

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

LINIJA PROIZVODA ZA
SAVRŠENU TEHNIKU ZAVARIVANJA



NEMODULARNO/MODULARNO

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

SERIJA MIG/MAG APARATA.

Svaki zavarivački rad je jedinstven – a i svaki zavarivač takođe. Stoga u ponudi nemamo samo jedan višeprocetni aparat za MIG/MAG zavarivanje, već čitavu seriju! Svi aparati u ovoj seriji imaju nešto zajedničko: bez obzira na to radi li se o modelu Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic ili Taurus XQ Basic ili o n modularnoj ili modularnoj izvedbi – svakim od ovih aparata varite udobno i ekonomično i postićete optimalne rezultate!



PREDNOSTI ZA VAS. +

- Digitalni procesi zavarivanja za najbolje rezultate zavarivanja
- Standardizovani korisnički interfejsi za Titan XQ, Phoenix XQ i Taurus XQ Synergic
- Mogućnost pojedinačnog konfigurisanja
- Međusobno kompatibilan pribor za sve aparate
- Mogućnost povezivanja sa softverom za upravljanje zavarivanjem ewm Xnet
- Brojne dodatne karakteristike kao što su:
 - intuitivno, jednostavno rukovanje,
 - senzor rezerve žice,
 - elektronska regulacija količine gasa*,
 - LED statusna traka
- Sveobuhvatni program pribora

*opciono dostupan

EKOLOŠKA INICIJATIVA KOMPANIJE EWM

Naša inicijativa za održivost BlueEvolution[®] pomaže vam da doprinesete smanjenju emisije CO₂. Jer var je savršen samo ako podrazumeva i uštedu energije i resursa. Inverterska tehnologija koja štedi resurse i postupci zaptivnog zavarivanja koji smanjuju utrošak energije usklađuju ekonomičnost i ekologiju. Pridružite se i zajedno s nama postanite:

Blue Evolution[®]



ČUVARI SIROVINA.

Inverterska tehnologija kompanije EWM omogućava izradu kompaktnijih aparata manje težine. To dovodi do manje upotrebe materijala – čime se štede sirovine poput bakra, aluminijuma i čelika. Samim tim, značajno se smanjuju i troškovi transporta.



POBEDNICI NA POLJU UŠTEDE ENERGIJE.

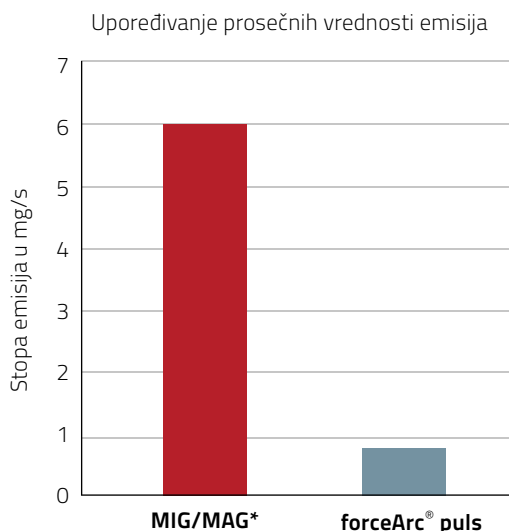
Visokom efikasnošću inverterske tehnologije u kombinaciji s postupcima zaptivnog zavarivanja kompanije EWM koji smanjuju utrošak energije štedi se primarna energija, a samim tim i snižavaju troškovi za električnu energiju. Osim toga, dimenzije šava kojim se štede žica i gas dodatno doprinose ovoj uštedi. Kraće vreme zavarivanja i manje naknadne obrade omogućava vam da budete pobednici na polju uštede energije i da smanjite emisije CO₂.



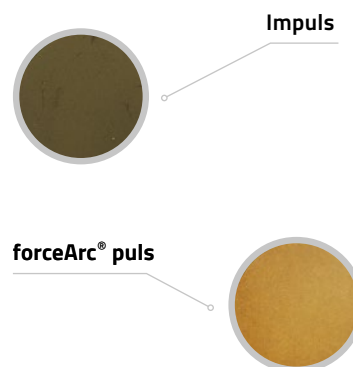
JUNACI EMISIJA.

Procesi zavarivanja kompanije EWM s manje toplote proizvode manje štetnih čestica od isparenja pri zavarivanju i, sledstveno tome, smanjuju emisije – uz poboljšane uslove rada za lica koja primenjuju ove procese zavarivanja. Osim toga, smanjenjem broja položaja u kojima treba variti skraćuje se i vreme zavarivanja, tako da se ne samo redukuje količina emisija, već se u startu sprečava i njihovo obrazovanje.

SMANJENJE EMISIJA ISPARENJA PRI ZAVARIVANJU.



STAKLENI FILTER NAKON ZAVARIVANJA



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

VARIJANTE KUĆIŠTA.

