

## PICOMIG

LA CLASSE MIG/MAG COMPACTE :  
DE HAUTES PERFORMANCES PARTOUT 180 – 350 A



# LA FAMILLE PICOMIG.

Les générateurs de soudage de la famille Picomig, compacts et polyvalents, sont adaptés à votre travail quotidien. Ils disposent d'un coffret dévidoir intégré et maîtrisent trois procédés d'assemblage. Vous pouvez choisir entre les variantes Pulsé ou Standard. Les courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés sont incluses en usine.



## VOS AVANTAGES +

- Procédés de soudage numériques pour des résultats de soudage optimaux
- Un soudage confortable pour des résultats optimaux
- Portable, compact
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Commande monobouton aisée
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Vaste gamme d'accessoires

# BlueEvolution.

## L'INITIATIVE ENVIRONNEMENTALE D'EWM.

Avec une technologie de l'onduleur économe en matières premières et des procédés d'assemblage à faible consommation d'énergie, nous conjugons rentabilité et écologie. Ce qui signifie pour vous : Économie de matériau. Gain de temps. Consommation d'énergie réduite. Réduction des frais. Une meilleure qualité des travaux de soudage. Rejoignez BlueEvolution – et devenez également un :

Blue Evolution<sup>®</sup>



### DÉFENSEUR DES MATIÈRES PREMIÈRES.

La technologie de l'onduleur EWM permet de fabriquer des générateurs compacts avec un poids réduit. Ce qui se traduit par une utilisation réduite de matériaux et permet de réaliser des économies en ce qui concerne les matières premières, telles que le cuivre, l'aluminium et l'acier. Cela correspond également au plan d'action des directives Ecodesign pour une économie circulaire ménageant les ressources et répondant à des exigences élevées en ce qui concerne la réparabilité et le recyclage des produits.



### HÉROS DES ÉMISSIONS.

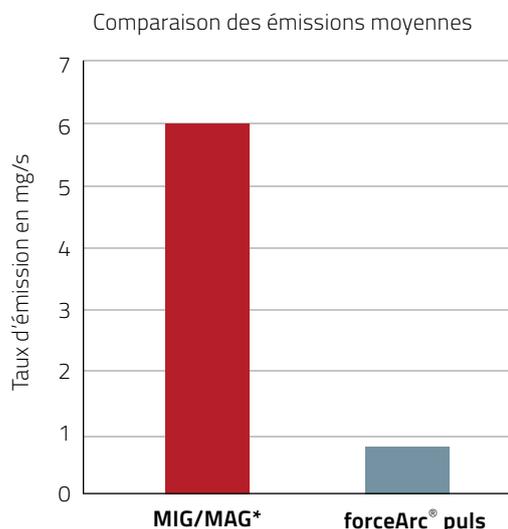
Les procédés de soudage EWM innovants produisent moins de particules de fumée nocives et réduisent ainsi les émissions – tout en améliorant les conditions de travail des personnes qui utilisent ces procédés de soudage. La réduction des passes de soudage abrège également les temps de soudage, de sorte que les émissions ne sont pas seulement réduites, elles sont évitées dès le début.



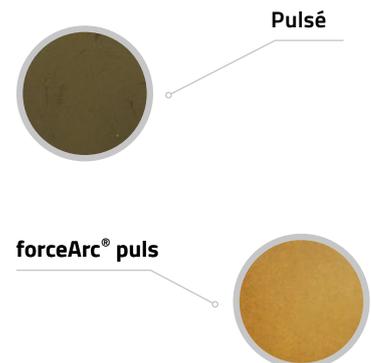
### CHAMPION DE L'ÉNERGIE.

Le rendement élevé de la technologie de l'onduleur, combiné au procédé d'assemblage EWM économe en énergie, permet d'économiser l'énergie primaire et donc de réduire les dépenses d'électricité. Ces économies sont encore accrues par des géométries de soudure économes en fil et en gaz. Ajoutez à cela des temps de soudage réduits et une diminution des retouches, et vous devenez un champion de l'énergie et réduisez vos émissions de CO<sub>2</sub>.

