

PICOMIG

КЛАСС КОМПАКТНЫХ АППАРАТОВ MIG/MAG:
ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ В ЛЮБОМ МЕСТЕ 180 – 350 А



СЕМЕЙСТВО PICOMIG.

Сварочные аппараты семейства Picomig это компактные универсальные аппараты для повседневной работы. Они имеют встроенный привод механизма подачи проволоки и поддерживают три технологии сварки. При этом можно выбрать один из двух вариантов сварки — импульсную или стандартную. Сварочные характеристики для стали, CrNi, CuSi, алюминия и порошковой проволоки входят в заводские настройки.



ТВОИ ПРЕИМУЩЕСТВА +

- Цифровизация сварочных процессов для достижения наилучших результатов сварки
- Комфортная сварка для достижения оптимальных результатов
- Переносное, компактное исполнение
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Простое однокнопочное управление
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Обширный ассортимент принадлежностей

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНИЦИАТИВА КОМПАНИИ EWM.

С помощью ресурсосберегающей инверторной технологии и энергосберегающей технологии сварки мы объединяем экономичность и экологичность. Для вас это означает: Вы экономите материал. Вы экономите время. Вы расходуете меньше энергии. Вы снижаете свои расходы. И вы повышаете качество своих сварочных работ. Присоединяйтесь к инициативе BlueEvolution – станьте вместе с нами:



СПАСИТЕЛЕМ СЫРЬЯ.

Инверторная технология EWM позволяет конструировать более компактные аппараты с более низким весом. Это ведет к сокращению расхода материалов и тем самым способствует экономии сырья, например меди, алюминия и стали. Эта стратегия соответствует плану действий согласно директивам по экодизайну для создания ресурсосберегающей экономики замкнутого цикла с высокими требованиями к ремонтпригодности и способности продукции к вторичной переработке.



ДОБЫВАТЕЛЕМ ЭНЕРГИИ.

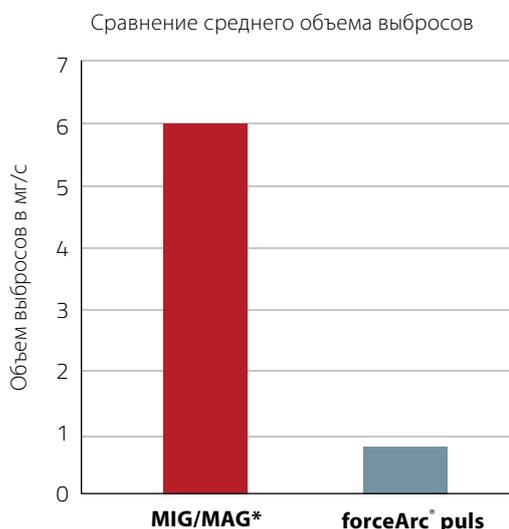
Высокий КПД инверторной технологии в сочетании с энергосберегающими методами сварки EWM обеспечивает экономию первичной энергии, а тем самым и электроэнергии. Дополнительная экономия достигается благодаря использованию форм швов, способствующих сокращению расхода проволоки и газа. Благодаря сокращению времени сварки и объемов доработки вы получаете дополнительную энергию и снижаете выбросы CO₂.



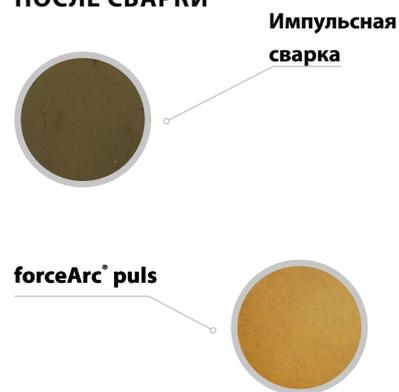
ГЕРОЕМ ВЫБРОСОВ.

При использовании инновационных сварочных процессов от EWM образуется меньше вредных частиц сварочного дыма и тем самым сокращается количество выбросов – при одновременном улучшении условий труда для людей, применяющих эти сварочные процессы. Сокращение количества свариваемых слоев также ведет к сокращению времени сварки, что позволяет не только снизить количество выбросов, но и предотвратить их возникновение с самого начала.

