

## PICOMIG

LA CLASSE COMPATTA MIG/MAG:  
ALTE PRESTAZIONI IN QUALSIASI LUOGO 180-350 A



# LA FAMIGLIA PICOMIG.

I generatori di saldatura della famiglia Picomig sono dei multiuso compatti per il lavoro quotidiano, con un comando trainafile integrato e la capacità di controllare tre processi di giunzione, disponibili nelle varianti Impuls o Standard. Curve caratteristiche per acciaio, CrNi, CuSi, alluminio e fili animati sono inclusi di fabbrica.



## I TUOI VANTAGGI +

- Procedimenti di saldatura digitali per risultati di saldatura migliori
- Saldatura confortevole per risultati ottimali
- Portatile, compatto
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Semplicissimo comando a manopola unica
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Ampio assortimento di accessori

# BlueEvolution.

## L'INIZIATIVA ECOLOGICA DI EWM.

Con tecnologia di inverter che consente di risparmiare materie prime e processi di giunzione a ridotto apporto di energia, combiniamo redditività ed ecologia. Per te tutto questo significa: Risparmio di materiali. Risparmio di tempo. Minore consumo di energia. Costi più bassi. E una migliore qualità dei tuoi lavori di saldatura. Partecipa alla BlueEvolution e diventa insieme a noi un.

Blue Evolution<sup>®</sup>



### SALVATORE DI MATERIE PRIME

La tecnologia ad inverter EWM permette di costruire apparecchi più compatti con un peso ridotto. In questo modo si utilizza meno materiale e si risparmiano materie prime come rame, alluminio e acciaio. Ciò è anche in linea con il piano d'azione delle linee guida sulla progettazione ecocompatibile per un'economia circolare attenta alle risorse, con elevati requisiti di riparabilità e riciclabilità dei prodotti.



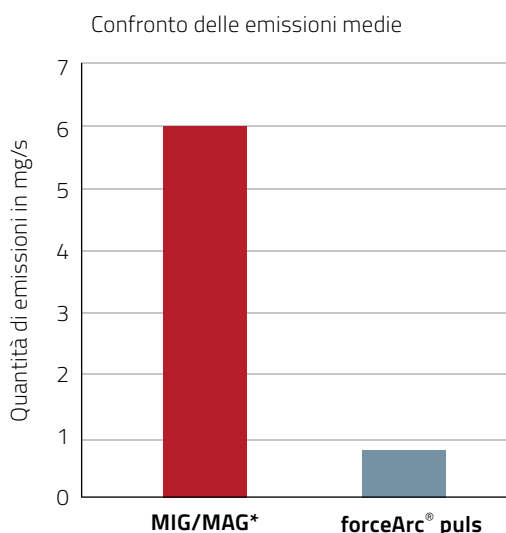
### VINCITORE DI ENERGIA

L'elevato rendimento della tecnologia di inverter, abbinato ai processi di giunzione EWM a ridotto impiego di energia, permette un considerevole risparmio di energia primaria e di conseguenza un risparmio sui costi relativi al consumo di corrente. Questi risparmi aumentano ulteriormente grazie alle geometrie di saldatura che consentono di risparmiare filo e gas. Grazie ai tempi di saldatura più brevi e alla minore ripassatura diventi un vincitore di energia e risparmi CO<sub>2</sub>.

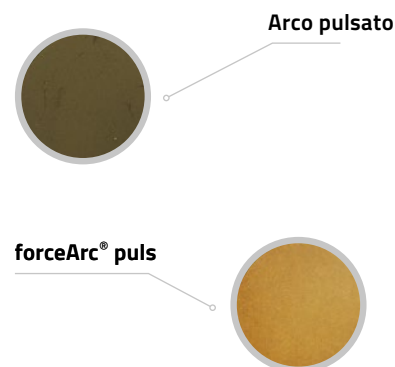
### EROE DELLE EMISSIONI

Gli innovativi procedimenti di saldatura EWM producono particelle di saldatura meno dannose e riducono le emissioni: allo stesso tempo migliorano le condizioni di lavoro per le persone che utilizzano questi procedimenti di saldatura. La riduzione delle passate di saldatura riduce inoltre i tempi di saldatura cosicché le emissioni non vengono solo ridotte, ma evitate.

