgovarajuća za zadatak zavarivanja (JOB) i zavarivač može započeti s radom. Upravljačka je jedinica dostupna u sljedećim izvedbama i sa sljedećim mogućnostima umrežavanja: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG s integriranim LAN pristupnikom i Expert XQ 2.0 WLG s integriranim LAN/Wi-Fi pristupnikom.

Dostupno

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

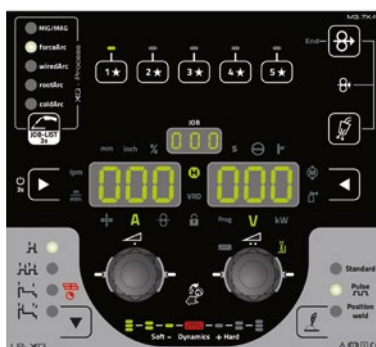


Za perfekcionista – HP-XQ

Upravljačka jedinica HP-XQ nudi maksimalan broj mogućnosti namještanja prema potrebama u skladu s datim zadatkom zavarivanja. Korisnik može sam odrediti sve pojedinosti tijekom zavarivanja od početne struje do programa krajnjih kratera. HP-XQ savršena je upravljačka jedinica za profesionalne korisnike koji u namjeri da ostvare savršene rezultate ništa ne prepuštaju slučaju.

Dostupno

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

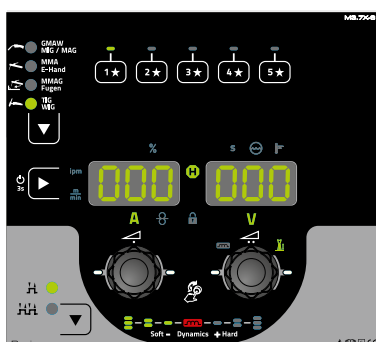


Uključite i počnite zavarivati – LP-XQ

S pomoću tipki favorita zavarivači mogu pohraniti i izravno pozvati svoje preferirane postavke. Osim toga, upravljačka jedinica LP-XQ ima optimalne parametre za trenutačno potrebni tijek zavarivanja – od početne struje do programa krajnjih kratera – od tvornice su odgovarajuće podešeni. Time se skraćuje vrijeme uhadavanja: jednostavno putem pritisknog kotačića zadajte radnu točku i započnite. Upravljačka je jedinica savršena ako se mijenja osoblje za zavarivanje, npr. na gradilištima i pri aktivnostima montaže.

Dostupno

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Fokus na bitno – Basic XQ

S pomoću dvaju okretnih gumba iskusni zavarivač točno podešava radnu točku i nakon toga je može jednom od tipki favorita praktično pohraniti i kasnije pozvati. Upravljačka jedinica Basic XQ dostupna je za Drive XQ u kombinaciji s izvorom struje Taurus XQ Basic.

Dostupno

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

GORIONIK ZA ZAVARIVANJE

RAZNOVRSNSI GORIONICI

Profesionalan gorionik za zavarivanje, opcionalno s grafičkim zaslonom i LED osvjetljenjem. Zajamčeni su EWM-ova kvaliteta i ergonomsko savršenstvo. Za najbolju kvalitetu zavarivanja, dulji životni vijek potrošnih dijelova i smanjenje troškova proizvodnje.



ČETIRI IZVEDBE UPRAVLJANJA



- Za liniju XQ na raspolaganju stoje jedan standardni i tri funkcijska gorionika



LED OSVJETLJENJE



- Olakšava zavarivanje u kutovima i na mračnim mjestima radnog područja.
- LED osvjetljenje uključuje se neovisno o tasteru gorionika pri pomicanju gorionika (ne dolazi do pogrešnog rukovanja)

TEHNOLOGIJA X



Zamjenjuje dodatan upravljački vod

- Rad s manje zamora zbog manje težine paketa crijeva za gorionik jer nema zasebnog upravljačkog voda, koji bi imao određenu težinu

VEĆA KVALITETA ZAVARIVANJA



- minimalizacija pogrešaka budući da nema smetnji u vođenju žice – za 40 % veći polumjer savijanja vratova gorionika (od PM 301)
- najbolji odvod topline u tijelu gorionika i time manje zagrijavanje potrošnih dijelova
- izvrsno pokrivanje područja električnog luka plinom
- siguran kontakt zbog vijčanog spajanja mlaznica za struju i plin

DIGITALIZACIJA SVAKOG ZAVARIVAČKOG PODUZEĆA.

SUSTAV ZA UPRAVLJANJE ZAVARIVANJEM EWM XNET I XBUTTON.

