

PICOMIG

КЛАСС КОМПАКТНЫХ АППАРАТОВ MIG/MAG:
ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ В ЛЮБОМ МЕСТЕ 180 – 350 А



СЕМЕЙСТВО PICOMIG.

Сварочные аппараты семейства Picomig это компактные универсальные аппараты для повседневной работы. Они имеют встроенный привод механизма подачи проволоки и поддерживают три технологии сварки. При этом можно выбрать один из двух вариантов сварки — импульсную или стандартную. Сварочные характеристики для стали, CrNi, CuSi, алюминия и порошковой проволоки входят в заводские настройки.



ТВОИ ПРЕИМУЩЕСТВА +

- Цифровизация сварочных процессов для достижения наилучших результатов сварки
- Комфортная сварка для достижения оптимальных результатов
- Переносное, компактное исполнение
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Простое однокнопочное управление
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Обширный ассортимент принадлежностей

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНИЦИАТИВА КОМПАНИИ EWM.

С помощью ресурсосберегающей инверторной технологии и энергосберегающей технологии сварки мы объединяем экономичность и экологичность. Для вас это означает: Вы экономите материал. Вы экономите время. Вы расходуете меньше энергии. Вы снижаете свои расходы. И вы повышаете качество своих сварочных работ. Присоединяйтесь к инициативе BlueEvolution – станьте вместе с нами:



СПАСИТЕЛЕМ СЫРЬЯ.

Инверторная технология EWM позволяет конструировать более компактные аппараты с более низким весом. Это ведет к сокращению расхода материалов и тем самым способствует экономии сырья, например меди, алюминия и стали. Эта стратегия соответствует плану действий согласно директивам по экодизайну для создания ресурсосберегающей экономики замкнутого цикла с высокими требованиями к ремонтпригодности и способности продукции к вторичной переработке.



ДОБЫВАТЕЛЕМ ЭНЕРГИИ.

Высокий КПД инверторной технологии в сочетании с энергосберегающими методами сварки EWM обеспечивает экономию первичной энергии, а тем самым и электроэнергии. Дополнительная экономия достигается благодаря использованию форм швов, способствующих сокращению расхода проволоки и газа. Благодаря сокращению времени сварки и объемов доработки вы получаете дополнительную энергию и снижаете выбросы CO₂.



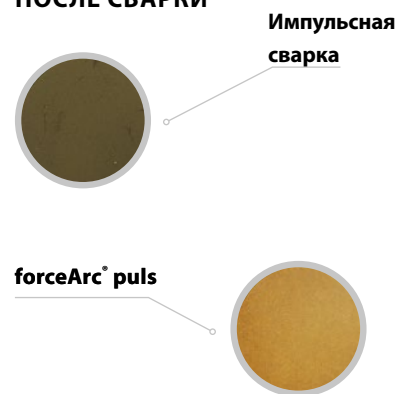
ГЕРОЕМ ВЫБРОСОВ.

При использовании инновационных сварочных процессов от EWM образуется меньше вредных частиц сварочного дыма и тем самым сокращается количество выбросов – при одновременном улучшении условий труда для людей, применяющих эти сварочные процессы. Сокращение количества свариваемых слоев также ведет к сокращению времени сварки, что позволяет не только снизить количество выбросов, но и предотвратить их возникновение с самого начала.

СОКРАЩЕНИЕ ВЫБРОСОВ СВАРОЧНОГО ДЫМА.



СТЕКЛЯННЫЙ ФИЛЬТР ПОСЛЕ СВАРКИ



* Среднее значение согласно VGI 593, «Вредные вещества при сварке и аналогичных процессах»

ВАРИАНТЫ КОРПУСА.

D200 / 5-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ — PICOMIG 180/220.

И в мастерской, и на монтаже — именно на стройплощадке аппараты Picomig 180 и 220 демонстрируют, на что они способны: однофазные сварочные аппараты в прочном переносном исполнении справляются с большими допусками колебаний сетевого напряжения. Оба аппарата предлагаются в исполнении Puls и Synergic, а также в виде практичного, готового к сварке комплекта, позволяющего сразу начать сварку.

