

XQbot

CELLE DI SALDATURA COBOT:
ACCESSO ALL'AUTOMAZIONE



CE conformità

XQ

BOT

PER SUPERARE OGNI SFIDA.

In un mercato sempre più competitivo e attento ai costi, avete esigenza di ottenere cordoni di saldatura di altissima qualità. Soddisfate i requisiti dell'industria e le norme, ma allo stesso tempo il personale specializzato è una risorsa sempre più rara. Riconoscete le crescenti richieste in termini di digitalizzazione, ma mancano le risorse per fronteggiarle.

Le sfide che la vostra azienda di saldatura deve superare oggi sono varie e spesso difficili da tenere d'occhio.

La cella di saldatura **XQbot** di EWM vi aiuta a superare le sfide di oggi e di domani. Questo concetto studiato nel dettaglio con i robot collaborativi permette di ottenere cordoni di saldatura riproducibili a livello industriale. Per i vostri collaboratori appassionati di tecnologia sarà facile e veloce imparare la programmazione tattile.

Grazie a una produzione economica e conveniente, la vostra competitività aumenterà e i vostri saldatori lavoreranno in maniera ergonomica e sicura.

Grazie all'utilizzo delle celle di saldatura **XQbot** potete risparmiare risorse e orientare al futuro la vostra produzione.



I VANTAGGI PER VOI.

L'INVESTIMENTO CHE RIPAGA.

Le celle di saldatura standard **XQbot** sono la soluzione ideale per entrare nel mondo dell'automazione o la perfetta integrazione nelle postazioni dedicate alla saldatura manuale. Questa soluzione permette di saldare componenti di serie minime e grandi volumi di produzione senza grandi sforzi, risparmiando tempo e costi e facilitando il lavoro quotidiano.



CONFORMITÀ CE: SICUREZZA FIN DAL PRIMO MINUTO. +

- Cella di saldatura sorvegliata
- Schermatura completa dell'arco durante il funzionamento
- La copertura antirumore chiusa permette l'aspirazione efficace del fumo di saldatura
- Massima protezione della salute dell'utilizzatore contro i rischi



FACILE DA USARE: COBOT NELL'INDUSTRIA STANDARD +

- Robot CRX di FANUC, il maggiore produttore di robot industriali al mondo
- Alta precisione e riproducibilità, come un robot industriale
- Sei pulsanti sulla testa della torcia per l'accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tempi di inattività minimi grazie ai lunghi intervalli di manutenzione e ai tempi di manutenzione ridotti
- Risultati riproducibili e stabili, qualità elevata



"EASY TO WELD": PROGRAMMAZIONE SEMPLIFICATA +

- Semplice programmazione, come un Cobot
- Supporto della programmazione intuitiva attraverso pittogrammi (Drag and Drop)
- Nessun linguaggio di programmazione necessario
- Plug & Play: consegniamo **XQbot** direttamente pronto per la saldatura
- Avvio diretto della produzione con il nostro concetto di formazione graduale
- Montaggio, collegamento, pronto



IL LAVORO DEL SALDATORE: FATTORE UMANO +

- **XQbot** è una postazione di lavoro attraente per i giovani fabbri
- Il lavoro quotidiano diventa moderno, sicuro e variegato
- Saldatori e operatori di macchine lavorano fianco a fianco
- Aumenta la motivazione e alleggerisce il saldatore
- Il robot diventa un caro collega



REDDITIVITÀ: AMMORTAMENTO VELOCE +

- Costi trasparenti
- Cella completa con generatore di saldatura
- EWM all-in: tutti i procedimenti di saldatura disponibili sono inclusi
- Maggiore rendimento
- Poco ingombrante e costi di investimento gestibili
- Integrazione diretta nell'ambiente di produzione
- Compatibile con Xnet ewm (gestione dei componenti digitale)

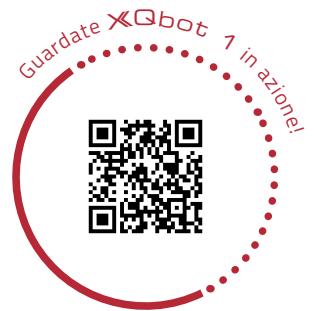
XQ

BOT

XQbot 1.