### RIDURRE LE EMISSIONI DI FUMI DI SALDATURA



### FILTRO IN VETRO DOPO LA SALDATURA



# STRUTTURE DISPONIBILI.

## BOBINA DI FILO D200 / 5 KG - PICOMIG 180/220.

In officina, per il montaggio: Picomig 180 e 220 dimostrano in particolare sul cantiere ciò di cui sono capaci. Portatili e robusti, i generatori di saldatura monofase gestiscono una buona tolleranza della tensione di alimentazione. Entrambi gli apparecchi sono disponibili nelle versioni Puls e Synergic anche come un pratico set di saldatura pronto all'uso.

### Alloggiamento per bobina filo

Alloggiamento per una bobina di filo da 5 kg (diametro fino a 200 mm/D200). Opzionalmente con ON Trolley Picomig, possibilità di una bobina di filo da 15 kg (diametro fino a 300 mm/D300).



### Involucro idoneo all'utilizzo in cantiere

Robusto, portatile e compatto. Gli involucri del Picomig sono assolutamente affidabili e resistono facilmente ai carichi nell'utilizzo in cantiere.



### Incredibilmente potente

Il Picomig 220 raggiunge un valore della corrente fino a 220 A direttamente da una presa da 230 V monofase.



Set Picomig 220



ON Trolley Picomig



Portatile



Set di rotelle ON WAK

## BOBINA DI FILO D300 / 15 KG - PICOMIG 185/225/305/355.

Sistema di involucro modulare per qualsiasi postazione di lavoro, indipendentemente dall'ambiente, con raffreddamento a gas o acqua. Struttura flessibile: utilizzabile sia nella produzione che in modo mobile sul cantiere o per il montaggio. Portatile o mobile su un trolley. L'ingombro e il peso ridotti garantiscono flessibilità e trasportabilità.

### Alloggiamento per bobina filo

Alloggiamento per una bobina di filo da 15 kg (diametro fino a 300 mm/D300).



### Sistema di involucro modulare

Generatore modulare con numerose possibilità di combinazione grazie agli accessori opzionali. Incredibilmente potente: il Picomig 225 raggiunge un valore della corrente fino a 220 A direttamente da una presa da 230 V monofase.



### cool150 U40

Modulo di raffreddamento potente per torce di saldatura raffreddate ad acqua.

### Diversi modelli di trolley

Sono disponibili cinque modelli di trolley, indipendentemente dall'utilizzo in officina o sul cantiere.



Scatola porta attrezzi modulare



Trolley per cantieri 35.2-2



Portatile



Raffreddamento ad acqua modulare



# PICOMIG 180/220.

## BOBINA DI FILO D200 / 5 KG.



### BEN PROTETTO. +

Per la migliore protezione possibile durante l'utilizzo.



### DIRETTAMENTE A VISTA. +

Per tenere sempre sotto controllo la bobina di filo, il livello di riempimento e il nipplo di guida per il filo dell'azionamento.



### COMANDO TRAINA-FILO A 4 RULLI +

Comando trainafile a 4 rulli forte e altamente preciso, per l'apporto sicuro di fili pieni e animati. Attrezzato di fabbrica per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm.



### ISOLAMENTO COMPLETO DELLO SPAZIO CHE OSPITA IL CAVO. +

Con il Picomig 220 è possibile un'alimentazione del filo con una bobina di filo da 5 kg/D200 in uno spazio che ospita il cavo completamente isolato.



### PRESA DI PARCHEGGIO. +

Per un "parcheggio" sicuro del cavo della corrente di saldatura nella saldatura manuale con elettrodo.