### RÉDUIRE LES ÉMISSIONS DE FUMÉES DE SOUDAGE.



### FILTRE EN VERRE APRÈS LE SOUDAGE



# VARIANTES DE CARTERS.

## BOBINE DE FIL D200 / 5 KG – PICOMIG 180/220.

Dans l'atelier, pour le montage – c'est sur le chantier que les Picomig 180 et 220 montrent ce dont ils sont capables : portables et robustes, ces générateurs de soudage monophasés offrent une grande tolérance tension réseau. Les deux générateurs sont également disponibles en versions Pulsé et Synergic sous forme de kits pratiques prêts au soudage.

### Support de bobine de fil

Support pour bobine de fil de 5 kg (diamètre jusqu'à 200 mm / D200). En option avec ON Trolley Picomig, possibilité d'installer une bobine de fil de 15 kg (diamètre jusqu'à 300 mm / D300).



### Carter adapté aux chantiers

Robuste, portable et compact. Le carter des Picomig résiste aisément aux contraintes d'une utilisation sur le chantier. Vous pouvez compter sur sa robustesse.



### Incroyablement puissant

Votre Picomig 220 avec une intensité de courant jusqu'à 220 A directement à partir d'une prise de 230 V monophasée.



Kit Picomig 220



ON Trolley Picomig



Portable



Jeu de roues ON WAK

## BOBINE DE FIL D300 / 15 KG – PICOMIG 185/225/305/355.

Système de carter modulaire pour les postes de travail, quel que soit l'environnement. Refroidissement au gaz ou à l'eau. Structure flexible : Utilisable dans la production ou de manière mobile, sur les chantiers ou pour le montage. Portable ou mobile sur un Trolley. Encombrement et poids réduits garantissent flexibilité et mobilité.

### Support de bobine de fil

Support pour bobine de fil de 15 kg (diamètre jusqu'à 300 mm / D300).



### Système de carter modulaire

La source de courant modulaire avec de nombreuses combinaisons possibles grâce aux accessoires en option. Incroyablement puissant : votre Picomig 225 avec une intensité de courant jusqu'à 220 A directement à partir d'une prise de 230 V monophasée.

### cool150 U40

Le refroidisseur puissant pour torches de soudage refroidies à l'eau.

### Différents

#### modèles de Trollys

Pour l'utilisation en atelier ou sur le chantier – cinq modèles de Trollys sont à votre disposition.



Caisse à outils modulaire



Trolley de chantier 35.2-2



Portable



Refroidissement à l'eau modulaire

# PICOMIG 180/220.

## BOBINE DE FIL D200 / 5 KG.



### BIEN PROTÉGÉ. +

Pour une protection optimale lors de l'utilisation.



### VISION DIRECTE. +

Ainsi, vous avez toujours une bonne vue d'ensemble sur la bobine de fil, la quantité restante et la buse d'entrée de fil.



### COFFRET DÉVIDOIR + 4 GALETS.

Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés. Équipé en usine pour fils d'acier de 0,8 mm + 1,0 mm.



### LOGEMENT DE FIL + ENTIÈREMENT ISOLÉ.

Le Picomig 220 permet de dévider une bobine de fil de D200/5 kg dans un logement de fil totalement isolé.



### **PRISE PARK.**



Pour le « stationnement » sûr du câble de courant de soudage lors du soudage à l'électrode enrobée.



### **PLUS OU MOINS?**



Vous pouvez modifier la polarité de soudage sans outils.



### **ORIENTATION AMÉLIORÉE.**



Vous présente la liste révisée des JOB dans le volet interne.



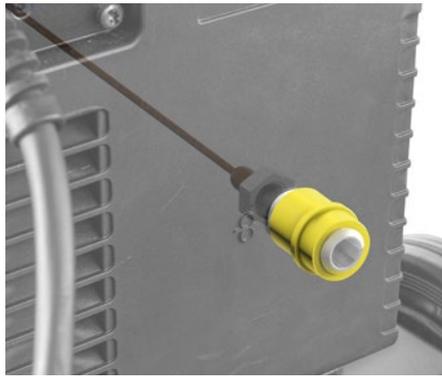
### **RACCORD EURO.**



Raccord de torche de soudage à haute efficacité, en option avec adaptateur pour fiche raccord Euro DINSE<sup>®</sup>

# PICOMIG 185/225/305/355.

BOBINE DE FIL D300 / 15 KG.



