

PICOMIG

MIG/MAG-KOMPAKTKLASSEN:

HÖG PRESTANDA VAR SOM HELST 180 – 350 A



PICOMIG-FAMIJEN.

Svetsmaskiner i Picomig-familjen är kompakta allroundare i arbetsvardagen. De har en integrerad trådmätningssystem och hanterar tre svetsmetoder. Välj mellan varianterna Impuls eller Standard. Karakteristik för stål, CrNi, CuSi, aluminium och rörtrådar ingår från fabrik.



DINA FÖRDELAR +

- Digitala svetsprocesser för bästa svetsresultat
- Bekväm svetsning för optimala resultat
- Bärbart, kompakt
- Robust, arbetsplatsanpassat hölje
- Enkel enknappsmanövrering
- Strömsparande tack vare hög verkningsgrad
- Omfattande tillbehörsprogram

BlueEvolution.

MILJÖINITIATIVET FRÅN EWM.

Med råämnnesbesparande inverterteknik och energireducerande fogningsmetoder lyckas vi kombinera lönsamhet och miljöskydd. För dig innebär det att du sparar material, du sparar tid, du förbrukar mindre energi, du minskar dina kostnader och du ökar kvaliteten på dina svetsarbeten. Delta i BlueEvolution – var delaktig som

Blue Evolution[®]



RÅÄMNES-RÄDDARE.

Tack vare EWM-invertertekniken kan vi tillverka kompaktare maskiner med lägre vikt. Det leder till lägre materialanvändning och besparingar när det gäller råämnnes som koppar, aluminium och stål. Det motsvarar även åtgärdsplanen för Ecodesign-direktivet för ett resursskonande kretslopp med höga krav på att produkterna kan repareras och återvinnas.



ENERGIVINNARE

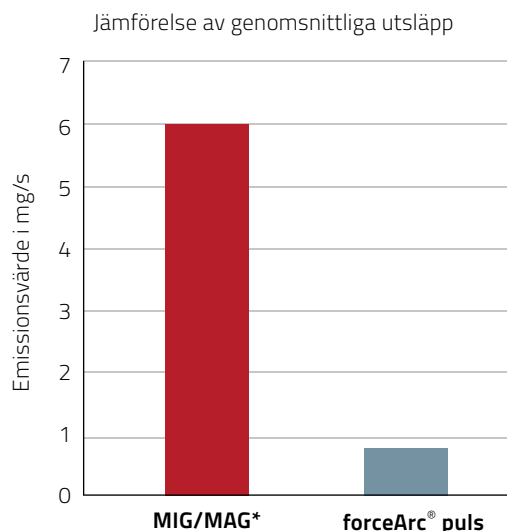
Inverterteknikens höga verkningsgrad kombinerat med energireducerande EWM-svetsmetoder sparar primäre energi och därmed även strömkostnader. Dessa besparingar ökar dessutom med tråd- och gassparande foggeometrier. Tillsammans med de kortare svetsetiderna och mindre efterarbete blir du en energivinnare och sparar CO₂.



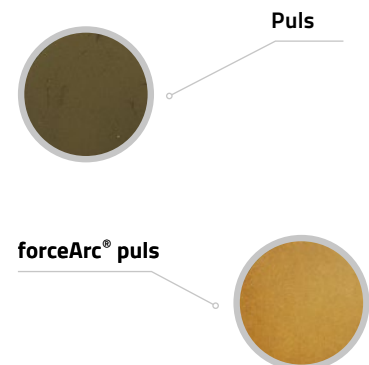
UTSLÄPPSHJÄLTAR

Innovativa EWM-svetsprocesser producerar färre skadliga svetsrökpartiklar och reducerar därmed utsläppen – samtidigt som arbetsförhållandena för människorna som använder dessa svetsprocesser förbättras. Minskningen av antalet svetslägen minskar dessutom svetsetiderna så att utsläppen inte bara reduceras utan till och med förhindras från att uppstå.

MINSKA SVETSRÖK-EMISSIONEN.



GLASFILTER EFTER SVETSNINGEN



KAPSLINGSVARIANTER

D200 / 5 KG-ELEKTRODBOBIN – PICOMIG 180/220.