NEMODULARNO

Bez obzira na to radite li dekompatnim aparatom s odvojenim dodavačem žice na velikim komponentama ili u teško dostupnim područjima ili pak kompaktnom varijantom u zavarivačkoj kabini: u seriji aparata XQ, s hlađenjem gasom ili s hlađenjem vodom, možete da pronađete individualno rešenje za svaku primenu. Natprosečno dugo vreme rada* čini rad efikasnim, a zahvaljujući različitom priboru, odgovara svim posebnim i neobičnim zahtevima. A tu je i mogućnost podešavanja shodno individualnim potrebama.

Kompaktno

Integrirano dodavanje žice – precizno i praktično

- Integrirani EWM eFeed sa 4 pogonjena valjka za dodavanje žice
- Olakšana zamena žice i jednostavno rukovanje čak i u uslovima slabog osvetljenja, zahvaljujući osvetljenju u unutrašnjosti
- Mogućnost priključivanja još jednog dodavača žice

Dekompatno

Odvojeni dodavač žice – mobilno i fleksibilno

- Mogućnost priključivanja još jednog dodavača žice
- Dužina kompleta creva između aparata za zavarivanje i dodavača žice do 60 m



Bezbedno prenošenje dizalicom – olakšano podizanje

4 robusna prihvat (Ø 40 mm) za jednostavno kačenje ili provlačenje dizalične opreme.

Hlađenje gorionika

U izvedbi s hlađenjem gasom ili vodom. Visoki rashladni kapacitet od 1500 W, centrifugalna pumpa vrhunskih performansi i rezervoar za vodu od 8 litara.



Sistem kućišta flexFit s pregršt opcija za pričvršćivanje

Nosači za komplete creva, poprečni nosači za dodavač žice – ili šta već drugo: brojni delovi pribora i opciona oprema koja se može pojedinačno koristiti mogu se pričvrstiti putem praktičnih T-utora na kontinualno livenom aluminijumskom profilu na gornjoj poprečnoj prečki kućišta.



Ergonomične ručke



LED statusna traka



flexFit



Ugrađeno vodeno hlađenje

*npr. 100% pri najviše 350 A

MODULARNO

Modularni sistem kućišta za sva radna mesta – bez obzira na okruženje. S hlađenjem gasom ili vodom. Fleksibilna konstrukcija: može da se primeni kako u proizvodnji, tako i mobilno na gradilištu ili u montaži. Može da se nosi ili pak prevozi na kolicima. Manji zahtevi u pogledu prostora i manja težina garantuju fleksibilnost i prenosivost.

Dekompaktno

Po želji dostupno i s komandnim sistemom za aparat Expert XQ 2.0, takođe i s integrisanim mrežnim prolazom za LAN ili LAN/Wi-Fi. Ili pak bez komandnog sistema, pri čemu se upravljanje vrši isključivo putem dodavača žice.



Modularni sistem kućišta

Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic i Taurus XQ Basic kao modularni izvor struje nude brojne mogućnosti kombinovanja. Zahvaljujući opcionom priboru, možete ih u potpunosti prilagoditi potrebama i zahtevima.

Drive XQ – objedinjuje sve funkcije na radnom mestu

Dodavač žice, dostupan u tri klasirane varijante komandnog sistema prilagođenog potrebama u praksi: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Rashladni modul vrhunskih performansi za gorionike za zavarivanje s vodenim hlađenjem. Dostupan je i s ojačanom pumpom za duže complete creva.

Različiti modeli kolica

Kolica za radionicu ili za gradilište? Na raspolaganju imate tri modela.



Kolica za radionicu
Trolly XQ 55-5



Kolica za gradilište
Trolly 35-6



Prenosiva



Modularno vodeno hlađenje

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

XQ PROCESI ZAVARIVANJA.

POSTUPCI I PROCESI ZA NAJBOLJE REZULTATE ZAVARIVANJA.

Maksimalna udobnost pri korišćenju, dug radni vek i optimizacija svih impulsnih, standardnih i inovativnih procesa zavarivanja, a bez povećanja cene aparata. Time su postavljeni preduslovi za savršeno izvedene šavove na niskolegiranom i visokolegiranom čeliku i aluminijumu, pri svim debljinama materijala i u svim pozicijama.