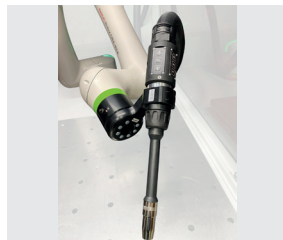
IDEALE PER SERIE PICCOLE E MINIME.

- Una piastra forata fissa serve per l'alloggiamento del pezzo da lavorare (sistema 16)
- Estendibile in una cella a doppia stazione con due stazioni adiacenti o estendibile con tavolo per fase in caso di un numero di pezzi maggiore
- Porte e porte a battenti laterali permettono il libero accesso al pezzo da lavorare da tre lati. Ciò facilita anche il tutoraggio
- Adatto a (quasi) ogni porta



Utilizzo dell'app intuitivo tramite tablet

- Creazione applicazioni in pochi minuti
- Perfetto per clienti senza esperienza con robot
- Programmazione tramite Drag and Drop



Torcia di saldatura robot RMT301W Cobot

- Pacco di cavi con pulsanti per infilaggio filo, ritiro del filo e prova gas
- Tre pulsanti aggiuntivi per una semplice programmazione
- Possibilità di utilizzo di altri colli delle torce



Dispositivo trainafilo ROB 5

- eFeed: innovativo trainafilo a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
- Sviluppato per l'impiego intensivo industriale



Dispositivo di regolazione remota RC XQ Expert 2.0

- Dispositivo di comando con guida intuitiva per l'operatore di tutte le funzioni e i parametri di saldatura tramite display LCD e visualizzazione del testo in chiaro
- Posizionabile in maniera ergonomica sul punto di controllo

LA FAMIGLIA XQbot.

SALDATURA FIANCO A FIANCO CON I ROBOT.

PUNTI DI FORZA

Le celle di saldatura XQbot-1 sono montate in maniera completa e possono essere posizionate subito sul posto di destinazione con impilatori o carrelli elevatori, con l'ausilio del dispositivo di trasporto. Occorre collegare soltanto l'alimentazione della corrente e del gas e la cella Cobot è pronta per il funzionamento.

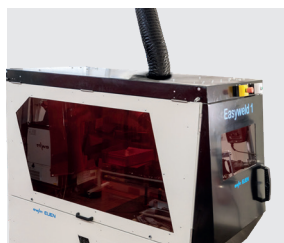
Le nostre celle di saldatura XQbot-1 sono disponibili a scelta con una sorgente di corrente integrata, o in alternativa predisposte per l'allacciamento di una sorgente esterna. Inoltre c'è la possibilità di collegare una sorgente di corrente con un secondo dispositivo trainafilo supplementare. In questo modo è possibile saldare alternativamente con le celle di saldatura XQbot-1 o con una torcia manuale.

PROGRAMMAZIONE

Con il tablet Teach Pendant è possibile creare programmi tramite Drag and Drop e programmare facilmente un'applicazione in pochi minuti. L'utilizzo dell'app è facile e intuitivo, perfetto per utenti senza esperienza con robot.

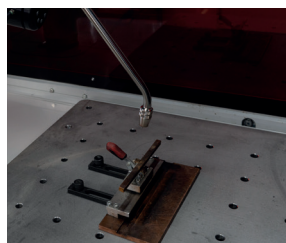
Inoltre, la speciale interfaccia di saldatura di EWM-EUEN permette il movimento oscillatorio e altre funzioni necessarie per la saldatura.

Diverse modalità di tutoraggio nell'industria standard per l'impostazione precise della traiettoria di movimento garantiscono cordoni di saldatura sicuri, anche per contorni complessi e preparazioni difficili del giunto.



