

coldArc⁺ XQ

ewm[®]
WE ARE WELDING

coldArc⁺ XQ

UW MIG/MAG-PROCES

VOOR BETROUWBARE PROCESSTABILITEIT



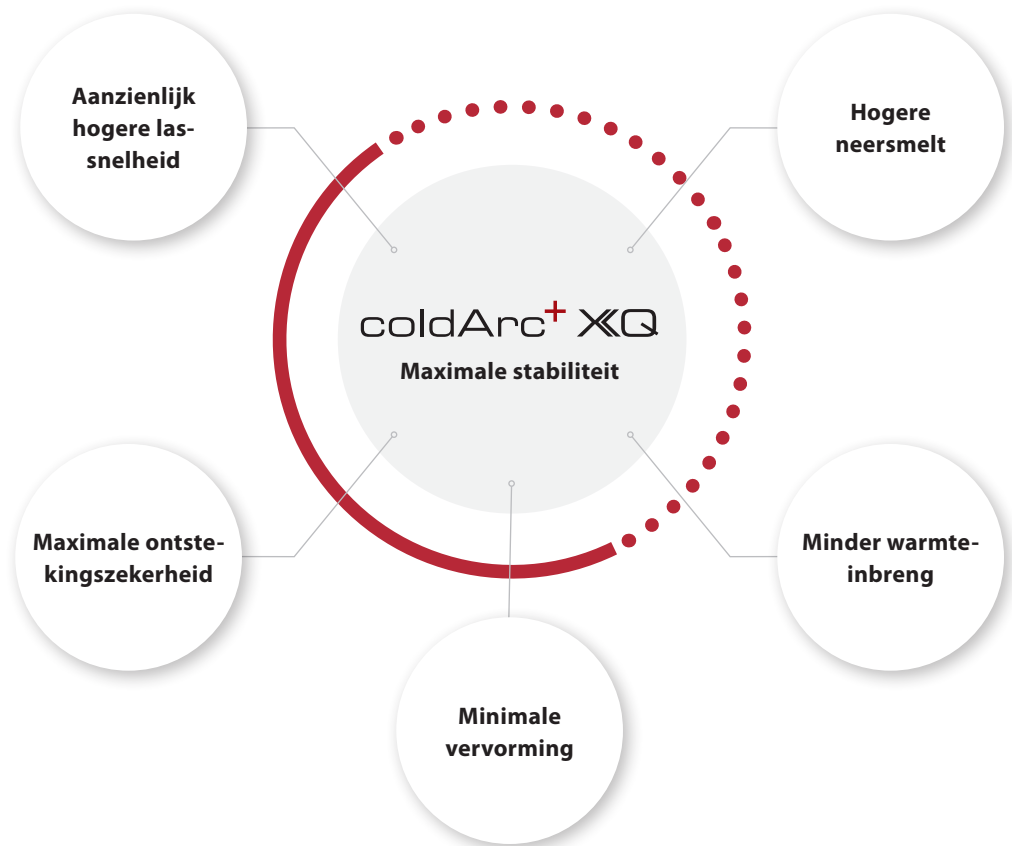
coldArc+ XQ

VOLLEDIGE CONTROLE OVER DE DRUPPELOVERGANG.

coldArc+ XQ is een speciaal voor geautomatiseerd lassen ontwikkeld lasproces. Door het regelen van de lasspanning en lasstroom, en de actieve voor-/achteruitbeweging van de draad, wordt lasdraad gecontroleerd in druppelvorm afgezet op het te lassen materiaal.

Door de desbetreffende actieve draadbeweging is het mogelijk om de fysieke grenzen van de kortsluitboog te verleggen. De hoge processtabiliteit zorgt voor aanzienlijk hogere lassnelheden.

coldArc+ XQ is een efficiënt proces met vele voordelen dankzij het samenspel van verschillende componenten.



DE VOORDELEN.

