

TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

PICOTIG 220 PULS DC

TUTTO IL NECESSARIO PER LA SALDATURA TIG
IN UN CONCENTRATO DI POTENZA



IL PICOTIG 220 PULS DC.

Soluzioni studiate nel dettaglio riunite in un apparecchio ad alte prestazioni. Il Picotig 220 puls convince su tutta la linea, ad es. con il vano portaoggetti integrato nella maniglia per i ricambi di consumo o per il pratico sostegno dei cavi, che rende il lavoro notevolmente più gradevole. Questa potente soluzione permette di abbassare i consumi energetici e quindi i costi grazie al suo elevato rendimento e alla funzione di standby. Lo sportello di protezione di serie protegge in maniera efficace il dispositivo di comando da spruzzi d'acqua, sporcizia o urti. Ciò rende Picotig 220 puls il compagno perfetto in officina e in cantiere.



I VOSTRI VANTAGGI +

- Robusto, portatile e compatto
- Grazie al Power Factor Correction (PFC) integrato, il vostro Picotig 220 puls vi consente un assorbimento di corrente più efficiente dalla rete di alimentazione e dunque di ottenere maggiore potenza in uscita
- Impiegabile facilmente in tutto il mondo grazie all'adeguamento della tensione di alimentazione
- Le elevate tolleranze della tensione di alimentazione consentono la saldatura ininterrotta anche su reti deboli, con cavi di alimentazione lunghi e funzionamento con generatori
- Semplice utilizzo grazie al dispositivo di comando Comfort 3.0 mini
- Il collegamento della torcia di saldatura digitale a 5 poli permette il collegamento di torce XQ Retox con la tecnologia X

3,5 m

LUNGO CAVO DI RETE CON SPINA DI SICUREZZA PER RETE MONOFASE DA 230 V

-40%

FINO A

+15%

CA. 97 V

RISERVA DI TENSIONE MOLTO ELEVATA PER LA SALDATURA DI ELETTRODI CEL

Tolleranza della tensione di alimentazione a 230 V

2

DIVERSE VERSIONI DI IMPULSI A SCELTA:

- Impulso a valore medio
TIG ed elettrodo rivestito
- Impulso automatico TIG

10 kg

CONCENTRATO DI POTENZA LEGGERO

3 ANNI DI GARANZIA*

- Senza limitazione della durata di funzionamento: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana
- 3 anni di garanzia sui generatori di saldatura e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori

*Secondo le condizioni di garanzia www.ewm-group.com

INVOLUCRO

RIPROGETTATO NEI MINIMI DETTAGLI.

Ovunque vi conducano i vostri lavori di saldatura, Picotig 220 puls è il compagno ideale. Si tratta di un vero concentrato di potenza che può essere facilmente utilizzato ovunque nel mondo. Ciò è possibile grazie alla capacità di tensioni multiple, che consente di regolare automaticamente la tensione di alimentazione in base al luogo in cui ci si trova. L'involucro robusto di questo generatore di saldatura ad alte prestazioni resiste anche alle sfide più difficili e vi offre tantissime possibilità di ampliamento grazie ai numerosi accessori. In questo modo potrete adattare il Picotig in maniera individuale alle vostre esigenze ed eseguire esattamente ciò di cui avete bisogno.



SUPPORTO PER CAVI +

Il cavo di alimentazione si può avvolgere comodamente sul supporto per cavi.



COLLEGAMENTI +

È possibile collegare di serie un comando a distanza a pedale. Tutti i collegamenti sono protetti grazie all'involucro.



CAVO DI RETE +

Con i suoi 3,5 m di lunghezza, il cavo di rete consente di ottenere un ampio raggio di lavoro.





MANIGLIA PER IL TRASPORTO +

Ricambi di consumo sempre direttamente a portata di mano grazie a un vano portaoggetti integrato nella maniglia. Una stabile ed ergonomica maniglia per il trasporto è montata direttamente di fabbrica.



SPORTELLO DI PROTEZIONE +

Esso protegge il dispositivo di comando da spruzzi d'acqua, sporcizia o urti in maniera efficace.



SENZA COLLEGAMENTO +

Il collegamento torcia a 5 poli di serie è compatibile con la tecnologia X EWM. Oltre al collegamento delle torce convenzionali, questo permette anche il collegamento di torce multifunzione EWM digitali con funzioni di display e regolazione remota.