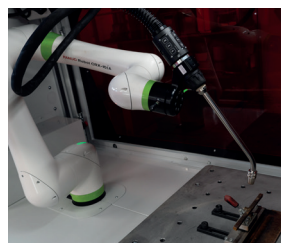
Dispositivo di aspirazione del fumo di saldatura (opzionale)

- L'area di lavoro chiusa permette l'aspirazione sicura del fumo di saldatura
- Apertura di aspirazione compatibile con tutti i comuni impianti di aspirazione



Sistema a foro

- Piastra forata fissa nel campo di saldatura con sistema a foro 16



Cobot CRX 10 iA FANUC

- Cobot nell'industria standard
- La soluzione professionale nel campo dei robot collaborativi per la saldatura



Regolazione gas digitale (DGC)

- Quantità di gas regolabile digitalmente in modo preciso tramite interfaccia Expert-2.0 RC XQ
- Prevenzione degli errori di saldatura causati da un utilizzo eccessivo o insufficiente di gas
- Efficienza attraverso il risparmio di gas

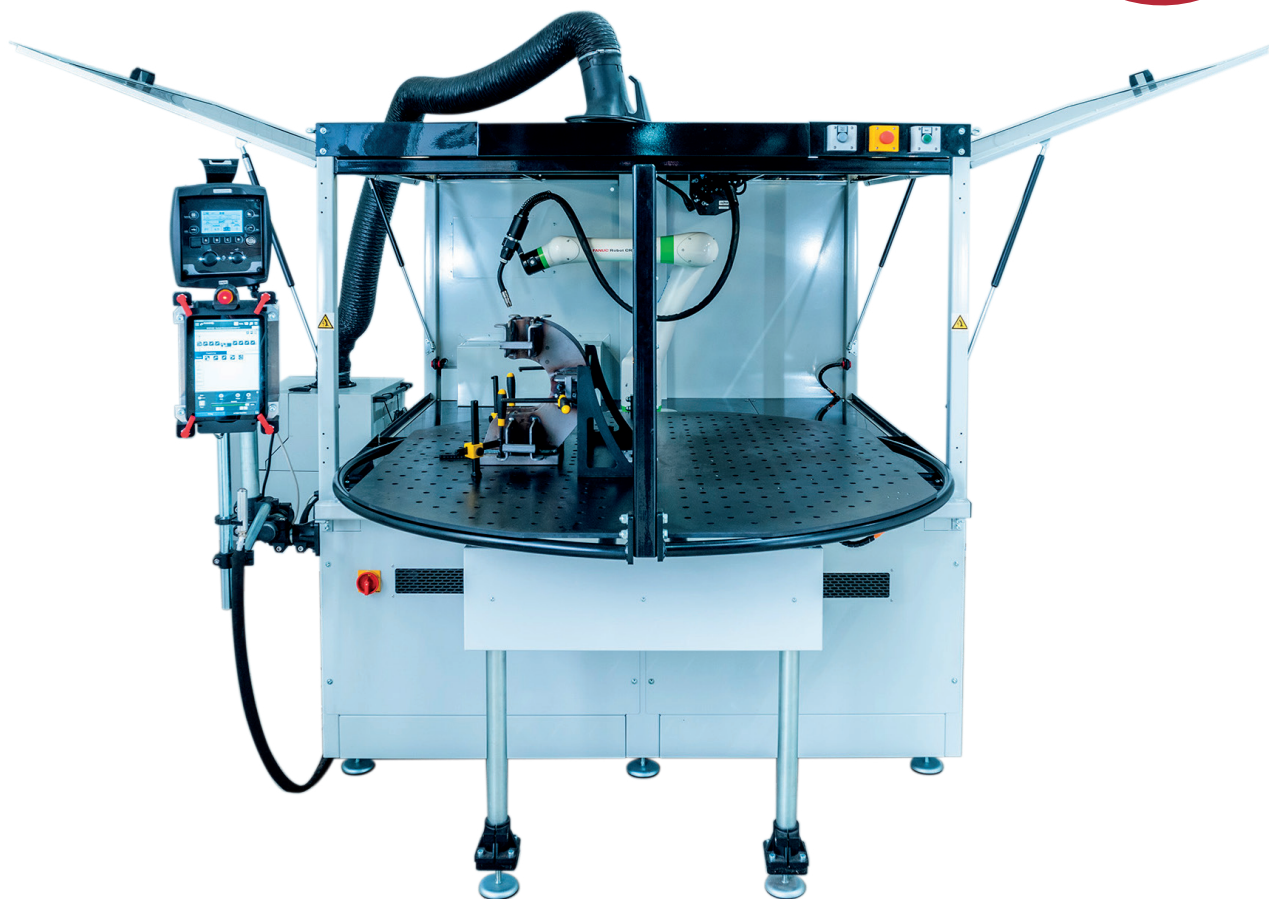
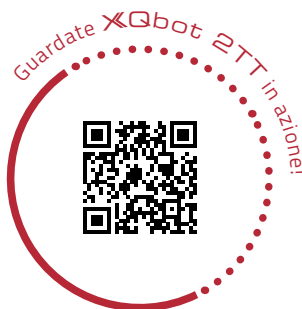
XQ

BOT

XQbot 2TT.

