

**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**

TÄYDELLINEN HITSAUSTEKNIikka
ON PERHEASIA



DEMODULAARINEN/MODULAARINEN

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

MIG/MAG-PERHE.

Jokainen hitsaustehtävä on ainutkertainen – samoin kuin jokainen hitsaaja. Sen vuoksi meillä ei ole pelkästään vain yhtä MIG/MAG-moniprosessi-hitsauskonetta vaan kokonainen perhe! Yksi asia on kaikilla perheenjäsenillä yhteistä: oli se sitten Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic tai Taurus XQ Basic, demodulaarinen tai modulaarinen – hitsaat kaikilla mukavasti, taloudellisesti ja saavutat parhaimmat tulokset!



SINUN ETUSI. +

- Digitaaliset hitsausprosessit parhaimpiin hitsaustuloksiin
- Yhtenäiset käyttöpaneelit Titan XQ-, Phoenix XQ- ja Taurus XQ Synergic -laitteille
- Yksilöllisesti aseteltava
- Kaikkien laitteiden lisävarusteet sopivat yhteen toistensa kanssa
- Verkkokäyttöinen ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmän kanssa
- Lisäksi monia erityisyyksiä:
 - Intuitiivinen, yksinkertainen käyttö
 - Jäljellä olevan lankamäärän anturi
 - Elektroninen kaasumäärän säätö*
 - LED-tilarivi
- Kattava lisävarusteohjelma

*saatavilla lisävarusteena

BlueEvolution.

EWM:N YMPÄRISTÖALOITE.

Tuemme sinua kestäväen kehityksen BlueEvolution[®]-aloitteellamme, jotta voit tukea omalta osaltasi CO₂-päästöjen vähentämistä. Koska hitsaus-sauma on vain silloin täydellinen, kun säästetään samalla energiaa ja resursseja. Yhdistämme taloudellisuuden ja ekologian raaka-aineita säästävällä invertteriteknologialla ja energiaa pienentävällä liitosmenetelmällä. Liity joukkoon ja toimi kanssamme:

Blue Evolution[®]



RAAKA-AINEIDEN PELASTAJANA.

EWM-invertteriteknologia mahdollistaa kevyiden ja kompaktien laitteiden rakentamisen. Se mahdollistaa pienemmän materiaalinkulutuksen ja säästää siten raaka-aineita, kuten kuparia, alumiinia ja terästä. Sen lisäksi kuljetuskustannukset pienenevät huomattavasti.



ENERGIANSÄÄSTÄJÄNÄ.

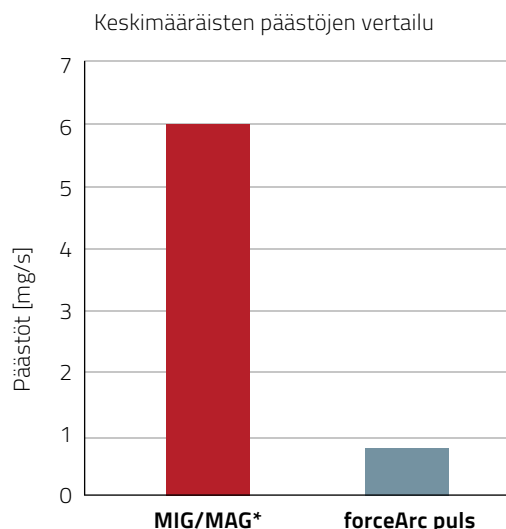
Invertteriteknologian korkea tehokkuusaste säästää yhdessä matalaenergisten EWM-liitosmenetelmien kanssa primäärienergiaa ja siten sähkökustannuksia. Nämä säästöt kasvavat vielä lankaa ja kaasua säästävillä saumageometrioilla. Yhdessä lyhyempien hitsausaikojen ja vähäisempien viimeistelytöiden kanssa sinusta tulee energiasäästäjä ja vähennät CO₂-päästöjä.



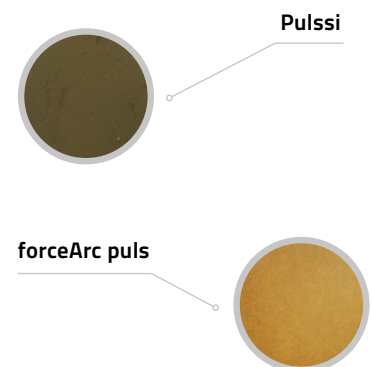
PÄÄSTÖSANKARINA.