I verkstaden, vid monteringen – särskilt på byggplatsen visar Picomig 180 och 220 vad de går för: enfasssvetsmaskinerna är bärbara och robusta och klarar en stor nätspänningstolerans. Båda maskinerna finns i utförandena Puls och Synergic även som praktiskt svetsklart set för att börja svetsa direkt.

Trådspolsupphängning

Fastsättning av en 5 kg-elektrodbobin (diameter upp till 200 mm / D200). Alternativt med ON Trolley Picomig även möjligt med 15 kg-elektrodbobin (diameter upp till 300 mm / D300).



Arbetsplatsanpassat hölje

Robust, bärbart och kompakt. Belastningarna vid användningen på byggplatsen står kapslingarna på Picomig enkelt mot. Det kan du lita på.



Otroligt kraftfull

Är din Picomig 220 med en strömstyrka på upp till 220 A direkt ur ett 230 V enfass-stickuttag.



Picomig 220-set



ON Trolley Picomig



Bärbar



Hjulsats ON WAK

D300 / 15 KG-ELEKTRODBOBIN – PICOMIG 185/225/305/355.

Modulärt kapslingssystem för arbetsplatser oberoende av omgivning. Gas- eller vattenkyld. Flexibel konstruktion: Kan användas såväl inom produktion som mobilt på byggplatsen eller vid monteringen. Bärbar eller mobil på en vagn. Litet platsbehov och låg vikt garanterar flexibilitet och mobilitet.

Trådspolupphängning

Fastsättning av en 15 kg-elektrodbobin (diameter upp till 300 mm / D300).



Modulärt kapslingssystem

Den modulära strömkällan med många kombinationsmöjligheter tack vare alternativa tillbehör. Otroligt kraftfull: Din Picomig 225 med en strömstyrka på upp till 220 A direkt ur ett 230 V enfas-stickuttag.



cool150 U40

Den effektiva kylmodulen för vattenkylda svetsbrännare.

Olika vagnmodeller.

Oavsett för användning i verkstaden eller på byggplatsen – det finns fem vagnmodeller att välja på.



Modulär verktygsbox



Byggplatsvagn 35.2-2



Bärbar



Modulär vattenkyllning

PICOMIG 180/220.

D200 / 5 KG-ELEKTRODBOBIN.



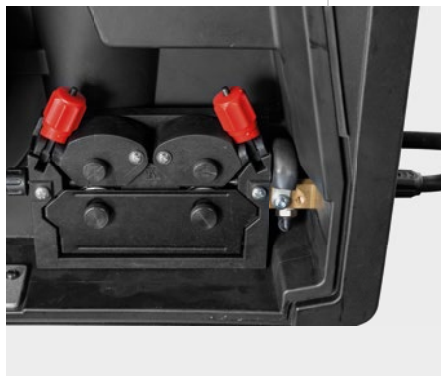
VÄL SKYDDAD. +

För bästa möjliga skydd vid användning.



DIREKT ÖVERBLICK. +

På så sätt har du alltid elektrodlobinen, nivån och drivningens inloppsmunstycke under kontroll.



4-RULLARS TRÅDMATNINGSDRIFT. +

Kraftfull 4-rullars trådmättningsdrift med hög precision för säker matning av alla massiva trådar och rörtrådar. Utrustad från fabrik för 0,8 mm + 1,0 mm ståltrådar.



FULLSTÄNDIGT ISOLERAD TRÅDKAMMARE. +

Med Picomig 220 är det möjligt med trådmätning med en D200 / 5 kg-elektrodbobin i en fullständigt isolerad trådkammare.



PARKERINGSUTTAG. +

För säker "parkering" av svetsström-kabeln vid manuell elektrodsvetsning.



PLUS ELLER MINUS? +

Byt svetspolaritet utan verktyg.



EURO CENTRAL-ANSLUTNING. +

Högeffektiv svetsbrännaranslutning, alternativt med hjälp av adapter även lämplig för DINSE®-centralanslutning.

