

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

POPOLNA VARILNA TEHNIKA
JE DRUŽINSKA ZADEVA



DEMODULARNO/MODULARNO

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DRUŽINA MIG/MAG.

Vsaka varilna naloga je drugačna – in prav tako vsak varilec. Zato tudi nimamo samo enega večprocesnega varilnega aparata MIG/MAG, temveč celo družino! Vsem družinskim članom je skupna ena stvar: Naj je to Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic ali Taurus XQ Basic, modularno ali modularno – z vsemi varite udobno in gospodarno ter dosegate optimalne rezultate!



PREDNOSTI ZA VAS. +

- Digitalni varilni postopki za najboljše rezultate varjenja
- Enotni uporabniški vmesniki za Titan XQ, Phoenix XQ in Taurus XQ Synergic
- Možnost individualnega konfiguriranja
- Dodatna oprema vseh aparatov je med seboj združljiva
- Lahko se vmreži s programsko opremo za upravljanje varjenja ewm Xnet
- Veliko dodatnih posebnosti, kot so:
 - intuitivno, preprosto upravljanje
 - senzor rezerve žice,
 - elektronska regulacija količine plina*
 - LED-statusna vrstica
- Širok nabor dodatne opreme

BlueEvolution.

OKOLJSKA POBUDA EWM

Z našo pobudo za trajnostni razvoj BlueEvolution[®] vam pomagamo, da tudi vi prispevate k zmanjšanju emisij CO₂. Kajti zvar je odličen le, če pri njem privarčujete energijo in vire. Z inverterno tehnologijo, ki je varčna z viri, in postopki spajanja, ki zmanjšujejo porabo energije, usklajujemo gospodarnost in ekologijo. Pridružite se nam – postanite:

Blue Evolution[®]



REŠITELJI SUROVIN.

Inverterna tehnologija EWM omogoča izdelavo kompaktnjših aparatov z manjšo težo. To doprinese k manjši porabi materialov in prihranku surovin, kot so baker, aluminij in jeklo. Poleg tega se znatno zmanjšajo stroški prevoza.



ENERGIJSKI ZMAGOVALCI.

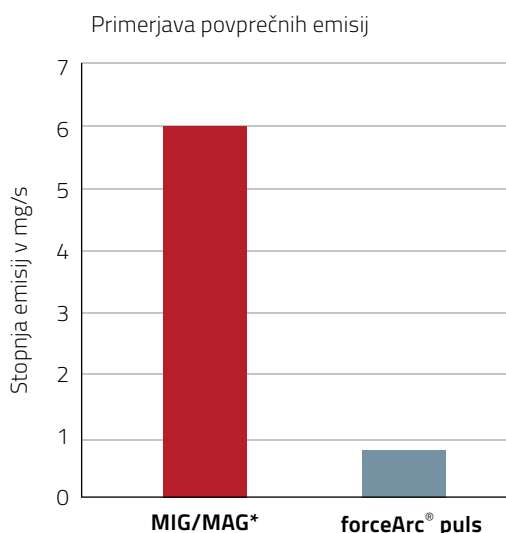
Visok izkoristek inverterne tehnologije v povezavi s postopki spajanja EWM, ki zmanjšujejo porabo energije, prihrani primarno energijo in s tem stroške električne energije. Ti prihranki se še povečajo na račun geometrije zvarov, ki je varčna z žico in plinom. S krajšim časom varjenja in manj naknadnega dela se boste prelevili v energijskega zmagovalca in prihranili CO₂.



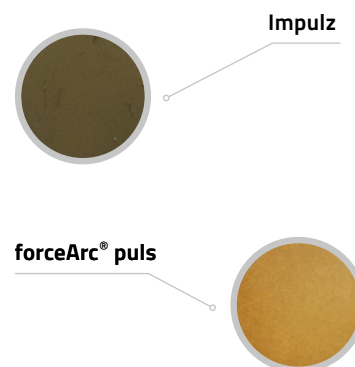
EMISIJSKI JUNAKI.

Pri varilnih postopkih EWM z zmanjševanjem toplote nastaja manj škodljivih delcev varilnega dima, s tem pa tudi manj emisij, hkrati pa to pomeni boljše delovne pogoje za ljudi, ki uporabljajo te varilne postopke. Z manjšim številom varjenih plasti je krajši tudi čas varjenja, tako da emisij ni samo manj, temveč njihov nastanek preprečite že od samega začetka.

ZMANJŠAJTE EMISIJE VARILNEGA DIMA.



STEKLENI FILTER PO VARJENJU



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

IZVEDBE OHIŠJA.

