

# acArc puls – revolusjonen innen aluminiumssveising

Titan XQ 400 AC puls



Titan XQ 400 AC puls



# EWM acArc puls XQ – helt enkelt rene sveisestrenger

Med AC-vekselstrømsveiseprosessen for nye Titan XQ 400 AC puls gjøres både manuell og automatisk MIG-aluminiumssveising enda enklere. Rene sveisestrenger uten pulverspor selv med AlMg-legeringer er mulig med TIG-AC, også på de tynneste platene.

På **acArc puls XQ** veksler polariteten mellom positiv (puls) og negativ under prosessen. Dermed overføres varmen fra materialet til sveisetilsatsmaterialet. Dette gjør at luftspalter fylles på utmerket vis og reduserer utslippet av sveiserøyk.

## Fordeler

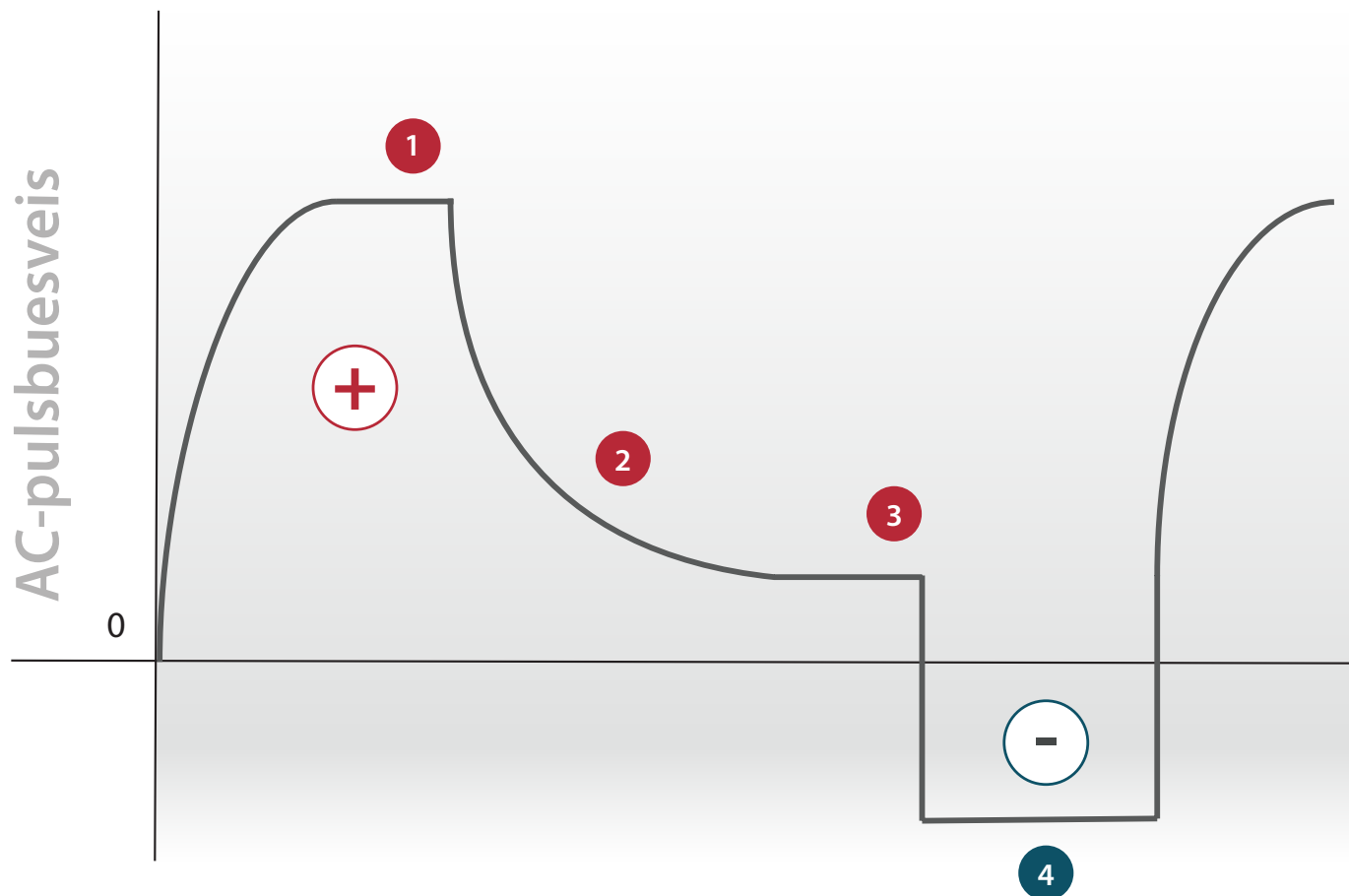
- Perfekt aluminiumssveising, selv på tynne plater
- Meget gode tennegenskaper
- Utmerket fugefylling, også ved automatisert anvendelse
- Minimert varmetilførsel
- Høyere sveisehastighet
- Enkel og sikker håndtering av lysbue for manuell og automatisk sveising
- Velegnet til tilsattssveising på aluminium (3D-sveising)
- Rene sveisestrenger på grunn av kraftig redusert magnesiumoksid
- Lavere utslipp av sveiserøyk
- Rask digital strømregulering med **EWM RCC-teknologi** (Rapid Current Control)



De velkjente EWM-DC-sveiseprosessene er – som for alle Titan XQ-modeller – tilgjengelig på apparatet helt uten ekstra kostnader.