PERFETTO PER UN GRANDE NUMERO DI PEZZI.

- La variante più grande con tavolo a ciclo di 2 stazioni
- Il tavolo rotante manuale con sistema a fori (sistema 16) permette di inserire i componenti durante la lavorazione dei pezzi da saldare nella cella, riducendo così i tempi di inattività e aumentando la produzione
- Il supporto stabile consente contemporaneamente l'inserimento e la saldatura



Utilizzo dell'app intuitivo tramite tablet

- Creazione applicazioni in pochi minuti
- Perfetto per clienti senza esperienza con robot
- Programmazione tramite Drag and Drop



Torcia di saldatura robot RMT301W Cobot

- Pacco di cavi con pulsanti per infilaggio filo, ritiro del filo e prova gas
- Tre pulsanti aggiuntivi per una semplice programmazione
- Possibilità di utilizzo di altri colli delle torce (potenza e geometria)



Dispositivo trainafilo ROB 5

- eFeed: innovativo trainafilo a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
- Sviluppato per l'impiego intensivo industriale



Dispositivo di regolazione remota RC XQ Expert 2.0

- Dispositivo di comando con guida intuitiva per l'operatore di tutte le funzioni e i parametri di saldatura tramite display LCD e visualizzazione del testo in chiaro
- Posizionabile in maniera ergonomica sul punto di controllo

LA FAMIGLIA XQbot.

AUTOMATIZZATO IN MANIERA SEMPLICE ED EFFICIENTE.

PUNTI DI FORZA

Esattamente come le celle di saldatura XQbot-1, anche le celle di saldatura XQbot-2TT vengono consegnate già montate, in modo che si possano posizionare direttamente sul posto di destinazione con un carrello elevatore. Questa operazione è facile e veloce con l'aiuto di un dispositivo di trasporto.

Per la cella di saldatura XQbot-2TT potrete scegliere tra due versioni: con sorgente di corrente integrata, oppure predisposta per l'allacciamento a una sorgente esterna. Inoltre è anche possibile collegare una sorgente di corrente con un secondo dispositivo trainafile supplementare. Ciò significa che è possibile saldare alternativamente con la cella di saldatura manuale XQbot-2TT o con una torcia manuale.

PROGRAMMAZIONE

Con il tablet Teach Pendant è possibile creare facilmente programmi tramite Drag and Drop e programmare un'applicazione in pochi minuti. L'utilizzo dell'app è facile e intuitivo, perfetto per utenti senza esperienza con robot.

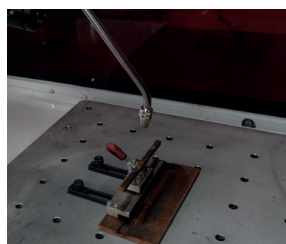
Inoltre, attraverso la speciale interfaccia di saldatura di EWM-EUEN è possibile impostare il movimento oscillatorio e altre funzioni necessarie per la saldatura.

Si possono ottenere cordoni di saldatura sicuri grazie alle diverse modalità di tutoraggio nell'industria standard per l'impostazione precisa della traiettoria di saldatura.



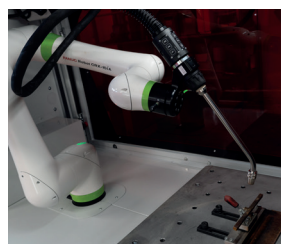
Dispositivo di aspirazione del fumo di saldatura (opzionale)

- L'area di lavoro chiusa permette l'aspirazione sicura del fumo di saldatura
- Apertura di aspirazione compatibile con tutti i comuni impianti di aspirazione



Sistema a foro

- Con tavolo a ciclo di 2 stazioni e sistema a foro 16, da ruotare a mano



Cobot CRX 10 iA FANUC

- Cobot nell'industria standard
- La soluzione professionale nel campo dei robot collaborativi per la saldatura



Regolazione gas digitale (DGC)

- Quantità di gas regolabile digitalmente in modo preciso tramite interfaccia Expert-2.0 RC XQ
- Prevenzione degli errori di saldatura causati da un utilizzo eccessivo o insufficiente di gas
- Efficienza attraverso il risparmio di gas

XQ

BOT

I PROCEDIMENTI DI SALDATURA XQ. PER OTTIMI RISULTATI.



