

PICOMIG

KOMPAKTNÍ TŘÍDA MIG/MAG:
SILNÝ VÝKON KDEKOLI 180 – 350 A



ŘADA PICOMIG.

Svářečky řady Picomig jsou kompaktní univerzální přístroje pro každodenní použití. Mají zabudovaný pohon posuvu drátu a zvládají tři spojovací procesy. Můžete si vybrat mezi pulsním a standardním svařováním. Charakteristiky pro ocel, CrNi, CuSi, hliník a plněné dráty jsou zahrnuty z výroby.



VÝHODY PRO VÁS +

- digitální procesy svařování pro nejlepší výsledky svařování
- pohodlné svařování pro optimální výsledky
- přenosný, kompaktní
- robustní skříň vhodná na stavenišťe
- snadné jednoknoflíkové ovládání
- úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- rozsáhlý program příslušenství

BlueEvolution.

EKOLOGICKÁ INICIATIVA SPOLEČNOSTI EWM.

Díky invertorové technologii, která přináší úsporu surovin, a procesům spojování snižujícím spotřebu energie uvádíme do souladu hospodárnost a ekologii. To pro vás znamená: Šetříte materiál. Šetříte čas. Spotřebujete méně energie. Snižíte své náklady. A zvýšíte kvalitu svého svařování. Připojte se k nám v iniciativě BlueEvolution – staňte se s námi:

Blue Evolution[®]



ZACHRÁNCI SUROVIN.

Invertorová technologie EWM umožňuje konstrukci kompaktnějších přístrojů s nižší hmotností. To přináší nižší spotřebu materiálu a ušetří se suroviny, jako jsou měď, hliník a ocel. To také odpovídá akčnímu plánu směrnic o ekodesignu pro oběhové hospodářství šetřící zdroje s vysokými požadavky na opravitelnost a recyklovatelnost výrobků.



VÍTĚZOVÉ V OBLASTI ENERGIE.

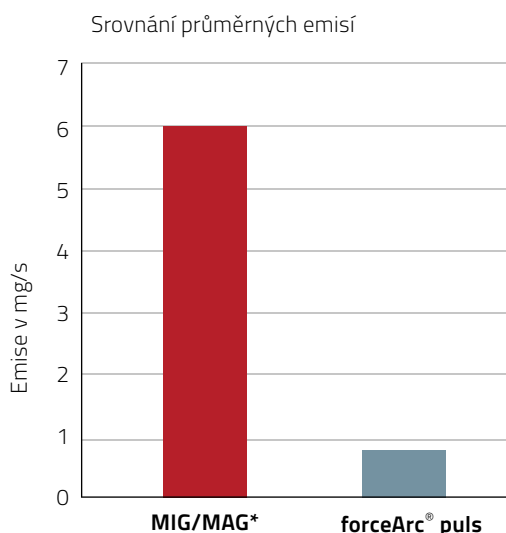
Vysoký stupeň účinnosti invertorové technologie ve spojení s energeticky úspornými EWM procesy spojování šetří primární energii, a tím i náklady na elektřinu. Tyto úspory se navíc zvyšují díky geometrii svaru, která šetří dráty a plyn. Společně s krátkými dobami svařování a menším počtem dodatečných prací se stanete vítězem v oblasti energie a snížíte emise CO₂.



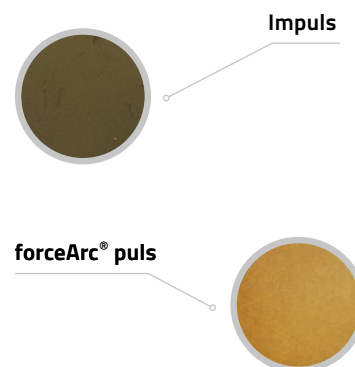
EMISNÍ HRDINOVÉ.

Inovativní procesy svařování EWM produkují méně škodlivých částic svařovacího kouře, a tím snižují emise – zároveň zlepšují pracovní podmínky pro člověka, který tyto procesy svařování realizuje. Snížením počtu svařovacích poloh se také zkracuje doba svařování, takže se nejen redukuje emise, ale také se od počátku předchází jejich vzniku.

SNIŽTE EMISE SVAŘOVACÍHO KOUŘE.