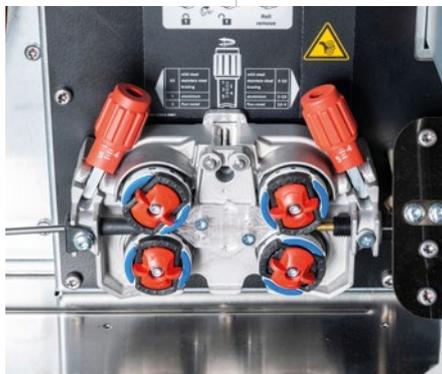
## DÉVIDAGE DEPUIS UN FÛT. +

Un point de percement est prévu sur la paroi arrière pour le dévidage depuis un fût. Il permet d'installer une gaine Rolliner pour le dévidage depuis un fût.



## VISION DIRECTE. +

Ainsi, vous avez toujours une bonne vue d'ensemble sur la bobine de fil, la quantité restante et la buse d'entrée de fil.



## ENTRAÎNEMENT ÉPROUVÉ. +

Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés. Équipé en usine de galets UNI 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm pour l'acier faiblement à hautement allié.



## ORIENTATION AMÉLIORÉE. +

Vous présente la liste révisée des JOB dans le volet interne.



## TRANSPORT AISÉ. +

Portez votre Picomig comme vous le souhaitez : avec la poignée de transport robuste ou avec la bandoulière disponible en option.



## PLUS OU MOINS ? +

Changement sans outils de la polarité de soudage (+/-).



## PRISE PARK. +

Pour le « stationnement » sûr du câble de courant de soudage lors du soudage à l'électrode enrobée.



## RACCORD EURO. +

Raccord de torche de soudage à haute efficacité, en option avec adaptateur pour fiche raccord Euro DINSE<sup>®</sup>

# PROCÉDÉS DE SOUDAGE ET FONCTIONS.

## MODES OPÉRATOIRES ET PROCÉDÉS POUR DES RÉSULTATS DE SOUDAGE OPTIMAUX.

Confort d'utilisation maximum, longue durée de vie et tous les procédés de soudage par impulsions, standards et innovants optimisés et compris dans l'appareil sans supplément. Des cordons de soudure parfaits sont ainsi préprogrammés pour l'acier et l'aluminium faiblement à hautement alliés.

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
PULS TKG		PULS TKG		PULS TKG	
<b>Standard (MIG/MAG)</b>		<b>Standard (MIG/MAG)</b>		<b>Standard (MIG/MAG)</b>	
<b>Pulsé</b>		<b>Pulsé</b>		<b>Pulsé</b>	
<b>TIG</b>		<b>TIG</b>		<b>TIG</b>	
<b>Électrode enrobée</b>		<b>Électrode enrobée</b>		<b>Électrode enrobée</b>	
PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG	
<b>Standard (MIG/MAG)</b>		<b>Standard (MIG/MAG)</b>		<b>Standard (MIG/MAG)</b>	
<b>TIG</b>		<b>TIG</b>		<b>TIG</b>	
<b>Électrode enrobée</b>		<b>Électrode enrobée</b>		<b>Électrode enrobée</b>	



### rootArc® / rootArc® puls

Soudage de racine parfait / passes intermédiaires et passes de finition facilement réalisables



### forceArc® / forceArc® puls

Arc puissant haute performance avec pénétration profonde



### PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Pulsé

TIG

Électrode enrobée

### PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc<sup>®</sup>/ rootArc<sup>®</sup> puls

forceArc<sup>®</sup>/ forceArc<sup>®</sup> puls

Standard (MIG/MAG)

Pulsé

TIG

Électrode enrobée

Remplissage du cratère de fin de cordon de soudure

### PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc<sup>®</sup>/ rootArc<sup>®</sup> puls

forceArc<sup>®</sup>/ forceArc<sup>®</sup> puls

Standard (MIG/MAG)

