

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG

Katalog seria uchwyty spawalniczych UM



Przegląd produktów serii uchwytów spawalniczych UM EWM



Solidne uchwyty spawalnicze do codziennej pracy

Chłodzone gazem i wodą uchwyty spawalnicze serii UM oferują najwyższy komfort pracy i najlepsze właściwości dla codziennej pracy.

Przekonujący kompletny pakiet: Solidna technika – dobrze przemyślany kształt uchwytu gwarantuje optymalną obsługę w każdej sytuacji.

- / Solidny i ergonomiczny uchwyt
- / Bezpieczna i precyzyjna obsługa dzięki gumowym wkładkom i przegubowi kulowemu przy osłonie uchwytu
- / **Sprawdzona koncepcja części eksploatacyjnych - powszechnie stosowane gwinty M6 i M8:**
 - / Wysoka żywotność
 - / Spokojny i stabilny łuk
- / Przyłącze centralne Euro



Typ	UM 15 G	UM 24 G	UM 25 G
Chłodzenie	chłodzenie gazem „G”	chłodzenie gazem „G”	chłodzenie gazem „G”
Prąd spawania CO ₂	180 A / 60%	250 A / 60%	230 A / 60%
Prąd spawania M21	150 A / 60%	220 A / 60%	200 A / 60%
Gaz osłonowy	Argon, mieszanka gazowa M21 lub CO ₂ wg DIN EN ISO 14175		
Średnica drutu	od 0,6 do 1,0 mm	od 0,6 do 1,2 mm	od 0,6 do 1,2 mm
Długość wiązki przewodów	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m
Przyłącze	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne
Parametry uchwytu wg	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
Numer artykułu	3 m	394-600000-00000	394-600001-00000
	4 m	394-600000-00004	394-600001-00004
	5 m	394-600000-00005	394-600001-00005



UM 36 G	UM 240 W	UM 401 W	UM 501 W
chłodzenie gazem „G”	chłodzenie wodą „W”	chłodzenie wodą „W”	chłodzenie wodą „W”
300 A / 60%	300 A / 100%	400 A / 100%	500 A / 100%
270 A / 60%	270 A / 100%	350 A / 100%	450 A / 100%
Argon, mieszanka gazowa M21 lub CO ₂ wg DIN EN ISO 14175			
od 0,8 do 1,4 mm	od 0,6 do 1,2 mm	od 0,8 do 1,6 mm	od 0,8 do 1,6 mm
3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m
Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
394-600003-00000	394-600010-00000	394-600011-00000	394-600012-00000
394-600003-00004	394-600010-00004	394-600011-00004	394-600012-00004
394-600003-00005	394-600010-00005	394-600011-00005	394-600012-00005



Kompletne informacje o naszym programie
uchwyty spawalniczych można znaleźć na stronie
www.ewm-sales.com

Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem • UM 15 G



- Poręczny i lekki uchwyt do spawania MIG/MAG, do stosowania na placach budowy i w warsztacie
- Ergonomiczny uchwyt
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem na przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 12 mm; 53 mm
 - Końcówka prądowa M6 x 25 mm; Ø 0,8 mm
 - Łącznik prądowy M6