DEMODULARNO

Ne glede na to, ali delate z dekompaktnim sistemom, ki ima ločeno napravo za podajanje žice na velikih komponentah, ali na težko dostopnih območjih, ali s kompaktno različico v varilni kabini: Serija XQ z vodnim ali plinskim hlajenjem ponuja prilagojeno rešitev za vsako zahtevo. Zaradi nadpovprečnega časa vklopa* je delo učinkovito, zaradi širokega nabora dodatne opreme pa jo lahko prilagodite vsem posebnim in neobičajnim zahtevam. In to z možnostjo individualnega konfiguriranja.

Kompaktno

Vgrajeno podajanje žice – natančno in praktično

- Vgrajen EWM eFeed s 4 gnanimi valji za podajanje žice
- Nezahtevna menjava žice in preprosto upravljanje tudi pri slabši svetlobi, ker ima notranjo osvetlitev
- Možnost priključitve druge naprave za podajanje žice

Dekompakten

Ločena naprava za podajanje žice – mobilno in prilagodljivo

- Možnost priključitve druge naprave za podajanje žice
- Dolžine cevne paketa med varilnim aparatom in podajanjem žice do 60 m



Varen prevoz z žerjavom – preprosto lebdi v zraku

4 robustna držala (Ø 40 mm) za preprosto vpenjanje ali vtikanje v opremo žerjava.

Hlajenje gorilnika

V plinsko ali vodno hlajeni izvedbi. Visoka moč hlajenja 1500 W, zmogljiva centrifugalna črpalka in velik 8-litrski rezervoar za vodo.



Sistem ohišja flexFit s številnimi možnostmi za pritrditev

Držalo poveznega paketa, opornika naprave za podajanje žice – ali karkoli drugega: Več individualno uporabljanih delov dodatne opreme in možnosti lahko z uporabnimi drsnimi maticami pritrdite na profil z kontinuirano litega aluminija zgornjih prečnih opornikov ohišja.



Ergonomski ročaji



LED-statusna vrstica



flexFit



Vgrajeno vodno hlajenje

*npr. 100 % pri do 350 A

MODULARNO

Modularni sistem ohišja za delovna mesta v vsakem okolju. Plinsko ali vodno hlajen. Prilagodljiva sestava: uporabljate ga lahko tako v proizvodnji kot tudi mobilno na gradbišču ali pri montaži. Prenosen ali premičen na vozičku. Ne zavzame veliko prostora in je lahek, zato omogoča prilagodljivost in mobilnost.

Dekompakten

Po želji s kontrolno ploščo Expert XQ 2.0, tudi z vgrajenim preходом LAN ali LAN/WiFi. Ali brez krmiljenja, pri čemer to poteka izključno prek naprave za podajanje žice.



Modularni sistem ohišja

Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic in Taurus XQ Basic kot modularni vir napajanja omogočajo številne možnosti kombiniranja. Z izbirno dodatno opremo ga lahko prilagodite svojim potrebam in zahtevam.

Drive XQ – prinaša vse funkcije na delovno mesto

Naprava za podajanje žice je na voljo v treh praktičnih izvedbah s stopenjskim krmiljenjem: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Zmogljiv hladilni sistem za vodno hlajen gorilnik: Na voljo tudi z ojačano črpalko za dolge cevne pakete.

Različni modeli vozičkov

Delavniški ali gradbiščni voziček? Izberate lahko med tremi modeli.



Delavniški voziček
XQ 55-5



Gradbiščni voziček
XQ 35-6



Prenosen



Modularno vodno hlajenje

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

VARILNI POSTOPKI XQ.

POSTOPKI IN PROCESI ZA NAJBOLJŠE REZULTATE VARJENJA.

Največje udobje pri uporabi, dolga življenjska doba in vsi impulzni, standardni in inovativni varilni postopki so optimizirani, prejmete pa jih z aparatom brez doplačila. S tem so vnaprej programirani popolni zvari v nizko- do visokolegiranjem jeklu in aluminiju pri vseh debelinah materiala in v vseh položajih.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Impulz

Positionweld

superPuls

TIG

Ročno obločno

Žlebljenje

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Impulz

Positionweld za aluminij

superPuls

TIG

Ročno obločno

Žlebljenje



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Popolno korensko varjenje / preprosta izvedba polnilnih in prekrivnih slojev



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Močan visokozmogljiv oblok z globokim uvarom



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Toplotno minimiran oblok za varjenje tanke pločevine



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Visokozmogljiv oblok z uvarom, neodvisnim od izstopa, z dinamičnim uravnavanjem žice (stabilizator uvara)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standard (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Ročno obločno

Žlebljenje

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standard (MIG/MAG)

TIG

Ročno obločno

Žlebljenje



superPuls

Intervalno varjenje z zmanjšano toploto med dvema delovnima točkama: Prosto nastavljiva faza visokega in nizkega toka – odvisno od krmiljenja



Impulz

Impulzni oblok z malo škropljenja



Positionweld

Preprosto varjenje prisilnih slojev brez tehnike jelke



Standard

Odličen kratek in razpršilni oblok

VARILNI POSTOPKI.