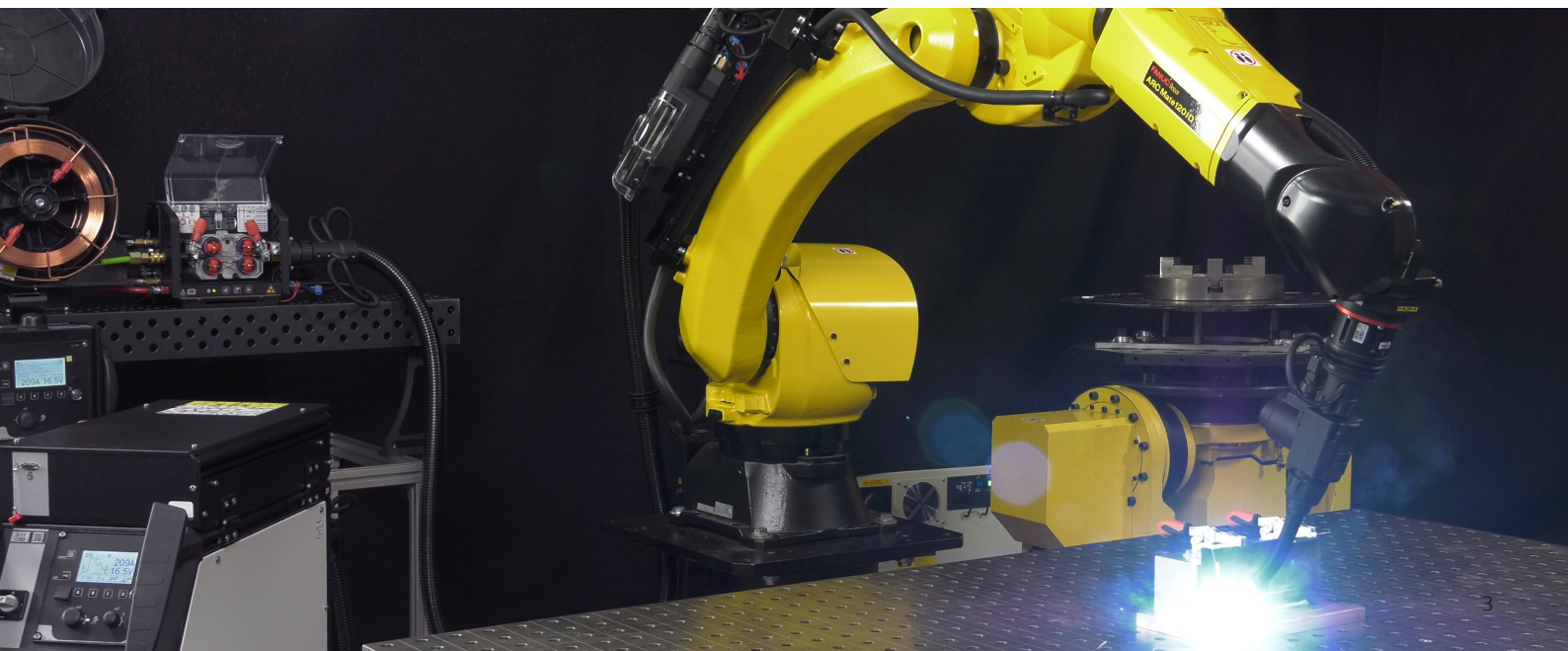
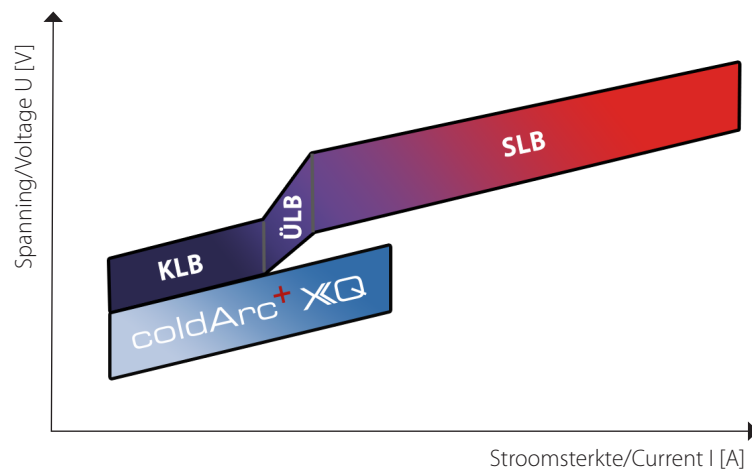
Het **coldArc⁺ XQ**-lasproces combineert de voordelen van een energiebesparende, digitaal geregelde kortsluitboog via de RCC-module met dynamische draadbeweging. Dit resulteert in maximale vlamboogstabiliteit met minimaal spatten. Dit zorgt voor aanzienlijk hogere lassnelheden en vermindert tegelijkertijd de warmte-inbreng.

Het werkt als volgt:

De RCC-module genereert een digitaal geregelde energie- en spatarme kortsluitboog. Deze wordt echter door de fysieke grenzen van de kortsluitboog beperkt en biedt zodoende slechts een bepaalde neersmelt. De grotere draadtoevoersnelheid genereert echter het te vermijden mengbooggebied.

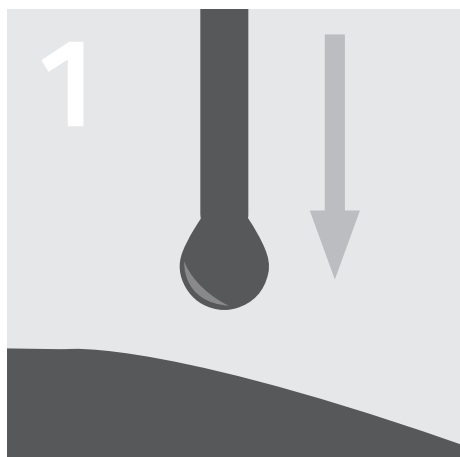
Door de actieve draadbeweging van de **coldArc⁺ XQ** kan het gebied van de kortsluitboog nu aanzienlijk worden vergroot. Hierdoor is bij geringere warmte-inbreng meer neersmelt bij hogere lassnelheden mogelijk. De trajectenergie en de warmte-inbreng worden verminderd en zorgen voor minder vervorming, vooral bij het lassen van dunne platen. Dit is vooral merkbaar bij CrNi-materialen.

