

coldArc⁺ XQ

ewm[®]
WE ARE WELDING

coldArc⁺ XQ

MIG/MAG-PROSESSISI LUOTETTAVAAN
PROSESSIN VAKAUTEEN



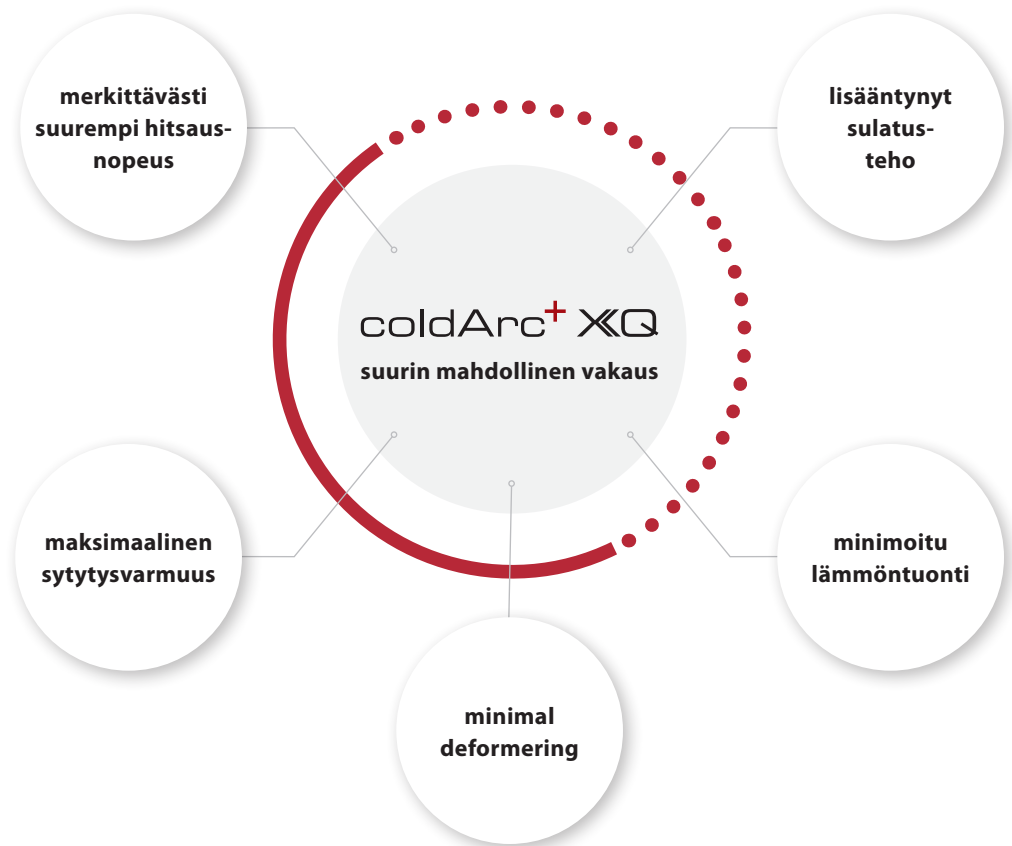
coldArc+ XQ

PISARASIIRTYMISEN TÄYDELLINEN HALLINTA.

coldArc+ XQ on erityisesti automatisoitua hitsausta varten kehitetty hitsausprosessi. Tässä prosessissa hitsauslanka laskeutuu hallitusti pisanamuotoon säätämällä hitsausjännitettä ja hitsausvirtaa sekä liikuttamalla lankaa aktiivisesti edestakaisin hitsattavan materiaalin päällä.

Vastaavalla aktiivisella langan liikkeellä on mahdollista laajentaa lyhytkaaren fyysisiä rajoja. Korkea prosessin vakaus mahdollistaa näin ollen merkittävästi suuremmat hitsausnopeudet.

coldArc+ XQ on tehokas prosessi, joka tuo mukanaan useita etuja eri komponenttien vuorovaikutuksen ansiosta.