СОКРАЩЕНИЕ ВЫБРОСОВ СВАРОЧНОГО ДЫМА.



СТЕКЛЯННЫЙ ФИЛЬТР ПОСЛЕ СВАРКИ



ВАРИАНТЫ КОРПУСА.

D200 / 5-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ — PICOMIG 180/220.

И в мастерской, и на монтаже — именно на стройплощадке аппараты Picomig 180 и 220 демонстрируют, на что они способны: однофазные сварочные аппараты в прочном переносном исполнении справляются с большими допусками колебаний сетевого напряжения. Оба аппарата предлагаются в исполнении Puls и Synergic, а также в виде практичного, готового к сварке комплекта, позволяющего сразу начать сварку.

Отсек для катушки с проволокой

Отсек для 5-килограммовой катушки с проволокой (диаметр до 200 мм/D200). Опционально с ON Trolley Picomig также возможно использовать 15-килограммовую катушку с проволокой (диаметр до 300 мм/D300).



Корпус, подходящий для работы на стройплощадках

Прочный, переносной и компактный. Корпус аппарата Picomig с легкостью выдерживает нагрузки при использовании на стройплощадке. На это можно твердо положиться.

Невероятно мощный

Твой аппарат Picomig 220 с силой тока до 220 А при подключении непосредственно к однофазной розетке с напряжением 230 В.



КОМПЛЕКТ Picomig 220



ON Trolley Picomig



Переносное исполнение



Комплект колес ON WAK

D300 / 15-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ — PICOMIG 185/225/305/355.

Модульная система корпуса для рабочих мест, в любых условиях. С воздушным или жидкостным охлаждением. Гибкая конструкция: можно использовать как на производстве, так и на стройплощадке или на монтаже. Переносной или передвижной на тележке. Компактность и небольшой вес гарантируют гибкость и мобильность.

Отсек для катушки с проволокой

Отсек для 15-килограммовой катушки с проволокой (диаметр до 300 мм/D300).



Модульная концепция корпуса

Модульный источник тока со множеством возможностей комбинирования благодаря дополнительным принадлежностям. Невероятно мощный: твой аппарат Picomig 225 с силой тока до 220 А при подключении непосредственно к однофазной розетке с напряжением 230 В.



cool150 U40

Мощный модуль охлаждения сварочных горелок с жидкостным охлаждением.

Разные

модели тележек Trolley

Для использования в мастерской или на стройплощадке — на выбор предлагаются пять моделей тележек Trolley.



Модульный ящик для инструментов



Тележка для стройплощадок Trolley 35.2-2



Переносное исполнение



Модульное жидкостное охлаждение

PICOMIG 180/220.

D200 / 5-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ.



НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА. +

Для максимальной защиты в процессе использования.



ПРЯМОЙ ОБЗОР. +

Катушка с проволокой, запас проволоки и входной направляющий ниппель всегда остаются на виду.



4-РОЛИКОВЫЙ ПРИВОД МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ. +

Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов. Заводское оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм.



ПОЛНОСТЬЮ ИЗОЛИРОВАННЫЙ ОТСЕК ДЛЯ ПРОВОЛОКИ. +

С аппаратом Picomig 220 подача проволоки также возможна с помощью D200/5-килограммовой катушки в полностью изолированном отсеке для проволоки.



ПАРКОВОЧНОЕ ГНЕЗДО. +

Для надежной «парковки» кабеля сварочного тока при сварке MMA.



ПЛЮС ИЛИ МИНУС? +

Ты можешь изменить полярность сварочного тока без использования инструментов.



УЛУЧШЕННАЯ ОРИЕНТИРОВКА. +

Благодаря переработанному списку сварочных заданий JOB на внутренней стороне крышки.

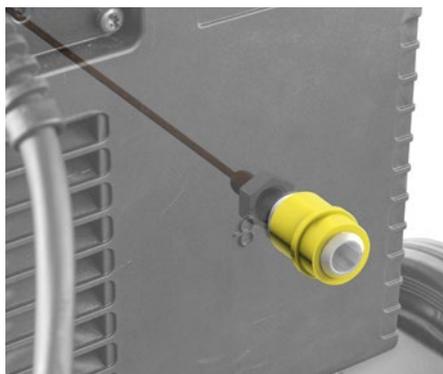


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРО-РАЗЪЕМ. +

Высокоэффективный разъем для подключения сварочной горелки, опционально с адаптером также предназначен для центрального разъема DINSE®.