Bovendien is de vlamboog zeer stabiel. Door de stabiliteit wordt niet alleen spatten tot een minimum beperkt, maar wordt ook de lassnelheid aanzienlijk verhoogd. Daarnaast is de vlamboog ongevoelig voor veranderingen van de stickout en de lastoortsoriëntatie. De extreem hoge stabiliteit van de vlamboog en nauwkeurige draadbeweging zorgen voor hoge ontstekingszekerheid. Bovendien wordt de vlambooglengte tijdens het lasproces bij elke druppelovergang opnieuw afgesteld.

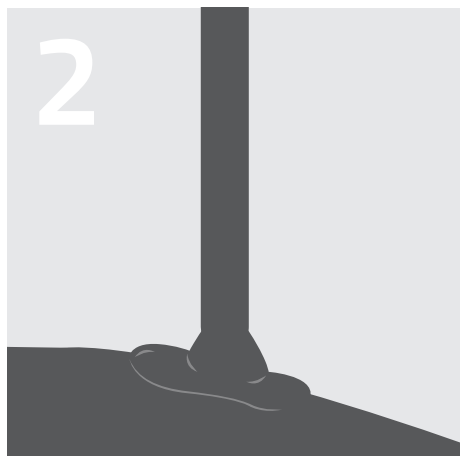


DE ACTIEVE DRAADBEWEGING.

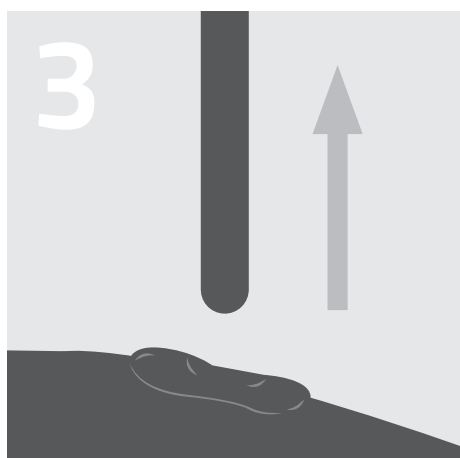
SNEL, GECONTROLEERD EN BIJZONDER NAUWKEURIG.



De draad wordt met hoge snelheid naar het lasbad bewogen, waarbij de vlamboog op het smeltbad brandt en tegelijkertijd een gesmolten druppel genereert.



Zodra de draad het smeltbad raakt, komt de gesmolten druppel in kortsluiting in het lasbad terecht.



Door de actieve mechanische terugtrekkende beweging wordt de draad zeer nauwkeurig uit het lasbad getrokken en de vlamboog opnieuw ontstoken.

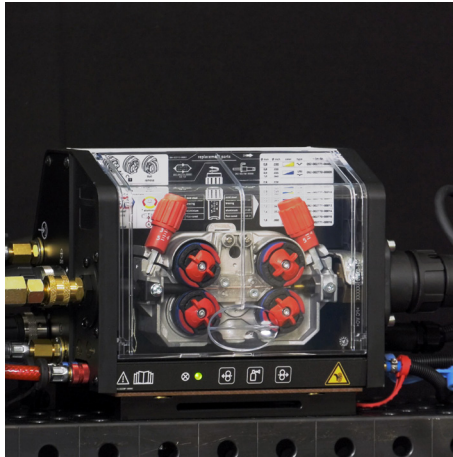
De combinatie van snelle stroomreductie door de RCC-module en de geregelde mechanische beweging van de draad zorgen voor spatvrije resultaten bij de hoogste processtabiliteit.

Herhaal stap 1 door de beweging van de draad om te keren.

De volledige draadbeweging wordt voor elke afgesmolten druppel individueel uitgevoerd.

DE COMPONENTEN. EEN PERFECT SAMENSPEL.

De basis van alle componenten is de Titan XQ R-stroombron met de geïntegreerde RCC-module. Samen met de nieuwe coldArc⁺ XQ-regeling ontstaat een uniek proces.



Het M Drive 4 Rob 5-draadaanvoerapparaat zorgt voor een continue draadtoevoer volgens een afgestemde gemiddelde waarde.

De draadopslag wordt tussen het draadaanvoerapparaat en de robotlastoorts aangesloten en dient als buffer tussen componenten om de actieve draadbeweging te compenseren.



De speciale coldArc⁺ XQ-robotlastoorts is uitgerust met een uiterst dynamische motor waardoor de draad in hoog frequentiebereik vooruit en achteruit wordt bewogen.



WE ARE WELDING

Wij adviseren u graag: sales@ewm-group.com

EWM is uw partner voor de beste lastechniek. Met EWM last u zuiniger, veiliger en hoogwaardiger. Innovatieve systemen, hoogwaardige lasprocessen, digitale technologieën en diensten, evenals de adviesexpertise van EWM helpen u om uw lasopdrachten perfect uit te kunnen voeren.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Duitsland

Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com