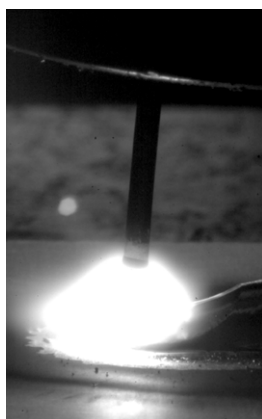
- **rootArc XQ/rootArc puls XQ** – perfekt rotstrengsveising, perfekt fugefylling
- **coldArc XQ/coldArc puls XQ** – varmeminimert for tynnplatesveising
- **forceArc XQ/forceArc puls XQ** – varmeminimert, retningsstabil høyeffekts-lysbue med dyp innsmelting
- **wiredArc XQ/wiredArc puls XQ** – varmeminimert, retningsstabil høyeffekts-lysbue med innsmeltingsstabilisator ved vekslende stick-out
- **Positionweld** – for enkel og perfekt posisjonssveising
- **Puls XQ og standard XQ**
- **TIG- og MMA-sveising, kullbuemeisling**





### + Positiv fase

1



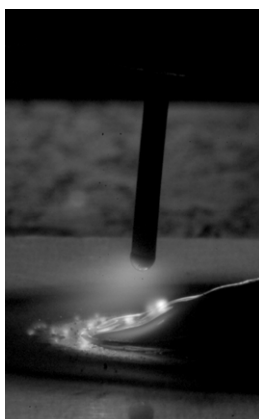
Dråpedannelse i pulsfasen

2



Dråpeløsgjøring etter pulsfasen

3



Grunnstrømfase

### - Negativ fase

4



Rengjøring og forvarming av tråden i den negative fasen

# Sveiestrenger så blanke som diamanter

## acArc puls XQ – perfekt til AC-aluminiumssveising av overlappsveis

acArc puls XQ er den optimale lysbuen til aluminiumssveising på tynne plater. Den lettstyrte lysbuen egner seg utmerket til både manuell og automatisk sveising. Reduksjonen av sveiserøyk gjør at sveiseren utsettes for mindre utslipp og at sveiestrengen blir renere – så blank som en diamant.

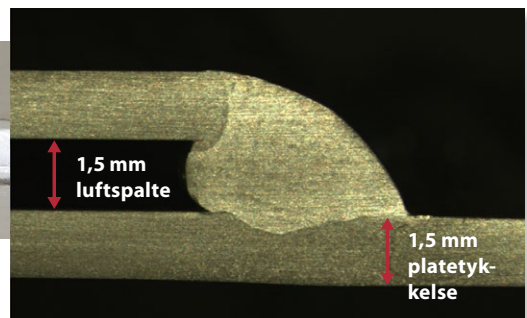


### Fordeler

- Rene sveiestrenger på grunn av kraftig redusert magnesiumoksid, takket være lavere dråpetemperatur
- Lavere utslipp av sveiserøyk
- Stabil lysbue, selv ved stor luftspalte
- Redusert varmetilførsel til platen



Overlappsveis:  
Platetykkelse 1,5 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 tråd | argon 100 %  
69 A | 15,4 V | sveisehastighet 70 cm/min | luftspalte 1,5 mm



### Fordeler

- Perfekt aluminiumssveising, selv med tynne plater
- Utmerket fugefylling, også ved automatisk anvendelse
- Minimerer varmetilførselen, intet gjennombrudd av platen



## acArc puls XQ – perfekt til AC-aluminiumssveising av kilsveis

Med acArc puls XQ sveiser du plater på kun 1,0 mm tykkelse også manuelt helt uten gjennombrudd, takket være lavere varmetilførsel.



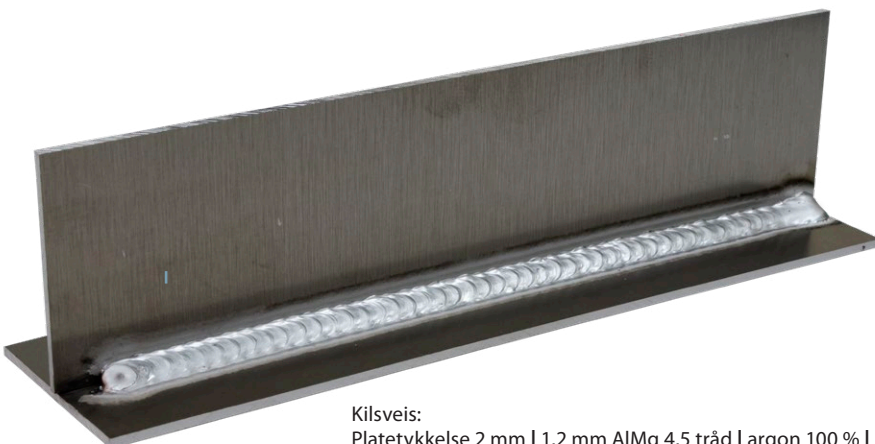
Kilsveis:  
Platetykkelse 1,0 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 tråd |  
argon 100 % | 48 A | 14,1 V |  
sveisehastighet 60 cm/min

### Fordeler

- Minimert varmetilførsel
- Høyere sveisehastighet
- Enkel og sikker håndtering av lysbue for manuell og automatisk sveising
- Rene sveiestrenger på grunn av kraftig redusert magnesiumoksid
- Lavere utslipp av sveiserøyk

## acArc puls XQ + Positionweld – for det perfekte TIG-utseendet

Med Positionweld oppnår du MIG-sveiestrenger med perfekt TIG-utseende. Også sveising i tvangsposisjoner er helt enkelt med Positionweld.