Titan XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Impuls

Poziciono zavarivanje

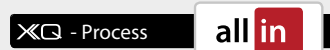
superPuls

TIG

Elektrolučno zavarivanje

Brušenje spojeva

Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Impuls

Poziciono zavarivanje za aluminijum

superPuls

TIG

Elektrolučno zavarivanje

Brušenje spojeva



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Savršeno zavarivanje korena/lako izvodljivi popunski i završni prolazi



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Luk velike snage s dubokim uvarom



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Luk s minimalnim unosom toplote za zavarivanje tankih limova



wiredArc XQ / wiredArc puls XQ

Luk velike snage s uvarom nezavisnim od prepusta žice zahvaljujući dinamičnoj regulaciji žice (stabilizator uvara)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standard (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Elektrolučno zavarivanje

Brušenje spojeva

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standard (MIG/MAG)

TIG

Elektrolučno zavarivanje

Brušenje spojeva



superPuls

Intervalsko zavarivanje s manje toplote između dve radne tačke: slobodno podešiva faza visoke i niske struje – zavisno od komandnog sistema



Impuls

Impulsni luk s manje prštanja



Poziciono zavarivanje

Jednostavno zavarivanje u nepovoljnim položajima bez primene tehnike spiralnog vođenja



Standardno

Savršeni luk za zavarivanje u kratkom spoju i u spreju

POSTUPCI ZAVARIVANJA.

PREGLED.

Zavarivanje nelegiranog i niskolegiranog čelika

- Zavarivanje korena _____ ▪ rootArc® XQ
- Zavarivanje u popunskim i završnim prolazima _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Zavarivanje ugaonih spojeva s dubokim uvarom _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Zavarivanje primenom 100% CO₂ _____ ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Zavarivanje nelegiranog, niskolegiranog i visokolegiranog čelika

- Provarivanje pri ugaonim spojevima _____ ▪ forceArc® puls XQ
- Zavarivanje u nepovoljnim položajima _____ ▪ poziciono
bez primene tehnike spiralnog vođenja zavarivanje
- Zavarivanje s konstantnim uvarom _____ ▪ wiredArc XQ /
i konstantnom snagom wiredArc puls XQ

Zavarivanje i lemljenje nelegiranog, niskolegiranog i visokolegiranog čelika i pocinkovanih limova

- Zavarivanje i lemljenje tankih limova _____ ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Zavarivanje visokolegiranog čelika

- Zavarivanje u popunskim i završnim prolazima _____ ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Zavarivanje aluminijuma i legura aluminijuma

- Zavarivanje aluminijuma _____ ▪ impulsni luk XQ
i legura aluminijuma
- Zavarivanje u nepovoljnim položajima _____ ▪ poziciono zavarivanje
bez primene tehnike spiralnog vođenja

Nanošenje prevlake

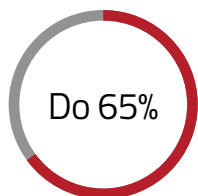
- Nanošenje prevlake, tvrdi navar _____

VAŠI ZAHTEVI – NAŠA REŠENJA.

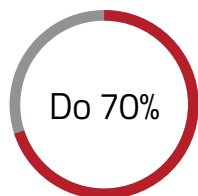
Fleksibilnost u proizvodnji



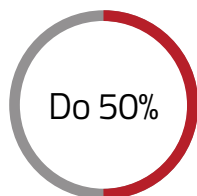
EWM all in – aparat za zavarivanje u svim procesima i za limove svih debljina



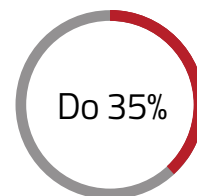
uštede energije



skraćeno procesno vreme
(zavarivanje, obrada)