Phoenix XQ puls



rootArc® XQ/rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/forceArc® puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

Positionweld per alluminio

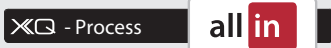
superPuls

TIG

Elettrodo rivestito

Scriccatura

Titan XQ puls



rootArc® XQ/rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/wiredArc puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

Positionweld

superPuls

TIG

Elettrodo rivestito

Scriccatura

Titan XQ AC puls



acArc® puls XQ

rootArc® XQ/rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/wiredArc puls XQ

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

Positionweld

superPuls

TIG

Elettrodo rivestito

Scriccatura



acArc® puls XQ

Ideale per la saldatura di alluminio di lamiere sottili



rootArc® XQ/rootArc® puls XQ

Saldatura di prima passata perfetta/facile realizzazione di passate di riempimento e finali



coldArc® XQ/coldArc® puls XQ

Arco ad apporto di calore ridotto al minimo per le saldature di lamiere sottili



Arco pulsato

Arco pulsato a spruzzi ridotti



wiredArc XQ/wiredArc puls XQ

Arco ad alte prestazioni con penetrazione indipendente dal stick-out grazie alla regolazione dinamica del filo (stabilizzatore della penetrazione)



forceArc® XQ/forceArc® puls XQ

Potente arco ad alte prestazioni a penetrazione profonda



Positionweld

Semplice saldatura in posizioni difficili senza tecnica oscillata "ad albero di Natale"



