

Torce MIG/MAG

Catalogo serie di torce UM



Panoramica del prodotto per la serie di torce EWM UM



Torces robuste per l'utilizzo quotidiano

Le torce raffreddate a gas e ad acqua della serie UM offrono il massimo comfort di lavoro e le migliori caratteristiche per l'uso quotidiano.

Pacchetto completo convincente: tecnica resistente – il design della impugnatura studiato fin nel dettaglio garantisce un utilizzo ottimale in qualsiasi posizione.

- / Impugnatura robusta ed ergonomica
- / Comando sicuro e preciso grazie agli inserti in gomma e all'articolazione a sfera sulla impugnatura
- / **Concetto comprovato dei consumabili – filettature M6 e M8 standard:**
 - / Durate elevate
 - / Arco regolare e stabile
- / Collegamento centralizzato Euro



Tipo	UM 15 G	UM 24 G	UM 25 G
Raffreddamento	raffreddamento a gas "G"	raffreddamento a gas "G"	raffreddamento a gas "G"
Corrente di saldatura CO ₂	180 A/60%	250 A/60%	230 A/60%
Corrente di saldatura M21	150 A/60%	220 A/60%	200 A/60%
Gas di protezione	Argon, miscela di gas M21 o CO ₂ secondo DIN EN ISO 14175		
Diametro del filo	da 0,6 a 1,0 mm	da 0,6 a 1,2 mm	da 0,6 a 1,2 mm
Lunghezza del pacco di cavi	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m
Collegamento	centralizzato Euro	centralizzato Euro	centralizzato Euro
Dati della torcia conformi a	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
Codice articolo	3 m	394-600000-00000	394-600001-00000
	4 m	394-600000-00004	394-600001-00004
	5 m	394-600000-00005	394-600001-00005



UM 36 G	UM 240 W	UM 401 W	UM 501 W
raffreddamento a gas "G"	raffreddamento ad acqua "W"	raffreddamento ad acqua "W"	raffreddamento ad acqua "W"
300 A/60%	300 A/100%	400 A/100%	500 A/100%
270 A/60%	270 A/100%	350 A/100%	450 A/100%
Argon, miscela di gas M21 o CO ₂ secondo DIN EN ISO 14175			
da 0,8 a 1,4 mm	da 0,6 a 1,2 mm	da 0,8 a 1,6 mm	da 0,8 a 1,6 mm
3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m	3 m/4 m/5 m
centralizzato Euro	centralizzato Euro	centralizzato Euro	centralizzato Euro
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
394-600003-00000	394-600010-00000	394-600011-00000	394-600012-00000
394-600003-00004	394-600010-00004	394-600011-00004	394-600012-00004
394-600003-00005	394-600010-00005	394-600011-00005	394-600012-00005



Per informazioni complete sulla nostra gamma di torce consultare il sito www.ewm-sales.com

Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas • UM 15 G



- Torcia MIG/MAG maneggevole e leggera per l'impiego in cantiere e in officina
- Maniglia ergonomica
- Molla di protezione contro le piegature sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio):**
 - Ugello guidagas conico Ø 12 mm; 53 mm
 - Ugello porta corrente M6 x 25 mm; Ø 0,8 mm
 - Portaugello M6