Lämpöä vähentävät EWM-hitsausprosessit tuottavat vähemmän haitallisia hitsaussavuhiukkasia ja pienentävät siten päästöjä – samalla ne parantavat näitä hitsausprosesseja käyttävien ihmisten työolosuhteita. Hitsattavien kerrosten vähentäminen pienentää lisäksi hitsausaikaa niin, että päästöjen pienentämisen ohella estetään heti alkuun niiden muodostuminen.

HITSAUSSAVU-PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMINEN.



LASISUODATIN HITSAUKSEN JÄLKEEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

KOTELOVAIHTOEHDOT.

DEMODULAARINEN

Työskenneltiinpä isoilla työmailla erillisellä laitteistolla, jossa on irrallinen langansyöttölaite, tai vaikeakulkuisilla alueilla, tai kompaktilla vaihtoehdolla hitsauskopissa: kaasui- tai vesijäähdytteinen XQ-valikoima tarjoaa yksilöllisen ratkaisun kaikenlaisiin vaatimuksiin. Poikkeuksellisen korkea käyttösuhte* tekee työskentelystä tehokasta, monipuolisten lisävarusteiden ansiosta se sopii kaikkiin erityisiin ja epätavallisiin vaatimuksiin. Ja vielä yksilöllisesti aseteltavasti.

Kompakti

Integroitu langansyöttö – tarkka ja käytännöllinen

- Integroitu EWM eFeed neljällä moottorikäyttöisellä langansyöttörullalla
- Helpompi langan vaihto ja yksinkertainen käyttö myös vaikeissa valaistusolosuhteissa sisävalaistuksen ansiosta
- Liitännäismahdollisuus toiselle langansyöttölaitteelle

Erillinen

Erillinen langansyöttölaite – liikkuva ja joustava

- Liitännäismahdollisuus toiselle langansyöttölaitteelle
- Kaapelipakettipituudet hitsauskoneen ja langansyöttölaitteen välillä jopa 60 m.



Turvalliset nosturi-siirrot – helppo nostaa

Neljä lujaa ripustinta (40 mm Ø) helpottavat ripustamista tai työntämistä nosturivaljaisiin.

Pistoolinjäähdytys

Kaasu- tai vesijäähdytteisenä versiona. Suuri jäähdytysteho 1 500 W, tehokas keskipakopumppu ja 8 l vesisäiliö.



flexFit-kotelojärjestelmä monilla kiinnitysmahdollisuuksilla

Välikaapelipaketin pidike, langansyöttölaitteen liike – tai jotain muuta: Monet yksilölliseen käyttöön sopivat tarvikkeet ja lisävarusteet voidaan kiinnittää alumiinisen kotelon ylempien, hyödyllisten ristikkotukien avulla.



Ergonominen kahva



LED-tilarivi



flexFit



Asennettu vesijäähdytys

*esim. 100 %, jopa 350 A asti

MODULAARINEN

Modulaarinen kotelojärjestelmä työpisteisiin ympäristöstä riippumatta. Kaasu- tai vesijäähdytteinen. Joustava rakenne: käytettävissä sekä tuotannossa että myös liikkuvasti rakennustyömaalla. Kannettava tai siirrettävissä kärryllä. Pieni koko ja kevyt paino takaavat joustavuuden ja liikkuvuuden.

Erillinen

Valinnan mukaan laiteohjauksella tai ilman. Expert XQ 2.0, myös integroidulla LAN- tai LAN-/WiFi-yhdyskäytävällä. Valinnan mukaan ohjauksella laitteessa tai ohjaus tapahtuu yksinomaan langansyöttölaitteen avulla.



Modulaarinen kotelojärjestelmä

Modulaariset hitsausvirtalähteet Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic ja Taurus XQ Basic tarjoavat lukuisia yhdistelmämahdollisuuksia. Lisävarusteiden avulla ne voidaan mukauttaa täysin tarpeisiisi ja vaatimuksiisi.

Drive XQ – tuo kaikki toiminnot työpisteelle

Langansyöttölaite saatavana kolmena käytännöllisenä ohjausvaihtoehtona: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Tehokas jäähdytysmoduuli vesijäähdytteiselle hitsauspistoolille. Saatavilla myös vahvistetulla pumpulla pitkiin kaapelipaketteihin.

Monipuoliset kärrymallit

Verstas- tai rakennustyömaakärry? Voit valita kolmesta mallista.



Verstaskärry Trolley XQ 55-5



Rakennustyömaakärry Trolley 35-6



Kannettava



Modulaarinen vesijäähdytys

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

XQ-HITSAUSPROSESSIT.