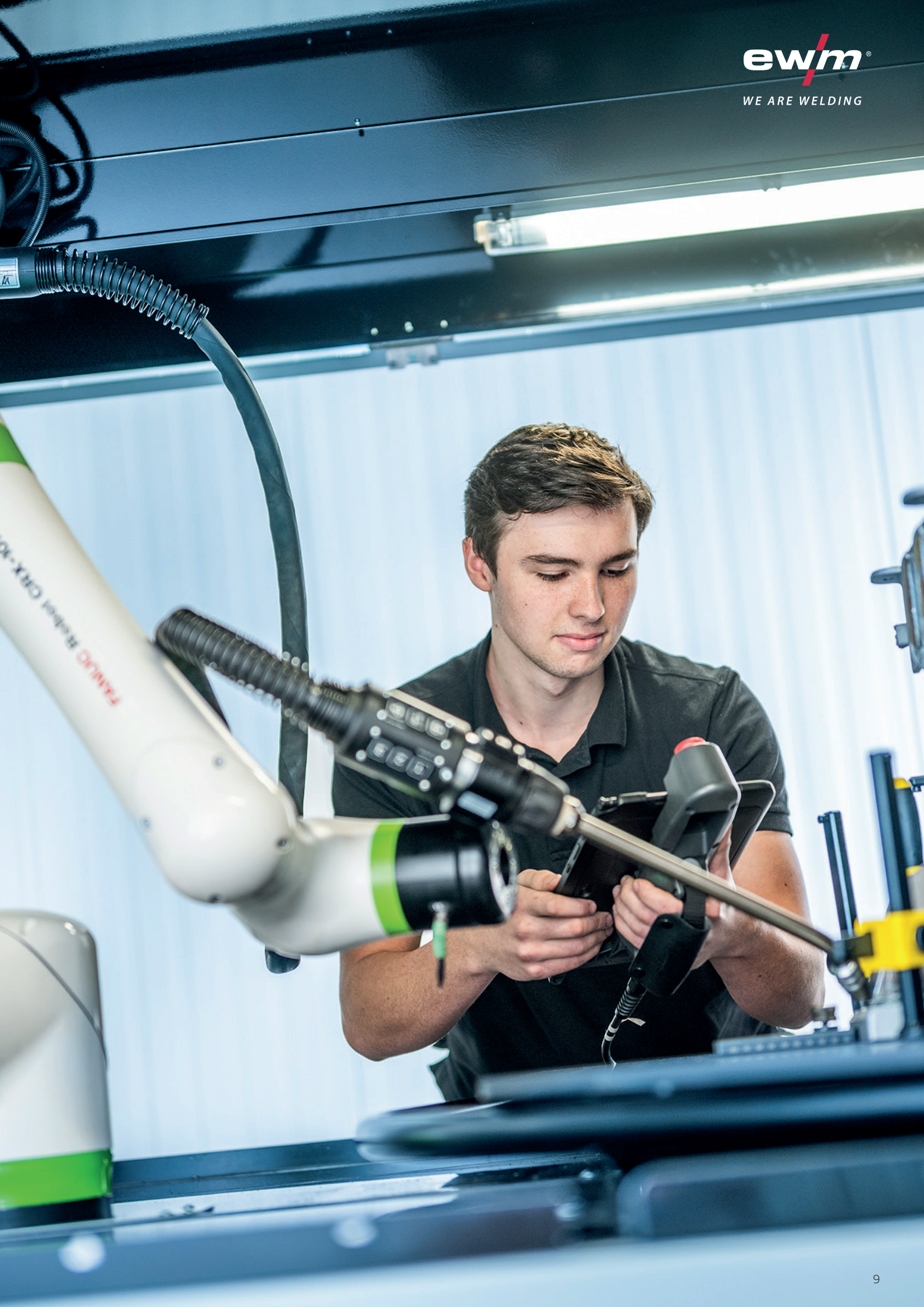
Standard

Spray arc e short arc perfetti



superPuls

Saldatura a intervalli ad apporto di calore ridotto tra due punti di lavoro: fase di alta e bassa corrente liberamente regolabile (a seconda del dispositivo di comando)



XQ

BOT

TORCIA ROBOT EWM.

LA TORCIA COBOT RMT: LA TORCIA GIUSTA PER OGNI CORRENTE DI SALDATURA.



Pacco di cavi Cobot-Teach

Tre pulsanti funzione per:

- Movimento in avanti del filo
- Movimento all'indietro del filo
- Prova gas



Pulsanti funzione per il collegamento diretto ai Cobot

- Pulsante 1: attivazione del robot (pulsante di movimento principale)
- Pulsante 2: pulsante di salvataggio
- Pulsante 3: pulsante di selezione

LEASING.

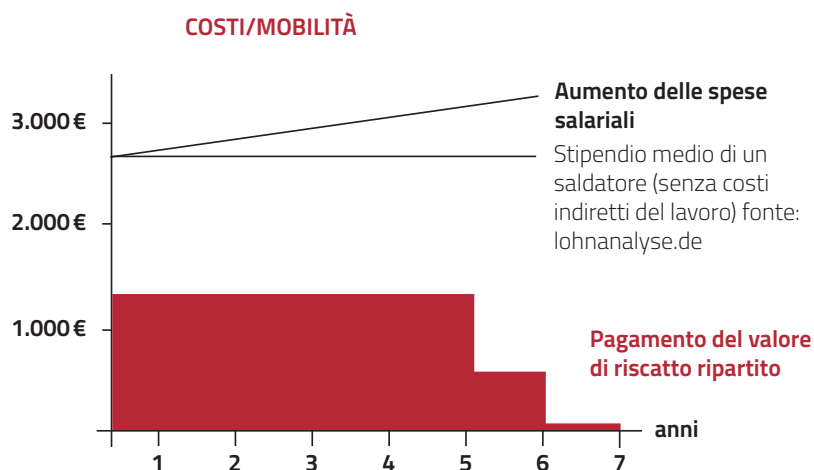
FINANZIAMENTO A CONDIZIONI VANTAGGIOSE.

Il leasing per il finanziamento degli investimenti favorisce la liquidità dell'azienda, non ha alcun impatto sul bilancio ed è completamente detraibile. In questo modo potrete ottenere qualità riproducibile e redditività elevata a condizioni vantaggiose.