Отсек для катушки с проволокой

Отсек для 5-килограммовой катушки с проволокой (диаметр до 200 мм/D200). Опционально с ON Trolley Picomig также возможно использовать 15-килограммовую катушку с проволокой (диаметр до 300 мм/D300).



Корпус, подходящий для работы на стройплощадках

Прочный, переносной и компактный. Корпус аппарата Picomig с легкостью выдерживает нагрузки при использовании на стройплощадке. На это можно твердо положиться.



Невероятно мощный

Твой аппарат Picomig 220 с силой тока до 220 А при подключении непосредственно к однофазной розетке с напряжением 230 В.



КОМПЛЕКТ Picomig 220



ON Trolley Picomig



Переносное исполнение



Комплект колес ON WAK

D300 / 15-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ — PICOMIG 185/225/305/355.

Модульная система корпуса для рабочих мест, в любых условиях. С воздушным или жидкостным охлаждением. Гибкая конструкция: можно использовать как на производстве, так и на стройплощадке или на монтаже. Переносной или передвижной на тележке. Компактность и небольшой вес гарантируют гибкость и мобильность.

Отсек для катушки с проволокой

Отсек для 15-килограммовой катушки с проволокой (диаметр до 300 мм/D300).



Модульная концепция корпуса

Модульный источник тока со множеством возможностей комбинирования благодаря дополнительным принадлежностям. Невероятно мощный: твой аппарат Picomig 225 с силой тока до 220 А при подключении непосредственно к однофазной розетке с напряжением 230 В.



cool150 U40

Мощный модуль охлаждения сварочных горелок с жидкостным охлаждением.

Разные

модели тележек Trolley

Для использования в мастерской или на стройплощадке — на выбор предлагаются пять моделей тележек Trolley.



Модульный ящик для инструментов



Тележка для стройплощадок Trolley 35.2-2



Переносное исполнение



Модульное жидкостное охлаждение

PICOMIG 180/220.

D200 / 5-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ.



НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА. +

Для максимальной защиты в процессе использования.



ПРЯМОЙ ОБЗОР. +

Катушка с проволокой, запас проволоки и входной направляющий ниппель всегда остаются на виду.



4-РОЛИКОВЫЙ ПРИВОД МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ. +

Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов. Заводское оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм.



ПОЛНОСТЬЮ ИЗОЛИРОВАННЫЙ ОТСЕК ДЛЯ ПРОВОЛОКИ. +

С аппаратом Picomig 220 подача проволоки также возможна с помощью D200/5-килограммовой катушки в полностью изолированном отсеке для проволоки.



ПАРКОВОЧНОЕ ГНЕЗДО. +

Для надежной «парковки» кабеля сварочного тока при сварке MMA.



ПЛЮС ИЛИ МИНУС? +

Ты можешь изменить полярность сварочного тока без использования инструментов.



УЛУЧШЕННАЯ ОРИЕНТИРОВКА. +

Благодаря переработанному списку сварочных заданий JOB на внутренней стороне крышки.

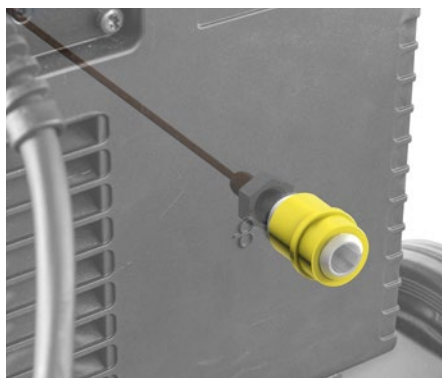


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРО-РАЗЪЕМ. +

Высокоэффективный разъем для подключения сварочной горелки, опционально с адаптером также предназначен для центрального разъема DINSE[®].

PICOMIG 185/225/305/355.

D300 / 15-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ.