PREGLED.

Varjenje nelegiranega in nizkolegiranega jekla

- Korensko varjenje _____ ▪ rootArc® XQ
- Varjenje polnilnih in prekrivnih plasti _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Varjenje kotnih zvarov z globokim uvarom _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Varjenje z uporabo 100 % CO₂ _____ ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Varjenje nelegiranega, nizko- in visokolegiranega jekla

- Varjenje polnih priključkov pri kotnih zvarih _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Varjenje v prisilnih položajih brez tehnike jelke _____ ▪ Positionweld
- Varjenje s konstantnim uvarom in konstantno močjo _____ ▪ wiredArc XQ /
wiredArc puls XQ

Varjenje in spajkanje nelegiranega, nizko- in visokolegiranega jekla ter pocinkane pločevine

- Varjenje in spajkanje tanke pločevine _____ ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Varjenje visokolegiranega jekla

- Varjenje polnilnih in prekrivnih plasti _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Varjenje aluminija in aluminijevih zlitin

- Varjenje aluminija in aluminijevih zlitin _____ ▪ Impulzni oblok XQ
- Varjenje v prisilnih položajih brez tehnike jelke _____ ▪ Positionweld

Navarjanje

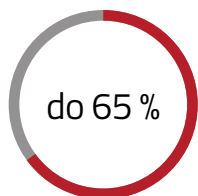
- Oblaganje, trdi nanos _____

VAŠE ZAHTEVE – NAŠE REŠITVE.

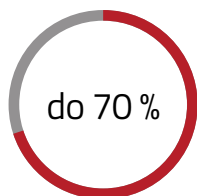
Prilagodljivost v izdelavi



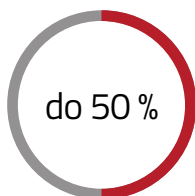
EWM all in – en aparat za varjenje z vsemi postopki in vse debeline pločevine



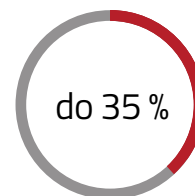
prihranek energije



krajši čas izdelave
(varjenje, naknadno delo)