I PROCEDIMENTI DI SALDATURA.

ECCO COSA VI PERMETTE IL VOSTRO PICOTIG 220 PULS.

Come si possono ottenere i risultati di saldatura migliori? Noi di EWM ci facciamo continuamente questa domanda e la nostra risposta è Picotig 220 puls. Offre il massimo comfort di utilizzo, convince con una lunga durata e mette a disposizione tutti i procedimenti di saldatura in maniera ottimizzata: puls, standard e innovativi. Che si tratti di acciaio basso-legato o fortemente legato, qui sono preprogrammati cordoni di saldatura perfetti.



TIG	ELETTRODO RIVESTITO
TIG Standard DC	Elettrodo rivestito standard
Impulso a valore medio	Impulso a valore medio
Impulso automatico	Elettrodi cel
Accensione HF	Antistick
Liftarc	Arcforce
spotArc®	Hot start
spotmatic	

 <p>Standard DC Saldatura TIG perfetta con parametri di accensione adattati in funzione della potenza.</p>	 <p>spotmatic Saldatura riproducibile di punti costanti.</p>
 <p>Accensione HF Evita le inclusioni di tungsteno grazie all'accensione senza contatto dell'arco.</p>	 <p>TIG pulsato DC Riduce l'apporto termico e dunque la distorsione e i colori di rinvenimento.</p>
 <p>Liftarc Semplice accensione dell'arco senza HF tramite sollevamento dell'elettrodo della torcia dopo il contatto del pezzo da lavorare.</p>	 <p>Impulso a valore medio Consente all'utente di applicare ad esempio le istruzioni di saldatura in modo semplicissimo anche in caso di funzionamento a impulsi.</p>
 <p>spotArc® Tempi di fissaggio e puntatura ridotti grazie alla singola attivazione dei punti con il pulsante torcia.</p>	 <p>Impulso automatico Al fine di aumentare la stabilità dell'arco e le caratteristiche della penetrazione con correnti basse, la corrente viene pulsata automaticamente.</p>

DISPOSITIVO DI COMANDO

SEMPLICE MANEGGEVOLEZZA: COMFORT 3.0 MINI

Comfort 3.0 mini offre numerosi miglioramenti: anche per lavori di saldatura complessi, potrete quindi eseguire il vostro lavoro molto facilmente, anche indossando l'elmetto di protezione per saldatore.

PICOTIG 220 PULS



- Due grandi display a 7 segmenti ben leggibili
- Click wheel per un uso comodo con i guanti da saldatore
- Uso sicuro tramite i pulsanti
- Accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tutti i parametri in un colpo d'occhio
- Procedura TIG completa
- Blocco dell'accesso per la protezione contro la modifica non autorizzata o accidentale



SUBITO INFORMATI CON IL CODICE QR

Qui sono disponibili tutte le informazioni importanti, i manuali d'uso, gli accessori e le altre opzioni per il riequipaggiamento attraverso il codice QR direttamente tramite il dispositivo di comando in maniera semplice e digitale.

TORCE

VASTA SCELTA PER OGNI APPLICAZIONE.

Dal peso ottimizzato e dal design ergonomico, le torce EWM raffreddate a gas sono particolarmente maneggevoli e consentono di lavorare senza affaticarsi. L'estrema robustezza e la durata elevata riducono, inoltre, l'usura e i costi relativi ai ricambi. L'ampia gamma di torce EWM offre la soluzione perfetta per ogni esigenza.



TORCIA XQ TIG RETOX +

- La torcia XQ TIG Retox è dotata di due pulsanti torcia. Durante il processo di saldatura è possibile ridurre la corrente a corrente ridotta premendo il pulsante.
- Inoltre, durante la saldatura è possibile aumentare (funzione Up) o ridurre (funzione Down) in continuo la corrente.
- Display della corrente di saldatura.
- L'impugnatura "Grip" offre una presa perfettamente sicura.
- Pacco di cavi standard o versione cuoio High-Flex (HFL - il primo metro dall'impugnatura è dotato di nappa molto resistente, ma morbida).

TORCIA SPOTARC +

- Dritto al punto: la soluzione di saldatura a punti per saldature d'angolo interno/esterno e testa-testa.