Czas załączania CO2

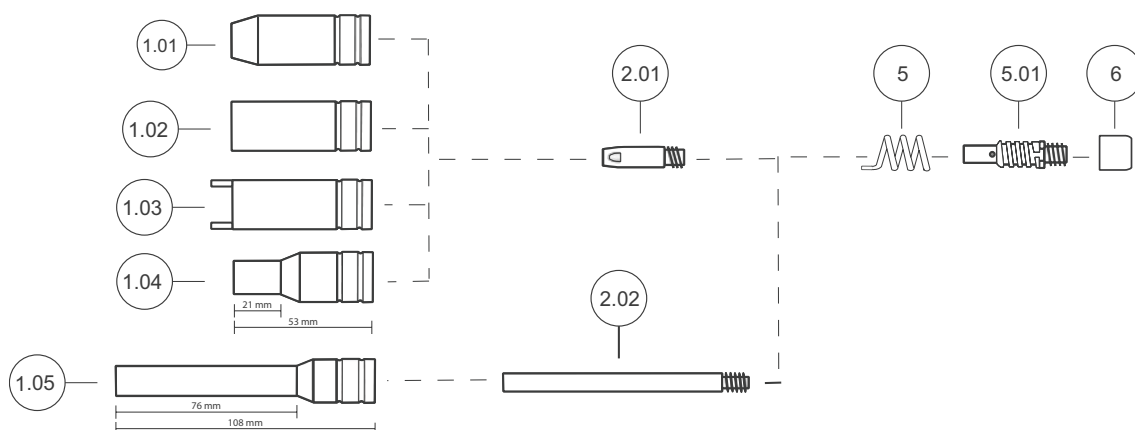
180 A / 60 %

Czas załączania M21

150 A / 60 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600000-00000
4,0	394-600000-00004
5,0	394-600000-00005

Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
-	Centrujący klucz nasadowy do końcówek prądowych do wąskich szczelin	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.01	Dysza gazu, mocno stożkowa	9,5	-	-	53	Miedź, niklowana	10	394-001212-00000
1.01	Dysza gazu, stożkowa	12	-	-	53	Miedź, niklowana	10	394-000472-00000
1.02	Dysza gazu, cylindryczna	16	-	-	53	Miedź, niklowana	10	394-000211-00000
1.03	Dysza gazu punktowa, wtykana	16	-	-	60	Miedź, niklowana	10	394-000213-00000
1.04	Dysza gazowa do wąskich szczelin z cylindrem, wtykana	10	-	-	53	-	1	394-002526-00000
1.05	Dysza gazowa do wąskich szczelin z cylindrem, wtykana	10	-	-	108	-	1	394-000212-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0,6	M6	25	E-Cu	20	394-003654-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0,8	M6	25	E-Cu	20	394-001087-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	20	394-001086-00000
2.02	Końcówka prądowa do wąskich szczelin	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
5	Sprężyna mocująca	-	-	M6	-	-	10	094-023061-00000
5.01	Łącznik prądowy	-	-	M6	-	-	10	094-023060-00000
6	Nakrętka oporowa	-	-	-	15	-	10	094-023552-00000

Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem • UM 24 G

- Chłodzony gazem standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,0):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Dyfuzor gazu 20 mm
 - Końcówka prądowa M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Łącznik prądowy M6 x 26 mm

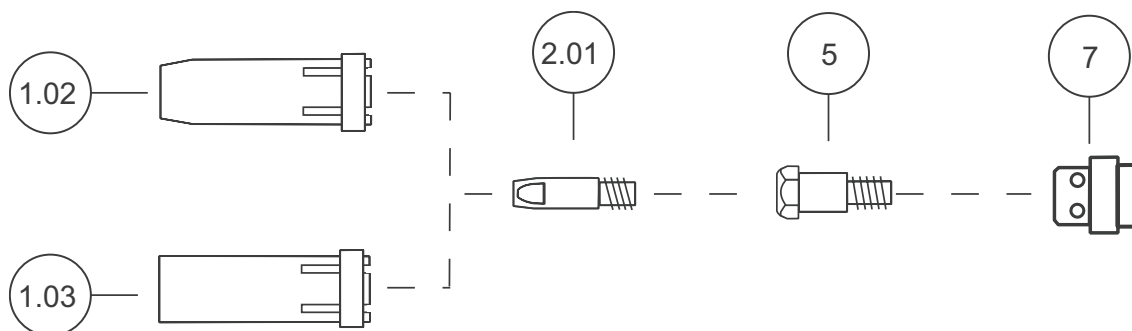
Czas załączania CO₂ 250 A / 60 %

Czas załączania M21 220 A / 60 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600001-00000
4,0	394-600001-00004
5,0	394-600001-00005



■ Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
1.02	Dysza gazu, stożkowa	12.5	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-000361-00000
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	10	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-001234-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	17	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-000362-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	28	Miedź	20	394-016105-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	28	Miedź	20	394-016107-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M6	28	Miedź	20	394-016108-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	26	Mosiądz	10	394-000363-00000
7	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000