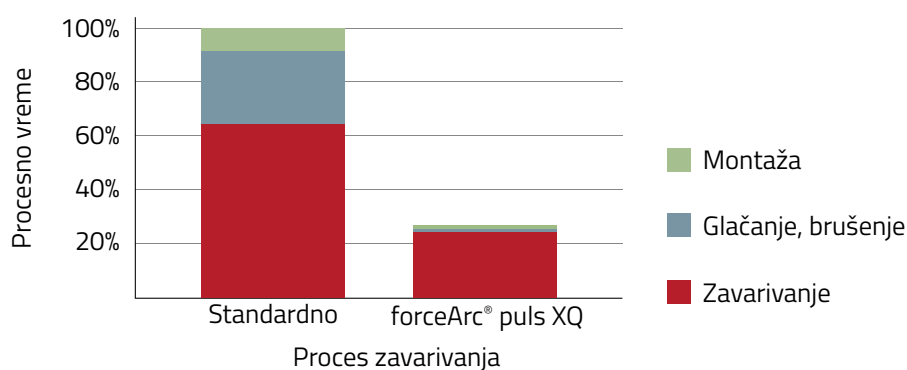


niži
troškovi za materijal

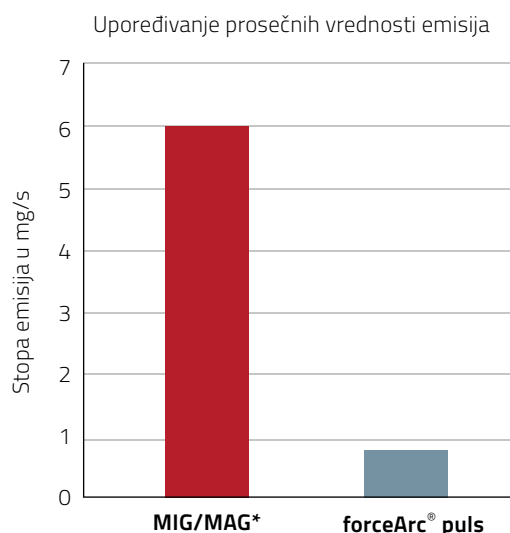


manje
emisija isparenja pri
zavarivanju

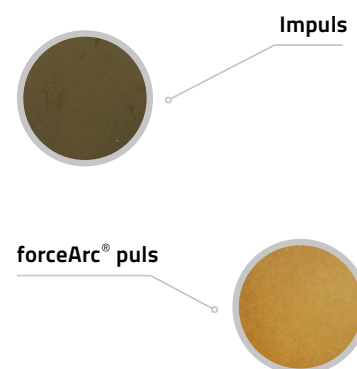
Ušteda vremena primenom aparata forceArc® puls XQ u proizvodnji



SMANJENJE EMISIJA ISPARENJA PRI ZAVARIVANJU.



STAKLENI FILTER NAKON ZAVARIVANJA



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DODAVAČI ŽICE.

Zahvaljujući težini od samo 13 kg (bez kotura žice) na ergonomski uravnoteženoj ručki, dodavač žice Drive XQ je praktični pratilac na teško prohodnoj građevinskoj skeli, pri radu u teško dostupnom položaju ili na velikim komponentama – ako je potrebno, čak i u šahtu.

Oprema – promišljena konstrukcija

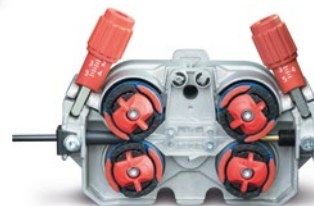
- Zamena kompleta creva bez upotrebe alata
- Spolja dostupni priključci
- Nenapregnuti komplet creva s pojaskom i steznom bravom
- Zaštićeni priključci za komplet creva

Funkcije – korisne pri svakodnevnoj primeni

- Prekidač s ključem – zaključavanje komandnog sistema radi zaštite od pogrešnog rukovanja
- Menjač za režim programa ili režim „Up/Down“
- Osvetljenje u unutrašnjosti – olakšana zamena žice i jednostavno rukovanje čak i u uslovima slabog osvetljenja

Priključci – stabilni i zaštićeni

Pozadi postavljeni centralni priključak i priključak za vodu. Zaštićeno od udaraca zahvaljujući isturenoj plastičnoj ivici.



EWM eFeed

- 4 pogonjena valjka za dodavanje žice
- Jednostavna zamena valjaka bez upotrebe alata
- Neodvojivo pričvršćeni valjci

Drive XQ IC 200

Njegova specijalnost su područja primene na brodogradilištima i na teško dostupnim mestima – zahvaljujući izdržljivosti i neuništivosti upakovanim u kućište od samo 10 kg. Pogodno za koturove žice D200 od 5 kg.



**GENIJALNE +
OPCIJE KOJE
OLAKŠAVAJU
ŽIVOT!**



Elektronska
regulacija količine
gasa



Grejanje
kotura žice



Senzor
rezerve žice

KOMANDNI SISTEMI.

U ponudi imamo četiri različite izvedbe komandnih sistema za aparate.
Shodno svojim potrebama izaberite:



Za intuitivniji i efikasniji rad – Expert XQ 2.0

Komandni sistem Expert XQ 2.0 pokazuje sve funkcije aparata. Korisniku preostaje samo još da izabere postupak zavarivanja, materijal, gas i prečnik žice pomoću „klik“ točkića. Zatim se na robusnom, lako očitljivom LCD displeju prikazuje odgovarajuća kriva za posao zavarivanja (JOB) i zavarivač može da počne s radom. Ovaj komandni sistem dostupan je u sledećim varijantama i sa sledećim mogućnosti umrežavanja: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG s integrisanim mrežnim prolazom za LAN i Expert XQ 2.0 WLG s integrisanim mrežnim prolazom za LAN/Wi-Fi.

Dostupno za

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

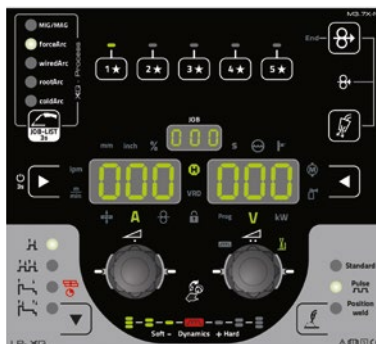


Za perfekcionista – HP-XQ

Komandni sistem HP-XQ nudi pregršt mogućnosti podešavanja prilagođenih zahtevima odgovarajućeg zavarivačkog posla. Korisnik može sam detaljno da odredi sve od startne struje do programa popunjavanja završnih kratera. HP-XQ je savršen komandni sistem za profesionalne korisnike, koji postizanje savršenih rezultata ne prepuštaju slučaju.