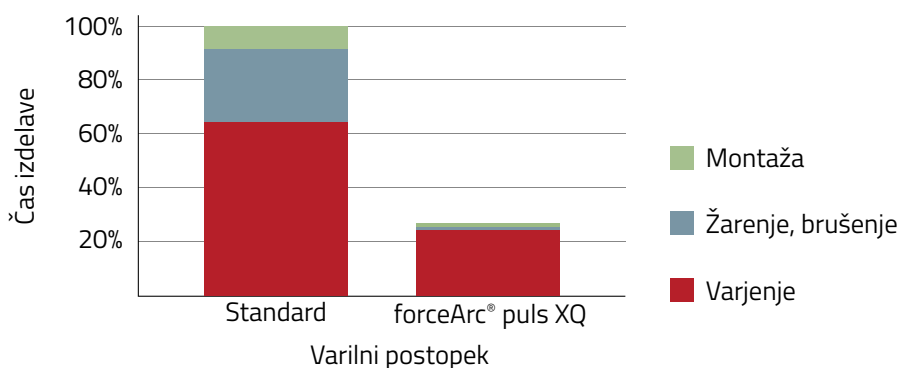


nižji
stroški materiala

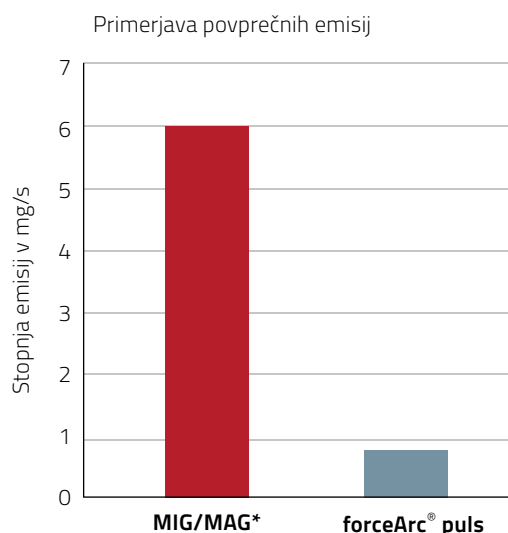


manj
emisij varilnega dima

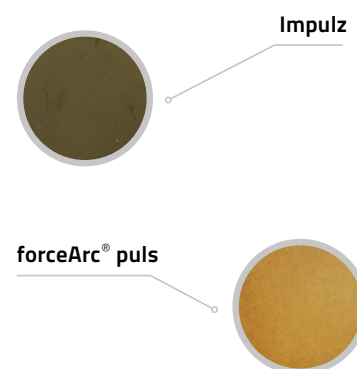
Prihranite čas z uporabo forceArc[®] puls XQ v proizvodnji



ZMANJŠAJTE EMISIJE VARILNEGA DIMA.



STEKLENI FILTER PO VARJENJU



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

NAPRAVE ZA PODAJANJE ŽICE.

Ker je težka le 13 kg (brez koluta žice) in ima ergonomsko uravnotežen ročaj, je naprava za podajanje žice Drive XQ prijeten spremljevalec na neprehodnih gradbenih odrih, na težko dostopnem delovnem mestu ali pri velikih komponentah - po potrebi gre celo skozi jašek.

Oprema – premišljena sestava

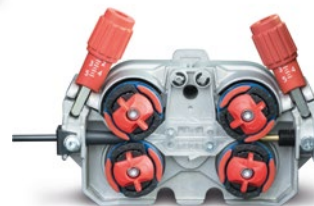
- Menjava vmesnih poveznihi paketov brez orodja
- Od zunaj dostopni priključki
- Cevni paket s trakom in natezalno sponko brez napetosti
- Zaščiteni priključki cevnih paketov

Funkcije – koristne pri vsakdanji uporabi

- Stikalo s ključem – zaklepanje krmilja za zaščito pred nepravilnim upravljanjem
- Stikalo za preklon programa ali način navzgor/navzdol
- Notranja osvetlitev – nezahtevna menjava žice in preprosto upravljanje tudi pri slabši svetlobi

Priključki – stabilni in zaščiteni

Ponastavljen konektor gorilnika in priključek za vodo. Zaščita pred udarci prek štrlečega plastičnega roba.



EWM eFeed

- 4 gnani valji za podajanje žice
- Preprosta menjava valjev brez orodja
- Zaskočna pritrditev valjev

Drive XQ IC 200

Specializiran je za uporabo na ladjedelnih in težko dostopnih mestih, saj je robusten, neuničljiv in tehta zgolj 10 kg. Primeren za 5-kilogramske kolote žice D200.



**GENIALNE +
MOŽNOSTI,
KI OLAJŠAJO
ŽIVLJENJE!**



**Elektronsko
reguliranje količine
plina**



**Ogrevanje
kolutov žice**



**Senzor rezervne
žice**

Ponujamo štiri različne izvedbe naših krmilnikov naprav.
Glede na svoje potrebe imate na izbiro:

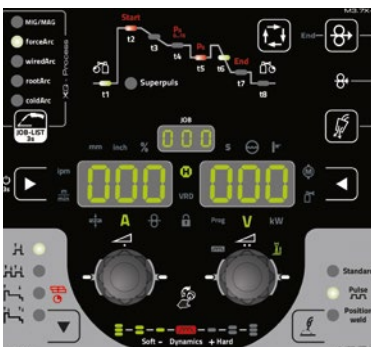


Za večji užitek pri učinkovitem delu – Expert XQ 2.0

Krmiljenje Expert XQ 2.0 pokaže, kaj ponuja aparat. Uporabnik mora s kolescem na klik samo še izbrati varilni postopek, material, plin in premer žice. Ustrezna karakteristika za varilno nalogo (JOB) se takoj prikaže na robustnem, lahko berljivem LCD-zaslону in varilec se lahko loti dela. Krmilje je na voljo v naslednjih izvedbah in možnostih povezovanja: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG z vgrajenim prehodom LAN in Expert XQ 2.0 WLG z vgrajenim prehodom LAN/WiFi.