Kilsveis:  
Platetykkelse 2 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 tråd | argon 100 % |  
73 A | 15,4 V | sveisehastighet 45 cm/min

### Fordeler

- MIG-sveising med TIG-utseende
- Enkel sveising i vanskelige posisjoner
- Egner seg utmerket til å forbinde ulike platetykkelser

# Titan XQ 400 AC puls – acArc puls XQ til aluminiumssveising

På det nye Titan XQ 400 AC puls-apparatet finner du, i tillegg til den nye AC-sveiseprosessen **acArc puls XQ**, også alle DC-sveiseprosessene – og det helt uten ekstra kostnader. Slik revolusjonerer EWM MIG-AC-aluminiumssveisingen. Titan XQ 400 AC puls er utstyrt med Expert 2.0 XQ-styring og vannkjøling.

Med mye ekstrautstyr og omfattende tilbehør kan hver eneste bruker tilpasse apparatet til nettopp seg og sine bruksområder. En ting gjelder imidlertid for dem alle: Topp kvalitet, høy intermittens og dermed lang levetid, utmerkede sveiseegenskaper og intuitive betjeningsmuligheter.

all in

**Du finner alle AC- og de velkjente DC-MIG/MAG-prosessene på apparatet helt uten ekstra kostnader!**

Med den nye **RCC-inverterteknologien** forbedres sveiseegenskapene til Titan XQ puls betydelig i alle sveiseprosesser.

- **Nyhet! acArc puls XQ** – ideell for aluminiumssveising i områder med tynne plater
- **rootArc XQ/rootArc puls XQ** – for perfekt rotstrengsveising
- **coldArc XQ/coldArc puls XQ** – varmeminimert for tynnplatesveising
- **forceArc XQ/forceArc puls XQ** – lysbuer med høy ytelse og dyp innsmelting
- **wiredArc XQ/wiredArc puls XQ** – lysbuer med høy ytelse og innsmeltingsstabilisator, takket være dynamisk trådregulering
- **Positionweld** – til sveising i vanskelige stillinger
- **Puls XQ og standard XQ**
- **TIG- og MMA-sveising, kullbuemeisling**

**flexFit-system med mange feste-  
muligheter – orden er halve sveisejobben**

- Mellomslangepakkeholder, travers til trådmater – eller noe annet du trenger: Mange individuelle tilbehørsdeler og ekstrautstyr kan festes på aluminiumsprofilen til husets øvre tverrbjelke ved hjelp av praktiske skyveblokker

**EWM-mellomslangepakke –  
høyeste kvalitet for lang levetid**

- Støpsel i industrikkvalitet
- Meget fleksibel styre- og sveisekabel for høye bøye- og strekkkrav
- Stoffbelagte slanger for høye trykk- og temperaturlastninger
- Diffusjonssikker gasslange iht. EN 559
- Slitesterk, belagt slange
- Strekkavlastning på begge sider
- Skiftes raskt – alle tilkoblinger er tilgjengelige fra utsiden





## Drive XQ – bringer alle funksjoner til arbeidsplassen

- Expert 2.0 med klartekstvisning av alle sveiseparametre og funksjoner

## Verneklaff – smusset har ikke en sjanse

- Beskytter hele styringen mot tilsmussing og støt
- Verneklaffen åpnes enkelt, også med hansker på, takket være ergonomisk formet grep

## Ekstraustyr: svingbar trådmater

## Håndtak – lett tilgjengelig

- Ergonomisk design
- For problemfritt grep med hansker og sikker forflytning av apparatet
- Godskabel eller slangepakke til sveisepistol kan henges opp både praktisk og enkelt på den øverste delen
- Festemuligheter for en pistolholder på begge håndtakene, individuelt for høyre- og venstrehandt (ekstraustyr)

## Griperør

- Robust aluminiumsrør med ergonomisk avrundet bakside og god diameter for håndgrep for enkel forflytning av sveiseapparatet
- Fleksibel bruk med flexFit-systemet på undersiden for tilkobling av tilbehør og ekstraustyr ved hjelp av skyveblokker

## LED-statuslist

- Signaliserer aktuell driftstilstand ved hjelp av farge



## Tilkoblingsrekke

- Kontakter som peker lett nedover på for- og baksiden forminsker knekk og bøying av tilkoblet kabel
- Lett, verktøyfri tilkobling av alle typer kabelforbindelser

# Trådmater Drive XQ AC – letthet og presisjon

Enten det gjelder uveisomt byggeplassutstyr, en vanskelig tilgjengelig arbeidsposisjon eller store byggedeler – den fleksible trådmateren Drive XQ er en kjekk ledsager overalt. Man bærer kun 13 kg (uten trådspole) på et ergonomisk balansert

håndtak – ved behov selv ned i en kum. Den høypresise trådmatingen med fire hjul garanterer konsekvente sveiseresultater og gir lang levetid, selv ved den tøffeste bruken i 3 arbeidsskift.