MENETELMÄT JA PROSESSIT PARHAAN HITSAUSTULOKSEN SAAVUTTAMISEKSI.

Maksimaalinen käyttömukavuus, pitkä elinkaari ja kaikki pulssi-, vakio- ja innovatiiviset hitsausprosessit sisältyvät laitteeseen optimoituna ja ilman lisämaksua. Täydelliset hitsisaumat niukka- ja runsasseosteisilla teräksillä ja alumiinilla kaikilla materiaalivahvuuksilla ja kaikissa asennoissa ovat esiohjelmoituina.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Vakio (MIG/MAG)

Pulssi

Positionweld

superPuls

TIG

Puikkohitsaus

Taltaus

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Vakio (MIG/MAG)

Pulssi

Positionweld alumiinille

superPuls

TIG

Puikkohitsaus

Taltaus



rootArc® XQ / rootArc® puls XQ

Täydellinen juuren hitsaus / helposti suoritettavat täyttö- ja pintapalot



forceArc® XQ / forceArc® puls XQ

Tehokas suurtehovalo-kaari syvällä tunkeumalla



coldArc® XQ / coldArc® puls XQ

Lämpöminimoitu valokaari ohutlevyhitsaukseen



wiredArc XQ / wiredArc puls XQ

Suurtehovalokaari suutinetäisyydellä riippumattomalla tunkeumalla dynaamisen langanhajauksen ansiosta (poltton vakautin)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Vakio (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Puikkohitsaus

Taltaus

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Vakio (MIG/MAG)

TIG

Puikkohitsaus

Taltaus



superPuls

Kahden toimintapisteen välinen vähennetty lämmönvaihtohitsaus (suuri- ja matalavirtaiset vaiheet vapaasti säädettävissä)



Pulssi

Roiskeeton pulssikaari



Positionweld

Yksinkertainen hitsaus asentohitsauksessa ilman kuusipuutekniikkaa



Vakio

Täydellinen lyhyt valo- ja kuumakaari

HITSAUSMENETELMÄT.

YLEISKUVAUS.

Seostamattoman ja niukkaseosteisen teräksen hitsaus

- Juuren hitsaus ▪ rootArc® XQ
- Täyttö- ja pintapalkojen hitsaus ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Pienahitsien hitsaus syvällä tunkeumalla ▪ forceArc® puls XQ
- Hitsaus 100 % CO₂:lla ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Seostamattoman, niukkaseosteisen ja runsaasti seostetun teräksen hitsaus

- Täystunkeuman hitsaukseen pienahitsillä ▪ forceArc® puls XQ
- Vaikeissa asennoissa hitsaamiseen ilman kuusipuutekniikkaa ▪ Positionweld
- Hitsaus vakiotunkeumalla ja vakioteholla ▪ wiredArc XQ /
wiredArc puls XQ

Hitsaus ja juotto seostamattomilla, niukkaseosteisilla ja runsaasti seostetuilla teräksillä ja sinkityillä levyillä

- Hitsaus ja juotto ohutlevyillä ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Hitsaus runsaasti seostetulla teräksellä

- Täyttö- ja pintapalkojen hitsaus ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Alumiinin ja alumiiniseosten hitsaaminen

- Alumiinin ja alumiiniseosten hitsaaminen ▪ Pulssikaari XQ
- Vaikeissa asennoissa hitsaamiseen ilman kuusipuutekniikkaa ▪ Positionweld

Pinnoitus

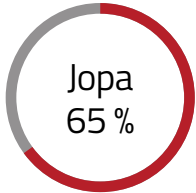
- Cladding, kovapinnoite

SINUN VAATIMUKSESI – MEIDÄN RATKAISUMME.

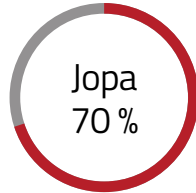
Joustavuus tuotannossa



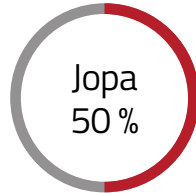
EWM allin – laite, jolla voidaan hitsata kaikki prosessit ja kaikki levypaksuudet



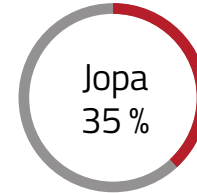
Energiansäästö



Lyhyempi tuotantoaika
(hitsaus, viimeistelytyö)