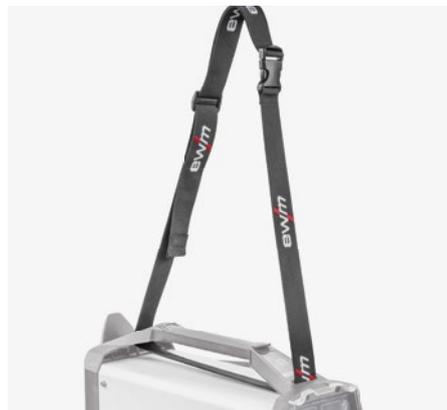
SENZA COLLEGAMENTO +

- Il collegamento torcia a 5 poli di serie è ora compatibile con la tecnologia X EWM.
- Oltre al collegamento delle torce convenzionali, questo permette anche il collegamento di torce multifunzione EWM digitali con funzioni di display e regolazione remota.

ACCESSORI

ORIENTATO ALLE ESIGENZE E VERSATILE.

Picotig 220 puls si può ampliare con un'ampia offerta di accessori orientati perfettamente alle tue esigenze. Dalla pratica cinghia per il trasporto al comando a distanza a pedale e al filtro: decidete voi quello che il vostro generatore di saldatura EWM deve fare.



CINGHIA

- Per un trasporto più semplice
- Adatto al meglio per l'uso mobile e in caso di posti di lavoro spesso diversi



+ TORCIA

- Con tasto a doppia pressione integrato
- Disponibile in varie lunghezze



+ RTF-X TIG 19 POLI 5 M +

- Il RTF-X TIG è un comando a distanza a pedale con collegamento a 19 poli e cavo da 5 m
- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sul generatore di saldatura



TROLLY 35-1

- Carrello di trasporto (2 rotelle) per l'avanzamento di una fonte di corrente e di una bombola a gas fino a 33 l (300 bar)
- Struttura stabile e resistente



+ FILTRO

- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili



DATI TECNICI



220 puls DC

PICOTIG

Multivolt	230 V	110 – 120 V
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	5 – 220 A	5 – 170 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 – 190 A	5 – 120 A
TIG Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	220 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %	170 A / 40 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Elettrodo rivestito Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %
Tensione a vuoto	97 V	
Tensione di alimentazione/tolleranza	1 x 230 V (da - 40% fino a + 15%)	1 x 110 - 120 V (da - 15% fino a + 15%)
Potenza Potenza del generatore	8,4 kVA	4,7 kVA
cos φ / efficienza	0,99 / 85 %	
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H / IP23	
Collegamento torcia	5 poli con tecnologia X	
Linea di collegamento di rete	3,5 m	
Marchio di controllo	  	
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) mm	454 x 165 x 321	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) pollici	17.9 x 6.5 x 12.6	
Peso kg	10	
Peso lbs	22	

ALTRI MODELLI PICOTIG.

Oltre al Picotig 220 puls, la serie Picotig comprende altri apparecchi nella nostra offerta:

PICOTIG	 200 puls DC MV*	 200 puls AC/DC
Multivolt	230 V	115 V
TIG		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A – 180 A	5 A – 150 A
Elettrodo rivestito		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A – 150 A	5 A – 110 A
TIG		
Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	200 A/25 % 150 A/60 % 140 A/100 %	150 A/35 % 120 A/60 % 100 A/100 %
Elettrodo rivestito		
Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C	150 A/35 % 120 A/60 % 100 A/100 %	110 A/35 % 90 A/60 % 80 A/100 %
Tensione a vuoto	90 V	
Tensione di alimentazione/tolleranza	1 x 230 V da -40% fino a +15%	1 x 115 V da -25% fino a +15%
Potenza del generatore	8,6 kVA	8,1 kVA
cos φ/efficienza	0,99/86%	0,99/85%
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23	
Collegamento torcia	a 5 poli	a 5 poli o 8 poli
Linea di collegamento di rete	3,5 m	
Marchio di controllo		
Norme	IEC EN 60974-1, -3, -10 CL.A	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) mm	428 x 181 x 294	539 x 210 x 415
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) pollici	16,9 x 7,1 x 11,6	21,2 x 8,3 x 16,3
Peso kg	9,8	16,5
Peso lbs	21,6	36,4
Note	*Multivolt	Combinabile con un modulo di raffreddamento.



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seguitemi



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura efficienti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato, si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.