Na voljo

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

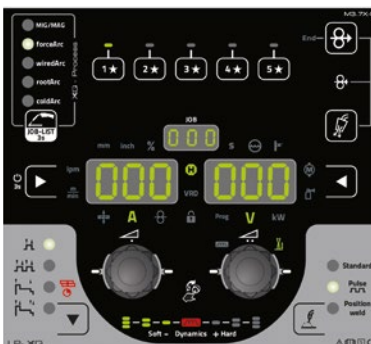


Za perfekcioniste – HP-XQ

Krmiljenje HP-XQ ponuja kar največ možnosti nastavitve glede na določene potrebe za posamezno varilno nalogo. Uporabnik lahko sam določi vse podrobnosti poteka varjenja, od začetnega toka do programa zaključnega kraterja. HP XQ je idealno krmiljenje za profesionalne uporabnike, ki ničesar ne prepuščajo naključju, da lahko dosegajo popolne rezultate.

Na voljo

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

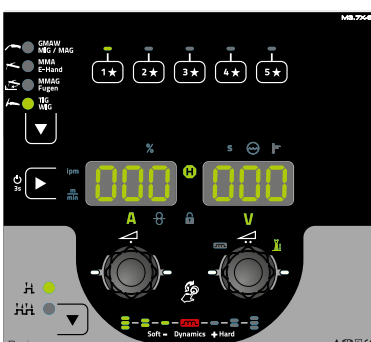


Vklomite in se lotite varjenja – LP-XQ

S priljubljenimi tipkami lahko varilci svoje nastavitve, ki jih največ uporabljajo, shranijo in jih neposredno izberejo. Poleg tega ima krmilje LP-XQ tovarniško ustrezno nastavljen optimalne parametre za zahtevani potek varjenja – od začetnega toka do programa zaključnega kraterja. Tako prihranite čas za uvajanje v delo: preprosto nastavite delovno točko s kolescem na klik in že lahko začnete delati. Krmilje je idealno, če se varilci menjavajo, npr. na gradbiščih in pri montaži.

Na voljo

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Preidite k bistvu – Basic XQ

Izkušen varilec lahko delovno točko natančno nastavi z dvema vrtljivima gumboma, jo nato lahko priročno shrani pod eno izmed petih priljubljenih tipk in jo pozneje znova prikliče. Krmiljenje Basic XQ je na voljo za Drive XQ v povezavi z virom napajanja Taurus XQ Basic.

Na voljo

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

VARILNI GORILNIKI.

RAZNOLIKI GORILNIKI

Profesionalni varilni gorilnik, izbirno z grafičnim prikazom in LED-osvetlitvijo. Zjamčena kakovost EWM in ergonomska popolnost. Za najboljšo kakovost varjenja, daljšo življenjsko dobo obrabnih delov in zmanjšanje proizvodnih stroškov.



ŠTIRI RAZLIČICE UPRAVLJANJA



- Iz družine XQ so na voljo en standardni gorilnik in trije funkcionalni gorilniki



LED OSVETLITEV



- Olajša varjenje v kotih in na temnih mestih v delovnem območju
- LED-osvetlitev se vklopi neodvisno od tipke gorilnika, ko gorilnik premaknete (ne gre za nepravilno delovanje).

X-TEHNOLOGIJA



Nadomešča dodatni kontrolni vodnik

- Delo zaradi lažjih cevnih paketov gorilnika ne utruja, saj odpade teža ločenega kontrolnega vodnika.

IZBOLJŠANA KAKOVOST VARJENJA



- Zmanjšanje napak zaradi neoviranega podajanja žice – za 40 % večji polmer upogibanja vratov gorilnika (od PM 301)
- Najboljše odvajanje toplote v telesu gorilnika in s tem manjše segrevanje obrabnih delov
- Odlična pokritost območja obloka s plinom
- Varen stik skozi privito kontaktno in plinsko šobo

DIGITALIZACIJA VSAKEGA VARILNEGA OBRATA.

SISTEM ZA UPRAVLJANJE VARJENJA EWM XNET IN TIPKA XBUTTON.

Z inovativnim sistemom za upravljanje varjenja ewm Xnet lahko uresničite industrijo 4.0 brez večjih stroškov – za varilske obrate vseh velikosti in usmerjenosti. Prednosti so očitne: Močnejše povezovanje izdelka in človeka pomeni večjo učinkovitost in kakovost, manjše stroške in varčevanje z viri. S sistemom ewm Xnet se odločite za merljivo dodano vrednost v celotni vrednostni verigi. S pametnim spremljanjem in preglednimi poteki pri načrtovanju, izdelavi, upravljanju kakovosti, nadzoru varjenja, naknadnem izračunu in upravljanju imate vedno pregled nad vsem.



