

coldArc⁺ XQ

ewm[®]

WE ARE WELDING

coldArc⁺ XQ

ВАШ ПРОЦЕСС MIG/MAG
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СТАБИЛЬНОСТИ ПРОЦЕССА



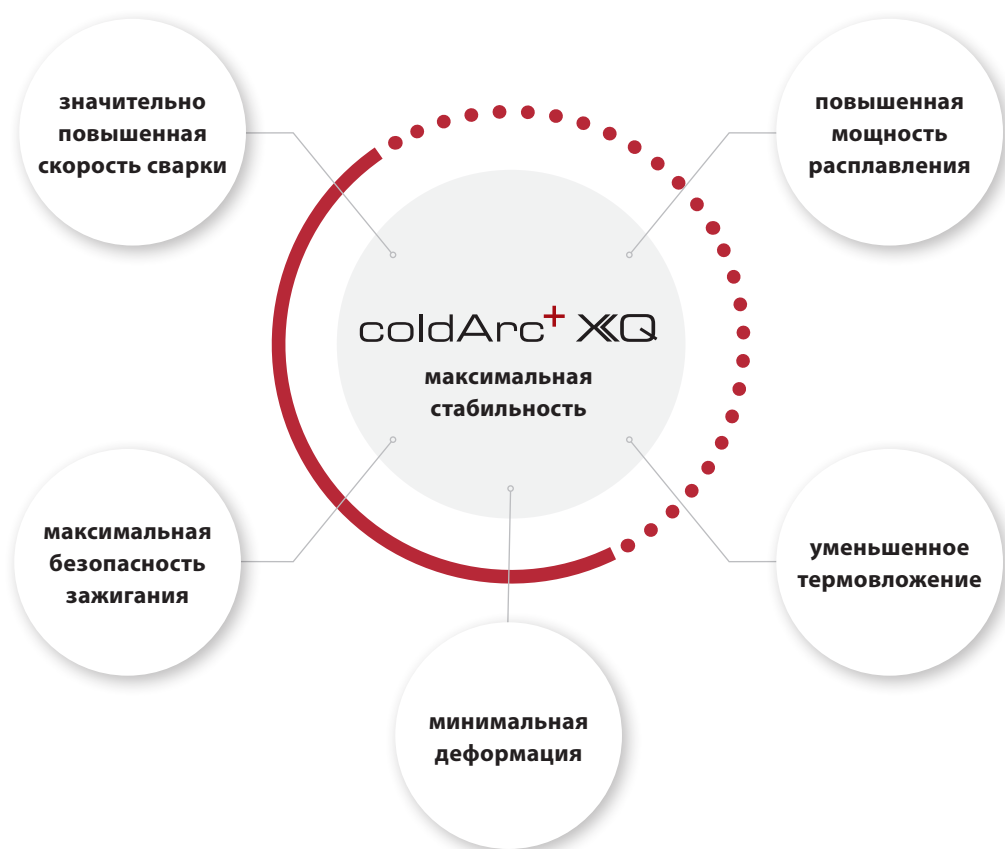
coldArc+ XQ

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАД КАПЕЛЬНЫМ ПЕРЕХОДОМ

coldArc+ XQ — это сварочный процесс, разработанный специально для автоматизированной сварки. При этом сварочная проволока в форме капли в ходе контролируемого процесса попадает на свариваемый материал путем регулировки сварочного напряжения и сварочного тока, а также активного возвратно-поступательного движения проволоки.

Соответствующее активное движение проволоки позволяет расширить физические границы короткой дуги. Высокая стабильность процесса позволяет добиться значительно более высокой скорости сварки.

coldArc+ XQ — это эффективный процесс, который влечет за собой множество преимуществ благодаря взаимодействию различных компонентов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