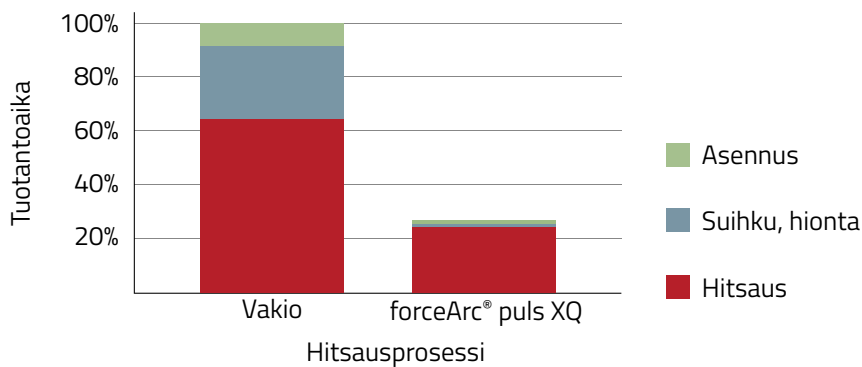


Pienemmät
materiaalikustannukset

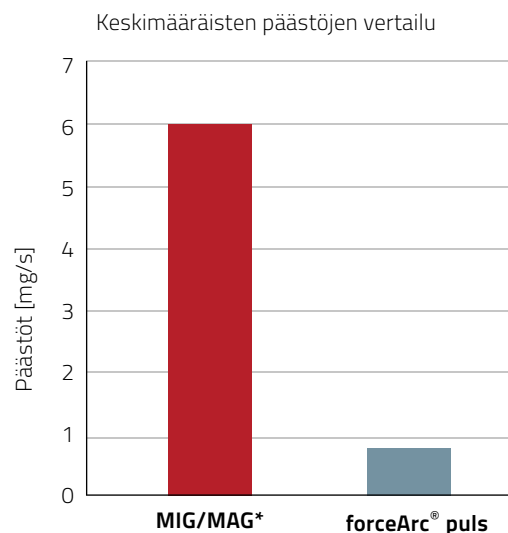


Pienemmät
hitsaussavupäästöt

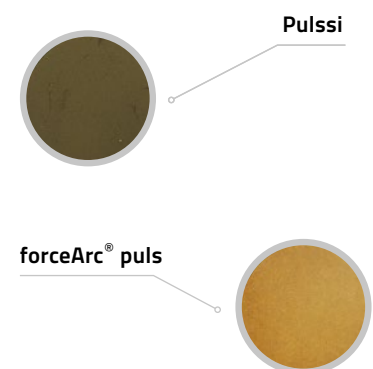
forceArc puls® XQ:n käyttö säästää aikaa tuotannossa



HITSAUSSAVU- PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMINEN.



LASISUODATIN HITSAUKSEN JÄLKEEN



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LANGANSYÖTTÖLAITTEET.

Vain 13 kg (ilman lankakeloja) painava ja ergonomisesti tasapainotetulla kahvalla varustettu Drive XQ -langansyöttölaite on miellyttävä kumppani ahtailla rakennustelineillä, vaikeasti saavutettavissa työasennoissa tai suurien rakennusosien työstössä – tarvittaessa myös miesluukun läpi.

Laitteet – hyvin harkittu kokonaisuus

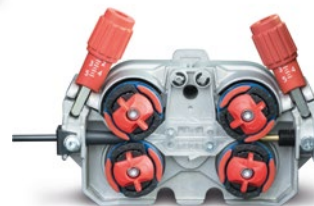
- Välikaapelipakettien vaihto ilman työkaluja
- Ulkoa käytettävät liitännät
- Vedonpoistin kaapelipaketissa hihnan ja soljen kera
- Suojattu kaapelipaketin liitäntä

Toiminnot – hyödyllisiä päivittäisessä käytössä

- Avainkytkin – katkaisee ohjauksen suojaten luvattomalta käytöltä
- Vaihtokytkinohjelma tai Up/Down-tila
- Sisätilan valaistus – Helpompi langanvaihto ja yksinkertainen käyttö myös huonossa valaistuksessa

Liitännät – vakaita ja suojattuja

Sisäänrakennettu keskus- ja vesiliitäntä. Ulostyöntävä muovireuna suojaa iskuja vastaan.



EWM eFeed

- Neljä moottorikäyttöistä langansyöttörullaa
- Yksinkertainen rullanvaihto ilman työkaluja
- Tarttuva rullien kiinnitys

Drive XQ IC 200

Käyttökohteet laivanrakennustelakoilla ja vaikeakulkuisissa paikoissa ovat sen erikoisaloja – vain 10 kg painava, kestävä ja tuhoutumaton. Sopii 5 kg D200 lankakeloille.