### PIÙ O MENO? +

Si può cambiare la polarità della corrente di saldatura senza utensili.



### ORIENTAMENTO MIGLIORE. +

Offre l'elenco dei JOB corretto nel lato interno.

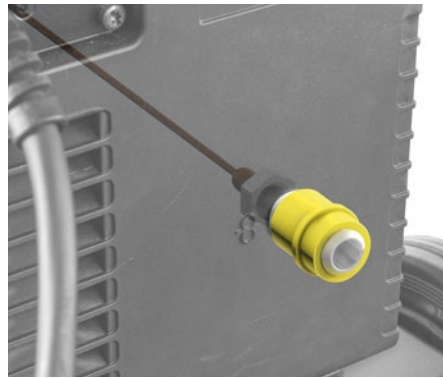


### ALLACCIAMENTO CENTRALIZZATO EURO. +

Collegamento della torcia di saldatura ad alta efficienza, adatto opzionalmente anche per collegamento centrale DINSE<sup>®</sup> tramite adattatore.

# PICOMIG 185/225/305/355.

BOBINA DI FILO D300 / 15 KG.



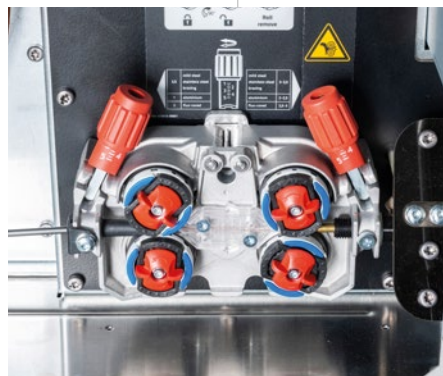
## CONVOGLIO DA FUSTO. +

Nella parete posteriore è previsto un punto per un convoglio da fusto, dove può essere installata la guida filo Rolliner per convoglio da fusto.



## DIRETTAMENTE A VISTA. +

Per tenere sempre sotto controllo la bobina di filo, il livello di riempimento e il nipplo di guida per il filo dell'azionamento.



## TRAINAFILO COLLAUDATO. +

Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati. Dotato di fabbrici di rulli UNI 0,8 mm/0,9mm/1,0mm per acciai da basso legati a fortemente legati.



## ORIENTAMENTO MIGLIORE. +

Offre l'elenco dei JOB corretto nel lato interno.





## FACILE DA TRASPORTARE. +

Si può trasportare il proprio Picomig come si preferisce: o con la robusta maniglia per il trasporto o con la cinghia per il trasporto opzionale.



## PIÙ O MENO? +

Cambio della polarità della corrente di saldatura senza necessità di utensili (+/-).



## PRESA DI PARCHEGGIO. +

Per un "parcheggio" sicuro del cavo della corrente di saldatura nella saldatura manuale con elettrodo.



## ALLACCIAMENTO CENTRALIZZATO EURO. +

Collegamento della torcia di saldatura ad alta efficienza, adatto opzionalmente anche per collegamento centrale DINSE<sup>®</sup> tramite adattatore.

# PROCEDIMENTI DI SALDATURA E FUNZIONI.

## PROCEDURE E PROCESSI PER I MIGLIORI RISULTATI DI SALDATURA.

Massimo comfort di utilizzo, lunga durata e tutti i procedimenti di saldatura a impulsi, standard e innovativi ottimizzati e in dotazione con l'apparecchio senza sovrapprezzo. In questo modo, cordoni di saldatura perfetti con acciaio e alluminio da basso legato a fortemente legato sono preprogrammati.