SKLENĚNÝ FILTR PO SVAŘOVÁNÍ



VARIANTY SKŘÍŇĚ.

CÍVKA DRÁTŮ D200 / 5 KG – PICOMIG 180/220.

V dílně, při montáži – a ještě více na staveništi – svářečky Picomig 180 a 220 ukazují, co dokážou: jsou přenosné a robustní, zvládnou velkou toleranci síťového napětí. Oba přístroje jsou dostupné také v provedeních Puls a Synergic jako praktická sada připravená k okamžitému svařování.

Upevnění cívky drátu

Držák cívky drátů o hmotnosti 5 kg (průměr až 200 mm / D200). Volitelně s ON Trolly Picomig je možná i 15 kg cívka drátů (průměr až 300 mm / D300).



Skříň vhodná na stavenišťě

Robustní, přenosná a kompaktní. Skříň Picomig snadno odolávají zatížení při práci na staveništi. Na to se můžete spolehnout.



Neuvěřitelně výkonné

je vaše zařízení Picomig 220 s intenzitou proudu až 220 A přímo z jednofázové zásuvky 230 V.



Sada Picomig 220



ON Trolly Picomig



Přenosné



Sada kol ON WAK

CÍVKA DRÁTŮ D300 / 15 KG – PICOMIG 185/225/305/355.

Modulární skříňový systém pro pracoviště v jakémkoli prostředí. Plynové nebo vodní chlazení. Flexibilní konstrukce: Použitelná jak ve výrobě, tak i mobilně na staveništi nebo při montáži. Přenosná nebo pojízdná na vozíku Trolly. Nízké nároky na prostor a nízká hmotnost zajišťují flexibilitu a mobilitu.

Upevnění cívky drátu

Držák cívky drátů o hmotnosti 15 kg (průměr až 300 mm / D300).



Modulární skříňový systém

Modulární proudový zdroj s mnoha možnostmi kombinací díky volitelnému příslušenství. Neuvěřitelně výkonné: Vaše zařízení Picomig 225 s intenzitou proudu až 220 A přímo z jednofázové zásuvky 230 V.



cool150 U40

Výkonný chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky.

Různé

modely vozíku Trolly

Pro použití v dílně či na staveništi – na výběr je pět modelů Trolly.



Modulární box na nářadí



Vozík Trolly na staveništi
35.2-2



Přenosné



Modulární vodní chlazení

PICOMIG 180/220.

CÍVKA DRÁTŮ D200 / 5 KG.



SKVĚLÁ OCHRANA. +

Pro co nejlepší ochranu při používání.



PŘÍMÝ PŘEHLED. +

Díky tomu máte vždy pod kontrolou cívku drátů, úroveň náplně a vodící vsuvku drátu.



4KLADKOVÝ POHON + POSUVU DRÁTU.

Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů. Z výroby vybavený pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm.



ZCELA IZOLOVANÝ + PROSTOR DRÁTU.

Zařízení Picomig 220 umožňuje posuv drátu pomocí cívky drátů D200 / 5 kg ve zcela izolovaném prostoru drátu.



DOKOVACÍ ZÁSUVKA. +

Pro bezpečné „parkování“ svařovacího kabelu při ručním svařování obalenou elektrodou.



PLUS, NEBO MINUS? +

Polaritu svařování můžete měnit bez použití nářadí.



CENTRÁLNÍ PŘÍPOJKA + EURO.

Velmi účinná přípojka svařovacího hořáku, volitelně vhodné také pro centrální přípojku DINSE[®] pomocí adaptéru.

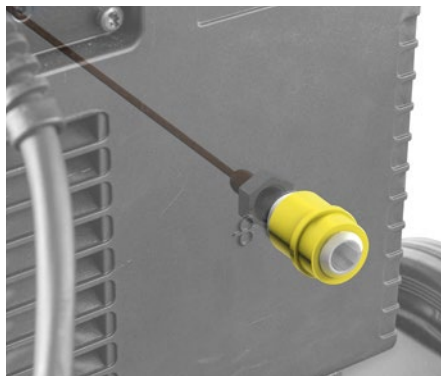


LEPŠÍ ORIENTACE. +

Poskytuje přepracovaný seznam úkolů (JOB) na vnitřní klapce.