## Trådspoledeksel – støvbeskyttelse med vindu

- Støvtett spoledeksel
- Vindu for visning av trådspolens fyllenivå
- Enkelt og komfortabelt spolebytte
- Fullstendig isolert trådrom

## Lukkesystem – alltid pålitelig

- Selv ved den røffeste bruken forblir dekselet lukket

## Utrustning – gjennomtenkt oppbygging

- Verktøyfritt bytte av mellomslangepakker
- Det kreves ingen inngrep i elektriske områder, takket være tilkoblinger som er tilgjengelige fra utsiden
- Strekkavlastende slangepakke med stropp og strekkfisk
- Beskyttet slange-pakketilkobling



## Ekstrautstyr



### DGC – elektronisk gassmengdestyring sparer for deg

- Ingen gasstøt med turbulens ved tenning av lysbuen, takket være myk åpning og lukking av den elektriske ventilen
- Effektivitet med gassbesparelser, takket være nøyaktig innstilling
- Forhindrer sveisefeil på grunn av for mye eller for lite gass
- Gassmengden kan stilles inn helt digitalt og helt presist
- Passende gassmengde til enhver sveiseoppgave (JOB) er optimalt angitt fra fabrikken
- Nøyaktig gassmengde alt etter dekk-gass angis automatisk, uten omregning for argon, argon-gassblanding, CO<sub>2</sub>, helium
- Sveisestopp ved underskridelse av kritisk gassmengde (gassflasken er tom eller gasstilførselen er brutt)
- Lettere beregninger med registrering av eksakt gassforbruk i kombinasjon med ewm Xnet 2.0-programvare (ekstrautstyr)



## Trådmating – presist og praktisk

- 4 drevne matehjul
- Tidsbesparende automatisk trådmating
- Enkelt, verktøyfritt matehjulbytte
- Umistelig hjulfeste
- Fabrikkutrustet for aluminium med Ø 1,2 mm hjul med U-spor (rød/gul)



Matehjul med U-spor er tilgjengelige for Ø 0,9–1,0/1,2/1,6/2,0/2,4 mm



## Funksjoner – nyttige i det daglige arbeidet

- Nøkkelskifter – sperrer styringen som beskyttelse mot feilbetjening
- Bryter for program- eller Up/Down-modus

## Innvendig belysning – for matehjulbytte

- Lettere trådbytte og enkel betjening, også ved svært dårlige lysforhold

## Tast for trådmating

- Automatisk trådstopp ved berøring

## Tast for gasstest

## Tilkoblinger – stabile og godt beskyttet

- Innfelt sentral- og vanntilkobling
- Støtbeskyttelse med overhengende plastkanter

## flexFit-hussystem – robust og variabelt

- Stabil bunnkonstruksjon av støpt aluminium
- Festemuligheter for glideskinner, gummiføtter, hjulsett osv.



## WHS – trådspoleoppvarming, den nye tørkeperioden

- Forhindrer fuktighetsoppsamling på sveisetråden ved hjelp av forhåndsoppvarming
- Regulert temperatur holder 40 °C
- Reduserer fare for hydrogenporer



## WRS – trådreresensor, ingen overraskelser under sveisingen

- Advarer ved 10 % restmengde på trådspolen, dette vises med kontrollamper
- Minimerer faren for sveisefeil fordi tråden mates ut under sveisingen
- Fremtidsrettet produksjonsplanlegging reduserer nedetider og dermed produksjonskostnader, fordi en ny trådspole kan settes inn til riktig tid

# Expert XQ 2.0-styring – med intuitiv betjening

Styringen Expert XQ 2.0 viser hva apparatet byr på. Via klikkhjulet velger brukeren ganske enkelt: sveiseprosess, materiale, gass, tråddiameter. Passende karakteristikker for sveiseoppgaven (JOB) leveres straks via den robuste og lett avlesbare LCD-skjermen, så kan man sette i gang – for bedre og mer effektivt arbeid.

## LCD-skjerm – alt i ett blikk

- Klartekstvisning av sveiseparametre og funksjoner
- Lett avlesbar gjennom sveisehjelm
- God kontrast, også i motlys, takket være speilet overflate

## Displayskjem – tåler det meste

- Ripebestandig skjermbeskyttelse av akrylglass med hardt beleg
- Alltid lett å lese av – ingen slitasjemerker, som for eksempel på berøringsskjermer
- 3 mm tykk skjermbeskyttelse av akrylglass beskytter LCD-skjermen mot skader

## Styring – logisk og praksisorientert

- Folietastaturet er oversiktlig, selvforklarende og bestandig mot støv, smuss og fuktighet
- Raskt bytte mellom nivåene med praksisorientert betjening