PICOMIG 185/225/305/355.

D300 / 15-КИЛОГРАММОВАЯ КАТУШКА С ПРОВОЛОКОЙ.



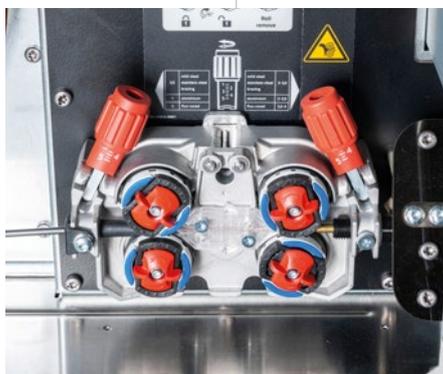
ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ С БАРАБАНА. +

Для подачи проволоки с барабана предусмотрено отверстие на задней стенке. Здесь может быть установлено направляющее устройство Rolliner для подачи проволоки с барабана.



ПРЯМОЙ ОБЗОР. +

Катушка с проволокой, запас проволоки и входной направляющий ниппель всегда остаются на виду.



ПРОВЕРЕННЫЙ ПРИВОД. +

Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов. В заводском исполнении предусмотрены универсальные ролики UNI диаметром 0,8 мм/0,9 мм/1,0 мм для сталей от низко- до высоколегированных.



УЛУЧШЕННАЯ ОРИЕНТИРОВКА. +

Благодаря переработанному списку сварочных заданий JOB на внутренней стороне крышки.



ПРОСТАЯ ТРАНС- ПОРТИРОВКА. +

Носите свой аппарат Picomig, как больше нравится: с помощью прочной ручки для переноски или с помощью предлагаемого в качестве опции ремня для переноски.



ПЛЮС ИЛИ МИНУС? +

Смена полярности сварочного тока без инструментов (+/-).



ПАРКОВОЧНОЕ ГНЕЗДО. +

Для надежной «парковки» кабеля сварочного тока при сварке MMA.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРО-РАЗЪЕМ. +

Высокоэффективный разъем для подключения сварочной горелки, опционально с адаптером также предназначен для центрального разъема DINSE®.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ И ФУНКЦИИ.

МЕТОДЫ И ПРОЦЕССЫ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ СВАРКИ.

Максимальное удобство управления, длительный срок службы, все процессы импульсной и стандартной сварки, а также инновационные процессы доступны в базовой комплектации аппарата. Предварительно запрограммированы безупречные сварочные швы при сварке низко- и высоколегированной стали и алюминия.

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
PULS TKG		PULS TKG		PULS TKG	
Стандартная сварка (MIG/MAG)					
Импульсная сварка					
TIG	TIG	TIG	TIG	TIG	TIG
MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG	
Стандартная сварка (MIG/MAG)					
TIG	TIG	TIG	TIG	TIG	TIG
MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA



rootArc® / rootArc® puls

Превосходная заварка корня шва/
простое выполнение заполняющих и
верхних слоев



forceArc® / forceArc® puls

Дуга высокой мощности
с глубоким проваром



PICOMIG 225

PULSTKG

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

PICOMIG 305

PULSTKM

rootArc[®] / rootArc[®] puls

forceArc[®] / forceArc[®] puls

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 355

PULSTKM

rootArc[®] / rootArc[®] puls

forceArc[®] / forceArc[®] puls

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

Импульсная сварка

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Стандартная сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

Заполнение кратера

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Стандартная
сварка
(MIG/MAG)

TIG

MMA

Заполнение
кратера



Импульсная сварка

Импульсная дуга с небольшим количеством брызг



Стандартная сварка

Превосходная короткая и струйная дуга



Заполнение кратера

Надежное заполнение кратеров в конце сварочного шва

TKG = переносное, компактное исполнение с охлаждением газом

TKM = компактный, с воздушным или жидкостным охлаждением

МЕТОДЫ СВАРКИ.