PICOMIG 185/225/305/355.

CÍVKA DRÁTŮ D300 / 15 KG.



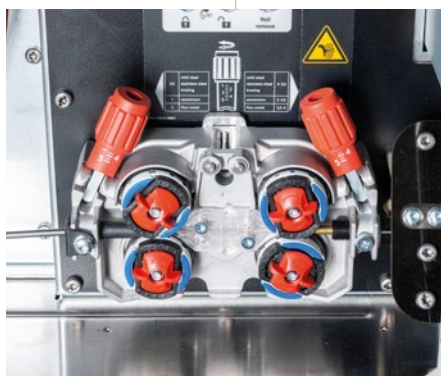
TRANSPORT SUDU. +

Na zadní stěně je umístěno únikové místo pro transport sudu. V tomto místě lze připevnit vedení drátu Rolliner pro transport sudu.



PŘÍMÝ PŘEHLED. +

Díky tomu máte vždy pod kontrolou cívku drátů, úroveň náplně a vodící vsuvku drátu.



OSVĚDČENÝ POHON. +

Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů. Z výroby vybavený kolečky UNI 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm pro nízko až vysokolegovanou ocel.



LEPŠÍ ORIENTACE. +

Poskytuje přepracovaný seznam úkolů (JOB) na vnitřní klapce.



SNADNÁ PŘEPRAVA. +

Přemísťujte Picomig tak, jak vám to vyhovuje: pomocí robustní rukojeti, nebo volitelného popruhu.



PLUS, NEBO MINUS? +

Změna polarity svařování bez použití nástrojů (+/-).



DOKOVACÍ ZÁSUVKA. +

Pro bezpečné „parkování“ svařovacího kabelu při ručním svařování obalenou elektrodou.



CENTRÁLNÍ PŘÍPOJKA + EURO.

Velmi účinná přípojka svařovacího hořáku, volitelně vhodné také pro centrální přípojku DINSE[®] pomocí adaptéru.

PROCESY SVAŘOVÁNÍ A FUNKCE.

METODY A PROCESY PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY SVAŘOVÁNÍ.

Maximální ovládací komfort, dlouhá trvanlivost a všechny impulzní, standardní a inovativní procesy svařování optimalizované a v přístroji obsažené bez příplatku. Tím jsou předprogramovány perfektní svary u nízko až vysokolegované oceli a hliníku.

PICOMIG 180	PICOMIG 185	PICOMIG 220
PULS TKG	PULS TKG	PULS TKG
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
Impuls	Impuls	Impuls
WIG	WIG	WIG
MMA	MMA	MMA
PICOMIG 180	PICOMIG 185	PICOMIG 220
SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG	SYNERGIC TKG
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
WIG	WIG	WIG
MMA	MMA	MMA



rootArc® / rootArc® puls

Perfektní svařování kořene / snadno proveditelné plnicí a krycí vrstvy



forceArc® / forceArc® puls

Účinný, vysoce výkonný svařovací oblouk s hlubokým závarem



PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

MMA

PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

MMA

Konečná svařovací náplň kráterů

PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

MMA

Konečná svařovací náplň kráterů

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

WIG

MMA

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

WIG

MMA

Konečná svařovací náplň kráterů

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

WIG

MMA

Konečná svařovací náplň kráterů



Impuls

Impulzní oblouk s malým rozstřikem



Standardní

Perfektní zkratový a sprchový oblouk



Konečná svařovací náplň kráterů

Bezpečné vyplnění konečných svařovacích kráterů na konci svaru

TKG = přenosné, kompaktní, plynem chlazené provedení

TKM = přenosné, kompaktní, chlazené plynem nebo vodní chlazení

SVAŘOVACÍ METODA. PŘEHLED.

Svařování nelegované až nízkolegované oceli

Svařování kořene _____ ▪ rootArc®

Svařování plnicích a krycích vrstev _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Svařování koutových svarů s hlubokým závarem _____ ▪ forceArc® puls

Svařování za použití 100 % CO₂ _____ ▪ rootArc®

Svařování nelegované, nízkolegované a vysokolegované oceli

Svařování úplných spojení u koutových svarů _____ ▪ forceArc® puls

Svařování vysokolegované oceli

Svařování plnicích a krycích vrstev _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Svařování hliníku a slitin hliníku

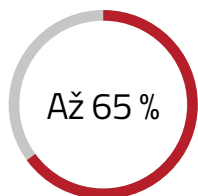
Svařování hliníku a slitin hliníku _____ ▪ Impulzní oblouk

VAŠE POŽADAVKY – NAŠE ŘEŠENÍ.