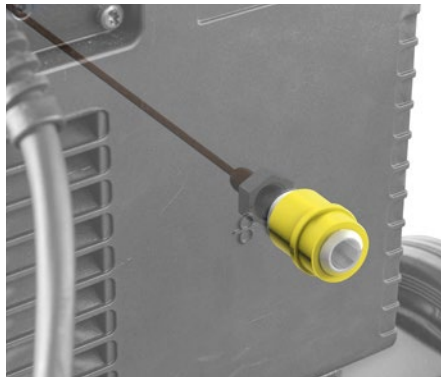


BÄTTRE ORIENTIERING. +

Tillhandahåller den reviderade JOB-listan i innerluckan.

PICOMIG 185/225/305/355.

D300 / 15 KG-ELEKTRODBOBIN



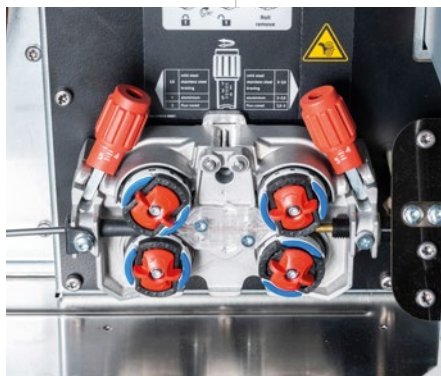
FATMATNING. +

För fatmatning finns en avsedd springa i bakväggen. Här kan trådstyrningen Rolliner för fatmatning installeras.



DIREKT ÖVERBLICK. +

På så sätt har du alltid elektrodlobinen, nivån och drivningens inloppsmunstycke under kontroll.



BEPRÖVAD DRIVNING. +

Kraftfull EWM eFeed 4-rullars trådmatningsdrift med hög precision för säker matning av alla massiva trådar och rörtrådar. Utrustad från fabrik med 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm UNI-rullar för låg- till höglegerat stål.



BÄTTRE ORIENTIERING. +

Tillhandahåller den reviderade JOB-listan i innerluckan.



ENKEL TRANSPORT. +

Bär din Picomig som du föredrar det:
Antingen med det robusta bärhandtaget eller
med bärremmen (finns som tillval).



PLUS ELLER MINUS? +

Byte av
svetspolaritet (+/-) utan verktyg.



PARKERINGSUTTAG. +

För säker "parkering" av svetsström-
kabeln vid manuell elektrosvetsning.



EURO CENTRAL- ANSLUTNING +

Högeffektiv svetsbrännaranslutning, alternativt
med hjälp av adapter även lämplig för DINSE®-
centralanslutning.

SVETSPROCESSER OCH FUNKTIONER.

METODER OCH FUNKTIONER FÖR DE BÄSTA SVETSRESULTATEN.

Maximal användarkomfort, lång livslängd och alla puls-, standard- och innovativa svetsprocesser optimerade och inkluderade i maskinen utan merkostnad. Perfekta svetsfogar är förprogrammerade vid låg- till höglegerat stål och aluminium.

PICOMIG 180	PICOMIG 185	PICOMIG 220
PULS TKG	PULS TKG	PULS TKG
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
Puls	Puls	Puls
TIG	TIG	TIG
Manuell elektrosvetsning	Manuell elektrosvetsning	Manuell elektrosvetsning
PICOMIG 180	PICOMIG 185	PICOMIG 220
SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
TIG	TIG	TIG
Manuell elektrosvetsning	Manuell elektrosvetsning	Manuell elektrosvetsning



rootArc® / rootArc® puls

Perfekt rotsvetsning/fyllnads- och toppsträngar utförs enkelt



forceArc® / forceArc® puls

Tryckstark högeffektsljusbåge med djup inträngning



PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Puls

TIG

Manuell elektrosvetsning

PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Puls

TIG

Manuell elektrosvetsning

Ändkraterfyllning

PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Puls

TIG

Manuell elektrosvetsning

Ändkraterfyllning

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

TIG

Manuell elektrosvetsning

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

TIG

Manuell elektrosvetsning

Ändkraterfyllning

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

TIG

Manuell elektrosvetsning

Ändkraterfyllning



Puls

Sprutfattig pulsbåge



Standard

Perfekt kort- och spraybåge



Ändkraterfyllning

Säker fyllning av ändkratrar vid svetsfogens ände

TKG = bärbart, kompakt, gaskylt

TKM = bärbart, kompakt, gas- eller vattenkylt

SVETSPROCEDURER. ÖVERSIKT.