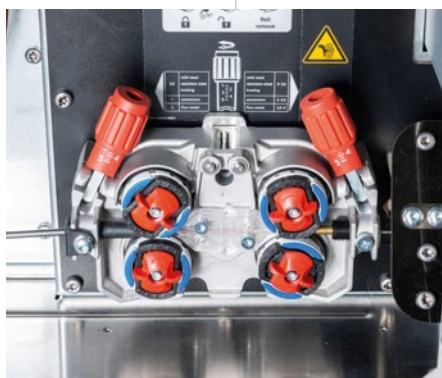
ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ С БАРАБАНА. +

Для подачи проволоки с барабана предусмотрено отверстие на задней стенке. Здесь может быть установлено направляющее устройство Rolliner для подачи проволоки с барабана.



ПРЯМОЙ ОБЗОР. +

Катушка с проволокой, запас проволоки и входной направляющий ниппель всегда остаются на виду.



ПРОВЕРЕННЫЙ ПРИВОД. +

Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов. В заводском исполнении предусмотрены универсальные ролики UNI диаметром 0,8 мм/0,9 мм/1,0 мм для сталей от низко- до высоколегированных.



УЛУЧШЕННАЯ ОРИЕНТИРОВКА. +

Благодаря переработанному списку сварочных заданий JOB на внутренней стороне крышки.



ПРОСТАЯ ТРАНС- ПОРТИРОВКА. +

Носите свой аппарат Picomig, как больше нравится: с помощью прочной ручки для переноски или с помощью предлагаемого в качестве опции ремня для переноски.



ПЛЮС ИЛИ МИНУС? +

Смена полярности сварочного тока без инструментов (+/-).



ПАРКОВОЧНОЕ ГНЕЗДО. +

Для надежной «парковки» кабеля сварочного тока при сварке MMA.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРО-РАЗЪЕМ. +

Высокоэффективный разъем для подключения сварочной горелки, опционально с адаптером также предназначен для центрального разъема DINSE®.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ И ФУНКЦИИ.

МЕТОДЫ И ПРОЦЕССЫ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ СВАРКИ.

Максимальное удобство управления, длительный срок службы, все процессы импульсной и стандартной сварки, а также инновационные процессы доступны в базовой комплектации аппарата. Предварительно запрограммированы безупречные сварочные швы при сварке низко- и высоколегированной стали и алюминия.

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
PULS TKG		PULS TKG		PULS TKG	
Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)
Импульсная сварка	Импульсная сварка	Импульсная сварка	Импульсная сварка	Импульсная сварка	Импульсная сварка
TIG	TIG	TIG	TIG	TIG	TIG
MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG	
Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)	Стандартная сварка (MIG/MAG)
TIG	TIG	TIG	TIG	TIG	TIG
MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA



rootArc® / rootArc® puls

Превосходная заварка корня шва/
простое выполнение заполняющих и
верхних слоев



forceArc® / forceArc® puls

Дуга высокой мощности
с глубоким проваром



PICOMIG 225

PULSTKG

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

PICOMIG 305

PULSTKM

rootArc[®] / rootArc[®] puls

forceArc[®] / forceArc[®] puls

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 355

PULSTKM

rootArc[®] / rootArc[®] puls

forceArc[®] / forceArc[®] puls

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

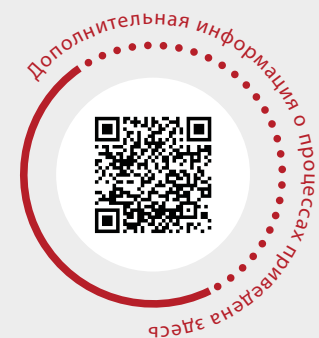
forceArc[®]

Стандартная
сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

Заполнение
кратера



Импульсная сварка

Импульсная дуга с небольшим количеством брызг



Стандартная сварка

Превосходная короткая и струйная дуга



Заполнение кратера

Надежное заполнение кратеров в конце сварочного шва

TKG = переносное, компактное исполнение с охлаждением газом

TKM = компактный, с воздушным или жидкостным охлаждением

МЕТОДЫ СВАРКИ.

ОБЗОР.