Flexibilita ve výrobě

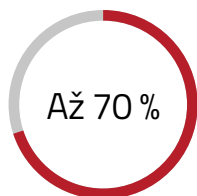
all in

EWM allin – přístroj pro svařování se všemi procesy a pro všechny tloušťky plechu



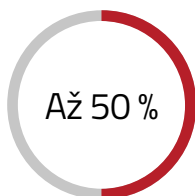
Až 65 %

Úspora energie



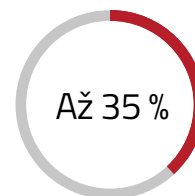
Až 70 %

Redukovaná výrobní doba
(svařování, dodatečné práce)



Až 50 %

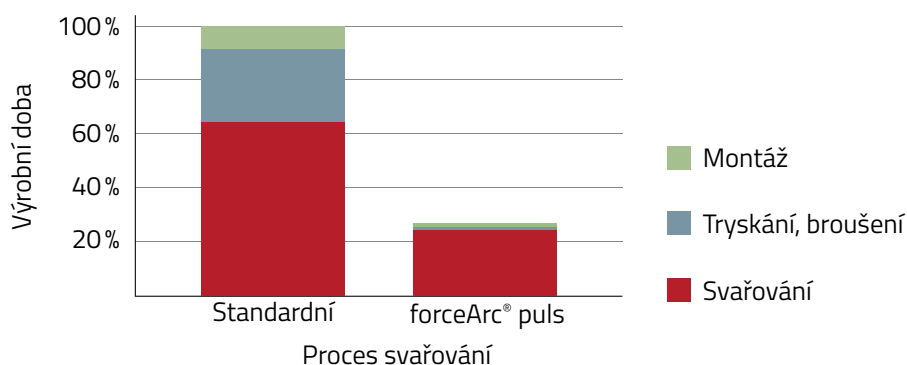
Nižší
náklady na materiál



Až 35 %

Nižší
emise svařovacího kouře

Časová úspora použitím forceArc[®] puls ve výrobě



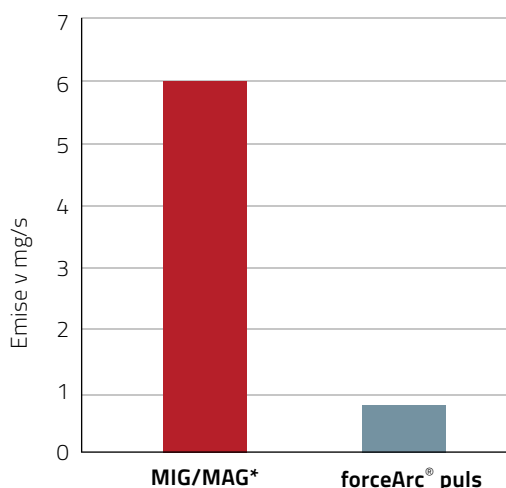
Více informací k forceArc[®] puls



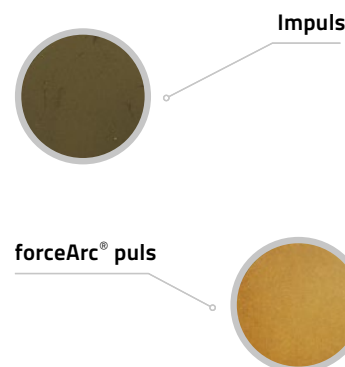
SNIŽTE EMISE SVAŘOVACÍHO KOUŘE.



Srovnání průměrných emisí



SKLENĚNÝ FILTR PO SVAŘOVÁNÍ



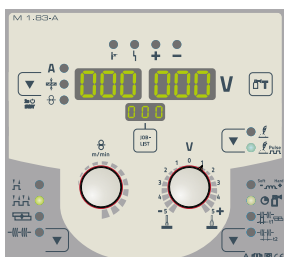
OVLÁDÁNÍ.