Svetsning av olegerat och låglegerat stål

Rotsvetsning _____ ▪ rootArc®

Svetsning av fyllnads- och toppsträngar _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Svetsning av kälfogar med djup inträngning _____ ▪ forceArc® puls

Svetsning under användning av 100 % CO₂ _____ ▪ rootArc®

Svetsning av olegerat, låglegerat och höglegerat stål

Svetsning av genomsvetsning vid kälfogar _____ ▪ forceArc® puls

Svetsning av höglegerat stål

Svetsning av fyllnads- och toppsträngar _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Svetsning av aluminium och aluminiumlegeringar

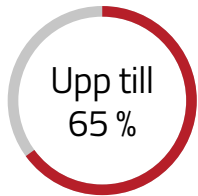
Svetsning av aluminium
och aluminiumlegeringar _____ ▪ Pulsbåge

DINA KRAV – VÅRA LÖSNINGAR.

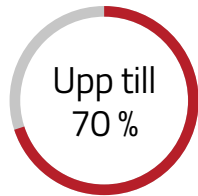
Flexibilitet i tillverkningen



EWM allin – en maskin för svetsning med alla processer och av alla plåttjocklekar



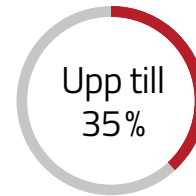
energibesparing



reducerad tillverkningstid (svetsning, efterarbete)

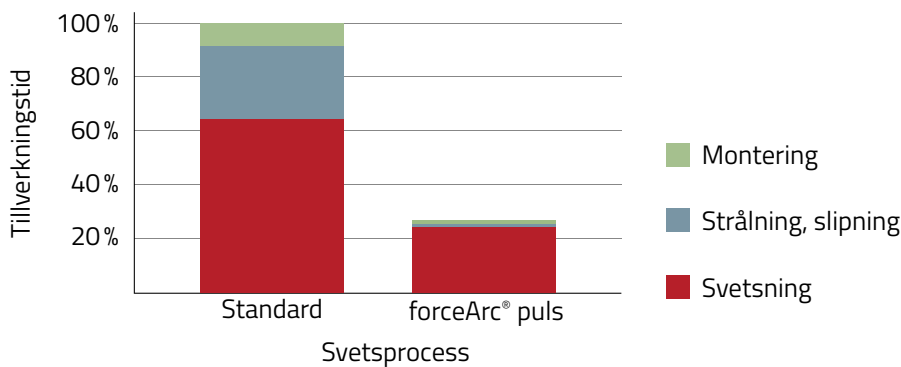


lägre materialkostnader

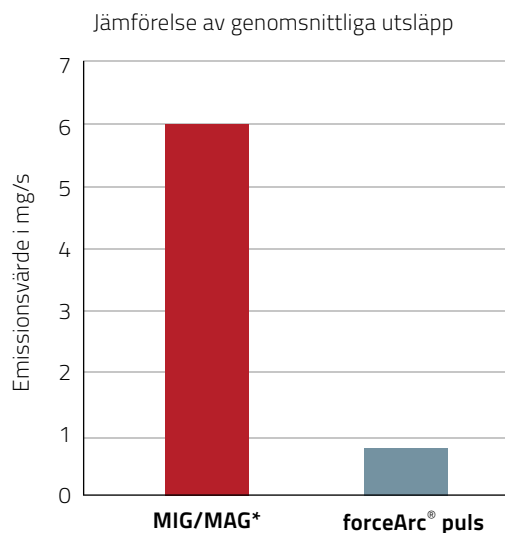


mindre svetsrökutsläpp

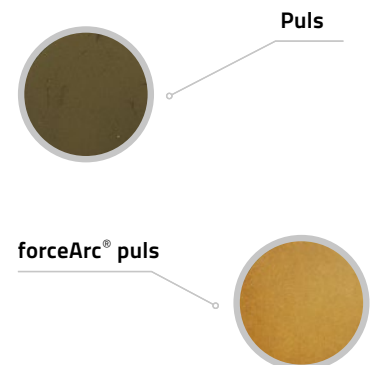
Tidsbesparing tack vare användning av forceArc puls i produktionen



MINSKA SVETSRÖK-EMISSIONEN.