Pulsé

TIG

Électrode enrobée

Remplissage du cratère de fin de cordon de soudure

### PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

TIG

Électrode enrobée

### PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc<sup>®</sup>

forceArc<sup>®</sup>

Standard (MIG/MAG)

TIG

Électrode enrobée

Remplissage du cratère de fin de cordon de soudure

### PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc<sup>®</sup>

forceArc<sup>®</sup>

Standard (MIG/MAG)

TIG

Électrode enrobée

Remplissage du cratère de fin de cordon de soudure



#### Pulsé

Arc pulsé à projections réduites



#### Standard

Arc court et à pulvérisation axiale parfait



#### Remplissage du cratère de fin de cordon de soudure

Remplissage efficace des cratères de fin de cordon de soudure à l'extrémité du cordon de soudure

TKG = portable, compact, refroidi au gaz

TKM = portable, compact, refroidi au gaz ou à l'eau

# MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE. VUE D'ENSEMBLE.

## Soudage d'acier non allié et faiblement allié

Soudage de racine \_\_\_\_\_ ▪ rootArc®

Soudage de passes intermédiaires et de finition \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls  
rootArc® puls

Soudage de soudures en angle avec pénétration  
profonde \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls

Soudage avec utilisation de 100 % de CO<sub>2</sub> \_\_\_\_\_ ▪ rootArc®

## Soudage d'acier non allié, faiblement allié et hautement allié

Soudage de raccords complets dans  
les soudures en angle \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls

## Soudage d'acier hautement allié

Soudage de passes intermédiaires et de finition \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls  
rootArc® puls

## Soudage d'aluminium et d'alliages d'aluminium

Soudage d'aluminium  
et d'alliages d'aluminium \_\_\_\_\_ ▪ Arc pulsé

## VOS BESOINS – NOS SOLUTIONS.

### Flexibilité dans la fabrication



EWM all-in – un générateur pour le soudage avec tous les procédés et pour toutes les épaisseurs de tôle



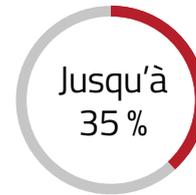
Économie d'énergie



Réduction du temps de fabrication (soudage, retouches)