VŠE PO RUCE NA RUKOJETI.

Všechny svařovací přístroje řady Picomig nabízejí oblíbené jednoknoflíkové ovládání. Podsvícení pozadí jednotlivých symbolů zajišťuje jasný přehled i při sklopeném štítu svářečské přilby. I přes některé inovace zůstává to, co znáte a máte rádi: Všechny svařovací úkoly můžete stále definovat a individuálně nastavovat prostřednictvím rozsáhlého seznamu úkolů (JOB).

PICOMIG 180/185/305/355 puls

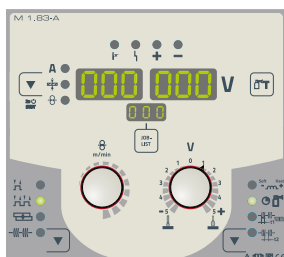
PICOMIG 220/225 puls



Intuitivní rozhraní obsluhy vám nabízí jednoduchý vstup do složitých svařovacích úkolů. Můžete se tak soustředit na to, co je opravdu důležité. V seznamu úkolů (JOB) si vyberte vhodný svařovací úkol s ohledem na materiál, plyn a průměr drátu. V designu ovládací plochy můžete pomocí příslušného symbolu okamžitě zjistit, zda jste aktivovali impulzní funkci.

PICOMIG 180/185/305/355 Synergic

PICOMIG 220/225 Synergic



Design řídicí jednotky Picomig Synergic nabízí jasný přehled a srozumitelnou strukturu na první pohled. Díky modernímu designu jsou všechny parametry svařování a funkce snadno dostupné. Seznam úkolů (JOB) poskytuje přístup k různým předprogramovaným svařovacím úkolům. Díky tomu budete mít čistou hlavu a vaše práce bude v budoucnu ještě snazší.

Picomig 220

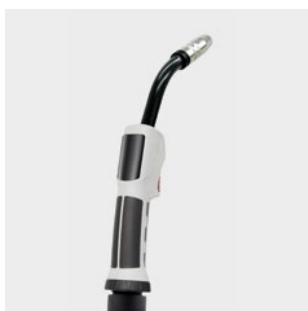


Rychlý přístup ke všem důležitým informacím, návodům k obsluze, příslušenství a možnostem pro dodatečné vybavení prostřednictvím QR kódu přímo nad ovládaním.

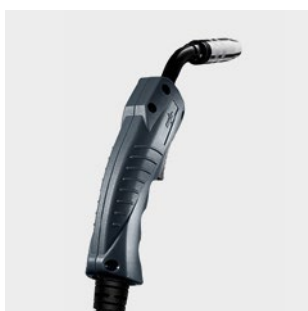
SVAŘOVACÍ HOŘÁKY.

ROZMANITÉ SVAŘOVACÍ HOŘÁKY.

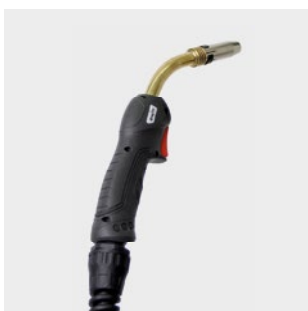
Profesionální svařovací hořáky. Garantovaná kvalita EWM a ergonomická dokonalost. Pro lepší kvalitu svařování, delší životnost opotřebitelných součástí a snížení výrobních nákladů.



Svařovací hořák PM – profesionální



Svařovací hořák MT – univerzální využití



Svařovací hořák UM – univerzální



PROFESIONÁLNÍ +

Profesionální svařovací hořák MIG/MAG, který se pohodlně drží a během svařování flexibilně vede. Pryžové vložky v rukojeti zajistí bezpečné přidržení a pružný kulový kloub zaručuje pohodlnou práci ve vynucených polohách. Ochrana tlačítka hořáku brání náhodnému zapálení svařovacího oblouku.

ZVÝŠENÁ KVALITA SVARU +

- Minimalizace chyb díky bezporuchovému vedení drátu – o 40 % větší poloměr ohybu hrdla svařovacího hořáku (od PM 301)
- Vynikající odvádění tepla v těle hořáku, a tím malý ohřev opotřebitelných dílů
- Vynikající pokrytí oblasti svařovacího oblouku plynem
- Bezpečný kontakt díky šroubované proudové a plynové hubici





WE ARE WELDING

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

VARIANTY TROLLY PRO PICOMIG 180/220.