PICOMIG 180	PICOMIG 185	PICOMIG 220
PULS TKG	PULS TKG	PULS TKG
<b>Standard (MIG/MAG)</b>	<b>Standard (MIG/MAG)</b>	<b>Standard (MIG/MAG)</b>
<b>Arco pulsato</b>	<b>Arco pulsato</b>	<b>Arco pulsato</b>
<b>TIG</b>	<b>TIG</b>	<b>TIG</b>
<b>Elettrodo rivestito</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>
<b>PICOMIG 180</b>	<b>PICOMIG 185</b>	<b>PICOMIG 220</b>
SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG
<b>Standard (MIG/MAG)</b>	<b>Standard (MIG/MAG)</b>	<b>Standard (MIG/MAG)</b>
<b>TIG</b>	<b>TIG</b>	<b>TIG</b>
<b>Elettrodo rivestito</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>



### rootArc®/rootArc® puls

Saldatura di prima passata perfetta/  
facile realizzazione di passate di riem-  
pimento e finali



### forceArc®/forceArc® puls

Potente arco ad alte prestazioni  
a penetrazione profonda



### PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

TIG

Elettrodo rivestito

### PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc<sup>®</sup>/rootArc<sup>®</sup> puls

forceArc<sup>®</sup>/forceArc<sup>®</sup> puls

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

TIG

Elettrodo rivestito

Riempimento cratere finale

### PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc<sup>®</sup>/rootArc<sup>®</sup> puls

forceArc<sup>®</sup>/forceArc<sup>®</sup> puls

Standard (MIG/MAG)

Arco pulsato

TIG

Elettrodo rivestito

Riempimento cratere finale

### PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

TIG

Elettrodo rivestito

### PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc<sup>®</sup>

forceArc<sup>®</sup>

Standard (MIG/MAG)

TIG

Elettrodo rivestito

Riempimento cratere finale

### PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc<sup>®</sup>

forceArc<sup>®</sup>

Standard (MIG/MAG)

TIG

Elettrodo rivestito

Riempimento cratere finale



#### Arco pulsato

Arco pulsato a spruzzi ridotti



#### Standard

Spray arc e short arc perfetti



#### Riempimento cratere finale

Riempimento sicuro di crateri finali sul cordone di saldatura

TKG = portatile, compatto, raffreddato a gas

TKM = portatile, compatto, raffreddato a gas o ad acqua

# PROCESSI DI SALDATURA. PANORAMICA.

## Saldatura di acciai non legati e basso-legati

Saldatura di prima passata \_\_\_\_\_ ▪ rootArc®

Saldatura di passate di riempimento e passate finali \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls  
rootArc® puls

Saldature d'angolo con cordone con penetrazione profonda \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls

Saldatura con utilizzo di CO<sub>2</sub> al 100% \_\_\_\_\_ ▪ rootArc®

## Per la saldatura di materiali non legati, basso legati e fortemente legati

Saldatura di attacchi completi nelle saldature d'angolo \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls

## Saldatura di acciaio fortemente legato

Saldatura di passate di riempimento e passate finali \_\_\_\_\_ ▪ forceArc® puls  
rootArc® puls

## Saldature di alluminio e leghe di alluminio

Saldature di alluminio e leghe di alluminio \_\_\_\_\_ ▪ Arco pulsato

## LE VOSTRE ESIGENZE, LE NOSTRE SOLUZIONI.

### Flessibilità nella produzione



EWM all in – un apparecchio per saldare con tutti i processi e le lamiere di tutti gli spessori



di risparmio energetico



Tempi di produzione ridotti (saldatura, ripassatura)