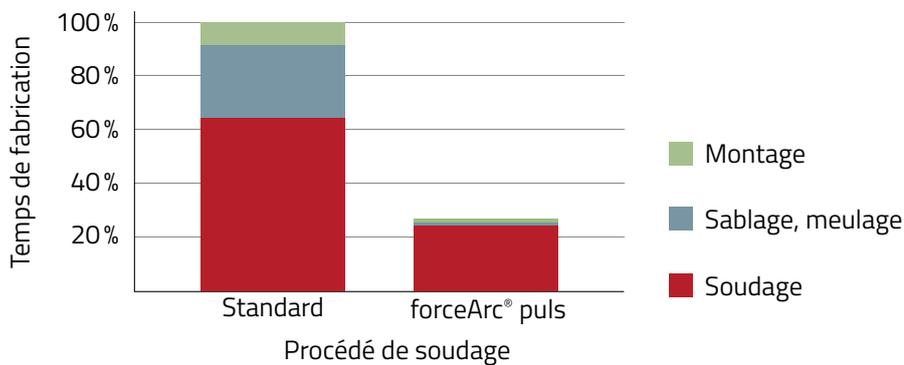


Réduction des coûts des matériaux

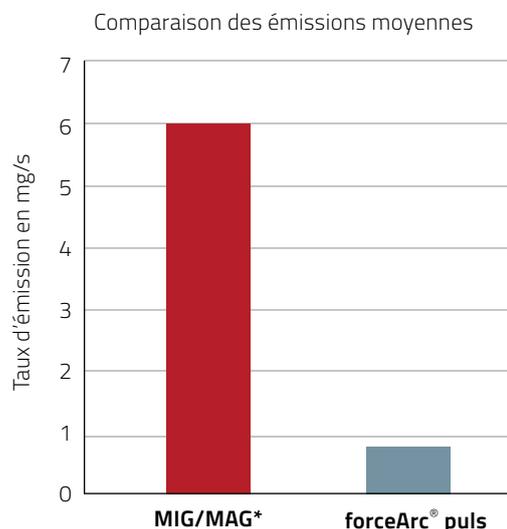


Réduction des émissions de fumées de soudage

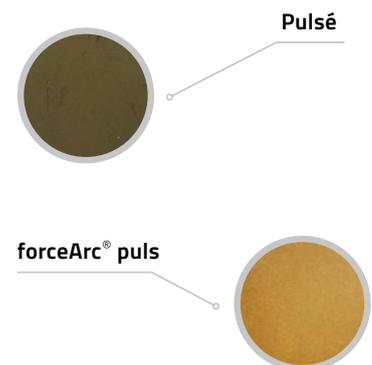
### Gain de temps avec l'utilisation de forceArc<sup>®</sup> puls dans la production



### RÉDUIRE LES ÉMISSIONS DE FUMÉES DE SOUDAGE.



### FILTRE EN VERRE APRÈS LE SOUDAGE



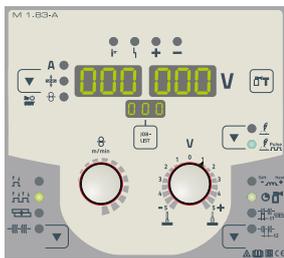
# COMMANDES.

## TOUT EN UN BOUTON DANS LA POIGNÉE.

Tous les générateurs de soudage de la famille Picomig disposent de la commande monobouton très appréciée. Le rétroéclairage des différents pictogrammes assure une vision claire même lorsque la visière est rabattue sur le masque de soudage. Malgré quelques innovations, tout est resté comme vous l'aimez : la vaste liste de JOB vous permet toujours de définir et de régler individuellement toutes les tâches de soudage.

**PICOMIG 180/185/305/355 puls**

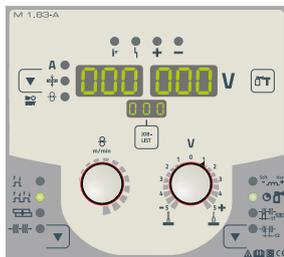
**PICOMIG 220/225 puls**



L'interface de commande intuitive vous permet de vous initier aisément aux tâches de soudage complexes. Vous pouvez ainsi vous concentrer sur les choses importantes. À l'aide de la liste des JOB, sélectionnez une tâche de soudage adaptée, en tenant compte du matériau, du gaz et du diamètre de fil. Le pictogramme qui s'affiche dans le tableau d'opération vous permet d'identifier immédiatement si vous avez activé la fonction Pulsé.

**PICOMIG 180/185/305/355 Synergic**

**PICOMIG 220/225 Synergic**



Le design de la commande Synergic du Picomig vous offre une vision claire et une structure compréhensible au premier coup d'œil. Tous les paramètres de soudage et fonctions sont facilement accessibles grâce au design moderne. La liste des JOB vous permet d'accéder à de nombreuses tâches de soudage préprogrammées. Vous avez ainsi l'esprit libre pour travailler en toute fluidité.



Accès rapide à toutes les informations utiles, modes d'emploi, accessoires et options de remplacement via un code QR directement sur la commande.

# TORCHES DE SOUDAGE.

## TORCHES DE SOUDAGE VARIÉES.

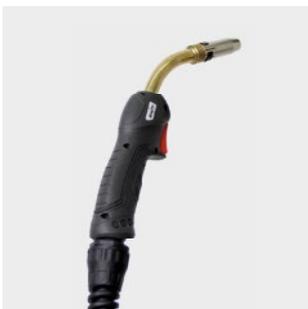
Torche de soudage professionnelle. Qualité EWM garantie et ergonomie parfaite. Pour une qualité de soudage optimale, une durée de vie accrue des pièces d'usure et une réduction des coûts de production.



**Torche de soudage PM – la professionnelle**



**Torche de soudage MT – la polyvalente**



**Torche de soudage UM – l'universelle**



### LA PROFESSIONNELLE +

Torche de soudage MIG/MAG professionnelle, confortable à tenir et flexible à utiliser lors du soudage. Les inserts en caoutchouc dans la manette assurent une prise sûre et la rotule flexible garantit un travail agréable même dans les positions difficiles. La protection de la gâchette de torche prévient tout amorçage accidentel de l'arc.