Zahvaljujući inovativnom sustavu za upravljanje zavarivanjem ewm Xnet Industrija 4.0 postaje stvarnost bez velikog truda – za zavarivačka poduzeća svih veličina i usmjerenja. Prednosti su očite: Intenzivnije umrežavanje proizvoda i čovjeka povećava učinkovitost i kvalitetu, smanjuje troškove i štedi resurse. Ako odaberete ewm Xnet, odlučujete se za mjerivu dodatnu vrijednost u cijelom lancu vrijednosti. Zahvaljujući inteligentnom nadzoru i transparentnosti tokova planiranja, proizvodnje, upravljanja kvalitetom, nadzora zavarivanja, naknadnih izračunavanja i administracije, u svakom trenutku zadržavate pregled stanja.



OSIGURANJE I POVEĆANJE KVALITETE

- dugoročna dokazivost kvalitete zavarivanja zbog dokumentiranja parametara zavarivanja i zavarivača za svaki prolaz
- minimalizacija pogrešaka zbog povezivanja WPS-a s komponentom, OnTime nadzora parametara izravno na aparatu za zavarivanje i jasne dodjele tražene kvalifikacije zavarivaču
- u svakom trenutku točno podešeni parametri zbog točnih specifikacija iz upravljanja komponentama i WPS Managera



SMANJENJE TROŠKOVA

- prepoznavanje potencijala uštede zbog bilježenja vrijednosti potrošnje energije, zaštitnog plina, dodatnog radnog materijala i vremena zavarivanja
- minimalizirana potrošnja potrošnih dijelova zbog pravodobnih umjesto prijevremenih napomena za održavanje
- ciljno orijentiran controlling zbog transparentnosti procesa uz mogućnost točnih naknadnih izračuna



POVEĆANJE PRODUKTIVNOSTI

- učinkovitost zbog duljeg vremena električnog luka po smjeni
- kraća razdoblja neproduktivnog vremena zbog bespaprinnog prijenosa svih relevantnih podataka i WPS-a izravno na radno mjesto
- manje ispravaka pogrešaka zbog zadanih parametara zavarivanja
- manje nepotrebnih pauza u procesu zbog pravodobnih napomena o održavanju orijentiranih prema potrošnji – npr. za potrošne dijelove gorionika

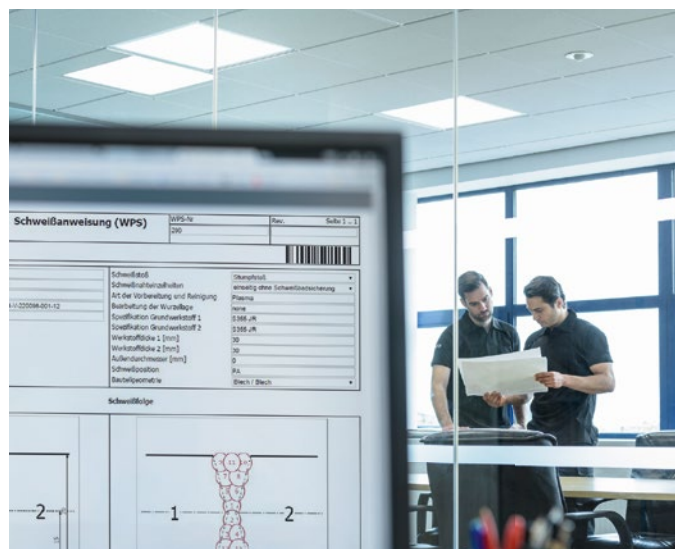
UPRAVLJANJE KOMPONENTAMA U SUSTAVU EWM XNET.

Modularno sastavljeni Welding 4.0 sustav za upravljanje zavarivanjem ewm Xnet može se prilagoditi posebnim zahtjevima individualnih procesa izrade. Ovisno o načinu rada i veličini, tri modula sustava ewm Xnet koja se montiraju jedan na drugi prilagođavaju se potrebama. Integrirana je i mogućnost ažuriranja tipična za EWM: Dodatni se moduli mogu u svakom trenutku vrlo jednostavno dograditi.