ОБЗОР.

Сварка нелегированных и низколегированных сталей

Заварка корня шва _____ • rootArc®

Сварка заполняющих и верхних слоев _____ • forceArc® puls
rootArc® puls

Сварка угловых швов таврового соединения с
глубоким проваром _____ • forceArc® puls

Сварка с применением 100 % CO₂ _____ • rootArc®

Сварка нелегированных, низколегированных и высоколегированных сталей

Сварка полных соединений для угловых швов _____ • forceArc® puls

Сварка высоколегированной стали

Сварка заполняющих и верхних слоев _____ • forceArc® puls
rootArc® puls

Сварка алюминия и алюминиевых сплавов

Сварка алюминия и алюминиевых сплавов _____ • Импульсная дуга

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ — НАШИ РЕШЕНИЯ.

Гибкость в производстве



EWM allin — аппарат для сварки с использованием любого метода при любой толщине листа



Экономия энергии



Уменьшение времени производства (сварка, доработка)

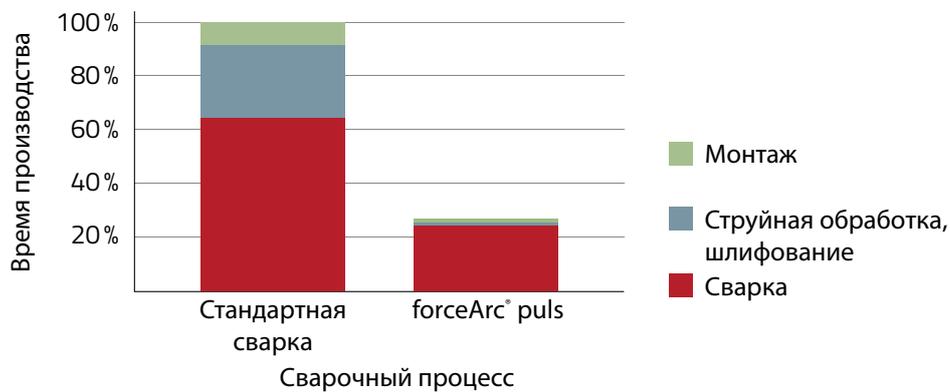


Снижение затрат на материал

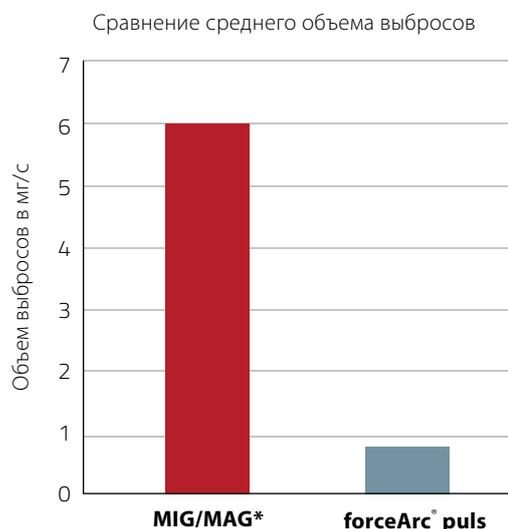


Снижение выбросов сварочного дыма

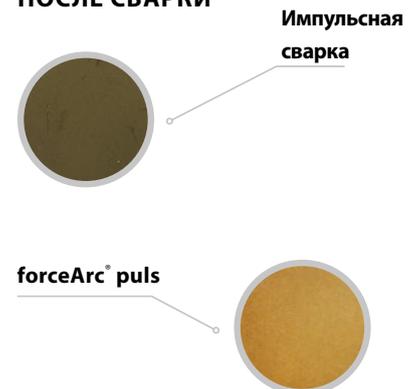
Экономия времени благодаря применению forceArc® puls в производстве



СОКРАЩЕНИЕ ВЫБРОСОВ СВАРОЧНОГО ДЫМА.