### QUALITÉ DE SOUDAGE SUPÉRIEURE +

- Erreurs minimisées grâce à un guidage du fil sans interférence – rayon de courbure des cols de cygne 40 % plus grands (à partir de PM 301)
- Excellente dissipation thermique dans le corps de torche pour un échauffement réduit des pièces d'usure
- Protection gazeuse exceptionnelle de la zone de l'arc
- Contact sûr grâce à des tubes contact et buses de gaz vissés





# WE ARE WELDING

# ACCESSOIRES.

## VARIANTES DE TROLLY POUR PICOMIG 180/220.

La mobilité sur deux ou quatre roues : avec les diverses variantes de Trollys, vous restez flexible lors de vos déplacements. Sur le chantier, pour le montage ou en production.

### JEU DE ROUES ON WAK D.09/D.12/T.05

Réf. 092-002550-00000



- Jeu de roues pour une source de courant
- Facilite le travail en cas de changement fréquent des lieux de soudage

### ON TROLLY PICOMIG

Réf. 092-000312-00000



- Pour une source de courant
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection
- Avec support pour bobine de fil de 300 mm

### TROLLY 35-1

Réf. 090-008629-00000



- Pour une source de courant
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 bar)
- Construction stable grâce à deux roues solides

### TROLLY 54 + ON TA TR.21

Réf. 090-008639-00000 + Réf. 092-004390-00000



- + Autres accessoires requis :  
ON TG.03/04 MS TR.20/21 (Réf. 092-004392-00000)  
Kit de montage pour fixation sur le chariot de transport



- Pour une source de courant
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 bar)
- Équipé en usine d'une suspension pour câbles sur le porte-bouteille
- **Rééquipement** requis avec châssis de générateur (refroidi au gaz) ON TA TR.21 = traverse pour le support d'un générateur de soudage

# ACCESSOIRES.

VARIANTES DE TROLLY POUR PICOMIG 185/225/305/355.

## TROLLY 35.2-2

Réf. 090-008296-00000



## TROLLY 53

Réf. 090-008638-00000



- Pour une source de courant
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 bar)
- Transportable par grue grâce à la suspension grue en option



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur ou caisse à outils
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection
- Encombrement réduit, optimal pour l'utilisation sur une conduite en circuit fermé
- **En option**, rééquipement avec caisse à outils

## TROLLY 55-5

Réf. 090-008632-00000



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur ou caisse à outils
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 50 l (300 bar)
- Construction stable grâce à quatre roues solides
- **En option**, rééquipement avec caisse à outils

## ON Case

Réf. 092-002899-00000

**EN OPTION**



## TROLLY 54

Réf. 090-008639-00000



- + Autres accessoires requis :  
ON TG.03/04 MS TR.20/21  
(réf. 092-004392-00000)  
Kit de montage pour fixation  
sur le chariot de transport

## ON TA TR.21

Réf. 092-004390-00000

**EN OPTION**



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur ou caisse à outils
- Avec possibilité de transport d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (200 bar)
- Équipé en usine d'une suspension pour câbles sur le porte-bouteille
- **En option**, rééquipement avec châssis de générateur (refroidi au gaz) ou rééquipement avec caisse à outils

ON TA TR.21= Traverse pour le support d'un générateur de soudage

## TROLLY 55-6 DF

Réf. 090-008826-00000



- Pour une source de courant ou pour une source de courant avec refroidisseur ou caisse à outils
- Avec possibilité de transport d'une ou deux bouteilles de gaz de protection jusqu'à 50 l (300 bar)
- Transportable par grue via quatre points d'attache
- Galets freinés, réglage d'usine
- Conception stable et solide
- **En option**, rééquipement avec caisse à outils

## ON Case

Réf. 092-002899-00000

**EN OPTION**





## SUPPORT DE BOBINE DE FIL

Adaptateur pour bobines pour l'installation d'une bobine en panier à moyeu (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Réf. 094-001803-00001



## + CAISSE À OUTILS MODULAIRE

Caisse à outils pour le montage sur chariot : Tous les outils et toutes les pièces d'usure sont à portée de main.