Rapporto d'inserzione CO2

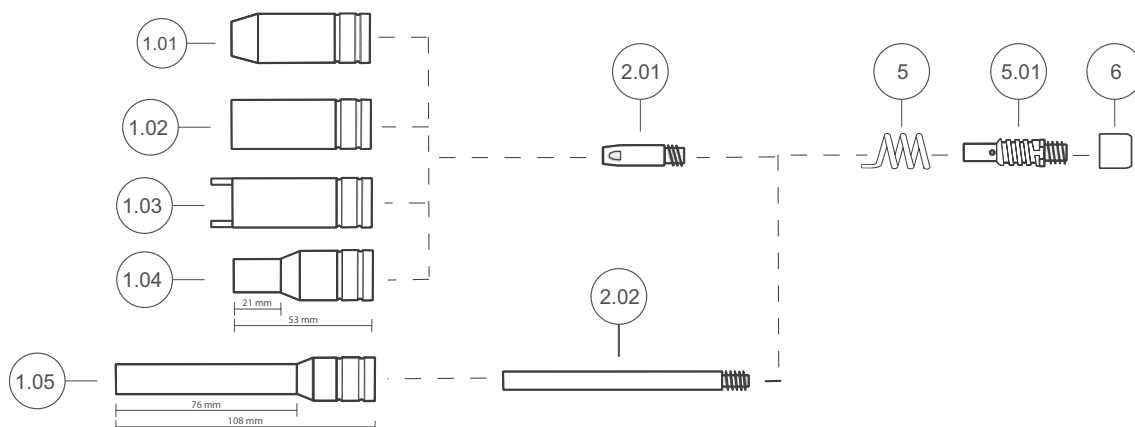
180 A / 60 %

Rapporto d'inserzione M21

150 A / 60 %

Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
m	
3,0	394-600000-00000
4,0	394-600000-00004
5,0	394-600000-00005

Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello mm	Ø filo mm	Filetta- tura	Lunghez- za mm	Materiale	Conf. pz.	Numero art.
-	Chiave a bussola di centraggio per ugello a fessura sottile	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.01	Ugello a gas, marcatamente conico	9.5	-	-	53	Rame, nichelato	10	394-001212-00000
1.01	Ugello a gas, conico	12	-	-	53	Rame, nichelato	10	394-000472-00000
1.02	Ugello a gas, cilindrico	16	-	-	53	Rame, nichelato	10	394-000211-00000
1.03	Ugello a gas a getto puntiforme, inserito	16	-	-	60	Rame, nichelato	10	394-000213-00000
1.04	Ugello gas a fessura sottile con cilindro, inserito	10	-	-	53	-	1	394-002526-00000
1.05	Ugello gas a fessura sottile con cilindro, inserito	10	-	-	108	-	1	394-000212-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.6	M6	25	E-Cu	20	394-003654-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	25	E-Cu	20	394-001087-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	25	E-Cu	20	394-001086-00000
2.02	Ugello portacorrente a fessura sottile	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
5	Molla di supporto	-	-	M6	-	-	10	094-023061-00000
5.01	Portaugello	-	-	M6	-	-	10	094-023060-00000
6	Dado di arresto	-	-	-	15	-	10	094-023552-00000

Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas • UM 24 G

- Torcia MIG/MAG standard raffreddata a gas
- Maniglia ergonomica con articolazione a sfera
- Molla di protezione contro le piegature sulla torcia e sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio Ø 1,0):**
 - Ugello guidagas conico Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Distributore di gas 20 mm
 - Ugello porta corrente M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Portaugello M6 x 26 mm

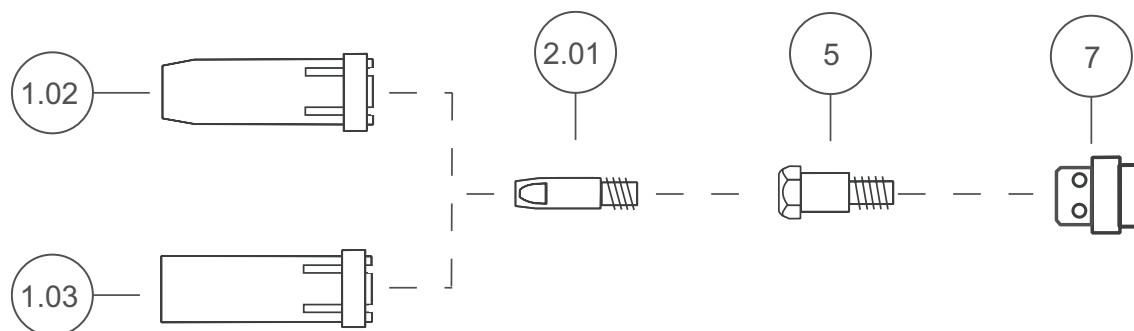
Rapporto d'inserimento CO₂ 250 A / 60 %

Rapporto d'inserimento M21 220 A / 60 %

Lunghezza del pacco di cavi m	Numero art.
3,0	394-600001-00000
4,0	394-600001-00004
5,0	394-600001-00005



■ Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello mm	Ø filo mm	Filetta- tura	Lunghez- za mm	Materiale	Conf. pz.	Numero art.
1.02	Ugello a gas, conico	12.5	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-000361-00000
1.02	Ugello a gas, marcatamente conico	10	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-001234-00000
1.03	Ugello a gas, cilindrico	17	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-000362-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M6	28	Rame	20	394-016105-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M6	28	Rame	20	394-016107-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M6	28	Rame	20	394-016108-00000
5	Portaugello	-	-	M6	26	Ottone	10	394-000363-00000
7	Distributore di gas	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas • UM 25 G



- Torcia MIG/MAG standard raffreddata a gas
- Maniglia ergonomica con articolazione a sfera
- Molla di protezione contro le piegature sulla torcia e sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio Ø 1,0):**
 - Ugello guidagas conico Ø 15 mm; 57 mm
 - Ugello porta corrente M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Portaugello M6 x 35 mm

Rapporto d'inserzione CO2

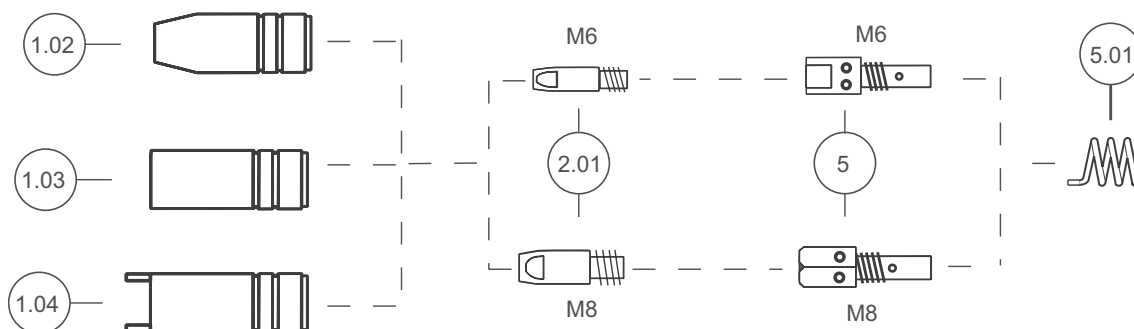
230 A / 60 %

Rapporto d'inserzione M21

200 A / 60 %

Lunghezza del pacco di cavi m	Numero art.
3,0	394-600002-00000
4,0	394-600002-00004
5,0	394-600002-00005

Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello mm	Ø filo mm	Filettatura	Lunghezza mm	Materiale	Conf. pz.	Numero art.
1.02	Ugello a gas, marcatamente conico	11.5	-	-	57	Rame, nichelato	10	394-001647-00000
1.02	Ugello a gas, conico	15	-	-	57	Rame, nichelato	10	394-000369-00000
1.03	Ugello a gas, cilindrico	18.5	-	-	57	Rame, nichelato	10	394-000371-00000
1.04	Ugello guidagas per puntatura	18	-	-	66	Rame, nichelato	10	394-000373-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M6	28	Rame	20	394-016105-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M6	28	Rame	20	394-016107-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M6	28	Rame	20	394-016108-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Portaugello	-	-	M6	35	-	10	394-001823-00000
5	Portaugello	-	-	M8	35	-	10	394-000375-00000
5.01	Molla di supporto	-	-	-	-	-	10	394-003656-00000

Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas • UM 36 G

- Torcia MIG/MAG standard raffreddata a gas
- Maniglia ergonomica con articolazione a sfera
- Molla di protezione contro le piegature sulla torcia e sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio Ø 1,2):**
 - Ugello guidagas conico Ø 16 mm; 84 mm
 - Distributore di gas 32,5 mm
 - Ugello porta corrente M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Portaugello M8 x 35 mm

Rapporto d'inserzione CO₂

300 A / 60 %

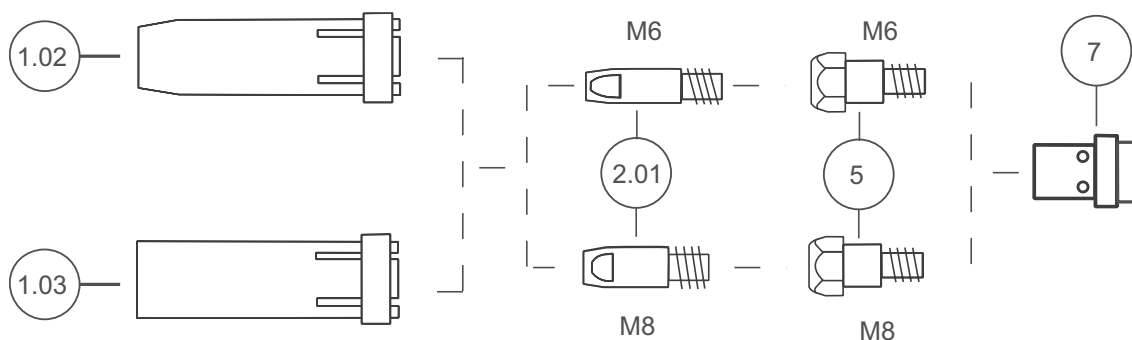
Rapporto d'inserzione M21

270 A / 60 %

Lunghezza del pacco di cavi m	Numero art.
3,0	394-600003-00000
4,0	394-600003-00004
5,0	394-600003-00005



■ Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello mm	Ø filo mm	Filettatura	Lunghezza mm	Materiale	Conf. pz.	Numero art.
1.02	Ugello a gas, marcatamente conico	12	-	-	84	Rame, nichelato	10	394-001241-00000
1.02	Ugello a gas, conico	16	-	-	84	Rame, nichelato	10	394-000431-00000
1.03	Ugello a gas, cilindrico	19	-	-	84	Rame, nichelato	10	394-000432-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.4	M8	30	CuCrZr	20	394-000455-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M6	28	Rame	20	394-016105-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M6	28	Rame	20	394-016107-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M6	28	Rame	20	394-016108-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Portaugello	-	-	M6	28	Ottone	10	394-000433-00000
5	Portaugello	-	-	M8	35	Ottone	10	394-000434-00000
7	Distributore di gas	-	-	-	32.5	-	10	394-012572-00000

Torça di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua • UM 240 W



- Torça MIG/MAG standard raffreddata ad acqua
- Maniglia ergonomica con articolazione a sfera
- Molla di protezione contro le piegature sulla torça e sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio Ø 1,0):**
 - Ugello guidagas conico Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Distributore di gas 20 mm
 - Ugello porta corrente M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Portaugello M6 x 26 mm