ZAGOTAVLJANJE IN IZBOLJŠANJE KAKOVOSTI

- Dolgoročno preverljiva kakovost varjenja z dokumentiranjem varilnih parametrov in varilca za vsako gosenico
- Zmanjšanje napak s povezovanjem WPS in komponente, pravočasnim spremljanjem parametrov neposredno na varilnem aparatu in jasna dodelitev zahtevane usposobljenosti varilcu
- Vedno pravilno nastavljeni parametri s točnimi specifikacijami iz upravljanja komponent in upravitelja WPS



ZNIŽANJE STROŠKOV

- Prepoznavanje potencialnih prihrankov z beleženjem vrednosti porabe energije, zaščitnega plina, dodatnega materiala in časa varjenja
- Čim manjša poraba obrabnih delov zaradi navodil za pravočasno namesto predčasno vzdrževanje
- Ciljno usmerjeno nadziranje s preglednimi postopki z možnostjo natančnega naknadnega izračuna



POVEČANA PRODUKTIVNOST

- Učinkovitost zaradi daljšega časa obloka na izmeno
- Krajši časi izven konic zaradi brezpapirnega prenosa vseh pomembnih podatkov in WPS neposredno na delovno mesto
- Manj popravkov napak zaradi vnaprej določenih varilnih parametrov
- Manj nepotrebnega mirovanja zaradi pravočasnih, v porabo usmerjenih navodil za vzdrževanje – npr. za obrabne dele gorilnika

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

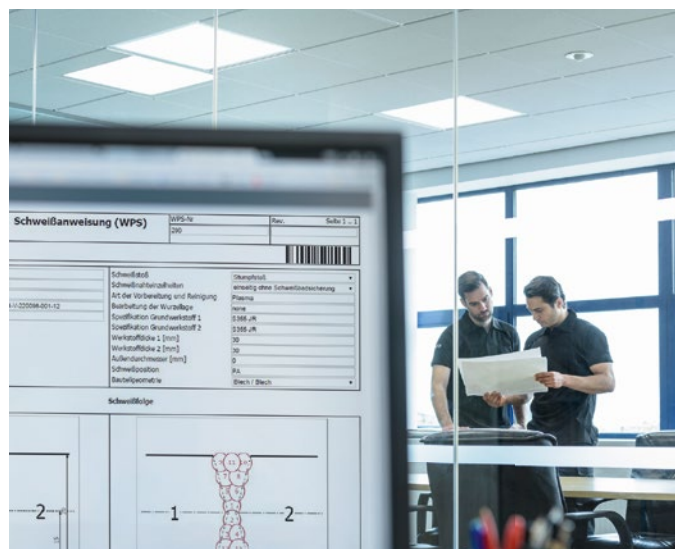
UPRAVLJANJE KOMPONENT EWM XNET.

Modularna zasnova sistema za upravljanje varjenja ewm Xnet Welding 4.0 omogoča prilagajanje posebnim zahtevam posameznih proizvodnih postopkov. Odvisno od načina obratovanja in velikosti obrata lahko tri module ewm Xnet, ki so eden na drugem, prilagodite svojim potrebam. Vgrajena je tudi običajna možnost posodabljanja EWM: Dodatne module lahko kadar koli preprosto naknadno vgradite.

1. KORAK +

Priprava dela v sistemu ewm Xnet

- Komponento za izdelavo naložite v pisarno pri pripravi dela na računalniku v sistem ewm Xnet
- Pripravite podatke za risanje ali jih uvozite iz sistema CAD
- Določite načrt zaporedja zvarov
- Dodelite WPS
- Natisnite črtno kodo, dodajte jo delovnemu nalogu ali jo kot nalepko namestite neposredno na komponento
- Podatke o komponentah pošljite varilnemu aparatu po povezavi LAN/WiFi
- Podatki so v varilnem aparatu na voljo brez povezave, npr. za uporabo na gradbišču



2. KORAK +

Optično branje črtno kode na komponenti

- Varilec optično prebere črtno kodo na komponenti z bralnikom črtno kode
- Podatke o komponentah priključite v krmilju:
 - Številka naročila
 - Številka komponente
 - Skupina komponent
 - Serijska številka
 - Številka šarže
- Varilni načrt (npr. zvar 1, gosenica 1, zvar 1, gosenica 2 itd.)
- WPS (podatki o varjenju za vsako gosenico/zvar)
- Zahtevana usposobljenost varilca (Xbutton)

3. KORAK +

Xbutton

- Za odobritev varjenja se varilec identificira s tipko Xbutton na varilnem aparatu



4. KORAK +

s PM-gorilnikom in grafičnim prikazom gosenic in zvarov priključete skladno z varilnim načrtom

- Varilec začne delati po navedenem zaporedju zvarov
- Aparat vse varilne parametre samodejno nastavi za vsako posamezno gosenico/zvar
- Varilec po vsaki gosenici/zvaru zaključek potrdi s pritiskom tipke na gorilniku PM.
- Z grafičnim prikazom
- Začasni izhod, npr. zaradi spenjanja
- S tipko na PM-gorilniku z grafičnim prikazom
- Zaslon z zvari/gosenicami



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DODATNA OPREMA.