1. KORAK +

Priprema rada u sustavu ewm Xnet

- stvaranje komponente koja se treba izraditi u sustavu ewm Xnet u okviru pripreme rada na računalu u uredu
- stvaranje podataka crteža ili njihov uvoz iz CAD sustava
- utvrđenje plana slijeda šavova
- dodjela WPS-a
- ispis crtičnog koda, njegova dodjela radnom nalogu ili postavljanje na samu komponentu u obliku naljepnice
- slanje podataka o komponenti aparatu za zavarivanje putem LAN/ Wi-Fi mreže
- podaci su dostupni izvanmrežno u aparatu za zavarivanje, npr. radi upotrebe na gradilištu



2. KORAK +

Skeniranje crtičnog koda na komponenti

- Zavarivač skenira crtični kod na komponenti putem čitača crtičnog koda.
- Podaci o komponenti učitavaju se u upravljačkoj jedinici:
 - broj naloga
 - broj komponente
 - broj sklopa
 - serijski broj
 - broj šarže
 - plan slijeda zavarivanja (npr. šav 1, prolaz 1, šav 1, prolaz 2 itd.)
 - WPS (podaci zavarivanja za svaki prolaz/šav)
 - tražena kvalifikacija zavarivača

3. KORAK +

Xbutton

- Zavarivač se identifikira za omogućenje zavarivanja putem gumba Xbutton na aparatu za zavarivanje



4. KORAK +

Pozovite s pomoću PM gorionika i grafičkog zaslona prolaze i šavove u skladu s planom slijeda zavarivanja.

- Zavarivač započinje s radom u skladu s prikazanim slijedom šavova.
- Sve parametre zavarivanja za svaki pojedinačni prolaz/šav postavlja uređaj automatski.
- Nakon izrade svakog prolaza/šava zavarivač potvrđuje njegov dovršetak tipkom na PM gorioniku.
- s grafičkim zaslonom
- privremen izlazak, npr. radi radova pričvršćivanja
- tipkom na PM gorioniku s grafičkim zaslonom
- zaslon sa šavovima/prolazima



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DODATNA OPREMA.

Raznovrsnost korisnički orijentirane dodatne opreme omogućuje fleksibilnu prilagodbu serije XQ svim problemima i primjenama.

NEMODULARNO



OKRETNA KONZOLA +

- mogućnost okretanja uređaja za pomicanje žice za 360°
- veći radni polumjer zbog okretljivosti.



NOSAČ ZA PAKET CRIJEVA +

- nosač za prihvat dugih paketa crijeva do 40 m
- mogućnost primjene u kombinaciji s okretnom konzolom za jedan/dva uređaja za pomicanje žice



ZAŠTITA OD UDARCA +

- Štiti aparat za zavarivanje i priključene utikače od oštećenja sprijeda.



OKVIR ZA PODIZANJE +

DIZALICOM

- Pomiče pričvrstne točke dizalice odozdo prema gore.
- Istodobno služi kao nosač za paket crijeva i gorionik.



NOSAČ ZA GORIONIK +

- Sigurno mjesto štiti od oštećenja.
- Može se jednostavno vijčano spojiti s ručkom sustava.
- individualne izvedbe za dešnjake i ljevake

MODULARNO



NOSAČ ZA GORIONIK + ZA ZAVARIVANJE

- nosač za gorionik za zavarivanje za montažu na aparat za zavarivanje
- za WIG i MIG/MAG gorionike za zavarivanje



FILTAR ZA PRLJAVŠTINU

- Pouzdano štiti uređaj od nečistoća u teškim radnim uvjetima.



+ ZAŠTITNA PLOČA +

- Štiti upravljačku jedinicu od prljavštine i oštećenja.
- Zbog utora za upravljačke gumbе upravljanje je i dalje moguće.



PRODUŽETAK ZA KOLICA +

- produžetak za kolica 55-6 radi prihvata dodatnog modula
- To omogućuje montažu komponenti na kolica, npr. izvora struje, hladnjaka za vodu i kutije za alat.



DOVOD ŽICE

**PRODUŽETAK
OKRETNOG TRNA**

- Omogućuje postavljanje uređaja za pomicanje žice s montiranim kompletom kotača na okretnu konzolu.

**+ KOMPLET KOTAČA**

- Jamči neograničenu mobilnost.
- veliki kotači (125 mm Ø) za optimalnu pokretljivost

**+ ZAŠTITNA PLOČA**

- Štiti upravljačku jedinicu od prljavštine i oštećenja.
- Zbog utora za upravljačke gumbе upravljane je i dalje moguće.