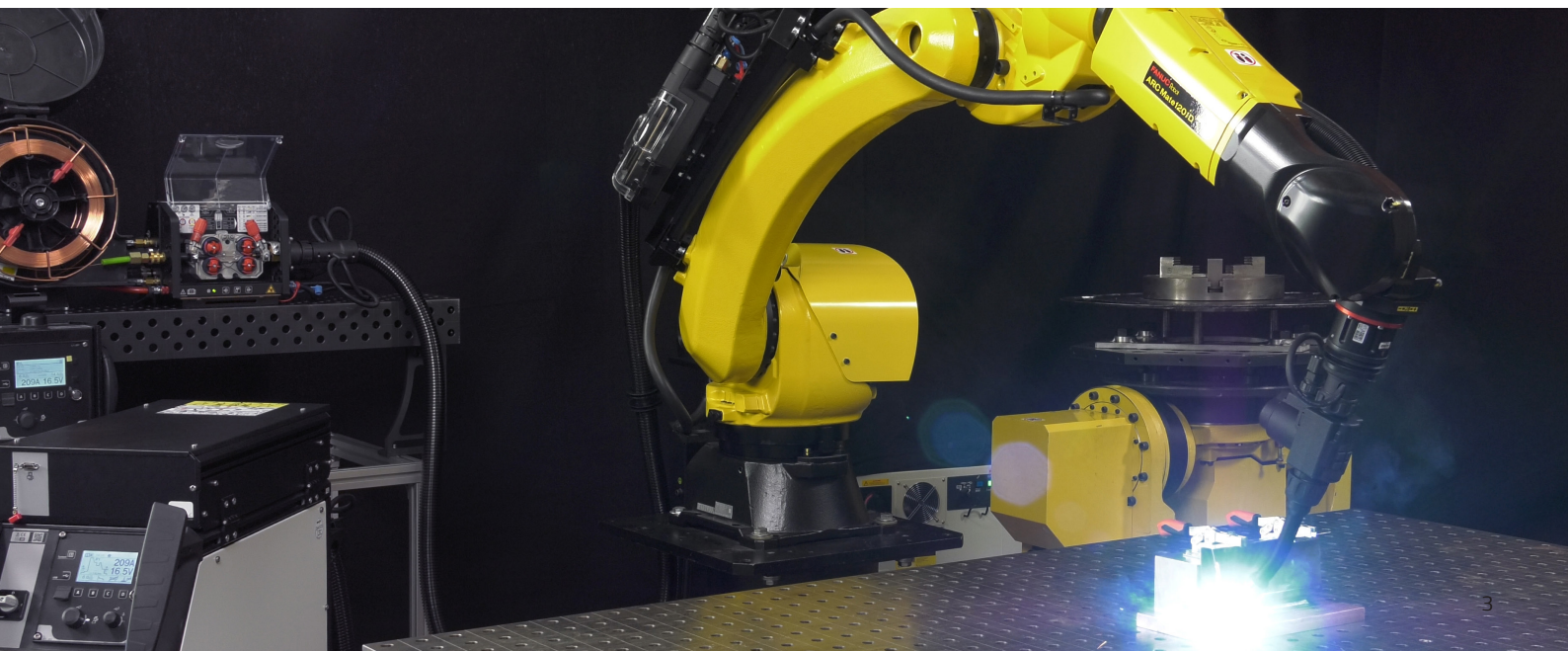
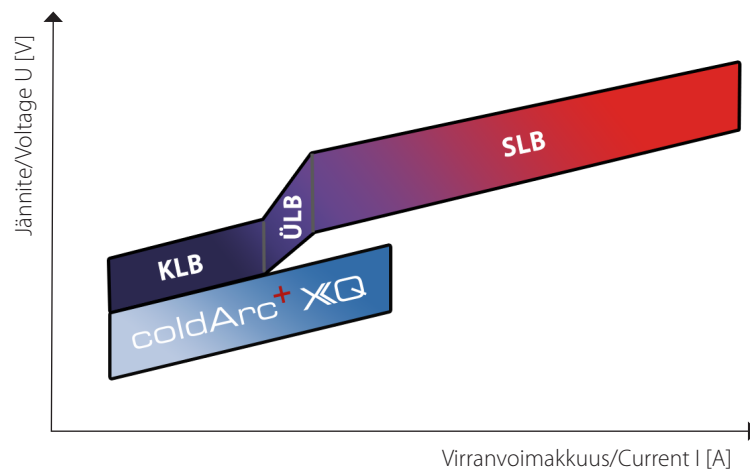
coldArc⁺ XQ -hitsausprosessissa yhdistyvät RCC-moduulin kautta kulkevan, energiaa säästävän, digitaalisesti ohjatun lyhytkaaren sekä langan dynaamisen liikkeen edut. Näin saavutetaan paras valokaaren vakaus mahdollisimman vähin roiskein. Tämä mahdollistaa huomattavasti suuremmat hitsausnopeudet ja vähentää samalla lämmöntuontia.