- Chłodzony gazem standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,0):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 15 mm; 57 mm
 - Końcówka prądowa M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Łącznik prądowy M6 x 35 mm

Czas załączania CO2

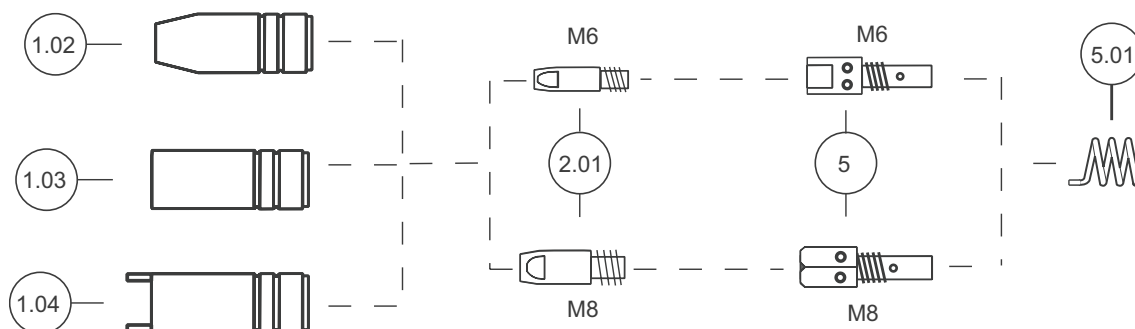
230 A / 60 %

Czas załączania M21

200 A / 60 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600002-00000
4,0	394-600002-00004
5,0	394-600002-00005

Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	11.5	-	-	57	Miedź, niklowana	10	394-001647-00000
1.02	Dysza gazu, stożkowa	15	-	-	57	Miedź, niklowana	10	394-000369-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	18.5	-	-	57	Miedź, niklowana	10	394-000371-00000
1.04	Dysza gazu punktowa	18	-	-	66	Miedź, niklowana	10	394-000373-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	28	Miedź	20	394-016105-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	28	Miedź	20	394-016107-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M6	28	Miedź	20	394-016108-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	35	-	10	394-001823-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M8	35	-	10	394-000375-00000
5.01	Sprężyna mocująca	-	-	-	-	-	10	394-003656-00000

Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem • UM 36 G

- Chłodzony gazem standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,2):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 16 mm; 84 mm
 - Dyfuzor gazu 32,5 mm
 - Końcówka prądowa M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Łącznik prądowy M8 x 35 mm

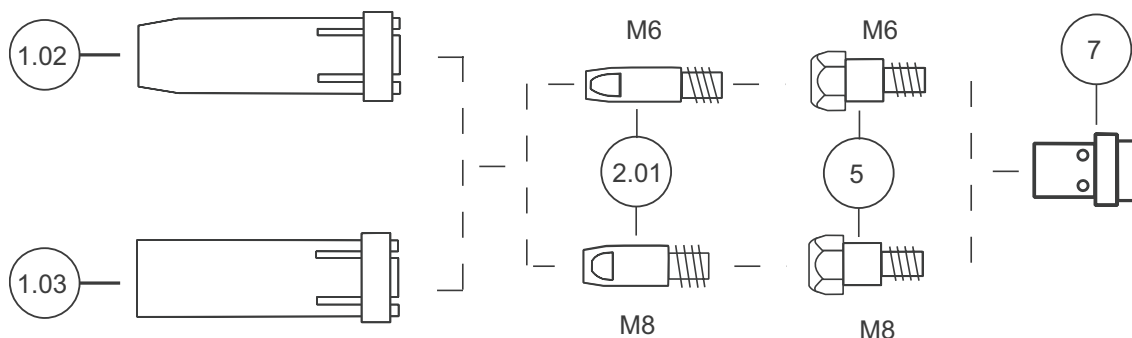
Czas załączania CO₂ 300 A / 60 %

Czas załączania M21 270 A / 60 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600003-00000
4,0	394-600003-00004
5,0	394-600003-00005



■ Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	12	-	-	84	Miedź, niklowana	10	394-001241-00000
1.02	Dysza gazu, stożkowa	16	-	-	84	Miedź, niklowana	10	394-000431-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	19	-	-	84	Miedź, niklowana	10	394-000432-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.4	M8	30	CuCrZr	20	394-000455-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	28	Miedź	20	394-016105-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	28	Miedź	20	394-016107-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M6	28	Miedź	20	394-016108-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	28	Mosiądz	10	394-000433-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M8	35	Mosiądz	10	394-000434-00000
7	Rozdzielacz gazu	-	-	-	32.5	-	10	394-012572-00000

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą • UM 240 W



- Chłodzony wodą standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wyposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,0):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Dyfuzor gazu 20 mm
 - Końcówka prądowa M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Łącznik prądowy M6 x 26 mm

Czas załączania CO2

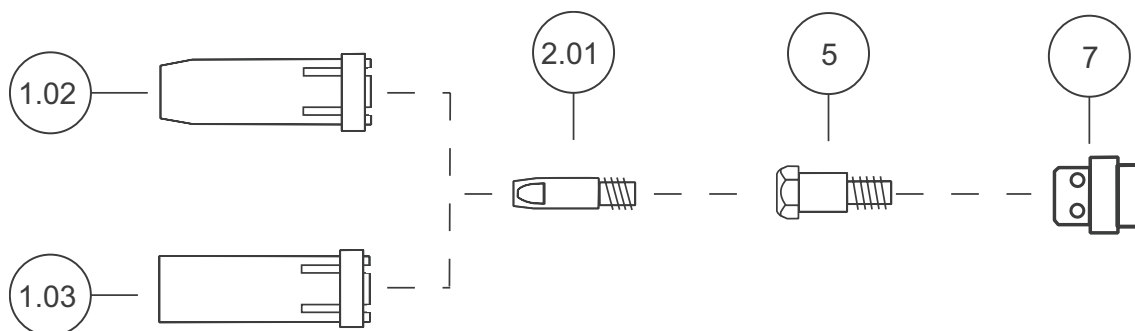
300 A / 100 %

Czas załączania M21

270 A / 100 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600010-00000
4,0	394-600010-00004
5,0	394-600010-00005

■ Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
1.02	Dysza gazu, stożkowa	12.5	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-000361-00000
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	10	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-001234-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	17	-	-	63.5	Miedź, niklowana	10	394-000362-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	28	Miedź	20	394-016105-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	28	Miedź	20	394-016107-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M6	28	Miedź	20	394-016108-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	26	Mosiądz	10	394-000363-00000
7	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą • UM 401 W

- Chłodzony wodą standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,2):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 16 mm; 76 mm
 - Dyfuzor gazu „Longlife” 28 mm
 - Końcówka prądowa M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Łącznik prądowy M8 x 25 mm

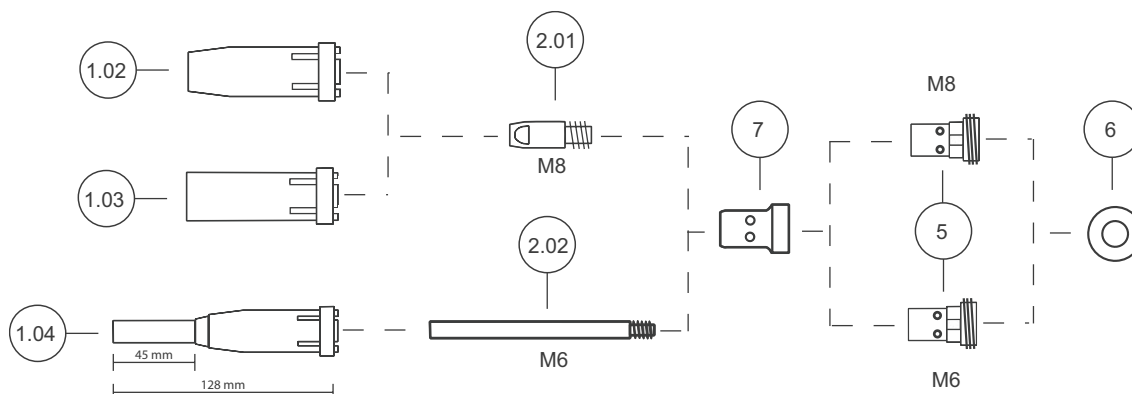
Czas załączania CO₂ 400 A / 100 %

Czas załączania M21 350 A / 100 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600011-00000
4,0	394-600011-00004
5,0	394-600011-00005



■ Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
-	Centrujący klucz nasadowy do końcówek prądowych do wąskich szczelin	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	14	-	-	76	Miedź	10	394-000436-00000
1.02	Dysza gazu, stożkowa	16	-	-	76	Miedź	10	394-000435-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	19	-	-	76	Miedź	10	394-000437-00000
1.04	Dysza gazowa do spawania wąskich szczelin	11	-	-	128	-	10	394-000711-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Końcówka prądowa do wąskich szczelin	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Końcówka prądowa do wąskich szczelin	-	1.2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	25	Mosiądz	1	394-000439-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M8	25	Mosiądz	10	394-000438-00000
6	Tarcza izolująca	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Rozdzielacz gazu	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Rozdzielacz gazu Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą • UM 501 W



- Chłodzony wodą standardowy uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Ergonomiczny uchwyt z przegubem kulowym
- Sprężyna chroniąca przed zgięciem przy palniku oraz przyłączy
- Zależne od typu standardowe części eksploatacyjne
- **Wposażenie fabryczne (druć stalowy Ø 1,2):**
 - Stożkowa dysza gazowa Ø 16 mm; 76 mm
 - Dyfuzor gazu „Longlife” 28 mm
 - Końcówka prądowa M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Łącznik prądowy M8 x 25 mm

Czas załączania CO2

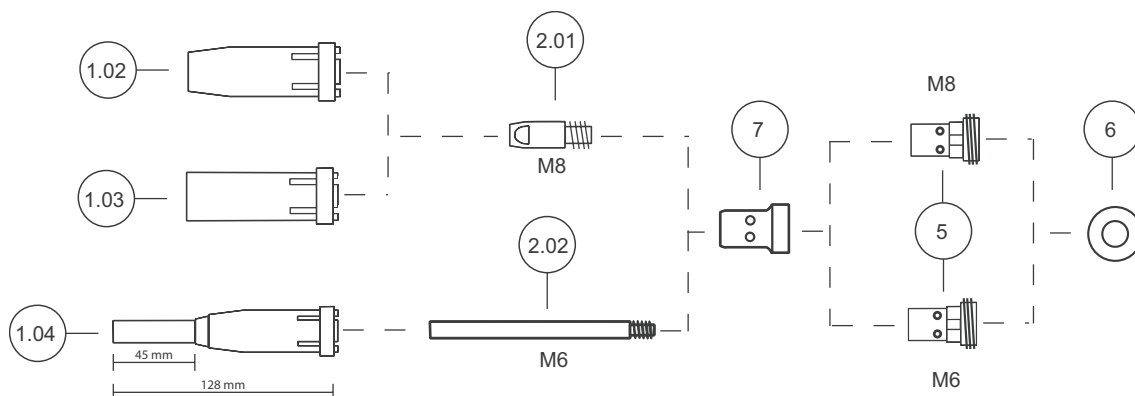
500 A / 100 %

Czas załączania M21

450 A / 100 %

Długość wiązki przewodów m	Nr kat.
3,0	394-600012-00000
4,0	394-600012-00004
5,0	394-600012-00005

Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.
-	Centrujący klucz nasadowy do końcówek prądowych do wąskich szczelin	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Dysza gazu, mocno stożkowa	14	-	-	76	Miedź	10	394-000436-00000
1.02	Dysza gazu, stożkowa	16	-	-	76	Miedź	10	394-000435-00000
1.03	Dysza gazu, cylindryczna	19	-	-	76	Miedź	10	394-000437-00000
1.04	Dysza gazowa do spawania wąskich szczelin	11	-	-	128	-	10	394-000711-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Końcówka prądowa	-	1.6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Końcówka prądowa do wąskich szczelin	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Końcówka prądowa do wąskich szczelin	-	1.2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M6	25	Mosiądz	1	394-000439-00000
5	Łącznik prądowy	-	-	M8	25	Mosiądz	10	394-000438-00000
6	Tarcza izolująca	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Rozdzielacz gazu	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Rozdzielacz gazu Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