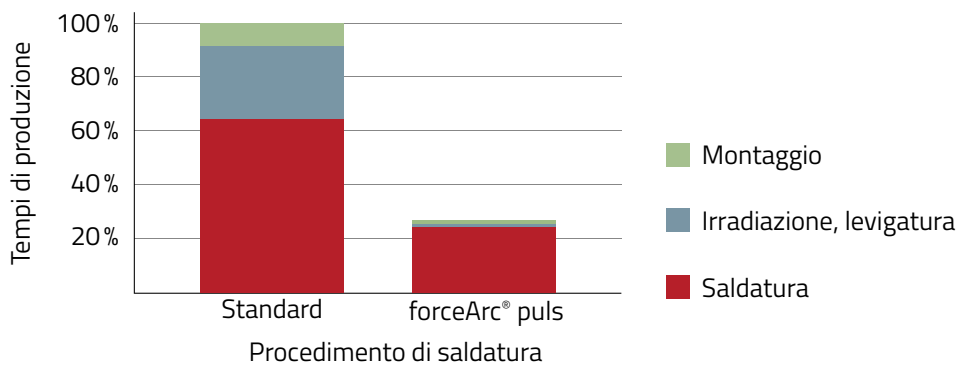


Minori costi del materiale

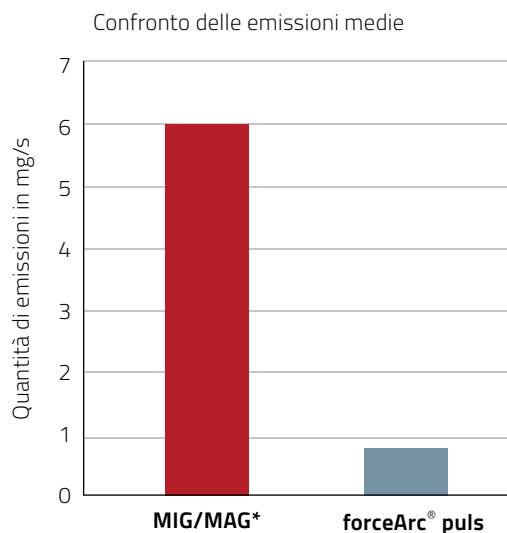


Emissioni ridotte di fumo di saldatura

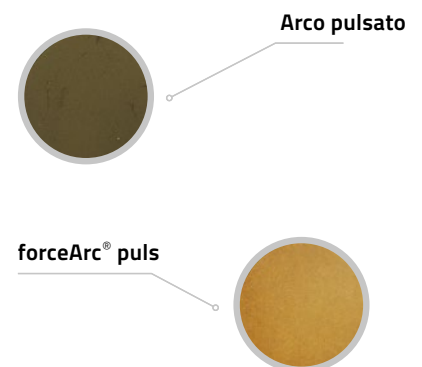
### Risparmi di tempo grazie all'utilizzo di forceArc puls® nella produzione



### RIDURRE LE EMISSIONI DI FUMI DI SALDATURA



### FILTRO IN VETRO DOPO LA SALDATURA





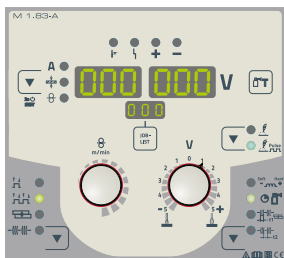
# DISPOSITIVI DI COMANDO.

## PREMENDO UN PULSANTE È TUTTO A PORTATA DI MANO.

Tutti i generatori di saldatura della famiglia Picomig hanno un comodo comando a manopola unica. La retroilluminazione dei singoli simboli provvede ad una panoramica chiara anche con la visiera dell'elmetto di protezione per saldatore abbassata. Nonostante alcune novità, che avete imparato a vedere e apprezzare, rimane lo stesso: attraverso l'ampio elenco dei JOB è possibile anche definire e impostare singolarmente tutti i lavori di saldatura.

**Picomig 180/185/305/355 puls**

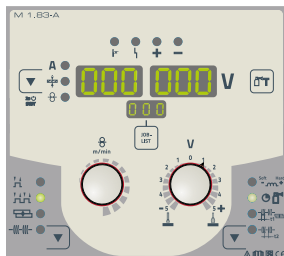
**Picomig 220/225 puls**



L'interfaccia di comando è utilizzabile in maniera intuitiva e offre un accesso semplice anche a lavori di saldatura complessi, in modo da potersi concentrare su ciò che è davvero importante. Servirsi dell'elenco dei JOB per selezionare un lavoro di saldatura adatto, tenendo conto del materiale, del gas e del diametro del filo. Nel design della superficie del pannello di comando si riconosce subito il simbolo che indica che la funzione impulsi è attiva.