Сварка нелегированных и низколегированных сталей

Заварка корня шва _____ • rootArc®

Сварка заполняющих и верхних слоев _____ • forceArc® puls
rootArc® puls

Сварка угловых швов таврового соединения с
глубоким проваром _____ • forceArc® puls

Сварка с применением 100 % CO₂ _____ • rootArc®

Сварка нелегированных, низколегированных и высоколегированных сталей

Сварка полных соединений для угловых швов _____ • forceArc® puls

Сварка высоколегированной стали

Сварка заполняющих и верхних слоев _____ • forceArc® puls
rootArc® puls

Сварка алюминия и алюминиевых сплавов

Сварка алюминия и алюминиевых сплавов _____ • Импульсная дуга

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ — НАШИ РЕШЕНИЯ.

Гибкость в производстве



EWM allin — аппарат для сварки с использованием любого метода при любой толщине листа



Экономия энергии



Уменьшение времени производства (сварка, доработка)

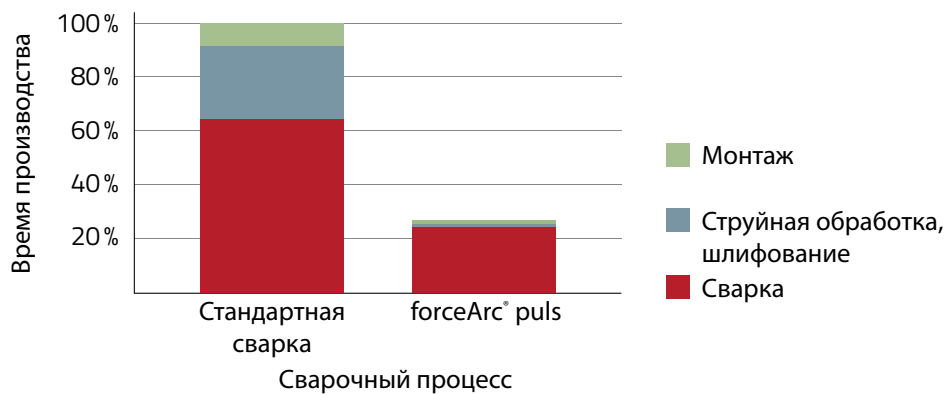


Снижение затрат на материал



Снижение выбросов сварочного дыма

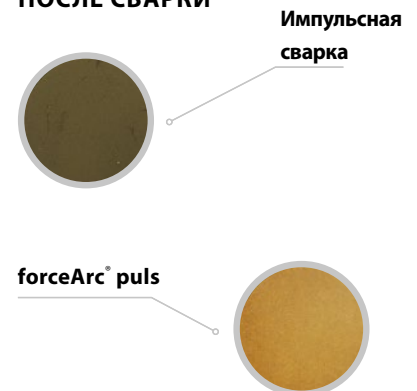
Экономия времени благодаря применению forceArc® puls в производстве



СОКРАЩЕНИЕ ВЫБРОСОВ СВАРОЧНОГО ДЫМА.



СТЕКЛЯННЫЙ ФИЛЬТР ПОСЛЕ СВАРКИ

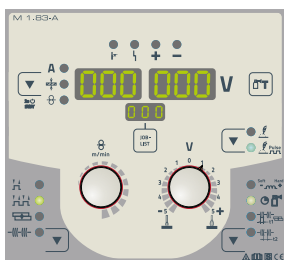


СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ВСЕ ПОД РУКОЙ НАЖАТИЕМ КНОПКИ.

Все сварочные аппараты семейства Picomig имеют популярное однокнопочное управление. Четкую видимость, даже с опущенным козырьком защитной маски сварщика, обеспечивает фоновая подсветка отдельных символов. Несмотря на некоторые нововведения, хорошо знакомые и полезные функции остаются неизменными: с помощью обширного списка сварочных заданий JOB можно, как и прежде, определять и индивидуально настраивать все сварочные задания.