**NEROKAS +
VALINTA,
JOKA HELPOT-
TAA ELÄMÄÄ!**



**Elektroninen
kaasumäärän säätö**



**Lankakelan
lämmitys**



**Lankavaran
anturi**

OHJAUKSET.

Tarjoamme neljä eri laiteohjausmallia.
Valitse omien tarpeidesi mukaan:



Hauskemmin tehokkaampaa työtä – Expert XQ 2.0

Expert XQ 2.0 -ohjaus näyttää, mitä laite tarjoaa. Käyttäjän tarvitsee vain valita Click-Wheel-pyörällä hitsausprosessi, materiaali, kaasu ja langan halkaisija. Hitsaustehtävän (JOB) ominaisuudet tulevat välittömästi kestäväälle ja helppolukuiselle LCD-näytölle, ja hitsaus voi alkaa. Ohjaus on saatavana seuraavina versioina ja verkkoasetuksina: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG integroidulla LAN-yhdyskäytävällä ja Expert XQ 2.0 WLG integroidulla LAN/WiFi-yhdyskäytävällä.

Saatavissa

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

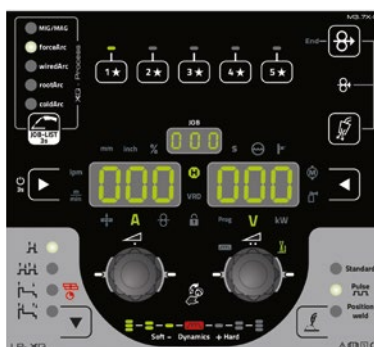


Perfektionisteille – HP-XQ

HP-XQ-ohjauksella on korkein mahdollinen tarvekohtainen asetusvaihtoehto kutakin hitsaustehtävää varten. Käyttäjä voi yksilöllisesti määrittää jokaisen yksityiskohtan aloitusvirrasta kraatteriohjelmaan saakka. HP-XQ on ihanteellinen ohjausmalli ammattilaiskäyttäjälle, joka haluaa mahdollisuuden täydellisiin tuloksiin.

Saatavissa

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

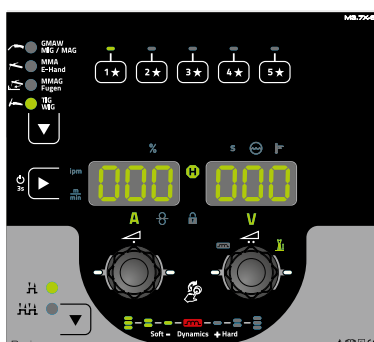


Kytke päälle ja aloita hitsaus – LP-XQ

Suosikkipainikkeiden avulla hitsaajat voivat tallentaa haluamansa asetukset ja hakea ne suoraan. Lisäksi LP-XQ-ohjaukseen on asetettu jo tehtaalla työn mukaisesti vaaditut hitsaussekvenssin optimaaliset parametrit – aloitusvirrasta loppukraatteriohjelmaan. Tämä säästää työaikaa: määritä vain toimintapiste yksinkertaisesti Click-Wheelin avulla ja aloita. Ohjaus on ihanteellinen hitsaushenkilökunnan vaihtuessa, esim. rakennustyömailla ja asennusprojekteissa.

Saatavissa

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Tule pisteeseen – Basic XQ

Kokenut hitsaaja säätää molemmilla säätönupeilla toimintapisteen tarkalleen ja voi sen jälkeen mukavasti tallentaa sen yhdeksi viidestä suosikkipainikkeista ja hakea sen taas uudelleen esiin. Basic XQ -ohjaus on saatavilla laitteelle Drive XQ yhdessä virtalähteen Taurus XQ Basic kanssa.

Saatavissa

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

HITSAUSPISTOOLI.

HITSAUSPISTOOLIN MONIPUOLISUUTTA.

Ammattilaisen hitsauspistooli, vaihtoehtoisesti grafiikkanäytöllä ja LED-valaistuksella. Taattu EWM-laatu ja ergonominen täydellisyys. Parhaimpaan hitsauslaatuun, kestävämmät kulutusosat ja tuotantokustannuksien pienentäminen.