GLASFILTER EFTER SVETSNINGEN

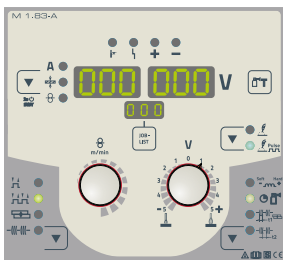


STYRNINGAR.

KOLL PÅ LÄGET MED EN KNAPPTRYCKNING.

Alla svetsmaskiner i Picomig-familjen har den omtyckta enknappsmanövreringen. För en tydlig översikt även med visiret på svetskyddshjälmen nedfällt har de enskilda symbolerna bakgrundsbelysning. Trots nyheterna kvarstår det du känner till och lärt dig uppskatta precis som tidigare: Via den omfattande JOB-listan kan du fortsatt definiera alla svetsuppgifter och ställa in dem individuellt.

PICOMIG 180/185/305/355 puls



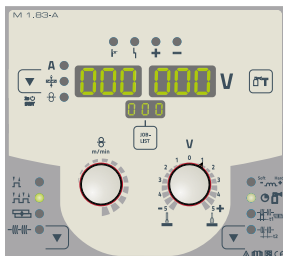
PICOMIG 220/225 puls



Det intuitiva manövergränssnittet ger en okomplicerad start, även i komplexa svetsuppgifter. På så sätt kan du koncentrera dig på det som faktiskt är viktigt. Med hjälp av JOB-listan gör du ditt urval för en passande svetsuppgift under beaktande av material, gas och tråddiameter. Via motsvarande symbol på manövergränssnittet ser du genast om du har aktiverat pulsfunktionen.

PICOMIG 180/185/305/355 Synergic

PICOMIG 220/225 Synergic



Styrningsdesignen hos Picomig Synergic ger dig genast en tydlig översikt och begriplig struktur. Alla svetsparametrar och funktioner är enkla att nå tack vare den moderna designen. Via JOB-listan får du åtkomst till många förprogrammerade svetsuppgifter. Det rensar tankarna och ser till att arbetet i framtiden blir ännu lättare.

Picomig 220



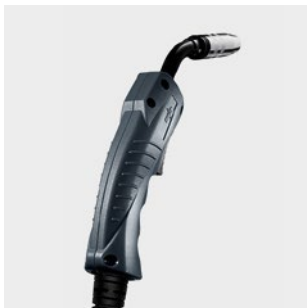
Snabbare åtkomst till all relevant information, bruksanvisningar, tillbehör och alternativ för eftermontering med hjälp av QR-kod direkt via styrningen.

SVETSBRÄNNARE. MÅNGA OLIKA BRÄNNARE.

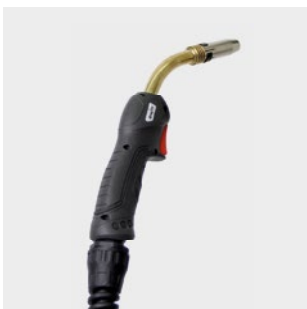
Proffs-svetsbrännare. Garanterad EWM-kvalitet och ergonomisk perfektion. För bästa svetskvalitet, ökad hållbarhet hos förslitningsdelarna och minskade produktionskostnader.



**PM-svetsbrännare –
proffset**



**MT-svetsbrännare –
multitalangen**



**UM-svetsbrännare –
den universella**



PROFFSET +

Proffs-MIG/MAG-svetsbrännare som är sköna att hålla och flexibla att styra vid svetsning. Tack vare gummiinsatserna i handtaget blir greppet stadigt och den flexibla kulleden garanterar skönt arbete i svåra lägen. Avtryckarskyddet förhindrar att ljusbågen tänds av misstag.