Mobilita na dvou nebo čtyřech kolech: Díky různým variantám Trolly je zaručena flexibilita na cestách. Na staveništi, při montáži nebo ve výrobě.

SADA KOL ON WAK D.09/D.12/T.05

Č. výrobku 092-002550-00000



- sada kol pro proudový zdroj
- usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť

ON TROLLY PICOMIG

Č. výrobku 092-000312-00000



- pro proudový zdroj
- bez možnosti přepravy lahve ochranného plynu
- s držákem pro cívku drátu 300 mm

TROLLY 35-1

Č. výrobku 090-008629-00000



- pro proudový zdroj
- s možností přepravy lahve ochranného plynu až 33 l (200 bar)
- stabilní konstrukce díky dvěma pevným kolečkům PU

TROLLY 54 + ON TA TR.21

Č. výrobku 090-008639-00000 + č. výrobku 092-004390-00000



- + Další potřebné příslušenství ON TG.03/04 MS TR.20/21 (č. výrobku 092-004392-00000) Montážní sada pro upevnění přístroje na transportní vozík



- pro proudový zdroj
- s možností přepravy lahve ochranného plynu až 33 l (200 bar)
- od výrobce vybaveno závěsem pro kabel na držáku na láhve
- **povinně** se dovzbavuje stojanem na vybavení (chlazeným plynem) ON TA TR.21 = traverza pro upevnění svařovacího přístroje

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

VARIANTY TROLLY PRO PICOMIG 185/225/305/355.

TROLLY 35.2-2

Č. výrobku 090-008296-00000



TROLLY 53

Č. výrobku 090-008638-00000



- pro proudový zdroj
- s možností přepravy lahve ochranného plynu až 33 l (200 bar)
- možnost manipulace jeřábem díky volitelnému jeřábovému závěsu



- pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladicím modulem nebo boxem na nářadí
- bez možnosti přepravy lahve ochranného plynu
- menší požadavky na místo, optimální pro použití na kruhovém vedení
- **volitelně** lze dovybavit boxem na nářadí

TROLLY 55-5

Č. výrobku 090-008632-00000



- pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladicím modulem nebo boxem na nářadí
- s možností přepravy lahve ochranného plynu až 50 l (300 bar)
- stabilní konstrukce díky dvěma pevným kolečkům PU
- **volitelně** lze dovybavit boxem na nářadí

ON Case

Č. výrobku 092-002899-00000

VOLITELNĚ



TROLLY 54

Č. výrobku 090-008639-00000



- + Další potřebné příslušenství:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(č. výrobku 092-004392-00000)
Montážní sada pro upevnění přístroje
na transportní vozík

ON TA TR.21

Č. výrobku 092-004390-00000

VOLITELNĚ



- pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladicím modulem nebo boxem na nářadí
- s možností přepravy lahve ochranného plynu až 33 l (200 bar)
- od výrobce vybaveno závěsem pro kabel na držáku na láhve
- **volitelně** lze dovybavit stojanem na vybavení (chlazený plynem) nebo boxem na nářadí

ON TA TR.21=
Traverza k upnutí svařo-
vacího přístroje

TROLLY 55-6 DF

Č. výrobku 090-008826-00000



- pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladicím modulem nebo boxem na nářadí
- s možností přepravy jedné nebo dvou lahví ochranného plynu až 50 l (300 bar)
- možno přepravovat jeřábem za čtyři závěsné body
- z výroby brzděná kolečka PU
- pevná, stabilní konstrukce
- **volitelně** lze dovybavit boxem na nářadí

ON Case

Č. výrobku 092-002899-00000

VOLITELNĚ





DRŽÁK CÍVKY DRÁTŮ

Adaptér pro košovou cívkou pro upevnění košové prstencové cívkou (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Č. výrobku 094-001803-00001



+ MODULÁRNÍ BOX NA NÁŘADÍ

Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky: Veškeré nářadí a opotřebitelné díly po ruce.

- Picomig 185/225/305/355

Č. výrobku 092-002899-00000



+ DRŽÁK HOŘÁKŮ +

Držák hořáků k montáži na svařovací přístroj.