Spirala prowadząca drut, izolowana

- Spirala prowadząca drut, do drutów stalowych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	0,8 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	3,8 mm
Oznaczenie kolorem	Niebieski



Długość m	zestaw Opakowanie	Nr kat.
3,6	2	094-013074-00500
4,6		094-013075-00500
5,6		094-014221-00500

Spirala prowadząca drut, izolowana

- Spirala prowadząca drut, do drutów stalowych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4,6 mm
Oznaczenie kolorem	czerwony



Długość m	zestaw Opakowanie	Nr kat.
3,6	2	094-007239-00500
4,6		094-014223-00500
5,6		094-014224-00500

Spirala prowadząca drut, izolowana

- Spirala prowadząca drut, do drutów stalowych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,4 mm
Ø zewnętrzna	4,6 mm
Oznaczenie kolorem	Żółty



Długość m	zestaw Opakowanie	Nr kat.
3,6	2	094-013662-00501
4,6		094-013663-00501
5,6		094-013664-00501

Rdzeń kombinowany, PA



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013687-00000
4,0	094-013687-00004
5,0	094-013687-00005

Rdzeń kombinowany, PA



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013076-00000
4,0	094-013077-00000
5,0	094-013565-00000

Rdzeń kombinowany, PA



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,3 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013665-00000
4,0	094-013666-00000
5,0	094-013667-00000

Rdzeń kombinowany, teflonowy

- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Niebieski
Materiał	Teflon

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013800-00000
4,0	094-013800-00004
5,0	094-013800-00005



Rdzeń kombinowany, teflonowy

- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czerwony
Materiał	Teflon

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013801-00000
4,0	094-013801-00004
5,0	094-013801-00005



Rdzeń kombinowany, teflonowy

- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,7 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	Żółty
Materiał	Teflon

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013802-00000
4,0	094-013802-00004
5,0	094-013802-00005



Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013871-00000
4,0	094-013871-00004
5,0	094-013871-00005

Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013828-00000
4,0	094-013828-00004
5,0	094-013828-00005

Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy



- Prowadnica drutu (kombinowana) do prowadzenia drutów z CrNi, aluminium, drutów rdzeniowych i CuSi
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,7 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Długość m	Nr kat.
3,0	094-013829-00000
4,0	094-013829-00004
5,0	094-013829-00005

Rurka prowadząca

- Rurka prowadząca do zastosowania przy prowadnicy drutu podczas spawania lub lutowania miękkich lub stopowych drutów elektrodowych.
- **Zalecenie:**
- Do spawania twardych, niestopowych elektrod drutowych (stal) stosować spiralę prowadzącą drut z rurką kapilarną
- Do spawania lub lutowania miękkich lub stopowych elektrod drutowych stosować teflonową prowadnicę drutu z rurką prowadzącą
- Do przezbrajania napędu podawania drutu

Długość mm	Nr kat.	PG
45	094-019350-00000	E5
66	094-018316-00000	E5
100	094-020064-00000	E5
105	094-006051-00000	E5
115	094-001064-00000	E5



Kapilara

- Rurka kapilarna do stosowania przy spirali prowadzącej drut podczas spawania drutów stalowych
- **Zalecenie:**
- Do spawania twardych, niestopowych elektrod drutowych (stal) stosować spiralę prowadzącą drut z rurką kapilarną
- Do spawania lub lutowania miękkich lub stopowych elektrod drutowych stosować teflonową prowadnicę drutu z rurką prowadzącą
- Do przezbrajania napędu podawania drutu

Długość mm	zes- taw szt.	Wersja	Nr kat.
48	5	Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
69		Ø drutu ≤ 2,0 mm	094-014667-00000
107		Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
105		Ø drutu ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
118		Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
		Ø drutu ≤ 2,0 mm	094-007515-00000



Klucz do uchwytu spawalniczego

- Klucz do uchwytu spawalniczego umożliwiający montaż końcówki prądowej, łącznika prądowego oraz innych akcesoriów

Nr kat.