Esempio di leasing

| | |
|--------------------------|--------------|
| Esempio: | 85.000 € |
| Tipo di contratto: | Leasing |
| Durata del contratto: | 75 mesi |
| Valore di riscatto: | 5% (4.250 €) |
| Rata mensile di leasing: | 1.160 € |
| Fattore di leasing: | 1,433 |

Non vi sono costi aggiuntivi. Le suddette rate di leasing devono essere corrisposte mensilmente e si intendono al netto di IVA.



LAVORO FLESSIBILE.

Semplificate il lavoro. La sorgente della corrente di saldatura è equipaggiata per il funzionamento con un secondo dispositivo trainafile supplementare. In questo modo è possibile saldare alternativamente con la cella di saldatura **XQbot** o con una torcia manuale.



SERVIZI E CORSI DI FORMAZIONE.

COMPETENZE FORNITE PER VOI IN LOCO.

BASIC

Contenuto del corso di formazione:

- Installazione e messa in funzione della cella di saldatura XQbot
- Introduzione al software del Cobot FANUC
- Introduzione all'utilizzo del generatore di saldatura
- Programmazione del primo componente
- Istruzioni di sicurezza
- Indicazioni per la manutenzione preventiva

Durata: 1,5 giorni

Partecipanti: fino a 5 persone

+

PRO

Contenuto del corso di formazione, a partire da BASIC:

- Accompagnamento supplementare per l'utilizzo della cella di saldatura XQbot nella vostra azienda di saldatura
- Ottimizzazione delle traiettorie e dei movimenti del Cobot
- Programmazione di altri componenti
- Ottimizzazione dei parametri di saldatura

Durata: flessibile al bisogno

Partecipanti: fino a 3 persone

+

ESPERTI

Contenuto del corso di formazione, a partire da BASIC e PRO:

- Tecniche di programmazione per la realizzazione di programmi Cobot: procedure, levigature, salti
- Utilizzo di procedimenti di saldatura innovativi, ad es. forceArc®, rootArc®, superPuls
- Aspetto speciale del cordone di saldatura

Durata: da 1 a 2 giorni, flessibile al bisogno

Partecipanti: fino a 3 persone

ACCESSORI.

IL COMPLETAMENTO PERFETTO DI XQbot-F.

Con la nostra ampia offerta di accessori è possibile completare perfettamente il sistema XQbot, con XQbot 1 o XQbot 2TT. In questo modo avete la garanzia di funzioni aggiuntive e adatte le pratiche soluzioni di automazione alle vostre esigenze personali.



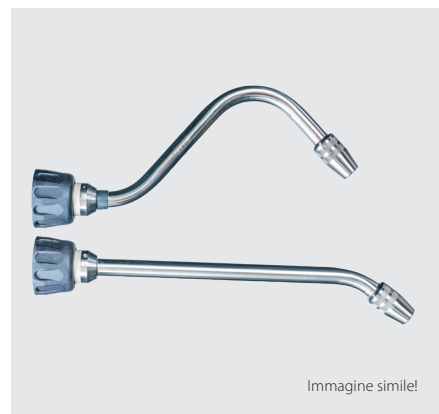
PC INDUSTRIALE CON SCHERMO TATTILE

- Webinar e supporto remoto
- Permette l'apprendimento della programmazione grazie ai nostri webinar o video didattici direttamente sull'impianto



WEBCAM HD

- Per il supporto online tramite EWM
- Premendo un tasto, la telecamera inizia a filmare l'area di lavoro da voi scelta in modo che i nostri esperti possano aiutarvi in maniera precisa



COLLO DELLA TORCIA RMT301W

- Disponibile in quattro versioni con angoli diversi:
- 22,5° (versione lunga), 22,5° (di fabbrica), 35° e 45°
 - Massima sicurezza TCP
 - Anima di alimentazione del filo continua



ASPIRAZIONE

- Dispositivo filtrante mobile per medie quantità di fumo e polveri, nonché per acciai al nichel-cromo
- Sostituzione del filtro senza rischio di contaminazioni, nonché controllo del filtraggio
- Capacità elevata e lunga durata dei filtri



KIT DI FISSAGGIO

- Set per l'inserimento e il fissaggio dei componenti:
- In 29 parti
 - Per il sistema da 16 mm