Dostupno za

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

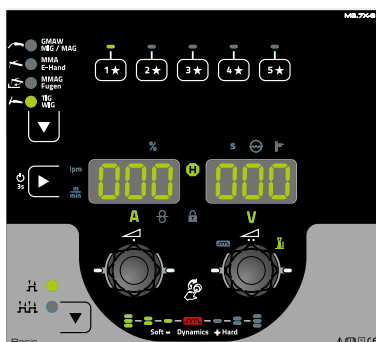


Uključite i počnite sa zavarivanjem – LP-XQ

Zavarivači mogu da sačuvaju željena podešavanja putem tasterâ za omiljene stavke i da ih tako direktno učitavaju. Povrh toga, u komandnom sistemu LP-XQ fabrički su na odgovarajući način podešeni optimalni parametri za zatraženi tok zavarivanja – od startne struje do programa popunjavanja završnih kratera. Time se štedi vreme provedeno u podešavanju: jednostavno zadajte radnu tačku pomoću „klik“ točkića i spremni ste. Ovaj komandni sistem je savršen ako se zavarivači smenjuju, npr. na gradilištima i u montaži.

Dostupno za

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Sve na jednoj tački – Basic XQ

Iskusni zavarivač tačno podešava radnu tačku pomoću dva obrtna tastera, koju zatim može jednostavno da sačuva na jedan od pet tastera za omiljene stavke i da kasnije ponovo učita. Komandni sistem Basic XQ je dostupan za Drive XQ u kombinaciji s izvorom struje Taurus XQ Basic.

Dostupno za

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

GORIONICI ZA ZAVARIVANJE.

ŠIROK ASORTIMAN GORIONIKA

Profesionalni gorionici za zavarivanje, opciono dostupni s grafičkim displejem i LED osvetljenjem. Garantovani kvalitet proizvođača EWM i savršenstvo na polju ergonomije. Za najbolji kvalitet vara, veću izdržljivost potrošnih delova i smanjenje troškova proizvodnje.



ČETIRI VARIJANTE RUKOVANJA +

- Za seriju aparata XQ na raspolaganju je standardni gorionik i tri funkcijska gorionika



LED OSVETLJENJE +

- Olakšava zavarivanje u uglovima i na tamnijim mestima u području rada
- LED osvetljenje uključuje se nezavisno od tastera za gorionik pri pomeranju gorionika (nema pogrešnog rukovanja)

X-TEHNOLOGIJA +

Zamenjuje dodatni upravljački vod

- Rad bez zamora zahvaljujući lakšim kompletima creva za gorionik, jer otpada težina odvojenog upravljačkog voda

VEĆI KVALITET ZAVARIVANJA +

- Minimizacija grešaka zahvaljujući nesmetanom vođenju žice – 40% veći radijus savijanja vrata gorionika (od PM 301)
- Najbolje odvođenje toplote u telu gorionika, a, sledstveno tome, i manji zamor potrošnih delova
- Izvanredna pokrivenost gasom u području luka
- Bezbedan kontakt zahvaljujući diznama za struju i gas s navojima

DIGITALIZACIJA SVIH PREDUZEĆA ZA ZAVARIVANJE.

SISTEM UPRAVLJANJA ZAVARIVANJEM EWM XNET I XBUTTON.

Uz inovativni sistem upravljanja zavarivanjem ewm Xnet „industrija 4.0“ postaje stvarnost bez mnogo truda – za preduzeća za zavarivanje svih veličina i usmerenja. Prednosti su jasne: snažnije umrežavanje proizvoda i ljudi povećava efikasnost i kvalitet, smanjuje troškove i štedi resurse. Uz ewm Xnet dodajete merljivu vrednost čitavom lancu vrednosti. Očuvajte kontrolu u svakom trenutku zahvaljujući pametnom praćenju i transparentnom odvijanju procesa planiranja, proizvodnje, upravljanja kvalitetom, nadgledanja zavarivanja, naknadnog obračunavanja i upravljanja.