PICOMIG 180/185/305/355 puls

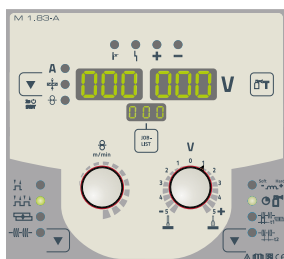
PICOMIG 220/225 puls



Интуитивно управляемый интерфейс предлагает простой вход даже в сложные сварочные задания. Благодаря этому вы можете сконцентрироваться на том, что действительно важно. С помощью списка JOB выберите подходящее сварочное задание с учетом вида материала, газа и диаметра проволоки. Благодаря соответствующему символу в дизайне пользовательского интерфейса вы сразу узнаете, активирована ли импульсная функция.

PICOMIG 180/185/305/355 Synergic

PICOMIG 220/225 Synergic



Дизайн панели управления аппарата Picomig Synergic с первого взгляда предлагает четкий обзор и понятную структуру. Все параметры сварки и функции благодаря современному дизайну легко доступны. И списка сварочных заданий JOB вы получаете доступ к множеству предварительно запрограммированных сварочных заданий. Это позволяет не забивать голову лишней информацией и еще легче управлять рабочими процессами в будущем.

Picomig 220



Быстрый доступ ко всей необходимой информации, инструкциям по эксплуатации, принадлежностям и опциям для дооснащения с помощью QR-кода прямо через панель управления.

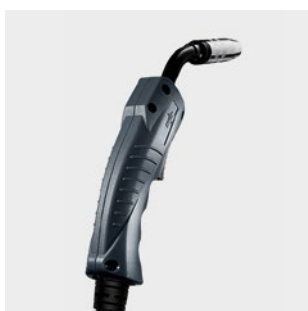
СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА.

МНОГООБРАЗИЕ ГОРЕЛОК.

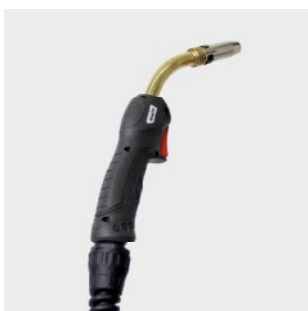
Профессиональные сварочные горелки. Гарантированное качество EWM и великолепная эргономичность. Оптимальное качество сварки, повышенный срок службы изнашиваемых частей и сокращение производственных затрат.



**Сварочная горелка
PM — профессионал**



**Сварочная горелка
MT — мультиталант**



**Сварочная горелка
UM — универсал**



ПРОФЕССИОНАЛ +

Профессиональная сварочная горелка MIG/MAG, которая при сварке удобно удерживается в руке и гибко направляется. Резиновые вставки в рукоятке обеспечивают надежное удержание, а гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях. Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги.

ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА СВАРКИ +

- Минимизация дефектов благодаря бесперебойной подаче проволоки — радиус изгиба шейки горелки больше на 40 % (начиная с PM 301)
- Оптимальный отвод тепла в корпусе горелки и, следовательно, незначительный нагрев изнашивающихся частей
- Отличное газораспределение в рабочей зоне сварочной дуги
- Надежный контакт благодаря привинченному контактному наконечнику и газовому соплу





WE ARE WELDING

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ВАРИАНТЫ ТЕЛЕЖЕК TROLLY ДЛЯ PICOMIG 180/220.

Мобильность на двух или четырех колесах: различные варианты тележек Trolley обеспечивают гибкость при передвижении. На стройплощадке, на монтаже или на производстве.

КОМПЛЕКТ КОЛЕС ON WAK D.09/D.12/T.05

Арт. № 092-002550-00000



- Комплект колес для одного источника тока
- Облегчает работу при частом изменении места сварки

ON TROLLY PICOMIG

Арт. № 092-000312-00000



- Для одного источника тока
- Без возможности транспортировки газового баллона
- С отсеком для катушки проволоки 300 мм

TROLLY 35-1

Арт. № 090-008629-00000



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- Надежная конструкция благодаря двум устойчивым роликам

TROLLY 54 + ON TA TR.21

Арт. № 090-008639-00000 + арт. № 092-004390-00000



- + Дополнительные необходимые принадлежности: ON TG.03/04 MS TR.20/21 (арт. № 092-004392-00000)
Монтажный комплект для крепления на транспортной тележке



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- В серийном исполнении оснащено подвеской для кабеля на держателе баллона
- **Необходимость** дооснащения каркасом аппарата (с воздушным охлаждением) ON TA TR.21 = траверса для крепления сварочного аппарата

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ВАРИАНТЫ ТЕЛЕЖЕК TROLLY ДЛЯ PICOMIG 185/225/305/355.