Rapporto d'inserzione CO2

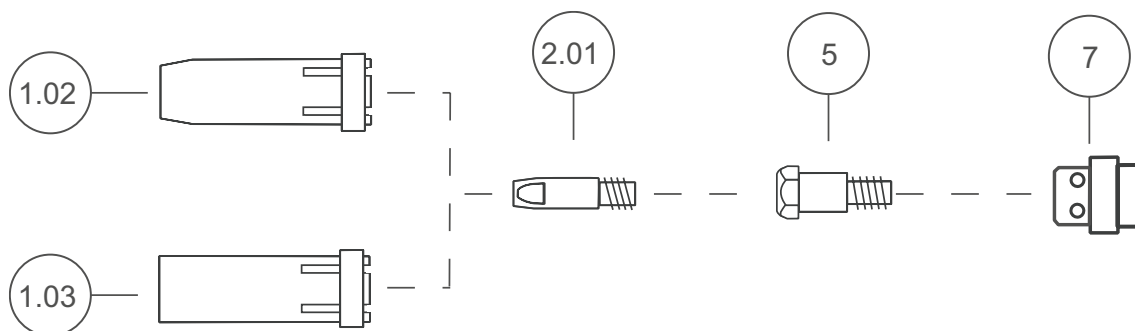
300 A / 100 %

Rapporto d'inserzione M21

270 A / 100 %

Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
m	
3,0	394-600010-00000
4,0	394-600010-00004
5,0	394-600010-00005

■ Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello	Ø filo	Filettatura	Lunghezza	Materiale	Conf.	Numero art.
		mm	mm		mm		pz.	
1.02	Ugello a gas, conico	12.5	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-000361-00000
1.02	Ugello a gas, marcatamente conico	10	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-001234-00000
1.03	Ugello a gas, cilindrico	17	-	-	63.5	Rame, nichelato	10	394-000362-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M6	28	Rame	20	394-016105-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M6	28	Rame	20	394-016107-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M6	28	Rame	20	394-016108-00000
5	Portaugello	-	-	M6	26	Ottone	10	394-000363-00000
7	Distributore di gas	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua • UM 501 W



- Torcia MIG/MAG standard raffreddata ad acqua
- Maniglia ergonomica con articolazione a sfera
- Molla di protezione contro le piegature sulla torcia e sul collegamento
- Componenti soggetti a usura standard riferiti al tipo
- **Dotazione di fabbrica (filo in acciaio Ø 1,2):**
 - Ugello guidagas conico Ø 16 mm; 76 mm
 - Distributore di gas „Longlife“ 28 mm
 - Ugello porta corrente M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Portaugello M8 x 25 mm

Rapporto d'inserzione CO2

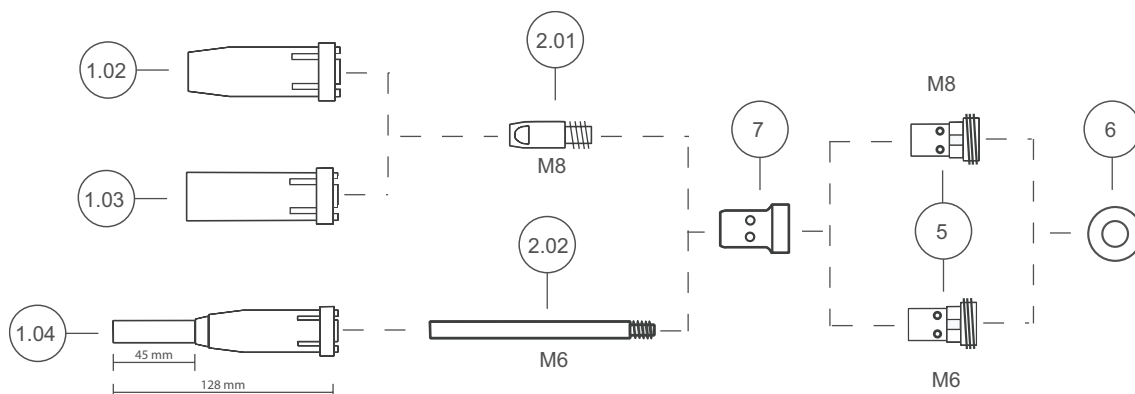
500 A / 100 %

Rapporto d'inserzione M21

450 A / 100 %

Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
m	
3,0	394-600012-00000
4,0	394-600012-00004
5,0	394-600012-00005