## USB-tilkobling – for nye oppgaver

- Offline-dokumentasjon av sveisedata
- Oppdatering av karakteristikker
- Programvareoppdatering

## Prosessbytte

- Raskt bytte mellom sveiseprosesser:
  - acArc puls XQ
  - forceArc XQ/forceArc puls XQ
  - wiredArc XQ/wiredArc puls XQ
  - rootArc XQ/rootArc puls XQ
  - coldArc XQ/coldArc puls XQ
  - Positionweld
  - Puls XQ og standard XQ

## Klikkhjulbetjening – vri, trykk, ferdig

- Direktilgang til alle viktige sveiseparametre, takket være intuitivt betjeningskonsept med klikkhjul-funksjonalitet

## Xbutton – nøkkelen til sveising

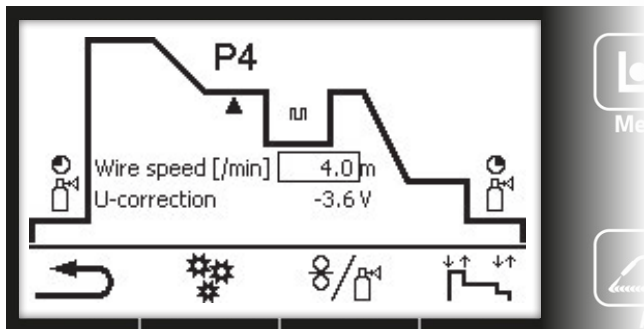
- Individuell tilgangsautorisasjon og menytilpasning

Velg visning av verdier i nasjonale eller internasjonale enheter (mm/tomme)

## Språkvalg – flere språk enn de fleste professorer kan

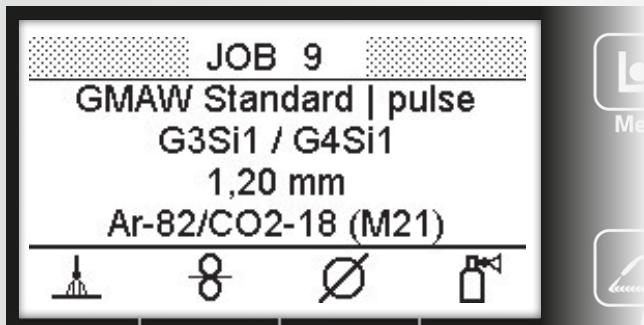
- Forhåndsinstallerte språk for brukermenyen: Tysk, engelsk, fransk, italiensk, nederlandsk, polsk, dansk, latvisk, russisk, spansk, tsjekkisk, svensk, portugisisk, tyrkisk, ungarsk, rumensk





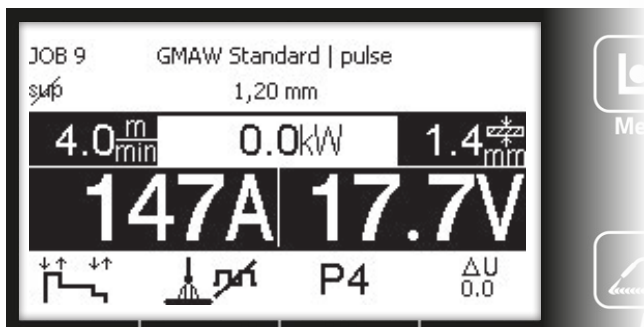
### Sveiseprogramforløp – mange skritt med ett blikk

- Enkel innstilling av alle sveiseparametre i programforløpet, som f.eks. startstrøm, kraterstrøm



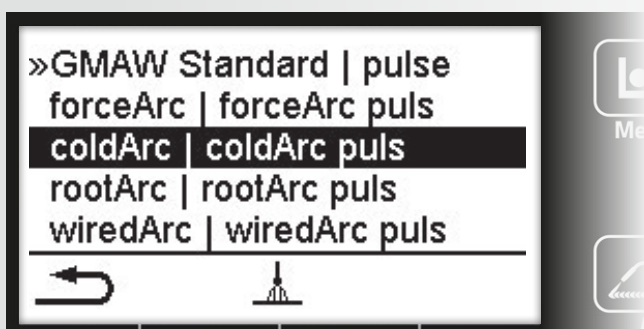
### JOB-vindu – hvilken sveiseoppgave er det?

- Enkelt JOB-valg av karakteristikk ved hjelp av klikkhjulet
  - Sveiseoppgave
  - Materialtype
  - Gasstype
  - Tråddiameter



### Sveiseparametre – alt har sin egen verdi

- Visning av effektiv lysbueeffekt for enkel beregning av energi per lengdeenhet
- Nominelle, faktiske og holdeverdier
- Driftsmoduser
- Statusmeldinger



### Raskere bytte mellom MIG/MAG-prosessene – det optimale for enhver sveiseoppgave

- acArc puls XQ – ideell for aluminiumssveising i områder med tynne plater
- rootArc XQ/rootArc puls XQ – for perfekt rotstrengsveising
- coldArc XQ/coldArc puls XQ – varmeminimert for tynnplatesveising
- forceArc XQ/forceArc puls XQ – lysbuer med høy ytelse og dyp innsmelting
- wiredArc XQ/wiredArc puls XQ – lysbuer med høy ytelse og innsmeltingsstabilisator, takket være dynamisk tråddregulering
- Positionweld – til sveising i vanskelige stillinger
- Puls XQ og standard XQ

# Sveisepistol PM 551 W ALU – for konsekvente sveiseresultater

Ett system som forbinder alt fra strømkilden og den innovative sveiseprosessen acArc puls XQ via trådmateren til sveisepistolen. Hos EWM er alle komponentene avstemt med hverandre. Resultatet: Du sveiser både enklere og bedre.