TROLLY 35.2-2

Арт. № 090-008296-00000



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- Возможность перемещения краном благодаря опциональной крановой подвеске



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- Без возможности транспортировки газового баллона
- Компактность, оптимально для использования на кольцевом коллекторе
- **Опциональная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

TROLLY 53

Арт. № 090-008638-00000



TROLLY 55-5

Арт. № 090-008632-00000



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 50 л (300 бар)
- Надежная конструкция благодаря четырем устойчивым роликам
- **Опциональная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

ON Case

Арт. № 092-002899-00000

ОПЦИЯ



TROLLY 54

Арт. № 090-008639-00000



- + Дополнительно необходимые принадлежности: ON TG.03/04 MS TR.20/21 (арт. № 092-004392-00000)
Монтажный комплект для крепления на транспортной тележке

ON TA TR.21

Арт. № 092-004390-00000

ОПЦИЯ



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- В серийном исполнении оснащено подвеской для кабеля на держателе баллона
- **Оptionальная** возможность дооснащения каркасом аппарата (с воздушным охлаждением) или ящиком для инструментов

ON TA TR.21 =
траверса для крепления
сварочного аппарата

TROLLY 55-6 DF

Арт. № 090-008826-00000



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки одного или двух газовых баллонов емкостью до 50 л (300 бар)
- Можно перемещать краном, используя четыре точки крепления
- Ролики с тормозом с завода
- Устойчивая, надежная конструкция
- **Оptionальная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

ON Case

Арт. № 092-002899-00000

ОПЦИЯ





КРЕПЛЕНИЕ КАТУШКИ С ПРО- ВОЛОКОЙ

Адаптер для установки
корзиночной кольцевой катушки (В 300).

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 094-001803-00001



+ МОДУЛЬНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУ- МЕНТОВ

Ящик для инструментов для монтажа на тележке: все инструменты и изнашивающиеся части под рукой.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002899-00000



+ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛ- КИ

Держатель горелки для монтажа на сварочном аппарате.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002699-00000

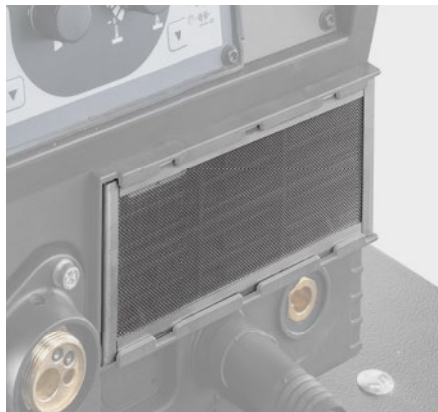


ГРЯЗЕУЛАВЛИВА- ЮЩИЙ ФИЛЬТР

Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

- Picomig 180/220

Арт. № 092-002553-00000



+ ГРЯЗЕУЛАВЛИВА- ЮЩИЙ ФИЛЬТР

Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002662-00000



+ КРАНОВАЯ ПОДВЕСКА

Для компактных источников тока, таких как Picomig 225/305/355 TKG, для фиксации требуется дополнительная опция ON FIX CS K.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Арт. № 092-002549-00000



УСТРОЙСТВО ОХЛАЖДЕНИЯ

Мощный модуль охлаждения сварочных горелок с жидкостным охлаждением.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Арт. № 090-008598-00502



+ ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ

blueCool — надежно охлаждает ваш аппарат Picomig

- Picomig 305/355

Доступно в емкостях разного размера.



+ ДИСТАНЦИОННЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

Для настройки скорости подачи проволоки и коррекции сварочного напряжения.

- Picomig 305/355

Арт. № 090-008087-00502



ДИСТАНЦИОННЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

Для настройки скорости подачи проволоки и коррекции сварочного напряжения.

- Picomig 305/355

Арт. № 090-008108-00000

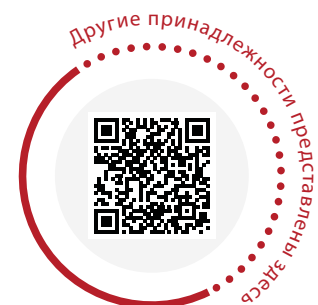


+ РЕМЕНЬ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ





Ремень для переноски, облегчающий транспортировку. Идеально подходит для мобильного применения или в случае частой смены рабочих мест.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-004310-00000



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ОБЗОР.

PICOMIG	 180 puls TKG 180 Synergic TKG	 185 puls TKG 185 Synergic TKG	 220 puls TKG 220 Synergic TKG
MIG/MAG			
Диапазон регулировки сварочного тока	5 – 180 A		5 – 220 A
Продолжительность включения (ПВ) при температуре 40 °С	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Напряжение холостого хода	80 В		70 В
Сетевое напряжение/допуски	1 x 230 В (-40 % – +15 %)		
Частота сети	50/60 Гц		
Скорость подачи проволоки	1–15 м/мин 39.37–590.55 дюймов/мин		1–18 м/мин 39.37–708.66 дюймов/мин
Оснащение роликами на заводе	0,8/1,0 мм UNI (сталь)	0,8/0,9/1,0 мм UNI (сталь)	0,8/1,0 мм UNI (сталь)
Диаметр катушки	D200	D300	D200
Разъем горелки	Центральный разъем Евро		
Класс изоляции/класс защиты	H/IP23		
Знаки безопасности			
Класс ЭМС	A		
Габариты (Д x Ш x В) мм	559 x 276 x 340	636 x 298 x 482	559 x 276 x 340
Габариты (Д x Ш x В) дюймы	22 x 10.9 x 13.4	25 x 11.7 x 19	22 x 10.9 x 13.4
Вес кг	16	23,8	18
Вес фунтов	35.3	52.5	39.7
Стандарты	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		

TKG = переносное, компактное исполнение с охлаждением газом

TKM = компактный, с воздушным или жидкостным охлаждением



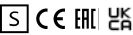
225 puls TKG
225 Synergic TKG



305 puls TKM
305 Synergic TKM




355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 B	80 B	79 B
1 x 230 В (-40 % – +15 %)	3 x 400 В (-25 % – +20 %)	
50/60 Гц		
1–18 м/мин 39.37–708.66 дюймов/мин	0,5–25 м/мин 19.69–944.88 дюймов/мин	
0,8/0,9/1,0 мм UNI (сталь)	1,0/1,2 мм UNI (сталь)	
D300		
Центральный разъем Евро		
H/IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		



COOL50 U40

Мощность охлаждения при подаче 1 л/мин	1000 Вт
Макс. давление насоса бар	3,5
Насос	Центробежный насос
Класс защиты	IP23
Знаки безопасности	
Применяемые гармонизированные стандарты	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Габариты (Д x Ш x В) мм	695 x 298 x 329
Габариты (Д x Ш x В) дюймы	27.4 x 11.7 x 13
Вес (без жидкости охлаждения) кг	21
Вес (без жидкости охлаждения) фунтов	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach (г. Мюндерсбах)
Deutschland (Германия)
Тел.: +49 2680 181 0
Факс: +49 2680 181 244
Эл. почта: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Подписывайся на нас



EWM — ваш партнер в области современных сварочных технологий. С EWM сварка станет более экономичной, надежной и качественной. Инновационные устройства, передовые методы сварки, цифровые технологии и комплексное обслуживание, а также консультационная поддержка EWM помогут вам безупречно справляться с любыми сварочными заданиями.



www.ewm-group.com

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, не исключены изменения, опечатки и ошибки.