■ Componenti soggetti a usura



Pos.	Denominazione	Ø ugello mm	Ø filo mm	Filettatura	Lunghezza mm	Materiale	Conf. pz.	Numero art.
-	Chiave a bussola di centraggio per ugello a fessura sottile	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Ugello a gas, marcatamente conico	14	-	-	76	Rame	10	394-000436-00000
1.02	Ugello a gas, conico	16	-	-	76	Rame	10	394-000435-00000
1.03	Ugello a gas, cilindrico	19	-	-	76	Rame	10	394-000437-00000
1.04	Ugello guidagas per fessure sottili	11	-	-	128	-	10	394-000711-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Ugello portacorrente	-	1.6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Ugello portacorrente, saldatura di alluminio	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Ugello portacorrente a fessura sottile	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Ugello portacorrente a fessura sottile	-	1.2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Portaugello	-	-	M6	25	Ottone	1	394-000439-00000
5	Portaugello	-	-	M8	25	Ottone	10	394-000438-00000
6	Rondella isolante	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Distributore di gas	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Distributore di gas, Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

Guaina a spirale per filo, isolata

- Guaina a spirale per l'alimentazione di fili in acciaio
- Utilizzo con torçe raffreddate a gas o ad acqua
- L'isolamento impedisce le perdite di gas

Ø filo	0,8 mm - 1 mm
Ø interno	1,5 mm
Ø esterno	3,8 mm
Codice colore	Blu

Lunghezza m	Conf. VE	Numero art.
3,6	2	094-013074-00500
4,6		094-013075-00500
5,6		094-014221-00500


Guaina a spirale per filo, isolata

- Guaina a spirale per l'alimentazione di fili in acciaio
- Utilizzo con torçe raffreddate a gas o ad acqua
- L'isolamento impedisce le perdite di gas

Ø filo	1,2 mm - 1,6 mm
Ø interno	2 mm
Ø esterno	4,6 mm
Codice colore	Rosso

Lunghezza m	Conf. VE	Numero art.
3,6	2	094-007239-00500
4,6		094-014223-00500
5,6		094-014224-00500


Guaina a spirale per filo, isolata

- Guaina a spirale per l'alimentazione di fili in acciaio
- Utilizzo con torçe raffreddate a gas o ad acqua
- L'isolamento impedisce le perdite di gas

Ø filo	1,6 mm - 2 mm
Ø interno	2,4 mm
Ø esterno	4,6 mm
Codice colore	Giallo

Lunghezza m	Conf. VE	Numero art.
3,6	2	094-013662-00501
4,6		094-013663-00501
5,6		094-013664-00501


Guaina combinata, PA

- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	0,6 mm - 1 mm
Ø interno	1,5 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Grigio
Materiale	PA

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013687-00000
4,0	094-013687-00004
5,0	094-013687-00005



Guaina combinata, PA



- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,2 mm - 1,6 mm
Ø interno	2 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Grigio
Materiale	PA

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013076-00000
4,0	094-013077-00000
5,0	094-013565-00000

Guaina combinata, PA



- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,6 mm - 2 mm
Ø interno	2,3 mm
Ø esterno	4,7 mm
Codice colore	Grigio
Materiale	PA

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013665-00000
4,0	094-013666-00000
5,0	094-013667-00000

Guaina combinata, teflon



- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	0,6 mm - 1 mm
Ø interno	1,5 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Blu
Materiale	Teflon

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013800-00000
4,0	094-013800-00004
5,0	094-013800-00005

Guaina combinata, teflon

- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,2 mm - 1,6 mm
Ø interno	2 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Rosso
Materiale	Teflon

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013801-00000
4,0	094-013801-00004
5,0	094-013801-00005



Guaina combinata, teflon

- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,6 mm - 2 mm
Ø interno	2,7 mm
Ø esterno	4,7 mm
Codice colore	Giallo
Materiale	Teflon

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013802-00000
4,0	094-013802-00004
5,0	094-013802-00005



Guaina combinata, teflon-carbonio

- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	0,6 mm - 1 mm
Ø interno	1,5 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Nero
Materiale	Teflon-carbonio

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013871-00000
4,0	094-013871-00004
5,0	094-013871-00005



Guaina combinata, teflon-carbonio



- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,2 mm - 1,6 mm
Ø interno	2 mm
Ø esterno	4 mm
Codice colore	Nero
Materiale	Teflon-carbonio