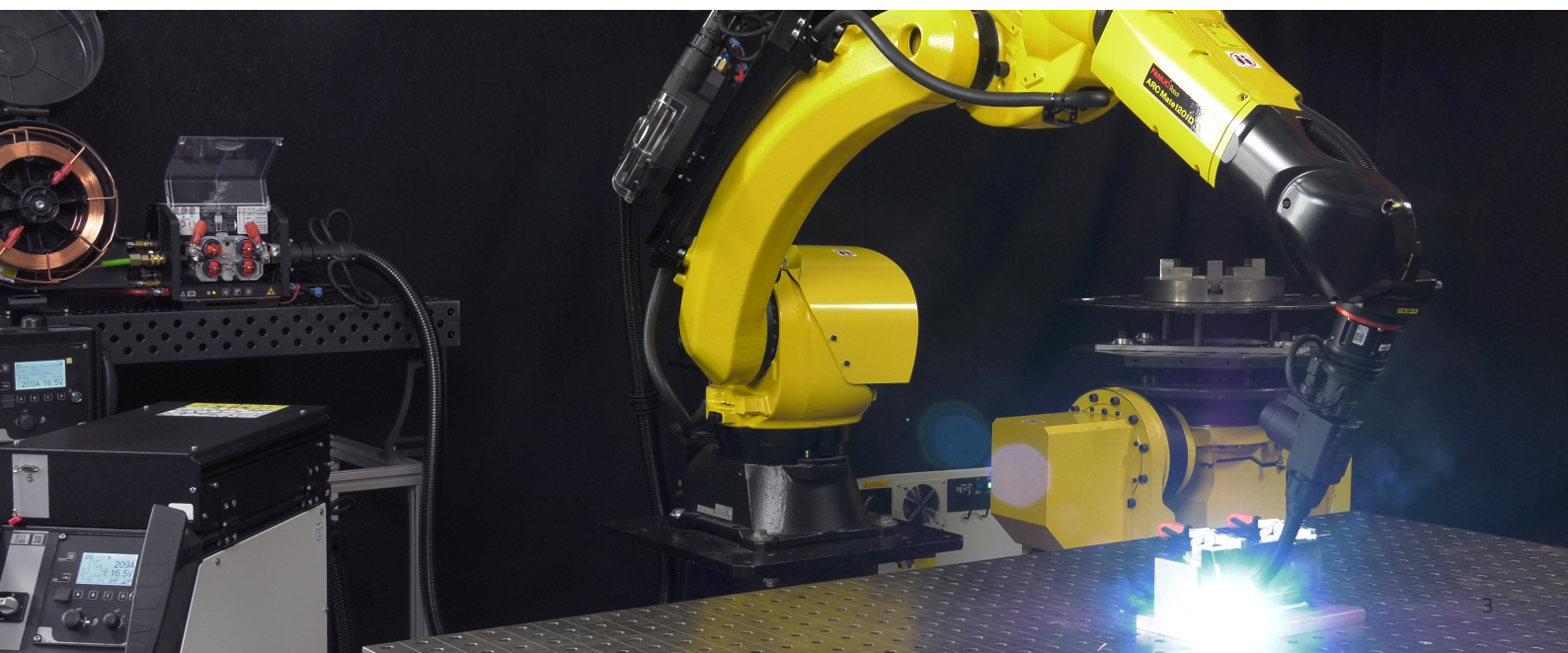
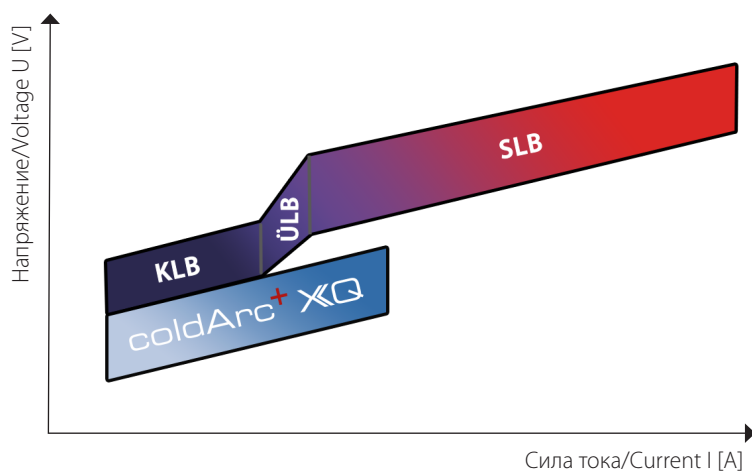
Сварочный процесс **coldArc⁺ XQ** с помощью модуля RCC объединяет преимущества энергоэффективной, регулируемой в цифровом формате короткой дуги с динамичным движением проволоки. В результате мы получаем максимальную стабильность сварочной дуги при минимальном количестве брызг. Это позволяет добиться значительно более высокой скорости сварки при одновременном снижении термовложения.

Это работает следующим образом:

С помощью модуля RCC создается регулируемая в цифровом формате короткая дуга, которая требует малого количества энергии и почти не образует брызг. Однако она ограничена физическими границами короткой дуги и тем самым позволяет достичь лишь определенной мощности расплавления. Благодаря более высокой скорости подачи проволоки образуется переходная сварочная дуга, которой следует избегать.

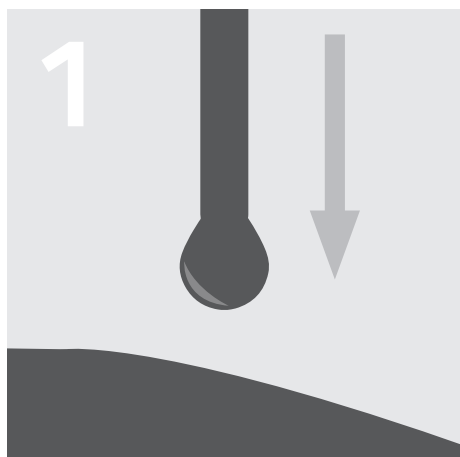
Активное движение проволоки в сварочном процессе **coldArc⁺ XQ** теперь позволяет значительно увеличить диапазон короткой дуги. Благодаря этому при столь же низком термовложении можно добиться увеличения мощности расплавления при более высокой скорости сварки. Погонная энергия и термовложение снижаются, что ведет к сокращению деформации, особенно при сварке листов небольшой толщины. При этом особо следует подчеркнуть хромоникелевые материалы.