- Picomig 185/225/305/355

Réf. 092-002899-00000



## + SUPPORT DE TORCHE

Support de torche de soudage pour le montage sur le générateur de soudage.

- Picomig 185/225/305/355

Réf. 092-002699-00000



## FILTRE À IMPURETÉS+

Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

- Picomig 180/220

Réf. 092-002553-00000



## FILTRE À IMPURETÉS+

Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

- Picomig 185/225/305/355

Réf. 092-002662-00000



## SUSPENSION GRUE +

Pour les sources de courant compactes, par exemple Picomig 225/305/355 TKG, l'option supplémentaire ON FIX CS K est requise pour la fixation.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Réf. 092-002549-00000



## REFROIDISSEUR

Refroidisseur puissant pour torches de soudage refroidies à l'eau.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Réf. 090-008598-00502



## + LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT +

blueCool – refroidit votre Picomig de manière fiable.

- Picomig 305/355

Disponible en différentes tailles.



## COMMANDE À DISTANCE +

Pour le réglage de la vitesse de dévidage du fil et la correction de la tension de soudage.

- Picomig 305/355

Réf. 090-008087-00502



## COMMANDE À DISTANCE +

Pour le réglage de la vitesse de dévidage du fil et la correction de la tension de soudage.

- Picomig 305/355

Réf. 090-008108-00000



## BANDOULIÈRE +

Bandoulière pour un transport plus facile. Idéal pour une utilisation mobile et pour des changements de lieu de travail fréquents.

- Picomig 185/225/305/355

Réf. 092-004310-00000



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES – VUE D'ENSEMBLE.

PICOMIG	 180 puls TKG 180 Synergic TKG	 185 puls TKG 185 Synergic TKG	 220 puls TKG 220 Synergic TKG
MIG/MAG Plage de réglage du courant de soudage	5 – 180 A		5 – 220 A
Facteur de marche (FM) à 40 °C	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Tension à vide	80 V		70 V
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Fréquence réseau	50/60 Hz		
Vitesse de dévidage du fil	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Équipement en galets départ usine	0,8 / 1,0 mm UNI (acier)	0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI (acier)	0,8 / 1,0 mm UNI (acier)
Diamètre de bobine	D200	D300	D200
Raccordement de la torche	Raccord Euro		
Classe d'isolation/Protection	H / IP23		
Marquage de sécurité			
Classe CEM	A		
Dimensions (L x l x H) en mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Dimensions (LxlxH) en pouces	22x10.9x13.4	25x11.7x19	22x10.9x13.4
Poids en kg	16	23,8	18
Poids en lbs	35.3	52.5	39.7
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A		

TKG = portable, compact, refroidi au gaz

TKM = portable, compact, refroidi au gaz ou à l'eau


**225 puls TKG**  
**225 Synergic TKG**

**305 puls TKM**  
**305 Synergic TKM**

**355 puls TKM**  
**355 Synergic TKM**

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30%	300 A / 35%	350 A / 40 %
170 A / 60%	240 A / 60%	300 A / 60 %
150 A / 100%	190 A / 100%	270 A / 100 %
70 V	80 V	79 V
1 x 230 V (-40 % - +15 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8/0,9/ 1,0 mm UNI (acier)	1,0/ 1,2 mm UNI (acier)	
D300		
Raccord Euro		
H / IP23		
		
A		
636x298x482 25x11.7x19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
CEI 60974-1, -5, -10 CL.A		


**COOL50 U40**

Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de la pompe max. en bar	3,5
Pompe	Pompe centrifuge
Protection	IP23
Marquage de sécurité	
Normes harmonisées utilisées	CEI 60974-1, -2, -10 CL.A
Dimensions (L x l x H) en mm	695 x 298 x 329
Dimensions (L x l x H) en pouces	27.4 x 11.7 x 13
Poids (sans liquide de refroidissement) en kg	21
Poids (sans liquide de refroidissement) en lbs	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Allemagne  
Tél. : +49 2680 181 0  
Fax : +49 2680 181 244  
E-mail : info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Suivez-nous



EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

Le contenu de ce document a été soigneusement recherché, contrôlé et rédigé. Sous réserve toutefois de modifications, de fautes typographiques ou d'erreurs.