**Strømkilde**  
Titan XQ 400 AC puls  
med acArc puls XQ

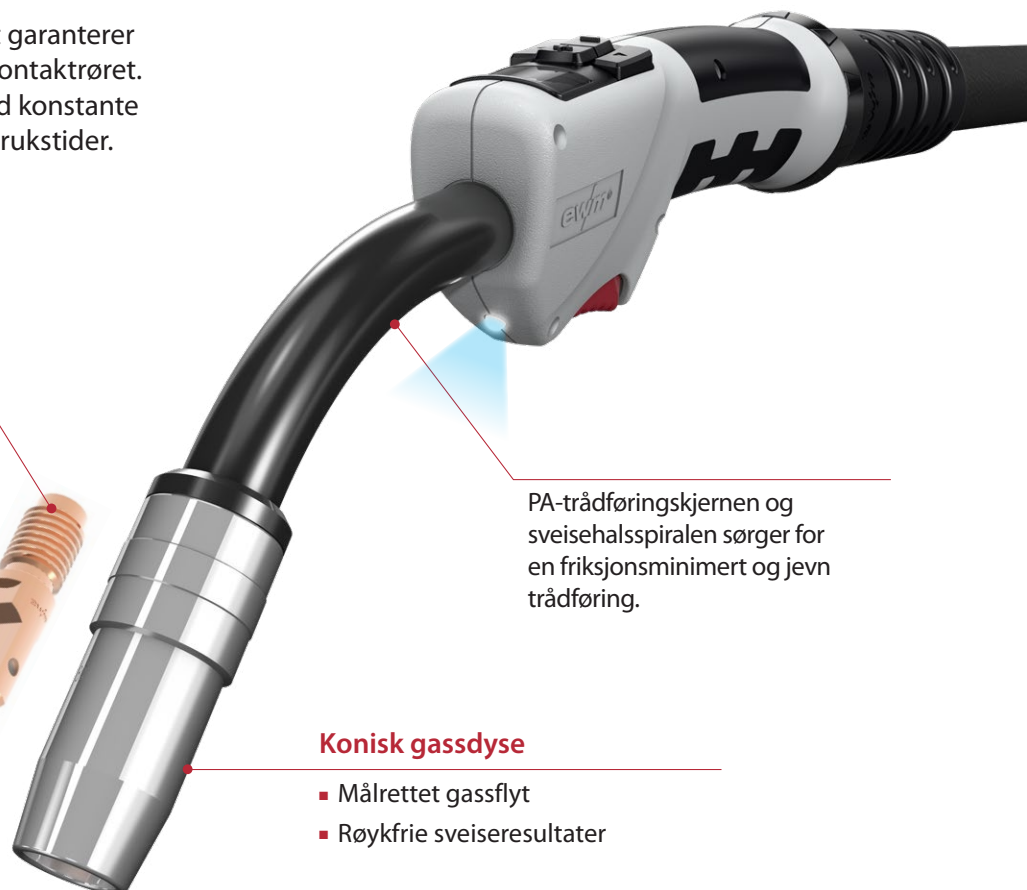
**Trådmater**  
Drive XQ AC

**Sveisepistol**  
PM 551 W ALU

Kontaktørret med tvungen kontakt garanterer en jevn kontakt mellom trådene i kontaktørret. Resultatet: Høy lysbuestabilitet med konstante sveiseresultater og tydelig lengre brukstider.

## Kontaktør med tvungen kontakt

- Kobber-krom-zirkon-legering
- Tydelig lengre brukstid
- Selvsentrerende med borehull for opptak av trådføringsstrømpe/-kjerne



PA-trådføringskjernen og sveisehalsspiralen sørger for en friksjonsminimert og jevn trådføring.