FÖRBÄTTRAD SVETSKVALITET +

- Felminimering tack vare störningsfri trådstyrning – 40 % större böjradie på brännarhalsarna (från och med PM 301)
- Bästa värmeavledningen i brännarstommen vilket ger låg uppvärmning av förslitningsdelarna
- Utmärkt gasskydd framför ljusbågens arbetsområde
- Säker kontakt genom fastskruvat kontaktrör och gasmunstycke





WE ARE WELDING

TILLBEHÖR.

VAGNVARIANTER FÖR PICOMIG 180/220.

Mobilitet på två eller fyra hjul: Med de olika vagnvarianterna tar du dig runt flexibelt. På byggsplatsen, monteringen eller i produktionen.

HJULSATS ON WAK D.09/D.12/T.05

Art.nr 092-002550-00000



- Hjulsets för en strömkälla
- Underlättar arbetet vid ofta växlande svetsplatser

ON TROLLY PICOMIG

Art.nr 092-000312-00000



- För en strömkälla
- Utan transportmöjlighet för en skyddsgasflaska
- Med fäste för 300 mm elektrodbobin

VAGN 35-1

Art.nr 090-008629-00000



- För en strömkälla
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 33 l (200 bar)
- Stabil konstruktion tack vare två stadiga hjul

VAGN 54 + ON TA TR.21

Art.nr 090-008639-00000 + art.nr 092-004390-00000



- + Ytterligare nödvändigt tillbehör: ON TG.03/04 MS TR.20/21 (art.nr 092-004392-00000) Monteringssats för fäste på transportvagn



- För en strömkälla
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 33 l (200 bar)
- Som standard utrustad med upphängning för kabel på flaskhållaren
- **Måste** kompletteras med maskinställ (gaskyld) ON TA TR.21 = travers för fastsättning av en svetsmaskin

TILLBEHÖR.

VAGNVARIANTER FÖR PICOMIG 185/225/305/355.

VAGN 35.2-2

Art.nr 090-008296-00000



- För en strömkälla
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 33 l (200 bar)
- Kan lyftas med kran med hjälp av valfri kranupphängning



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul eller verktygsbox
- Utan transportmöjlighet för en skyddsgasflaska
- Litet utrymmesbehov, optimal för användning på en ringledning.
- **Kan** alternativt kompletteras med verktygsbox

VAGN 53

Art.nr 090-008638-00000



VAGN 55-5

Art.nr 090-008632-00000



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul eller verktygsbox
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 50 l (300 bar)
- Stabil konstruktion tack vare fyra stadiga hjul
- **Kan** alternativt kompletteras med verktygsbox

ON Case

Art.nr 092-002899-00000

TILLVAL



VAGN 54

Art.nr 090-008639-00000



- + Ytterligare nödvändigt tillbehör:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(art.nr 092-004392-00000)
Monteringssats för fäste
på transportvagn

ON TA TR.21

Art.nr 092-004390-00000

TILLVAL



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul eller verktygsbox
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 33 l (200 bar)
- Som standard utrustad med upphängning för kabel på flaskhållaren
- **Kan** alternativt kompletteras med maskinställ (gaskylid) eller kompletteras med verktygsbox

ON TA TR.21=
Travers för festsättning
av en svetsmaskin

VAGN 55-6 DF

Art.nr 090-008826-00000



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul eller verktygsbox
- Med transportmöjlighet för en eller två skyddsgasflaskor på upp till 50 l (300 bar)
- Kan lyftas med kran via fyra fästpunkter
- Bromsade hjul från fabrik
- Stadig och stabil konstruktion
- **Kan** alternativt kompletteras med verktygsbox

ON Case

Art.nr 092-002899-00000

TILLVAL





FASTSÄTTNING ELEKTRODBOBIN

Korgspoleadapter för fastsättning av en korg-ringspole (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Art.nr 094-001803-00001



+ MODULÄR VERKTYGSBOX

Verktygsbox för montage på transportvagn:
Alla verktyg och förslitningsdelar till hands.

- Picomig 185/225/305/355

Art.nr 092-002899-00000



+ BRÄNNARFÄSTE +

Brännarfäste för montering på svetsmaskinen.