NELJÄ KÄYTTÖVAIHTOEHTOA +

- Vakiopoltin ja kolme toimintahitsauspoltinta ovat valittavissa XQ-perheessä



LED-VALAISTUS +

- Helpottaa hitsausta työalueen kulmissa ja pimeissä paikoissa
- LED-valaistus kytkeytyy riippumatta hitsauspistoolin liipaisimesta poltinta liikuttaessa (ei otteen vaihtoa)

X-TEKNOLOGIA +

Korvaa lisäohjauskaapelit

- Väsyttämätöntä työskentelyä kevyempien poltinkaapelipakettien ansiosta, koska erillisen ohjauskaapelin paino jää pois

KORKEAMPI HITSAUSLAATU +

- Virheiden minimointi häiriövapaan langansyötön avulla – 40 % suurempi taivutussäde polttimen kaulassa (PM 301)
- Paras lämmönjohtuminen polttimen rungossa ja siten kulutusosien vähäinen kuumeneminen
- Hyvä kaasun peitto valokaaren alueella
- Varmempi kontakti kierretyllä virta- ja kaasusuuttimella

JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

EWM XNET -HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ JA XBUTTON.

Innovatiivisen ewm Xnet -hitsausjärjestelmän avulla Teollisuus 4.0:sta tulee totta pienellä vaivalla – kaikenkokoisille ja kaikin tavoin varustetuille hitsausyrityksille. Edut ovat selvät: tuotteiden ja henkilöiden vahvempi verkottuminen parantaa tehokkuutta ja laatua, vähentää kustannuksia ja säästää resursseja. ewm Xnetin avulla saat mitattua lisäarvon yrityksesi koko työketjussa. Älykkään seurannan ja läpinäkyvien suunnitteluprosessien, tuotannon, laadunhallinnan, hitsausvalvonnan, uudelleenlaskennan ja hallinnon ansiosta sinulla on aina yleiskuva toiminnasta.



LAADUNVARMISTUS JA -PARANTAMINEN

- Hitsauksen laatu on todennettavissa pitkältä ajalta hitsausparametrien ja jokaisen palon hitsauksen dokumentaation avulla
- Virheet minimoidaan yhdistämällä hitsausohje osaan, parametrien OnTime-valvonnalla suoraan hitsauskoneella ja selkeillä hitsaajan pätevyyksien vaatimuksilla
- Aina oikea parametrien asetus tarkan osien ja hitsausohjeiden hallinnan avulla



KUSTANNUSTEN LASKU

- Säästämahdollisuuksien tunnistaminen energian, suojakaasun, hitsauslisäaineiden ja ajan kulutuksen seurannan avulla
- Mahdollisimman vähäinen kulutusosien kuluminen oikea-aikaisten, varhaisten huolto-ohjeiden ansiosta
- Kohdennettua valvontaa läpinäkyvissä prosesseissa sekä mahdollisuus tarkkaan jälkilaskentaan



TUOTTAVUUDEN PARANTAMINEN

- Parempi tehokkuus pidemmän valokaariajan ansiosta vuoroa kohden
- Vähemmän odotusaikaa, koska kaikki asiaankuuluvat tiedot ja hitsausohjeet siirretään paperittomasti työpaikalle
- Vähemmän virheitä korjattavana etukäteen annettujen hitsausparametrien ansiosta
- Vähemmän tarpeettomia pysähdyksiä oikea-aikaisten, käyttöön perustuvien huolto-ohjeiden avulla, esim. polttimen kulutusosille

EWM XNET, KOMPONENTTIEN HALLINTA.

Modulaarinen Welding 4.0 -hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet voidaan räätälöidä yksittäisten valmistusprosessien erityisvaatimuksiin. Toimintatavasta ja koosta riippuen ewm Xnetin kolme peräkkäistä moduulia sopeutuvat jokaiseen vaatimukseen. Myös EWM:lle tyypillinen päivitysvalmius on integroituna: lisämoduuleja voidaan aina jälkiasentaa helposti.

VAIHE 1 +

Työvalmistelut ewm Xnet:ssä

- Valmistettava osa luodaan toimistossa työnvalmisteluna tietokoneella ewm Xnet-sovelluksessa
- Piirustustiedot luodaan tai tuodaan CAD-sovelluksesta
- Määritellään railonseuranta
- Hitsausohjelmääräys
- Viivakoodi tulostetaan ja lisätään työmääräykseen tai suoraan osan tarraan
- Osatiedot lähetetään hitsauskoneelle käyttäen LAN/WiFi-yhteyttä
- Tiedot ovat esim. rakennustyömaalla käytettävissä hitsauskoneessa offline-tilassa