**PICOMIG 180/185/305/355 Synergic**

**PICOMIG 220/225 Synergic**



Il design del dispositivo di comando del Picomig Synergic offre a prima vista una panoramica chiara e una struttura comprensibile. Tutti i parametri di saldatura e le funzioni sono facilmente raggiungibili grazie al design moderno. Attraverso l'elenco dei JOB si può accedere ad una serie di lavori di saldatura preprogrammati, in modo da rimanere tranquilli e assicurarsi che il lavoro diventi sempre più facile in futuro.

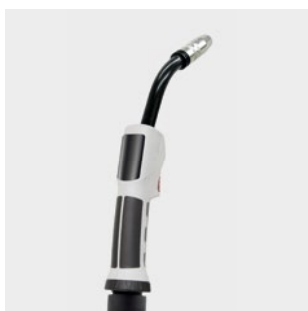


Accesso rapido a tutte le informazioni rilevanti, manuali d'uso, accessori e opzioni per il riequipaggiamento tramite QR-code direttamente con il dispositivo di comando.

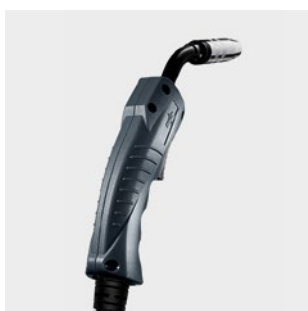
# TORCE.

## AMPIA SCELTA DI TORCE.

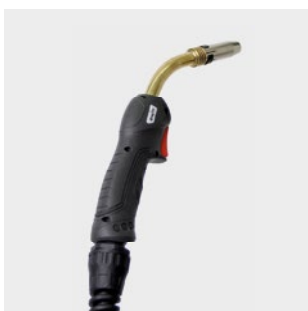
Torcia professionale. Qualità EWM garantita e perfezione ergonomica. Per la migliore qualità di saldatura, durate maggiori dei ricambi di consumo e una riduzione dei costi di produzione.



**Torcia di saldatura PM:**  
il professionista



**Torcia MT:**  
il multitalento



**Torcia di saldatura UM:**  
l'universale



### IL PROFESSIONISTA +

Torcia di saldatura MIG/MAG per professionisti, confortevole nella saldatura e flessibile nella guida. Grazie agli inserti di gomma nell'impugnatura, la presa è sicura e l'articolazione a sfera flessibile garantisce un lavoro confortevole in posizioni difficili. La protezione del pulsante torcia impedisce un'accensione accidentale dell'arco.

### AUMENTO DELLA QUALITÀ + DELLA SALDATURA

- Riduzione degli errori grazie a una guida filo priva di interferenze – il raggio di curvatura dei colli delle lance è del 40% maggiore (da PM 301)
- Migliore dissipazione del calore nel corpo della torcia e, grazie a ciò, minore riscaldamento delle parti soggette a usura
- Eccellente copertura di gas nell'area dell'arco
- Contatto sicuro grazie a ugello porta corrente e ugello guidagas avvitati





# WE ARE WELDING



# ACCESSORI.

## VARIANTI DI TROLLY PER PICOMIG 180/220.

Mobilità su due o quattro ruote: con le diverse varianti di trolley si lavora in maniera flessibile, che sia in cantiere, in montaggio o in produzione.