094-016038-00001



Skrobak do czyszczenia dysz gazowych

- Przyrząd do czyszczenia dysz palników MIG/MAG
- Obracanie przyrządu do czyszczenia powoduje usunięcie osadów z wnętrza dyszy

Nr kat.

098-000407-00000



Obcinak do węży



- Obcinak do rdzeni PA i PTFE

Nr kat.

094-016585-00000

Szczypce tnące boczne



Nr kat.

098-003899-00000

CO2Kleszcze specjalne • Oryginalny zacisk masy FIX®



- Kleszcze do czyszczenia gazu osłonowego oraz do montażu
- Szybkie cięcie drutu spawalniczego na wymiar
- Szybkie czyszczenie dyszy gazu osłonowego
- Ściąganie dyszy gazu osłonowego
- Luzowanie i dokręcanie końcówki prądowej

Materiał

Stal specjalna

Ø mm	Nr kat.
12 - 15	098-000406-00000
15 - 18	098-001284-00000

Notatki

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

Siedziba główna

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centrum technologiczne

EWM AG

Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Produkcja, sprzedaż i serwis

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chiny
Tel: +86 512 57867-188 · Faks: -182
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31
407 53 Jiřikov Czechy
Tel: +420 412 358-551 · Faks: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Sprzedaż i serwis w Niemczech

EWM AG – oddział Rathenow

Vertriebs- und Technologiezentrum
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Faks: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG - oddział Göttingen

Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Faks: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG - oddział Pulheim

Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Faks: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG - oddział Koblenz

August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Faks: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG - oddział Siegen

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Faks: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG - oddział region Monachium

Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Faks: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG - oddział Tett nang

Karlsdorfer Straße 43
88069 Tett nang · Tel: +49 7542 97998-0 · Faks: -29
www.ewm-tett nang.de · info@ewm-tett nang.de

EWM AG - oddział Neu-Ulm

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Faks: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

Sprzedaż i serwis międzynarodowy

Chiny

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chiny
Tel: +86 512 57867-188 · Faks: -182
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

Austria

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7
4653 Eberstallzell · Austria · Tel: +43 7241 28400-0 · Faks: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

Turcja

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt · İstanbul · Turcja
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

Wielka Brytania

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Wielka Brytania
Tel: +44 1670-505875 · Faks: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

Republika Czeska

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o. - Oddział Benesov u Prahy
Centrum sprzedaży i serwisu · Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Republika Czeska
Tel: +420 317 729-517 · Faks: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Polska

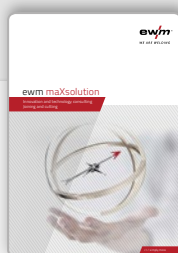
EWM AG Oddział w Polsce
Gdańska 13A · 70-767 Szczecin · Polska
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl · info@ewm-stettin.pl

Zamówcie Państwo materiały informacyjne lub skontaktujcie się nami.
Chętnie udzielimy porady!

Plik PDF do pobrania

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Broszura
maXsolution – Doradztwo w zakresie
innowacji i technologii



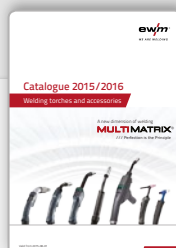
Broszura
Oferta produktów, usługi



Broszura
Titan XQ puls



Katalog
Spawarki i akcesoria



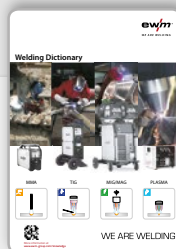
Katalog
Uchwyty spawalnicze i
akcesoria



Katalog
Akcesoria spawalnicze



Podręcznik
Materiały spawalnicze



Podręcznik
Leksykon spawania EWM

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Sprzedaż / Doradztwo / Serwis



Odwiedź nas!

Treść niniejszego dokumentu została dokładnie sprawdzona i zredagowana,
zastrzegamy sobie jednakże prawo do zmian, błędów pisarskich oraz pomyłek.