GARANCIJA I POVEĆANJE KVALITETA

- Kvalitet zavarivanja može se dugoročno dokazati dokumentovanjem parametara zavarivanja i zavarivača za svaku „gusenicu“
- Svođenje grešaka na najmanju moguću meru zahvaljujući povezivanju specifikacija za postupak zavarivanja s komponentom, „OnTime“ praćenju parametara direktno na aparatu za zavarivanje i preciznom dodelom potrebnih kvalifikacija zavarivača
- Uvek pravilno podešeni parametri zahvaljujući tačnim specifikacijama iz upravljanja komponentama i softvera za upravljanje specifikacijama za postupak zavarivanja



SMANJENJE TROŠKOVA

- Prepoznavanje potencijalne uštede beleženjem vrednosti potrošnje energije, zaštitnog gasa, dodatnog metala i vremena zavarivanja
- Minimalna potrošnja potrošnih delova usled pravovremenog namesto prevremenog ukazivanja na održavanje
- Ciljno upravljanje zahvaljujući transparentnim procesima s mogućnošću tačnog naknadnog obračunavanja



POVEĆANJE PRODUKTIVNOSTI

- Efikasnost zahvaljujući dužem trajanju luka po smeni
- Manje vremena „praznog hoda“ zahvaljujući prenosu svih relevantnih podataka i specifikacija za postupak zavarivanja direktno na radnom mestu
- Manje korekcija grešaka zahvaljujući unapred zadatim parametrima zavarivanja
- Manje nepotrebnog zastoja u radu zahvaljujući blagovremenom ukazivanju na održavanje orijentisanom na potrebe potrošača – recimo, za potrošne delove gorionika

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

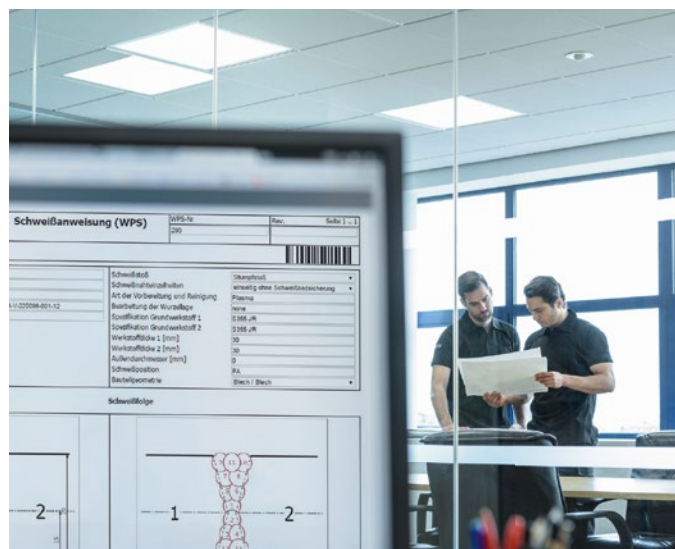
UPRAVLJANJE KOMPONENTAMA EWM XNET.

Ewm Xnet, modularni sistem upravljanja zavarivanjem po principu „zavarivanje 4.0“, može da se prilagodi posebnim zahtevima pojedinačnih proizvodnih procesa. U zavisnosti od tipa i veličine preduzeća, tri modula sistema ewm Xnet, koja mogu da se nadgrade jedan na drugi, mogu da se prilagode shodno zahtevima. Integrisana je i mogućnost ažuriranja tipična za EWM: dodatni moduli mogu jednostavno naknadno da se opreme.

1. KORAK +

Priprema posla u sistemu ewm Xnet

- Priprema radnog zadatka u sistemu ewm Xnet na PC računaru u kancelariji radi kreiranja komponente koju treba obraditi
- Kreiranje crtežnih podataka ili njihov uvoz iz CAD-a
- Određivanje plana praćenja šava
- Dodeljivanje specifikacija za postupak zavarivanja
- Štampanje bar-koda, koji se potom dodaje radnom nalogu ili se postavlja direktno na komponentu u vidu nalepnice
- Slanje podataka o komponenti aparatu za zavarivanje putem LAN/ Wi-Fi mreže
- Podaci su dostupni van mreže na aparatu za zavarivanje, recimo, za primenu na gradilištu



2. KORAK +

Skeniranje bar-koda na komponenti

- Zavarivač skenira bar-kod na komponenti posredstvom čitača bar-koda
- Podaci o komponenti se prikazuju na komandnom sistemu:
 - broj naloga,
 - broj komponente,
 - grupa komponente,
 - serijski broj,
 - broj šarže,
 - plan zavarivanja (npr. šav 1, „gusenica“ 1, šav 1, „gusenica“ 2 i sl.),
 - specifikacije za postupak zavarivanja (podaci o zavarivanju za svaku „gusenicu“ /šav),
 - potrebne kvalifikacije zavarivača

3. KORAK +

Xbutton

- Zavarivač potvrđuje identitet radi odobrenja zavarivanja putem Xbutton-a na aparatu za zavarivanje



4. KORAK +

Učitavanje „gusenica“ i šavova pomoću PM gorionika i grafičkog displeja shodno planu zavarivanja

- Zavarivač počinje s radom prema prikazanom redosledu šavova
- Aparat automatski podešava sve parametre zavarivanja za svaku „gusenicu“/svaki šav ponaosob
- Po izvođenju svake „gusenice“/svakog šava zavarivač to potvrđuje putem tastera na PM gorioniku
- S grafičkim displejem
- Povremeno povlačenje, npr. za radove na pripojnom zavarivanju
- Putem tastera na PM gorioniku s grafičkim displejem
- Displej sa šavovima/„gusenicama“



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

PRIBOR.