СТЕКЛЯННЫЙ ФИЛЬТР ПОСЛЕ СВАРКИ

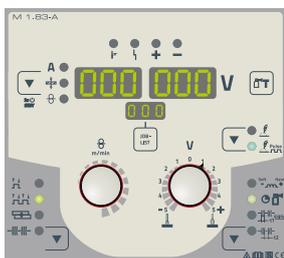


*Среднее значение согласно ВGI 593, «Вредные вещества при сварке и аналогичных процессах»

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ВСЕ ПОД РУКОЙ НАЖАТИЕМ КНОПКИ.

Все сварочные аппараты семейства Picomig имеют популярное однокнопочное управление. Четкую видимость, даже с опущенным козырьком защитной маски сварщика, обеспечивает фоновая подсветка отдельных символов. Несмотря на некоторые нововведения, хорошо знакомые и полезные функции остаются неизменными: с помощью обширного списка сварочных заданий JOB можно, как и прежде, определять и индивидуально настраивать все сварочные задания.

PICOMIG 180/185/305/355 puls

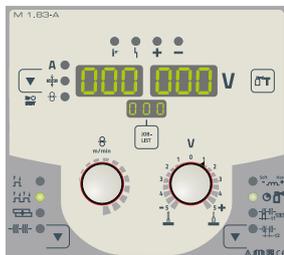


PICOMIG 220/225 puls



Интуитивно управляемый интерфейс предлагает простой вход даже в сложные сварочные задания. Благодаря этому вы можете сконцентрироваться на том, что действительно важно. С помощью списка JOB выберите подходящее сварочное задание с учетом вида материала, газа и диаметра проволоки. Благодаря соответствующему символу в дизайне пользовательского интерфейса вы сразу узнаете, активирована ли импульсная функция.

PICOMIG 180/185/305/355 Synergic



PICOMIG 220/225 Synergic



Дизайн панели управления аппарата Picomig Synergic с первого взгляда предлагает четкий обзор и понятную структуру. Все параметры сварки и функции благодаря современному дизайну легко доступны. И списка сварочных заданий JOB вы получаете доступ к множеству предварительно запрограммированных сварочных заданий. Это позволяет не забивать голову лишней информацией и еще легче управлять рабочими процессами в будущем.

Picomig 220



Быстрый доступ ко всей необходимой информации, инструкциям по эксплуатации, принадлежностям и опциям для дооснащения с помощью QR-кода прямо через панель управления.

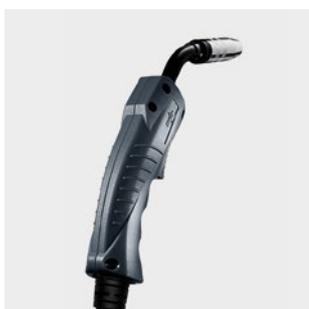
СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА.

МНОГООБРАЗИЕ ГОРЕЛОК.

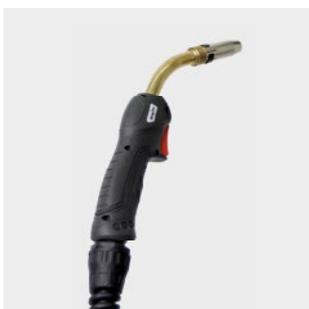
Профессиональные сварочные горелки. Гарантированное качество EWM и великолепная эргономичность. Оптимальное качество сварки, повышенный срок службы изнашиваемых частей и сокращение производственных затрат.



**Сварочная горелка
PM — профессионал**



**Сварочная горелка
MT — мультиталант**



**Сварочная горелка
UM — универсал**



ПРОФЕССИОНАЛ +

Профессиональная сварочная горелка MIG/MAG, которая при сварке удобно удерживается в руке и гибко направляется. Резиновые вставки в рукоятке обеспечивают надежное удержание, а гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях. Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги.

ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА СВАРКИ +

- Минимизация дефектов благодаря бесперебойной подаче проволоки — радиус изгиба шейки горелки больше на 40 % (начиная с PM 301)
- Оптимальный отвод тепла в корпусе горелки и, следовательно, незначительный нагрев изнашивающихся частей
- Отличное газораспределение в рабочей зоне сварочной дуги
- Надежный контакт благодаря привинченному контактному наконечнику и газовому соплу





WE ARE WELDING

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ВАРИАНТЫ ТЕЛЕЖЕК TROLLY ДЛЯ PICOMIG 180/220.