EWM XNET WELDING 4.0

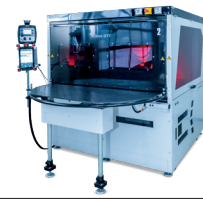
- Digitalizza la produzione e aumenta l'efficienza
- Per aziende di saldatura di ogni dimensione e orientamento

XQ

BOT



XQBOT 1



XQBOT 2TT

| | | |
|---|---|---|
| Area di lavoro | Piastra forata fissa nel campo di saldatura | Tavolo a ciclo di 2 stazioni con piastra forata fissa |
| Sistema a foro | Sistema 16 | |
| Altezza di carico | 1.234 mm/48,6 pollici | |
| Modello Cobot | FANUC CRX-10iA | |
| Numero di assi | 6 | |
| Portata Cobot | 10 kg/22 libbre | |
| Raggio d'azione Cobot | 1.249 mm/49,1 pollici | |
| Controller | R-30iB Plus | |
| Apparecchio di comando manuale | Tablet TP | |
| Interfaccia | Ethernet/IP | |
| Torçe | Torçe di saldatura robot RMT301W Cobot | |
| Tensione di alimentazione | 3 x 400 V (da -25 % a +20 %) | |
| Frequenza di rete | 50/60Hz | |
| Fusibile di rete (fusibile ritardante) | 3 x 20 A | |
| Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) in mm | 1.940 x 940 x 1.900 | 2.660 x 1.900 x 1.900 |
| Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) in pollici | 76,4 x 37 x 74,5 | 104,7 x 74,5 x 74,5 |
| Marchio di controllo | CE | |
| Peso kg | 510 | 1.020 |
| Peso libbre | 1.125 | 2.249 |

CONTENUTO DELLA FORNITURA.

COMPLETO CON AMPIO EQUIPAGGIAMENTO.

Ogni cella di saldatura XQbot è dotata già di fabbrica della possibilità di collegamento con:

- una torcia Cobot MIG/MAG con collo della torcia angolato a 22,5°
- un pacco di cavi Cobot di lunghezza 1,8 m per torce MIG/MAG raffreddate ad acqua attrezzate per acciaio da 1,0 / 1,2 mm
- un dispositivo trainafilo ROB 5 integrato
- regolazione gas digitale (DGC)
- dispositivo di regolazione remota RC XQ Expert 2.0

Per garantire la perfetta integrazione nella produzione, le celle di saldatura XQbot sono disponibili con un generatore di saldatura integrato o predisposte al collegamento di un generatore di saldatura esterno.

XQbot

con generatore di saldatura integrato
Phoenix XQ 355 DW e modulo
di raffreddamento cool50-2 U40



XQbot 1 P355 DW DGC



(con tavolo a ciclo)

XQbot 2TT P355 DW DGC

XQbot

predisposto per sorgente di corrente
esterna



XQbot 1 EPS DGC



(con tavolo a ciclo)

XQbot 2TT EPS DGC

Esempi di sorgente di corrente esterna

| Tipo | Descrizione |
|---|--|
| Phoenix XQ 350 puls DW | |
| Titan XQ 350 puls DW | Senza dispositivo di comando, serie di ruote con sede per bombola singola, raffreddamento ad acqua e 5 m di cavo di collegamento di rete con spina inclusa |
| Titan XQ 400 AC/DC puls DW | |
| Phoenix XQ 350 puls DWF | |
| Titan XQ 350 puls DWF | Senza dispositivo di comando, predisposto per un secondo dispositivo trainafilo, serie di ruote con sede per bombola doppia, raffreddamento ad acqua rinforzato e 5 m di cavo di collegamento di rete con spina inclusa (dispositivo trainafilo da ordinare separatamente) |
| Titan XQ 400 AC puls DWF | |
| Z MIG XQ 70 mm ² /1,8 m 400 A / 80 % W | |
| Z MIG XQ 70 mm ² /5 m 400 A / 80 % W | Pacco cavi di collegamento, raffreddati ad acqua, 14 poli |
| 95 mm ² /H01-N2-D/5 m | Prolungamento del cavo di massa |



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seguitemi



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura efficienti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato, si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.