Serija XQ može da se prilagodi svim zahtevima i primenama na fleksibilan način zahvaljujući obilju pribora prilagođenom potrebama korisnika.

NEMODULARNO



ROTACIONA KONZOLA

- Dodavač žice s mogućnošću okretanja u 360°.
- Povećani radijus rada zahvaljujući mogućnosti okretanja.



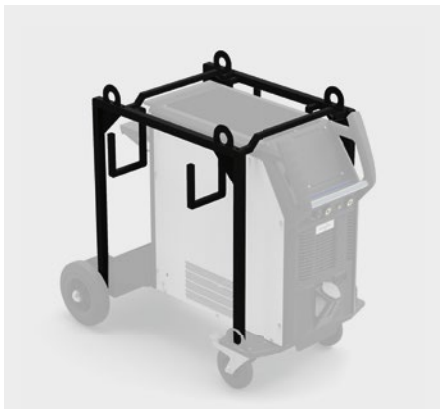
+ DRŽAČ KOMPLETA CREVA

- Držač za prihvat dužih kompleta creva do čak 40 m.
- Može da se primeni zajedno s rotacionom konzolom za jedan dodavač žice/dva dodavača žice.



+ ZAŠTITNI RAM

- Štiti aparat za zavarivanje i priključeni utikač od oštećenja spreda.



RAM ZA DIZALICU

- Premešta tačke za kačenje dizalice s donjeg dela na gornji deo.
- Istovremeno služi i kao držač za komplet creva i za gorionik.



+ DRŽAČ GORIONIKA

- Bezbedno mesto štiti od oštećenja.
- Može jednostavno da se pričvrsti o ručku sistema.
- Zasebna izvedba za desnoruke i levoruke.

MODULARNO



DRŽAČ GORIONIKA ZA ZAVARIVANJE +

- Držać gorionika za zavarivanje za montažu na aparat za zavarivanje.
- Za TIG i MIG/MAG gorionike za zavarivanje.



FILTER ZA NEČISTOĆU +

- Pouzdano štiti aparat od nečistoće u teškim uslovima rada.



+ ZAŠTITNO OKNO +

- Štiti komandni sistem od zaprljanja i oštećenja.
- Rukovanje je i dalje moguće zahvaljujući udubljenjima za komandne tastere.



PRODUŽETAK ZA KOLICA +

- Produžetak za kolica Trolley 55-6 za prihvatanje dodatnog modula.
- Na taj način možete da montirate na kolica, recimo, izvor struje, modul za vodeno hlađenje i sanduk za alat.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

PRIBOR.

VOĐENJE ŽICE



PRODUŽETAK S OBRTNIM TRNOM

- Omogućava postavljanje dodavača žice s montiranim kompletom točkića na rotacionu konzolu.



+ KOMPLET TOČKIĆA +

- Garantuje mobilnost bez granica.
- Točkići većih dimenzija (Ø 125 mm) za optimalnu slobodu kretanja.



ZAŠTITNO OKNO +

- Štiti komandni sistem od zaprljanja i oštećenja.
- Rukovanje je i dalje moguće zahvaljujući udubljenjima za komandne tastere.



PRIHVAT ZA DIZALICU +

- Za jednostavan i bezbedan transport.
- Maksimalna mobilnost čak i pri radu u visećem položaju.



MINIDRIVE +

- Međupogon za premošćavanje dužih putanja dodavanja žice i za zavarivanje na nedostupnim mestima.
- Dužina kompleta creva do čak 25 m.



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČKI PODACI.

NEMODULARNO



KOMPAKTNO

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

350 puls C
350 puls C
350 Synergic C

400 puls C
400 puls C
400 Synergic C

Opseg podešavanja amperaže zavarivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A
Dužina rada pri 40 °C, 100%	320 A	320 A
Dužina rada pri 40 °C, 80%	350 A	350 A
Dužina rada pri 40 °C, 60%	–	400 A
Napon pri praznom hodu	82 V	
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 460 V (- 25% – + 15%) 3 x 500 V (- 25% – + 10%)	
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz	
Brzina žice	0,5 m / min – 25 m / min 19.685 ipm – 984.253 ipm	
Fabrička opremljenost točkicama	1,0–1,2 mm UNI (čelik)	
Prečnik kotura	D200 / D300	
Priključak za gorionik	centralni Euro priključak	
Klasa zaštite	IP23	
Bezbednosna oznaka		
EMK klasa	A	
Dimenzije (d x š x v) u mm	1150 x 678 x 972	
Dimenzije (d x š x v) u inčima	45.276 x 26.693 x 38.268	
Težina, približna vrednost	131 kg** / 288 lbs** 128 kg*** / 282 lbs***	
Standardi	IEC 60974-1, 5, 10 CLA	