Se toimii näin:

RCC-moduuli voi tuottaa digitaalisesti ohjatun lyhytkaaren, joka on vähäenergiainen ja vähäroiskeinen. Lyhytkaaren fyysiset ominaisuudet rajoittavat kuitenkin tätä, joten se mahdollistaa vain tietyn sulatustehon. Suurempi langansyöttönopeus aiheuttaa sekakaaren, jota on vältettävä.

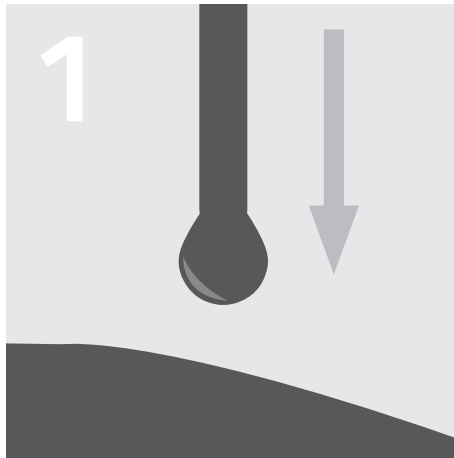
coldArc⁺ XQ:n aktiivisella langan liikkeellä voidaan nyt kasvattaa merkittävästi lyhytkaaren aluetta. Täten suurempi sulatusteho on mahdollista suuremmilla hitsausnopeuksilla lämmöntuonin pysyessä vähäisenä. Myötöenergia ja lämmöntuonti vähenevät ja johtavat vähäisiin vääristymiin erityisesti pieniä materiaalin paksuuksia hitsattaessa. Tämä on erityisen tärkeää CrNi-materiaalien kohdalla.

Lisäksi valokaari on erittäin vakaa. Vakauden ansiosta roiskeet vähenevät minimiin, ja hitsausnopeus kasvaa merkittävästi. Lisäksi valokaari ei ole herkkä suutinetäisyyden ja polttimen suuntauksen muutoksille. Valokaaren erittäin suuri vakaus johtaa myös suureen sytytysvarmuuteen johtuen langan tarkasta liikkeestä, ja lisäksi valokaaren pituus säädetään uudelleen hitsausprosessissa jokaisen pisarasiirtymisen yhteydessä.

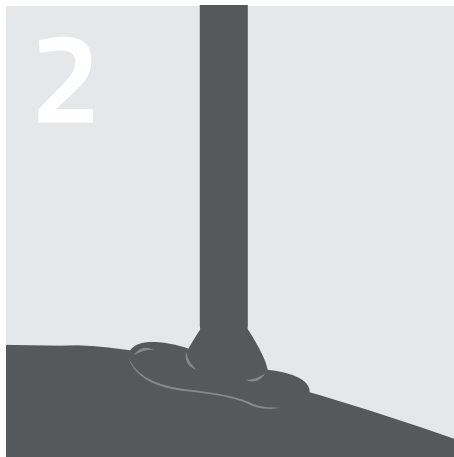


AKTIIVINEN LANGAN LIIKE.