- Picomig 185/225/305/355

Č. výrobku 092-002699-00000



FILTR NA NEČISTOTY +

Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

- Picomig 180/220

Č. výrobku 092-002553-00000



FILTR NA NEČISTOTY +

Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

- Picomig 185/225/305/355

Č. výrobku 092-002662-00000



JEŘÁBOVÝ ZÁVĚS +

Pro kompaktní proudové zdroje jako Picomig 225/305/355 TKG je dodatečně k fixaci potřebné volitelné příslušenství ON FIX CS K.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Č. výrobku 092-002549-00000



CHLADICÍ ZAŘÍZENÍ + CHLADICÍ KAPALINA + DÁLKOVÝ OVLADAČ +

Výkonný chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Č. výrobku 090-008598-00502

blueCool – spolehlivě chladí zařízení Picomig.

- Picomig 305/355

K dostání v různých velikostech.

Pro nastavení rychlosti drátu a korekci napětí na oblouku.

- Picomig 305/355

Č. výrobku 090-008087-00502



DÁLKOVÝ OVLADAČ + POPRUH +

Pro nastavení rychlosti drátu a korekci napětí na oblouku.

- Picomig 305/355

Č. výrobku 090-008108-00000





Popruh ke snadnějšímu transportu. Ideální pro mobilní použití a pro často se měnící pracoviště.

- Picomig 185/225/305/355

Č. výrobku 092-004310-00000



TECHNICKÁ DATA – PŘEHLED.

PICOMIG	 180 puls TKG 180 Synergic TKG	 185 puls TKG 185 Synergic TKG	 220 puls TKG 220 Synergic TKG
MIG/MAG Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 – 180 A		5 – 220 A
Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Napětí naprázdno	80 V		70 V
Síťové napětí / Tolerance	1 × 230 V (-40 % - +15 %)		
Síťový kmitočet	50/60 Hz		
Rychlost drátu	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Osazení kladkami z výroby	0,8 / 1,0 mm UNI (ocel)	0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI (ocel)	0,8 / 1,0 mm UNI (ocel)
Průměr cívky	D200	D300	D200
Přípojka svařovacího hořáku	Centrální přípojka Euro		
Třída izolace / druh krytí	H / IP23		
Bezpečnostní značka			
Třída elektromagnetické kompatibility	A		
Rozměry (D × Š × V) mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Rozměry (D × Š × V) palce	22x10.9x13.4	25x11.7x19	22x10.9x13.4
Hmotnost kg	16	23,8	18
Hmotnost libry	35.3	52.5	39.7
Normy	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		


TKG = přenosné, kompaktní, plynem chlazené provedení

TKM = přenosné, kompaktní, chlazené plynem nebo vodní chlazení



225 puls TKG
225 Synergic TKG

305 puls TKM
305 Synergic TKM

355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%	300 A / 35% 240 A / 60% 190 A / 100%	350 A / 40% 300 A / 60% 270 A / 100%
70 V	80 V	79 V
1 × 230 V (-40 % - +15 %)	3 × 400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8/0,9/1,0 mm UNI (ocel)	1,0/ 1,2 mm UNI (ocel)	
D300		
Centrální přípojka Euro		
H / IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		


COOL50 U40

Výkon chlazení při 1 l/min	1000 W
Max. tlak čerpadla (bar)	3,5
Čerpadlo	Odstředivé čerpadlo
Druh krytí	IP23
Bezpečnostní značka	
Uplatněné harmonizované normy	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Rozměry (D × Š × V) mm	695 x 298 x 329
Rozměry (D × Š × V) palce	27.4 x 11.7 x 13
Hmotnost (bez chladicího prostředku) kg	21
Hmotnost (bez chladicího prostředku) libry	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Německo
Tel.: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Sledujte nás



EWM je váš partner pro nejlepší technologii svařování. S EWM svařujete hospodárněji, bezpečněji a kvalitněji. Inovativní zařízení, výkonné svařovací metody, digitální technologie a servis, rovněž i kvalifikované poradenství od EWM váš podpoří při perfektní realizaci vašich svařovacích úkolů.



www.ewm-group.com

Obsah tohoto dokumentu byl pečlivě prozkoumán, zkontrolován a zpracován. Přesto však zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.