* fabrička vrednost

** podaci o težini za TITAN XQ 350 puls C/ TITAN XQ 400 puls C

***podaci o težini za PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

DODATNE KONSTRUKCIJE APARATA +




Kompaktno s
dodavačem žice



2 dodavača žice


DEKOMPAKTNO
**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**
**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**
**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**
**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**
**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Opseg podešavanja amperaže za arivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Dužina rada pri 40 °C, 100%	350 A	370 A	470 A	470 A
Dužina rada pri 40 °C, 80%	–	400 A	500 A	–
Dužina rada pri 40 °C, 60%		–		550 A
Dužina rada pri 40 °C, 40%		–		600 A
Napon pri praznom hodu	82 V			
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 460 V (- 25% – + 15%) 3 x 500 V (- 25% – + 10%)			
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz			
Klasa zaštite	IP23			
Bezbednosna oznaka				
EMK klasa	A			
Dimenzije (d x š x v) u mm	1150 x 678 x 972			
Dimenzije (d x š x v) u inčima	45.276 x 26.693 x 38.268			
Težina, približna vrednost	128,5 kg** / 283 lbs** 125.5 kg*** / 276.7 lbs***			
Standardi	IEC 60974-1, 10 CLA			



* fabrička vrednost

** podaci o težini za TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D

***podaci o težini za PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D


Drive XQ

Drive XQ IC 200

Dužina rada pri 40 °C, 100%	470 A	360 A
Dužina rada pri 40 °C, 40%	600 A	500 A
Brzina žice	0,5 m/min – 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm	0,5 m/min – 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Fabrička opremljenost točkicama	1,0–1,2 mm UNI (čelik)	1,0–1,2 mm UNI (čelik)
Prečnik kotura	D200 / D300	D200
Priključak za gorionik	centralni Euro priključak	centralni Euro priključak
Bezbednosna oznaka		
Dimenzije (d x š x v) u mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Dimenzije (d x š x v) u inčima	25.984 x 11.024 x 25.984	20.5 x 7.9 x 12.5
Težina	15 kg / 33.075 lbs	10,5 kg / 23,01 lbs
Standardi	IEC 60974-1, 5, 10 CLA	IEC 60974-1, 5, 10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEHNIČKI PODACI.

MODULARNO



DEKOMPAKTNO

PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ

355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D

405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D

505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D

Opseg podešavanja amperaže zavarivanja	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
Dužina rada pri 40 °C, 100%	350 A	350 A	370 A
Dužina rada pri 40 °C, 60%	–	400 A	430 A
Dužina rada pri 40 °C, 40%	–	–	500 A
Napon pri praznom hodu	82 V		
Mrežni napon	3 x 400 V (- 25% – + 20%)* 3 x 480 V (- 25% – + 15%)		
Mrežna frekvencija	50 Hz / 60 Hz		
Klasa zaštite	IP23		
Bezbednosna oznaka			
EMK klasa	A		
Standardi	IEC 60974-1, 10 CLA		

*fabrička vrednost

MODULARNI PRIBOR



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Rashladni kapacitet pri 1 l/min	1000 W	
Pritisak pumpe	3,5 bara	4,5 bara
Pumpa	centrifugalna pumpa	ojačana pumpa
Klasa zaštite	IP 23	
Bezbednosna oznaka		
Primenjeni, harmonizovani standardi	IEC 60974-1, 2, 10 CLA	
Dimenzije (d x š x v) u mm	695 x 298 x 329	
Dimenzije (d x š x v) u inčima	27.4 x 11.7 x 13.0	
Težina	21 kg / 46.3 lbs	



Kolica za radionicu
Trolley 55-6



Kolica za radionicu
Trolley XQ 55-5



Kolica Trolley 35-6



**WE ARE
WELDING**



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Deutschland
Tel: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-adresa: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Pratite nas



EWM je vaš partner za najbolju tehnologiju zavarivanja. Uz EWM zavarivaćete ekonomičnije, bezbednije i kvalitetnije. Inovativni sistemi, procesi zavarivanja vrhunskih performansi, digitalne tehnologije i usluge, kao i stručno savetovanje kompanije EWM pomažu vam pri savršenom izvođenju zavarivačkih radova.

www.ewm-group.com

Sadržaj ovog dokumenta je pažljivo istražen, pregledan i uređen, ali svejedno zadržavamo pravo na izmene, pravopisne greške i omaške.