**OVJES ZA DIZALICU** +

- za jednostavan i siguran transport
- maksimalna mobilnost i u visećem načinu rada

**MINIDRIVE** +

- međupogon za prelazak dugih dionica dovoda žice i za zavarivanje na nepristupačnim mjestima.
- Paketi crijeva duljine do 25 m.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČKI PODACI

NEMODULARNO



KOMPAKTNO

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
400 puls C
400 Synergic C

Raspon namještanja struje zavarivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 100 %	320 A	320 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 80 %	350 A	350 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 60 %	–	400 A
Napon praznog hoda	82 V	
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)	
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz	
Brzina žice	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm	
Opremanje kotačićima od tvornice	1,0 – 1,2 mm UNI (čelik)	
Promjer kotura	D200 / D300	
Priključak gorionika	Centralni Euro priključak	
Vrsta zaštite	IP23	
Sigurnosna oznaka		
EMK klasa	A	
Dimenzije (D x Š x V) mm	1150 x 678 x 972	
Dimenzije (D x Š x V) inča	45,276 x 26,693 x 38,268	
Težina, otprilike	131 kg** / 288 lbs** 128 kg*** / 282 lbs***	
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* tvornički

** Specifikacije težine za TITAN XQ 350 puls C/ TITAN XQ 400 puls C

***Specifikacije težine za PHOENIX XQ 350 puls C – 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C – 400 Synergic C

OSTALE VRSTE KONSTRUKCIJA UREĐAJA +




Kompaktno s uređajem
za pomicanje žice



2 uređaja za pomicanje
žice


NEKOMPAKTNO
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Raspon namještanja struje zavarivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 100 %	350 A	370 A	470 A	470 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 80 %	–	400 A	500 A	–
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 60 %		–		550 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 40 %		–		600 A
Napon praznog hoda	82 V			
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz			
Vrsta zaštite	IP23			
Sigurnosna oznaka				
EMK klasa	A			
Dimenzije (D x Š x V) mm	1150 x 678 x 972			
Dimenzije (D x Š x V) inča	45,276 x 26,693 x 38,268			
Težina, otprilike	128,5 kg** / 283 lbs** 125,5 kg*** / 276,7 lbs***			
Norme	IEC 60974-1, -10 CLA			



* tvornički

** Specifikacije težine za TITAN XQ 350 puls D – 600 puls D

***Specifikacije težine za PHOENIX XQ 350 puls D – 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D – 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Trajanje uključenosti pri 40 °C, 100	470 A	360 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 40 %	600 A	500 A
Brzina žice	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm
Opremanje kotačićima od tvornice	1,0 – 1,2 mm UNI (čelik)	1,0 – 1,2 mm UNI (čelik)
Promjer kotura	D200 / D300	D200
Priključak gorionika	Centralni Euro priključak	Centralni Euro priključak
Sigurnosna oznaka		
Dimenzije (D x Š x V) mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Dimenzije (D x Š x V) inča	25,984 x 11,024 x 25,984	20,5 x 7,9 x 12,5
Težina	15 kg / 33,075 lbs	10,5 kg / 23,01 lbs
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČKI PODACI

MODULARNO



NEKOMPAKTNO

PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ

355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D

405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D

505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D

Raspon namještanja struje zavarivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 100 %	350 A	350 A	370 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 60 %	–	400 A	430 A
Trajanje uključenosti pri 40 °C, 40 %	–	–	500 A
Napon praznog hoda	82 V		
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 480 V (- 25 % – + 15 %)		
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz		
Vrsta zaštite	IP23		
Sigurnosna oznaka			
EMK klasa	A		
Norme	IEC 60974-1, -10 CLA		

*od tvornice

MODULARNA DODATNA OPREMA



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Snaga hlađenja pri 1 l/min	1000 W	
Tlak pumpe	3,5 bara	4,5 bara
Pumpa	centrifugalna pumpa	pojačana pumpa
Vrsta zaštite	IP 23	
Sigurnosna oznaka		
Primijenjene, usklađene norme	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Dimenzije (D x Š x V) mm	695 x 298 x 329	
Dimenzije (D x Š x V) inča	27,4 x 11,7 x 13,0	
Težina	21 kg / 46,3 lbs	



Kolica za radionicu 55-6



Kolica za radionicu
XQ 55-5



Kolica 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Njemačka
Tel: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-pošta: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Pratite nas



EWM je vaš partner za najbolju tehnologiju zavarivanja. Uz EWM zavarujete rentabilnije, sigurnije i kvalitetnije. EWM-ovi inovativni sustavi, učinkoviti postupci zavarivanja, digitalne tehnologije i usluge te kompetentnost tvrtke u savjetovanju tu su kako bismo vam pomogli da svoje zadatke zavarivanja savršeno izvodite.

www.ewm-group.com

Sadržaj ovog dokumenta pažljivo je istražen, provjeren i uređen. Ipak pridržavamo pravo na izmjene te pravopisne i sadržajne pogreške.