VAIHE 2 +

Osan viivakoodin skannaus

- Hitsaaja skannaa osan viivakoodin viivakoodinlukijalla
- Osatiedot haetaan ohjaukselle:
 - Tilausnumero
 - Osanumero
 - Osaryhmä
 - Sarjanumero
 - Eränumero
 - Hitsaussuunnitelma (esim. sauma 1, palko 1, sauma 1, palko 2 jne.)
 - Hitsausohje (hitsaustiedot kaikille paloille/ saumoille)
- Vaadittu hitsaajan pätevyys

VAIHE 3 +

Xbutton

- Hitsaaja tunnistautuu hitsauksen hyväksynnässä hitsauskoneen Xbuttonilla



VAIHE 4 +

PM-polttimella ja graafisella näytöllä haetaan palot ja saumat hitsaussuunnitelmassa

- Hitsaaja aloittaa työn näytetyn saumasekvenssin mukaan
- Kaikki hitsausparametrit ovat laitteelta kullekin yksittäiselle palolle/ saumalle erikseen asetettuja
- Jokaisen sauman/ palon jälkeen hitsaaja kuittaa niiden valmistumisen painonapilla PM-polttimestä
- Graafisella näytöllä
- Tilapäinen poistuminen esim. silloitushitsausta varten
- Painonapilla PM-polttimessä graafisella näytöllä
- Saumojen/ palkojen näyttö



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LISÄVARUSTEET.

Monipuolisilla käyttäjälle sopivilla lisävarusteilla XQ-sarjan voi sovittaa joustavasti kaikkiin haasteisiin ja käyttökohteisiin.

DEMODULAARINEN



KÄÄNTÖKONSOLI

- Langansyöttölaite, käännettävä 360°.
- Suurempi työalue käännettävyyden ansiosta.



KAAPELI- PAKETTIPIDIKE

- Pidike jopa 40 m pitkille kaapelipaketeille.
- Voidaan käyttää yhdessä yhden/kahden langansyöttölaitteen käntökonsolin kanssa.



TÖRMÄYSSUOJA

- Suojaa hitsauskonetta ja liitettyjä pistokkeita edestä tulevilta vaurioilta.



NOSTURIRUNKO

- Siirtää nostopisteitä alhaalta ylöspäin.
- Toimii samanaikaisesti kaapelipaketin ja hitsauspistoolin pidikkeenä.



POLTTIMEN PIDIKE

- Turvallinen paikka suojaa vaurioilta.
- Ruuvataan helposti laitteen kahvaan.
- Eri versiot yksilöllisesti oikea- ja vasenkätisille.



HITSAUS- PISTOOLIPIDIKE

- Hitsauspistoolin pidikkeen asennukseen hitsauskoneessa.
- TIG- ja MIG/MAG-hitsauspistoolille.



+ LIKASUODATIN

- Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työskentelyolosuhteissa.



+ SUOJALEVY

- Suojaa ohjausta lialta ja vaurioilta.
- Käyttönupin syvennyksen avulla käyttö on edelleen mahdollista



KÄRRY PIDENNYS

- Trolley 55-6:n laajennus toiselle moduulille.
- Näin kärryyn voidaan asentaa esim. virtalähde, vesijäähdytin ja työkalupakki.



LANGANSYÖTTÖ

**KARAN
PIDENNYS**

- Voidaan kiinnittää langansyöttölaitteeseen, johon on asennettu pyöräsarja kääntökonsoliin.

**+ PYÖRÄSARJA**

- Taattua liikkuvuutta ilman rajoja.
- Suuret rullat (Ø 125 mm) ihanteelliseen vapaaseen liikkumiseen.

**+ SUOJALEVY**

- Suojaa ohjausta lialta ja vaurioilta.
- Käyttönupin syvennyksen avulla käyttö on edelleen mahdollista.

**NOSTURIRIPUSTUS +**

- Yksinkertaisempi ja turvallisempi kuljetus.
- Parasta liikkuvuutta myös ripustuskäytössä.

**MINIDRIVE +**

- Välisyöttölaite silloitukseen pitkät langankuljetusvälit ja hitsaus vaikeapääsuisissä paikoissa.
- Kaapelipakettien pituudet jopa 25 m.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEKNISET TIEDOT.