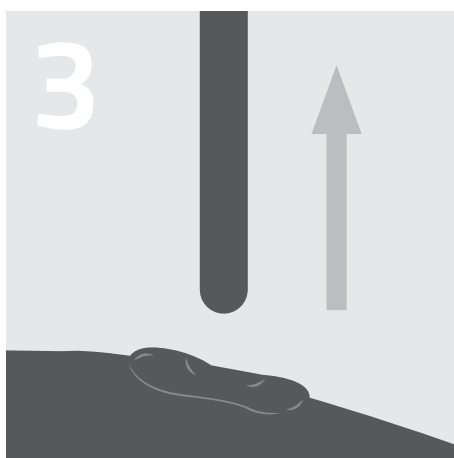
NOPEAA, HALLITTUA JA YKSITYISKOHTAISEN TARKKAA.



Lanka liikkuu suurella nopeudella metallisulaa kohti, kun valokaari palaa sulan päällä ja luo samalla sulan pisaran.



Heti kun lanka koskettaa sulaa, sula pisara siirtyy metallisulaan oikosulussa.



Aktiivisen mekaanisen peruutusliikkeen ansiosta lanka vedetään erittäin tarkasti pois metallisulasta ja valokaari syttyy uudelleen.

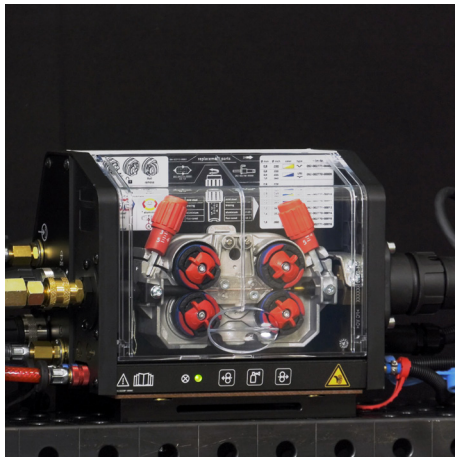
RCC-moduulin nopean virranalennuksen ja langan ohjatun mekaanisen liikkeen yhdistelmä mahdollistaa roiskeettoman tuloksen korkeimmalla prosessin vakaudella.

Vaihe 1 uudelleen kääntämällä langan liike päinvastaiseksi.

Kaikki langan liikkeet suoritetaan erikseen jokaiselle irrotettavalle pisaralle.

KOMPONENTIT. TÄYDELLISTÄ YHTEISPELIÄ.

Kaikkien komponenttien perustana on Titan XQ R -virtalähde, jossa on integroitu RCC-moduuli. Yhdessä uuden coldArc⁺ XQ-säätelyn kanssa luodaan ainutlaatuinen prosessi.



M Drive 4 Rob 5 -langansyöttölaite tarjoaa jatkuvan langansyötön määritetyn keskiarvon avulla.

Lankavarasto on kytketty langansyöttölaitteen ja robottihitsauspolttimeen väliin, ja se toimii puskurina komponenttien välillä kompensoiden aktiivista langan liikettä.



Erittäin dynaaminen moottori, joka liikuttaa lankaa edestakaisin suurella taajuusalueella.



WE ARE WELDING

Neuvomme sinua mielellämme: sales@ewm-group.com

EWM on parhaan hitsaustekniikan kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset teknologiat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Saksa

Puh.: +49 2680 181 0
Faksi: +49 2680 181 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja muokattu huolellisuutta noudattaen. Tästä huolimatta oikeudet muutoksiin, kirjoitusvirheisiin ja virheellisiin tietoihin pidätetään.