- Picomig 185/225/305/355

Art.nr 092-002699-00000



SMUTSFILTER

Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.

- Picomig 180/220

Art.nr 092-002553-00000



+ SMUTSFILTER

Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.

- Picomig 185/225/305/355

Art.nr 092-002662-00000



+ KRANUPPHÄNGNING +

För kompakta strömkällor som exempelvis Picomig 225/305/355 TKG krävs dessutom tillvalet ON FIX CS K för fixering.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Art.nr 092-002549-00000



KYLAGGREGAT

Effektiv kylmodul för vattenkylda svetsbrännare.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Art.nr 090-008598-00502



+ KYLVÄTSKA

blueCool – tillförlitlig kylning av din Picomig

- Picomig 305/355

Finns i olika storlekar.



+ FJÄRRSTYRNING

För inställning av trådmatningshastighet och svetsspänningskorrigering.

- Picomig 305/355

Art.nr 090-008087-00502



FJÄRRSTYRNING

För inställning av trådmatningshastighet och svetsspänningskorrigering.

- Picomig 305/355

Art.nr 090-008108-00000



+ BÄRREM

Bärrem för enklare transport.





Bäst lämplig för mobil användning och om man ofta flyttar mellan olika arbetsplatser.

- Picomig 185/225/305/355

Art.nr 092-004310-00000



TEKNISKA DATA – ÖVERSIKT.

PICOMIG	 180 puls TKG 180 Synergic TKG	 185 puls TKG 185 Synergic TKG	 220 puls TKG 220 Synergic TKG
MIG/MAG	5 – 180 A		
Inställningsområde svetsström	5 – 220 A		
Intermittens vid 40 °C	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%	220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%	
Tomgångsspänning	80 V		
Nätspänning/tolerans	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Nätfrekvens	50/60 Hz		
Trådmatningshastighet	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Trådmatningsrullar från fabrik	0,8 / 1,0 mm UNI (stål)	0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI (stål)	0,8 / 1,0 mm UNI (stål)
Bobindiameter	D200	D300	D200
Brännaranslutning	Euro centralanslutning		
Isoleringsklass/kapslingsklass	H / IP23		
Säkerhetsmärkning			
EMC-klass	A		
Mått (L x B x H) mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Mått (L x B x H) tum	22x10.9x13.4	25x11.7x19	22x10.9x13.4
Vikt kg	16	23,8	18
Vikt lbs	35.3	52.5	39.7
Standarder	IEC 60974-1, -5, -10 CLA		

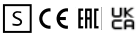
TKG = bärbart, kompakt, gaskylt

TKM = bärbart, kompakt, gas- eller vattenkylt



225 puls TKG
225 Synergic TKG

305 puls TKM
305 Synergic TKM

355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 V	80 V	79 V
1x230 V (-40 % - +15 %)	3x400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8/0,9/ 1,0 mm UNI (stål)	1,0/ 1,2 mm UNI (stål)	
D300		
Euro centralanslutning		
H / IP23		
		
A		
636x298x482 25x11.7x19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		


COOL50 U40

Kyleffekt vid 1 l/min	1000 W
max. pumptryck bar	3,5
Pump	Cirkulationspump
Kapslingsklass	IP23
Säkerhetsmärkning	
Tillämpade harmoniserade standarder	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Mått (L x B x H) mm	695 x 298 x 329
Mått (L x B x H) tum	27.4 x 11.7 x 13
Vikt (utan kylmedel) kg	21
Vikt (utan kylmedel) lbs	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Tyskland
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-post: info@ewm-group.com

Boka en tid nu



#WEAREWELDING

Följ oss



EWM är din partner för den bästa svets tekniken. Med EWM svetsar du lönsammare, säkrare och med högre kvalitet. Innovativa anläggningar, kraftfulla svetsprocedurer, digitala tekniker och tjänster samt rådgivningskompetens från EWM hjälper dig att utföra dina svetsuppgifter med perfekt resultat.



www.ewm-group.com

Innehållet i detta dokument har kontrollerats och redigerats noga. Trots detta måste vi reservera oss för ändringar, stavfel och tryckfel.