Širok nabor uporabniku prilagojene dodatne opreme za serijo XQ omogoča prilagajanje vsem izzivom in načinom uporabe.

DEMODULARNO



VRTILNI NOSILEC

- Napravo za podajanje žice lahko zavrtite za 360°.
- Zaradi vrtljivosti je večji delovni radij.



DRŽALO ZA CEVNI PAKET

- Držalo za vpetje daljših cevnih paketov do 40 m.
- Uporabljate jo lahko skupaj z vrtilnim nosilcem za eno/dve napravi za podajanje žice.



ZAŠČITA PROTI ZALETAVANJU

- Ščiti varilni aparat in priključene vtiče pred poškodbami s sprednje strani.



OGRODJE ŽERJAVA

- Točke žerjava premakne od spodaj navzgor.
- Hkrati se uporablja kot držalo za cevni paket in gorilnik.



ROČAJ GORILNIKA

- Na varnem mestu je zaščiten pred poškodbami.
- Preprosto ga privijete na ročaj aparata.
- Prilagojena izvedba za desničarje in levičarje.

MODULARNO



DRŽALO VARILNEGA GORILNIKA +

- Ročaj gorilnika za montažo pri varilnem aparatu
- Za varilne gorilnike TIG in MIG/MAG.



FILTER NEČISTOČ +

- Zanesljivo ščiti aparat pred umazanijo v težkih delovnih pogojih.



ZAŠČITNO STEKLO +

- Ščiti krmilje pred umazanijo in poškodbami.
- Skozi odprtine za upravljalne gube je še vedno mogoče upravljanje.



PODALJŠEK VOZIČKA +

- Podaljšek za voziček 55-6 za vpetje dodatnega modula.
- Tako lahko na primer na voziček namestite vir napajanja, vodni hladilnik in zaboj za orodje.



PODAJANJE ŽICE


**PODALJŠEK
VRTLJIVEGA TRNA**

- Omogoča namestitve naprave za podajanje žice z nameščenim kompletom koles na vrtilnem nosilcu.


+ KOMPLET KOLES

- Zagotavlja mobilnost brez omejitev.
- Velika kolesa (Ø 125 mm) za optimalno prosto gibanje.


+ ZAŠČITNO STEKLO +

- Ščiti krmilje pred umazanijo in poškodbami.
- Skozi odprtine za upravljalne gube je še vedno mogoče upravljanje.


OBESA ŽERJAVA

- Za preprost in varen prevoz.
- Največja možna mobilnost tudi pri obratovanju v visečem položaju.


MINIDRIVE

- Vmesni pogon za premagovanje dolgih razdalj podajanja žice in varjenje na težko dostopnih mestih.
- Dolžine cevni paketov do 25 m.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČNI PODATKI.

DEMODULARNO



KOMPAKTNO

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
400 puls C
400 Synergic C

Nastavitveno območje varilnega toka	5–350 A	5–400 A
Čas vklopa 40 °C, 100 %	320 A	320 A
Čas vklopa 40 °C, 80 %	350 A	350 A
Čas vklopa 40 °C, 60 %	–	400 A
Napetost praznega teka	82 V	
Omrežna napetost	3 × 400 V (–25 % – + 20 %)* 3 × 460 V (–25 % – + 15 %) 3 × 500 V (–25 % – + 10 %)	
Omrežna frekvenca	50 Hz / 60 Hz	
Hitrost žice	0,5–25 m/min 19.685–984.253 ipm	
Opremljenost z valji, tovarniško	1,0–1,2 mm UNI (jeklo)	
Premer tuljave	D200 / D300	
Priključek gorilnika	Euro centralni priključek	
Vrsta zaščite	IP 23	
Varnostna oznaka		
Razred EMC	A	
Mere (D × Š × V) mm	1150 × 678 × 972	
Mere (D × Š × V) palcev	45.276 × 26.693 × 38.268	
Teža, pribl.	131 kg** / 288 lbs** 128 kg*** / 282 lbs***	
Standardi	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* tovarniško