Мобильность на двух или четырех колесах: различные варианты тележек Trolley обеспечивают гибкость при передвижении. На стройплощадке, на монтаже или на производстве.

КОМПЛЕКТ КОЛЕС ON WAK D.09/D.12/T.05

Арт. № 092-002550-00000



- Комплект колес для одного источника тока
- Облегчает работу при частом изменении места сварки

ON TROLLY PICOMIG

Арт. № 092-000312-00000



- Для одного источника тока
- Без возможности транспортировки газового баллона
- С отсеком для катушки проволоки 300 мм

TROLLY 35-1

Арт. № 090-008629-00000



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- Надежная конструкция благодаря двум устойчивым роликам

TROLLY 54 + ON TA TR.21

Арт. № 090-008639-00000 + арт. № 092-004390-00000



- + Дополнительные необходимые принадлежности: ON TG.03/04 MS TR.20/21 (арт. № 092-004392-00000)
Монтажный комплект для крепления на транспортной тележке



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- В серийном исполнении оснащено подвеской для кабеля на держателе баллона
- **Необходимость** дооснащения каркасом аппарата (с воздушным охлаждением) ON TA TR.21 = траверса для крепления сварочного аппарата

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ВАРИАНТЫ ТЕЛЕЖЕК TROLLY ДЛЯ PICOMIG 185/225/305/355.

TROLLY 35.2-2

Арт. № 090-008296-00000



TROLLY 53

Арт. № 090-008638-00000



- Для одного источника тока
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- Возможность перемещения краном благодаря опциональной крановой подвеске



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- Без возможности транспортировки газового баллона
- Компактность, оптимально для использования на кольцевом коллекторе
- **Опциональная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

TROLLY 55-5

Арт. № 090-008632-00000



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 50 л (300 бар)
- Надежная конструкция благодаря четырем устойчивым роликам
- **Опциональная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

ON Case

Арт. № 092-002899-00000

ОПЦИЯ



TROLLY 54

Арт. № 090-008639-00000



- + Дополнительно необходимые принадлежности: ON TG.03/04 MS TR.20/21 (арт. № 092-004392-00000)
Монтажный комплект для крепления на транспортной тележке

ON TA TR.21

Арт. № 092-004390-00000

ОПЦИЯ



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки газового баллона емкостью до 33 л (200 бар)
- В серийном исполнении оснащено подвеской для кабеля на держателе баллона
- **Оptionальная** возможность дооснащения каркасом аппарата (с воздушным охлаждением) или ящиком для инструментов

ON TA TR.21 =
траверса для крепления
сварочного аппарата

TROLLY 55-6 DF

Арт. № 090-008826-00000



- Для источника тока или для источника тока с модулем охлаждения или с ящиком для инструментов
- С возможностью транспортировки одного или двух газовых баллонов емкостью до 50 л (300 бар)
- Можно перемещать краном, используя четыре точки крепления
- Ролики с тормозом с завода
- Устойчивая, надежная конструкция
- **Оptionальная** возможность дооснащения ящиком для инструментов

ON Case

Арт. № 092-002899-00000

ОПЦИЯ





КРЕПЛЕНИЕ КАТУШКИ С ПРО- ВОЛОКОЙ

Адаптер для установки
корзиночной кольцевой катушки (В 300).

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 094-001803-00001



+ МОДУЛЬНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУ- МЕНТОВ

Ящик для инструментов для монтажа на тележке: все инструменты и изнашивающиеся части под рукой.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002899-00000



+ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛ- КИ

Держатель горелки для монтажа на сварочном аппарате.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002699-00000



ГРЯЗЕУЛАВЛИВА- ЮЩИЙ ФИЛЬТР

Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

- Picomig 180/220

Арт. № 092-002553-00000



+ ГРЯЗЕУЛАВЛИВА- ЮЩИЙ ФИЛЬТР

Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-002662-00000



+ КРАНОВАЯ ПОДВЕСКА

Для компактных источников тока, таких как Picomig 225/305/355 TKG, для фиксации требуется дополнительная опция ON FIX CS K.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Арт. № 092-002549-00000



УСТРОЙСТВО ОХЛАЖДЕНИЯ

Мощный модуль охлаждения сварочных горелок с жидкостным охлаждением.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Арт. № 090-008598-00502



+ ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ

blueCool — надежно охлаждает ваш аппарат Picomig

- Picomig 305/355

Доступно в емкостях разного размера.



+ ДИСТАНЦИОННЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

Для настройки скорости подачи проволоки и коррекции сварочного напряжения.

- Picomig 305/355

Арт. № 090-008087-00502



ДИСТАНЦИОННЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

Для настройки скорости подачи проволоки и коррекции сварочного напряжения.

- Picomig 305/355

Арт. № 090-008108-00000



+ РЕМЕНЬ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

Ремень для переноски, облегчающий транспортировку. Идеально подходит для мобильного применения или в случае частой смены рабочих мест.

- Picomig 185/225/305/355

Арт. № 092-004310-00000



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ОБЗОР.

PICOMIG



180 puls TKG
180 Synergic
TKG



185 puls TKG
185 Synergic
TKG



220 puls TKG
220 Synergic
TKG

MIG/MAG			
Диапазон регулировки сварочного тока	5 – 180 A		5 – 220 A
Продолжительность включения (ПВ) при температуре 40 °С	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Напряжение холостого хода	80 В		70 В
Сетевое напряжение/допуски	1 x 230 В (-40 % – +15 %)		
Частота сети	50/60 Гц		
Скорость подачи проволоки	1–15 м/мин 39.37–590.55 дюймов/мин		1–18 м/мин 39.37–708.66 дюймов/мин
Оснащение роликами на заводе	0,8/1,0 мм UNI (сталь)	0,8/0,9/1,0 мм UNI (сталь)	0,8/1,0 мм UNI (сталь)
Диаметр катушки	D200	D300	D200
Разъем горелки	Центральный разъем Евро		
Класс изоляции/класс защиты	H/IP23		
Знаки безопасности			
Класс ЭМС	A		
Габариты (Д x Ш x В) мм	559 x 276 x 340	636 x 298 x 482	559 x 276 x 340
Габариты (Д x Ш x В) дюймы	22 x 10.9 x 13.4	25 x 11.7 x 19	22 x 10.9 x 13.4
Вес кг	16	23,8	18
Вес фунтов	35.3	52.5	39.7
Стандарты	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		

TKG = переносное, компактное исполнение с охлаждением газом

TKM = компактный, с воздушным или жидкостным охлаждением



225 puls TKG
225 Synergic TKG



305 puls TKM
305 Synergic TKM



355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 B	80 B	79 B
1 x 230 В (-40 % – +15 %)	3 x 400 В (-25 % – +20 %)	
50/60 Гц		
1–18 м/мин 39.37–708.66 дюймов/мин	0,5–25 м/мин 19.69–944.88 дюймов/мин	
0,8/0,9/1,0 мм UNI (сталь)	1,0/1,2 мм UNI (сталь)	
D300		
Центральный разъем Евро		
H/IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		



COOL50 U40

Мощность охлаждения при подаче 1 л/мин	1000 Вт
Макс. давление насоса бар	3,5
Насос	Центробежный насос
Класс защиты	IP23
Знаки безопасности	
Применяемые гармонизированные стандарты	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Габариты (Д x Ш x В) мм	695 x 298 x 329
Габариты (Д x Ш x В) дюймы	27.4 x 11.7 x 13
Вес (без жидкости охлаждения) кг	21
Вес (без жидкости охлаждения) фунтов	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach (г. Мюндерсбах)
Deutschland (Германия)
Тел.: +49 2680 181 0
Факс: +49 2680 181 244
Эл. почта: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Подписывайся на нас



EWM — ваш партнер в области современных сварочных технологий. С EWM сварка станет более экономичной, надежной и качественной. Инновационные устройства, передовые методы сварки, цифровые технологии и комплексное обслуживание, а также консультационная поддержка EWM помогут вам безупречно справляться с любыми сварочными заданиями.



www.ewm-group.com

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, не исключены изменения, опечатки и ошибки.