### SET DI ROTELLE ON WAK D.09/D.12/T.05

Codice art. 092-002550-00000



- Set di rotelle per un generatore
- facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso

### ON TROLLY PICOMIG

Codice art. 092-000312-00000



- Per un generatore
- Senza possibilità di trasporto di una bombola a gas
- Con alloggiamento per bobina di filo da 300 mm

### TROLLY 35-1

Codice art. 090-008629-00000



- Per un generatore
- Con possibilità di trasporto di una bombola a gas fino a 33 l (200 Bar)
- Struttura stabile grazie a due robuste ruote

### TROLLY 54 + ON TA TR.21

Codice art. 090-008639-00000 + Codice art. 092-004390-00000



- + Altri accessori necessari:  
ON TG.03/04 MS TR.20/21  
(Codice art. 092-004392-00000)  
Kit di montaggio per il fissaggio dell'apparecchio al carrello di trasporto



- Per un generatore
- Con possibilità di trasporto di una bombola a gas fino a 33 l (200 Bar)
- Dotato di fabbrica di sospensione per cavi sul portabombola
- **Necessario** possibilità di riequipaggiamento con telaio dell'apparecchio (raffreddato a gas)  
ON TA TR.21 = traversina per alloggiamento di un generatore di saldatura

# ACCESSORI.

VARIANTI DI TROLLY PER PICOMIG 185/225/305/355.

## TROLLY 35.2-2

Codice art. 090-008296-00000



## TROLLY 53

Codice art. 090-008638-00000



- Per un generatore
- Con possibilità di trasporto di una bombola a gas fino a 33 l (200 Bar)
- Trasportabile a mezzo gru tramite supporti opzionali



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento o scatola porta attrezzi
- Senza possibilità di trasporto di una bombola a gas
- Poco ingombrante, ottimo per l'utilizzo in un circuito chiuso
- **Opzionalmente** riequipaggiabile con una scatola porta attrezzi

## TROLLY 55-5

Codice art. 090-008632-00000



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento o scatola porta attrezzi
- Con possibilità di trasporto di una bombola a gas fino a 50 l (300 Bar)
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote
- **Opzionalmente** riequipaggiabile con una scatola porta attrezzi

## ON Case

Codice art. 092-002899-00000

**OPZIONALE**





## TROLLY 54

Codice art. 090-008639-00000



- + Altri accessori utili:  
ON TG.03/04 MS TR.20/21  
(Codice art. 092-004392-00000)  
Kit di montaggio per il fissaggio dell'apparecchio al carrello di trasporto

## ON TA TR.21

Codice art. 092-004390-00000

**OPZIONALE**



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento o scatola porta attrezzi
- Con possibilità di trasporto di una bombola a gas fino a 33 l (200 Bar)
- Dotato di fabbrica di sospensione per cavi sul portabombola
- **Opzionalmente** riequipaggiabile con telaio dell'apparecchio (raffreddato a gas) o riequipaggiabile con scatola porta attrezzi

ON TA TR.21= traversina per l'alloggiamento di un generatore di saldatura

## TROLLY 55-6 DF

Codice art. 090-008826-00000



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento o scatola porta attrezzi
- Con possibilità di trasporto di una o due bombole a gas fino a 50 l (300 Bar)
- Trasportabile a mezzo gru tramite quattro punti di fissaggio
- Rotelle dotate di freni dalla fabbrica
- Struttura stabile e resistente
- **Opzionalmente** riequipaggiabile con una scatola porta attrezzi

## ON Case

Codice art. 092-002899-00000

**OPZIONALE**





## ALLOGGIAMENTO BOBINA DI FILO

Adattatore aspo portabobina per l'alloggiamento di un aspo portabobina toroidale (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Codice art. 094-001803-00001



## SCATOLA PORTA ATTREZZI MODULARE

Box utensili per il montaggio ai carrelli: tutti gli utensili e i componenti soggetti a usura sempre a portata di mano.

- Picomig 185/225/305/355

Codice art. 092-002899-00000



## SUPPORTO TORCIA

Supporto torcia da montare sul generatore di saldatura.