## Konisk gasdyse

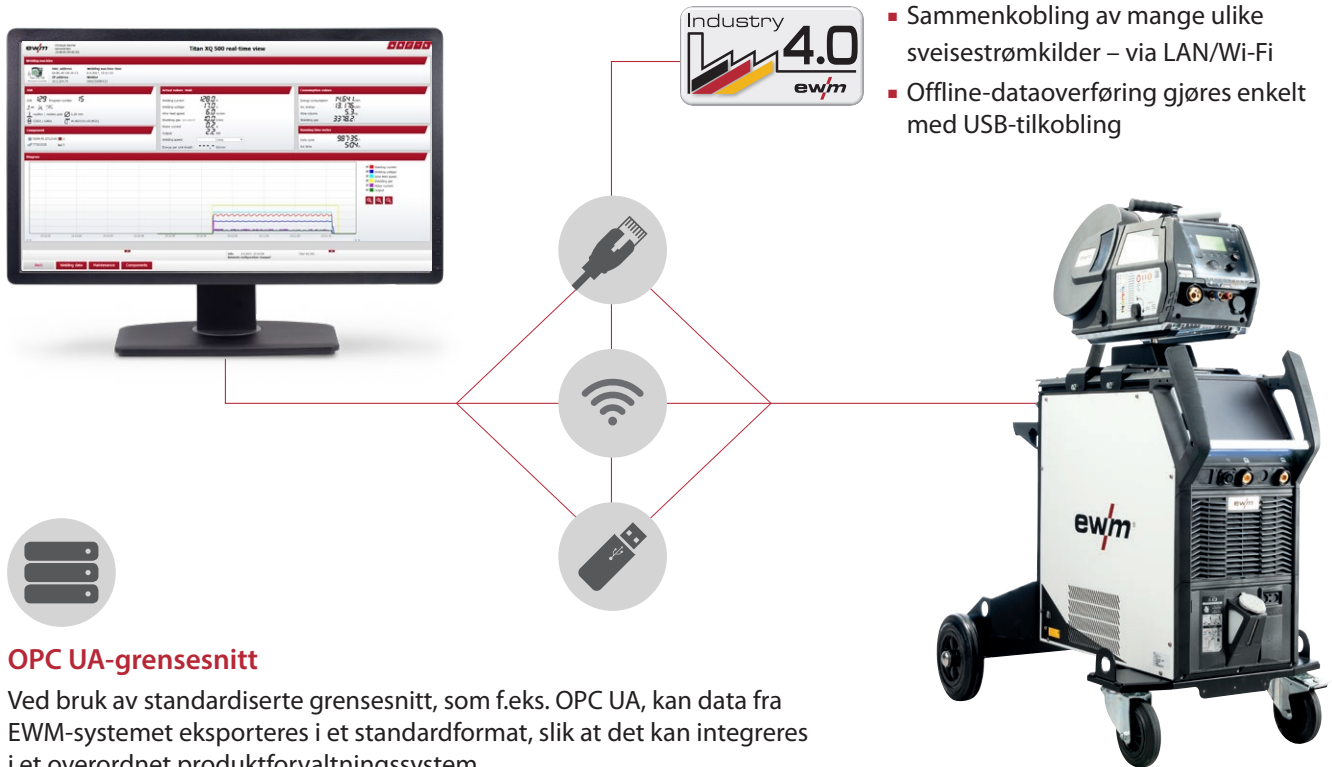
- Målrettet gassflyt
- Røykfrie sveiseresultater



# Welding 4.0 – sveisestyringsystemet ewm Xnet 2.0

Industri 4.0 etablerer seg også innen sveiseproduksjon med det innovative Welding 4.0-sveisestyringsystemet ewm Xnet 2.0. Fordelene er åpenbare: En bedre sammenkobling av produkt og menneske øker effektiviteten og kvaliteten, senker kostnadene og samtidig

ressursbruken. Smart overvåking og transparente prosedyrer fra planlegging via produksjon til etterberegninger av sveisestrengen gjør at man alltid holder oversikten. ewm Xnet 2.0 leverer fordelene ved Industri 4.0 til sveisefirma av alle størrelser og varianter.



## OPC UA-grensesnitt

Ved bruk av standardiserte grensesnitt, som f.eks. OPC UA, kan data fra EWM-systemet eksporteres i et standardformat, slik at det kan integreres i et overordnet produktforvaltningssystem.

## Moduler og komponenter

- Startersett – motta og bearbeide sveisedata i sanntid, og formidle forbruksverdier
- Oppgradering 1 – WPQX-Manager – opprette og bearbeide sveiseanvisninger, og tilordne dem til sveisere
- Oppgradering 2 – komponentforvaltning – forvalt komponenter, opprett sveiseplaner, tilordne WPS
- Oppgradering 3 – prosjektering av komplekse sveiseoppgaver
- Xbutton – tilgangsautorisasjon og WPS-tilordning for sveiseren via robust maskinvarenøkkel



## Fordeler

- Registrering av sveisedata
- Sentral lagring, visning og analyse
- Nettbasert overvåking – styring og overvåking av sveiseprosessen på mange ulike sveiseapparater på mange ulike PC-arbeidsplasser
- Overføringsmulighet til alle sveiseapparater i nettverket
- Analyse, evaluering, rapportering og dokumentering på nett av registrerte sveiseparametre for alle nettverkskoblede sveiseapparater via ulike dokumentasjons- og evalueringsverktøy
- Komfortabel og lettlaget grafisk arrangement av nettverksdeltakere basert på hallplaner som kan forstørres med zoom, navigasjonsvindu osv.