Дополнительно сварочная дуга очень стабильна. Стабильность не только сводит к минимуму количество брызг, она также существенно повышает скорость сварки. Кроме того, сварочная дуга невосприимчива к изменению вылета электрода и ориентации горелки. Чрезвычайно высокая стабильность сварочной дуги благодаря точному движению проволоки также способствует высокой безопасности зажигания, а длина сварочной дуги заново калибруется в сварочном процессе с каждым капельным переходом.

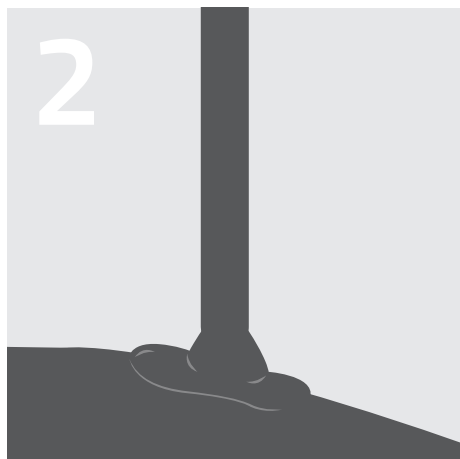


АКТИВНОЕ ДВИЖЕНИЕ ПРОВОЛОКИ

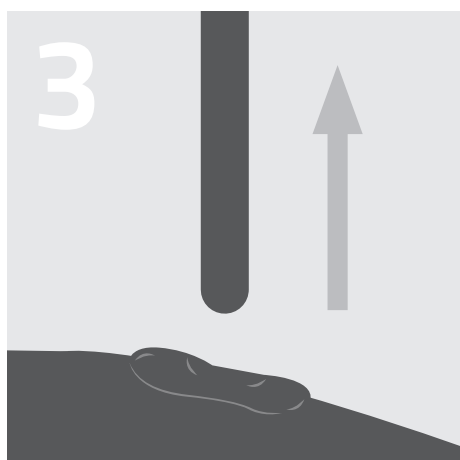
БЫСТРОЕ, КОНТРОЛИРУЕМОЕ, ТОЧНОЕ В ДЕТАЛЯХ



Проволока с большой скоростью движется в направлении сварочной ванны, а сварочная дуга в это время горит на расплаве и одновременно создает оплавленную каплю.



Как только проволока касается расплава, оплавленная капля на коротком замыкании переходит в сварочную ванну.



Благодаря активному механическому возвратному движению проволоки очень точно вытягивается из сварочной ванны и сварочная дуга снова зажигается.

Комбинация быстрого снижения тока с помощью модуля RCC и управляемого механического движения проволоки позволяет получить результат без брызг при высочайшей стабильности процесса.

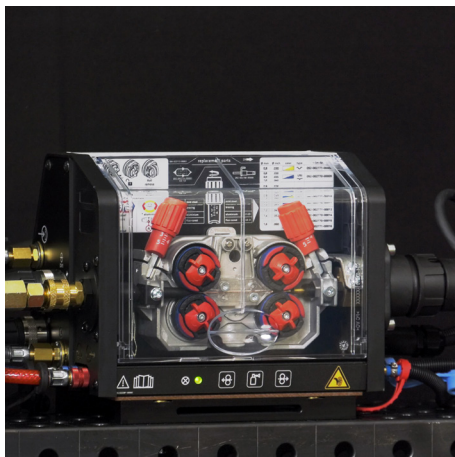
Повторение шага 1 с изменением направления движения проволоки.

Все движение проволоки осуществляется индивидуально для каждой отдельной капли, которая отделяется от проволоки.

КОМПОНЕНТЫ

ИДЕАЛЬНОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

Основу всех компонентов образует источник тока Titan XQ R со встроенным модулем RCC. Вместе с новой регулировкой coldArc⁺ XQ возникает уникальный процесс.



Механизм подачи проволоки M Drive 4 Rob 5 обеспечивает непрерывную подачу проволоки с помощью согласованного среднего значения.

Отсек с проволокой включается между механизмом подачи проволоки и горелкой для роботизированной сварки и служит в качестве буфера между компонентами, чтобы компенсировать активное движение проволоки.



В специальной горелке для роботизированной сварки coldArc⁺ XQ встроен высокочастотный двигатель, благодаря чему проволока в высоком частотном диапазоне двигается вперед и назад.



WE ARE WELDING

Мы с удовольствием проконсультируем вас: sales@ewm-group.com

EWM — ваш партнер в области современных сварочных технологий. С EWM сварка станет более экономичной, надежной и качественной. Инновационные устройства, передовые методы сварки, цифровые технологии и комплексное обслуживание, а также консультационная поддержка EWM помогут вам безупречно справляться с любыми сварочными заданиями.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach (г. Мюндерсбах)
Deutschland (Германия)

Телефон: +49 2680 181 0
Факс: +49 2680 181 244
Эл. почта: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, не исключены изменения, опечатки и ошибки.