- Picomig 185/225/305/355

Codice art. 092-002699-00000

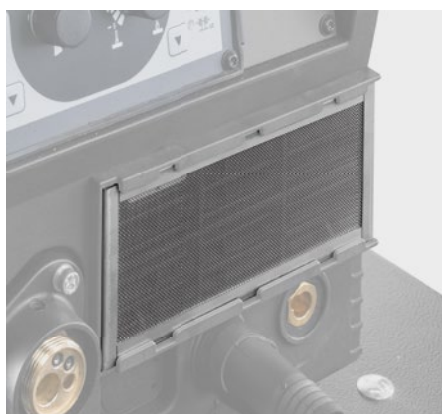


## FILTRO

Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

- Picomig 180/220

Codice art. 092-002553-00000



## FILTRO

Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

- Picomig 185/225/305/355

Codice art. 092-002662-00000



## SOSPENSIONE SU GRU

Per generatori compatti come Picomig 225/305/355 TKG è inoltre necessaria l'opzione ON FIX CS K per il fissaggio.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Codice art. 092-002549-00000



## GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO

Modulo di raffreddamento potente per torce di saldatura raffreddate ad acqua.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Codice art. 090-008598-00502



## + REFRIGERANTE

blueCool raffredda Picomig in modo affidabile.

- Picomig 305/355

Disponibile in diverse dimensioni.



## + DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE REMOTA

Per l'impostazione della velocità di avanzamento del filo e la correzione della tensione di saldatura.

- Picomig 305/355

Codice art. 090-008087-00502



## DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE REMOTA

Per l'impostazione della velocità di avanzamento del filo e la correzione della tensione di saldatura.

- Picomig 305/355

Codice art. 090-008108-00000



## + CINGHIA

Cinghia per un trasporto semplificato.

Adatto al meglio per l'uso mobile e in caso di posti di lavoro spesso diversi.

- Picomig 185/225/305/355

Codice art. 092-004310-00000



# DATI TECNICI: PANORAMICA.

**PICOMIG**



**180 puls TKG  
180 Synergic  
TKG**



**185 puls TKG  
185 Synergic  
TKG**



**220 puls TKG  
220 Synergic  
TKG**

Campo di impostazione corrente di saldatura MIG/MAG	5 – 180 A		5 – 220 A
Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Tensione a vuoto	80 V		70 V
Tensione di alimentazione/tolleranza	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Frequenza di rete	50/60 Hz		
Velocità di avanzamento del filo	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di fabbrica)	0,8/1,0 mm UNI (acciaio)	0,8/0,9/1,0 mm UNI (acciaio)	0,8/1,0 mm UNI (acciaio)
Diametro bobina	D200	D300	D200
Collegamento torcia	Connettore centralizzato Euro		
Classe di isolamento/ tipo di protezione	H/IP23		
Marchio di sicurezza			
Classe di compatibilità elettromagnetica	A		
Dimensioni (L x P x A) mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Dimensioni (L x P x A) inch	22x10.9x13.4	25x11.7x19	22x10.9x13.4
Peso kg	16	23,8	18
Peso lbs	35.3	52.5	39.7
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CLA		


TKG = portatile, compatto, raffreddato a gas

TKM = portatile, compatto, raffreddato a gas o ad acqua



**225 puls TKG**  
**225 Synergic TKG**

**305 puls TKM**  
**305 Synergic TKM**

**355 puls TKM**  
**355 Synergic TKM**

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 V	80 V	79 V
1 x 230 V (-40 % - +15 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8/0,9/1,0 mm UNI (acciaio)	1,0/1,2 mm UNI (acciaio)	
D300		
Connettore centralizzato Euro		
H/IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		


**COOL50 U40**

Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1000 W
Pressione della pompa max. in bar	3,5
Pompa regolabile	Pompa centrifuga
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Dimensioni (L x P x A) mm	695 x 298 x 329
Dimensioni (L x P x A) inch	27.4 x 11.7 x 13
Peso (senza liquido di raffreddamento) kg	21
Peso (senza liquido di raffreddamento) lbs	46.3





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Germania  
Tel: +49 2680 181 0  
Fax: +49 2680 181 244  
E-mail: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)



## #WEAREWELDING

Seguiteci



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura potenti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato, si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.