# Tekniske data



## Titan XQ 400 AC puls

Innstillingsområde for sveisestrøm	5 A–400 A
Intermittens for sveisestrøm ved omgivelsestemperatur på 40 °C	
100 %	370 A
80 %	<b>400 A</b>
Nettspenning 50 Hz / 60 Hz	3 x 400 V (-25 % til +20 %) til 3 x 500 V (-25 % til +10 %)
Hovedsikring (treg)	3 x 25 A
Virkningsgrad	88 %
cos φ	0,99
Tomgangsspenning ved 3 x 400 V nettspenning	82 V
Maks. tilkoblingseffekt	18,6 kVA
Anbefalt generatoreffekt	25 kVA
Kapslingsgrad	IP23
EMC-klasse	A
Omgivelsestemperatur	-25 °C til 40 °C
Apparatkjøling	Vifte
Sveisepistolkjøling	Vann
Kjølevanntank	8 l
Sikkerhetsmerking	 / 
Standarder	NEK IEC 60974-1, -2, -10
Mål L x H x B	1152 x 976 x 686 mm 45,3 x 38,4 x 27 tommer
Apparatvekt, vannkjølt	128 kg / 282,19 lb



# 80 % IM



## Drive XQ AC

Intermittens for sveisestrøm ved omgivelsestemperatur på 40 °C

100 % intermittens 470 A

40 % intermittens 600 A

Trådshastighet 0,5 m/min til 25 m/min

Hjulrustning fra fabrikk Matehjul med U-spor  
1,2 mm (for aluminiumstråd)

Mateverk 4-hjuls (37 mm)

Sveisepistoltilkobling Eurokontakt

Egnethet i kummer Komplet,  
fra 42 cm (oval)

Trådspolediameter Standardisert trådspole fra  
200 mm til 300 mm

Kapslingsgrad IP23

EMC-klasse A

Omgivelsestemperatur -25 °C til 40 °C

Sikkerhetstegn **CE**

Standarder NEK IEC 60974-1, -5, -10

Mål L x H x B 660 x 380 x 280 mm  
26 x 15 x 11 tommer

Vekt 13 kg  
28,66 lb

MIG-AC



MIG/MAG



TIG



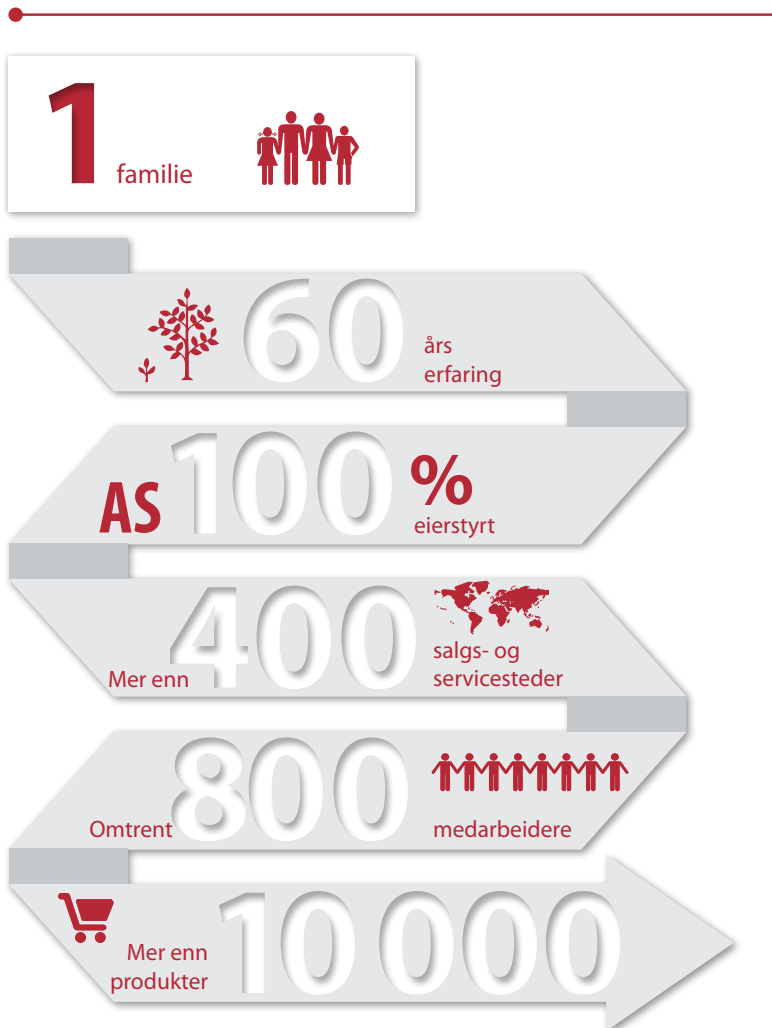
MMA



Kullbuemeisling



Vil du vite mer? Ring oss eller send oss en e-post! Vi prater gjerne med deg.  
Tlf.: +49 2680 181-0 | [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Kvalitet fra Tyskland

EWM AG er Tysklands største produsent av, og internasjonalt en av de fremste tilbydere av og teknologipådrivere for lysbue-sveiseteknikk.

Med fremtidsrettede og bærekraftige komplettløsninger for industrikunder og bransjehåndverksbedrifter, samt en stor porsjon lidenskap, har familiebedriften fra Mündersbach drevet sin virksomhet i over 60 år med mottoet «**WE ARE WELDING**».

1 Din partner for all sveiseteknologi.

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tlf.: +49 2680 181-0 | Faks: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Besøk oss!



Innholdet til dette dokumentet er blitt nøye undersøkt, kontrollert og bearbeidet, likevel tar vi forbehold om endringer, skrivefeil og feiltakelser.

Salg | rådgivning | service