DEMODULAARINEN



KOMPAKTI

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
XQ 400 puls C
400 Synergic C

Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A
Käyttösuhte 40 °C, 100 %	320 A	320 A
Käyttösuhte 40 °C, 80 %	350 A	350 A
Käyttösuhte 40 °C, 60 %	–	400 A
Tyhjäkäyntijännite	82 V	
Syöttöjännite	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)	
Verkkotaajuus	50 Hz / 60 Hz	
Langansyöttönopeus	0,5 m/min – 25 m/min 19.685 ipm – 984.253 ipm	
Rullavarustelu tehtaalta toimitettaessa	1,0–1,2 mm UNI (teräs)	
Kelan halkaisija	D200/D300	
Poltinliitäntä	Euro-keskusliitäntä	
Suojausluokka	IP23	
Turvamerkintä		
EMV-luokka	A	
Mitat (P x L x K) mm	1 150 x 678 x 972	
Mitat (P x L x K) inch	45.276 x 26.693 x 38.268	
Paino, n.	131 kg** / 288 lbs** 128 kg*** / 282 lbs***	
Standardit	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* tehtaalta toimitettaessa

** Painotiedot malleille TITAN XQ 350 puls C/TITAN XQ 350 puls C 400 puls C

*** Painotiedot malleille PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

MUUT LAITEMALLIT +




**Kompakti
langansyöttölaitteella**



2 langansyöttölaitetta


ERILLINEN
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Käyttösuhte 40 °C, 100 %	350 A	370 A	470 A	470 A
Käyttösuhte 40 °C, 80 %	–	400 A	500 A	–
Käyttösuhte 40 °C, 60 %		–		550 A
Käyttösuhte 40 °C, 40 %		–		600 A
Tyhjäkäyntijännite	82 V			
Syöttöjännite	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Verkkotaajuus	50 Hz / 60 Hz			
Suojausluokka	IP23			
Turvamerkinä				
EMV-luokka	A			
Mitat (P x L x K) mm	1 150 x 678 x 972			
Mitat (P x L x K) inch	45.276 x 26.693 x 38.268			
Paino, n.	128,5 kg** / 283 lbs** 12,5 kg*** / 27.7 lbs***			
Standardit	IEC 60974-1, -10 CLA			



* tehtaalta toimitettaessa

** Painotiedot malleille TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D

***Painotiedot malleille PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Käyttösuhte 40 °C, 100 %	470 A	360 A
Käyttösuhte 40 °C, 40 %	600 A	500 A
Langansyöttönopeus	0,5 m/min – 25 m/min 19.685 ipm – 984.253 ipm	0,5 m/min – 25 m/min 19.685 ipm – 984.253 ipm
Rullavarustelu tehtaalta toimitettaessa	1,0–1,2 mm UNI (teräs)	1,0–1,2 mm UNI (teräs)
Kelan halkaisija	D200/D300	D200
Poltinliitäntä	Euro-keskusliitäntä	Euro-keskusliitäntä
Turvamerkinä		
Mitat (P x L x K) mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Mitat (P x L x K) inch	25.984 x 11.024 x 25.984	20.5 x 7.9 x 12.5
Paino	15 kg / 33.075 lbs	10,5 kg / 23.1 lbs
Standardit	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEKNISET TIEDOT.

MODULAARINEN



ERILLINEN

**PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ**

**355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D**

**405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D**

**505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D**

Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
Käyttösuhte 40 °C, 100 %	350 A	350 A	370 A
Käyttösuhte 40 °C, 60 %	–	400 A	430 A
Käyttösuhte 40 °C, 40 %	–	–	500 A
Tyhjäkäyntijännite	82 V		
Syöttöjännite	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 480 V (- 25 % – + 15 %)		
Verkkotaajuus	50 Hz / 60 Hz		
Suojausluokka	IP23		
Turvamerkintä	S CE EAC		
EMV-luokka	A		
Standardit	IEC 60974-1,10 CLA		

LISÄVARUSTEET MODULAARINEN



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Jäähdytysteho per 1 l/min	1 000 W	
Pumpun paine	3,5 bar	4,5 bar
Pumppu	Keskipakopumppu	Vahvistettu pumppu
Suojausluokka	IP 23	
Turvamerkintä	CE EAC	
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Mitat (P x L x K) mm	695 x 298 x 329 mm	
Mitat (P x L x K) inch	27.4 x 11.7 x 13.0	
Paino	21 kg / 46.3 lbs	



Verstaskärry Trolley 55-6



Verstaskärry Trolley XQ 55-5



Trolley 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seuraa meitä



EWM on parhaan hitsaustekniikan kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.

www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja työstetty huolellisesti, mutta muutokset, kirjoitusvirheet ja erehdykset ovat silti mahdollisia.