** Navedena teža za TITAN XQ 350 puls C/TITAN XQ 400 puls C

***Navedena teža za PHOENIX XQ 350 puls C do 400 puls C/Taurus XQ 350 Synergic C do 400 Synergic C

DRUGE IZVEDBE APARATOV




Kompakten z napravo
za podajanje žice



2 napravi za podajanje
žice


DEKOMPAKTNO
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Nastavitveno območje varilnega toka	5–350 A	5–400 A	5–500 A	5–600 A
Čas vklopa 40 °C, 100 %	350 A	370 A	470 A	470 A
Čas vklopa 40 °C, 80 %	–	400 A	500 A	–
Čas vklopa 40 °C, 60 %		–		550 A
Čas vklopa 40 °C, 40 %		–		600 A
Napetost praznega teka	82 V			
Omrežna napetost	3 × 400 V (–25 % – + 20 %)* 3 × 460 V (–25 % – + 15 %) 3 × 500 V (–25 % – + 10 %)			
Omrežna frekvenca	50 Hz / 60 Hz			
Vrsta zaščite	IP 23			
Varnostna oznaka				
Razred EMC	A			
Mere (D × Š × V) mm	1150 × 678 × 972			
Mere (D × Š × V) palcev	45.276 × 26.693 × 38.268			
Teža, pribl.	128,5 kg** / 283 lbs** 125,5 kg*** / 276,7 lbs***			
Standardi	IEC 60974-1, -10 CLA			



* tovarniško

** Navedena teža za TITAN XQ 350 puls D do 600 puls D

***Navedena teža za PHOENIX XQ 350 puls D do 600 puls D/Taurus XQ 350 Synergic D do 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Čas vklopa 40 °C, 100 %	470 A	360 A
Čas vklopa 40 °C, 40 %	600 A	500 A
Hitrost žice	0,5–25 m/min 19.685–984.253 ipm	0,5–25 m/min 19.685–984.253 ipm
Opremljenost z valji, tovarniško	1,0–1,2 mm UNI (jeklo)	1,0–1,2 mm UNI (jeklo)
Premer tuljave	D200 / D300	D200
Priključek gorilnika	Euro centralni priključek	Euro centralni priključek
Varnostna oznaka		
Mere (D × Š × V) mm	660 × 280 × 380	520 × 200 × 318
Mere (D × Š × V) palcev	25.984 × 11.024 × 25.984	20,5 × 7,9 × 12,5
Teža	15 kg / 33,075 lbs	10,5 kg / 23,01 lbs
Standardi	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČNI PODATKI.

MODULARNO



DEKOMPAKTNO

**PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ**

**355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D**

**405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D**

**505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D**

Nastavitveno območje varilnega toka	5–350 A	5–400 A	5–500 A
Čas vklopa 40 °C, 100 %	350 A	350 A	370 A
Čas vklopa 40 °C, 60 %	–	400 A	430 A
Čas vklopa 40 °C, 40 %	–	–	500 A
Napetost praznega teka	82 V		
Omrežna napetost	3 × 400 V (–25 % – + 20 %)* 3 × 480 V (–25 % – + 15 %)		
Omrežna frekvenca	50 Hz / 60 Hz		
Vrsta zaščite	IP 23		
Varnostna oznaka			
Razred EMC	A		
Standardi	IEC 60974-1, -10 CLA		

*tovarniško

MODULARNA DODATNA OPREMA



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Moč hlajenja pri 1 l/min	1.000 W	
Črpalni tlak	3,5 bar	4,5 bar
Črpalka	centrifugalna črpalka	ojačana črpalka
Vrsta zaščite	IP 23	
Varnostna oznaka		
Uporabljeni usklajeni standardi	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Mere (D × Š × V) mm	695 × 298 × 329	
Mere (D × Š × V) palcev	27,4 × 11,7 × 13,0	
Teža	21 kg / 46,3 lbs	



Delavniški voziček 55-6



**Delavniški voziček
XQ 55-5**



Voziček 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Nemčija
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-pošta: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Sledite nam



EWM je vaš partner za najboljšo varilno tehnologijo. Z EWM varite bolj gospodarno, varno in kakovostno. Z inovativnimi napravami, zmogljivimi postopki varjenja, digitalnimi tehnologijami in storitvami ter strokovnim svetovanjem vas EWM podpira pri popolni izvedbi vaših varilnih nalog.

www.ewm-group.com

Vsebinsko tega dokumenta smo skrbno raziskali, preverili in uredili, vendar si kljub temu pridržujemo pravico do sprememb, tipkarskih napak in pomot.