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013828-00000
4,0	094-013828-00004
5,0	094-013828-00005

Guaina combinata, teflon-carbonio



- Guaina guida filo (guaina combinata) per l'alimentazione di fili in CrNi, alluminio, CuSi e fili animati
- Confezionato su lunghezza, con bussola di serraggio e o-ring

Ø filo	1,6 mm - 2 mm
Ø interno	2,7 mm
Ø esterno	4,7 mm
Codice colore	Nero
Materiale	Teflon-carbonio

Lunghezza m	Numero art.
3,0	094-013829-00000
4,0	094-013829-00004
5,0	094-013829-00005

Tubo guida



- Tubo guida per l'impiego su una guaina guida filo durante la saldatura o la brasatura di fili di saldatura morbidi o legati
- **Raccomandazione:**
- Per saldare fili di saldatura duri e non legati (acciaio) utilizzare una guaina a spirale per filo con tubo capillare.
- Per la saldatura o la brasatura di fili di saldatura morbidi o legati utilizzare una guaina guida filo con tubo guida.
- Per la conversione sul lato apparecchio del comando trainafilo

Lunghezza mm	Numero art.
45	094-019350-00000
66	094-018316-00000
100	094-020064-00000
105	094-006051-00000
115	094-001064-00000

Tubo capillare

- Tubo capillare per l'impiego su una guaina a spirale per filo durante la saldatura di fili in acciaio
- **Raccomandazione:**
- Per saldare fili di saldatura duri e non legati (acciaio) utilizzare una guaina a spirale per filo con tubo capillare.
- Per la saldatura o la brasatura di fili di saldatura morbidi o legati utilizzare una guaina guida filo con tubo guida.
- Per la conversione sul lato apparecchio del comando trainafile

Lunghezza mm	Conf. pz.	Modello	Numero art.
48	5	Ø filo ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
69		Ø filo ≤ 2,0 mm	094-014667-00000
107		Ø filo ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
105		Ø filo ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
118		Ø filo ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
		Ø filo ≤ 2,0 mm	094-007515-00000



Chiave per torcia

- Chiave per torcia per il montaggio di ugello portacorrente, portaugello e altri accessori

Numero art.

094-016038-00001



Detergente per ugelli gas

- Dispositivo di pulizia ugelli per torcia MIG/MAG
- Ruotando il dispositivo di pulizia si eliminano i depositi all'interno dell'ugello

Numero art.

098-000407-00000



Tagliatubi

- Cutter per il taglio di anime in PA e PTFE

Numero art.

094-016585-00000



Tronchese



Numero art.

098-003899-00000

Pinza speciale CO2 • ®



- Pinze di montaggio e di pulizia gas di protezione
- Taglio rapido e su misura del filo di saldatura
- Pulizia rapida dell'ugello gas di protezione
- Estrazione dell'ugello gas di protezione
- Rimozione e serraggio dell'ugello porta corrente

Materiale

Acciaio speciale

Ø mm	Numero art.
12 - 15	098-000406-00000
15 - 18	098-001284-00000

Sede principale

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centro tecnologico

EWM AG

Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Produzione, vendita e servizi

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Repubblica Popolare Cinese
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31
407 53 Jiřikov · Repubblica Ceca
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Vendita e servizi Germania

Rathenow Branch

Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

Göttingen Branch

Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

Pulheim Branch

Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

Koblenz Branch

August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

Siegen Branch

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Technology and mechanisation Centre
Daimlerstr. 4-6
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-mechanisierung.de · info@ewm-weinheim.de

Bergkirchen Branch

Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM Schweißfachhandels GmbH

Am Apfelbäumchen 6-8
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549
www.ewm-sankt-augustin.com · info@ewm-sankt-augustin.com

Vendita e servizi Internazionali

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Repubblica Popolare Cinese
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM KAYNAK SISTEMLERI TIC. LTD.STI.

İkitelli OSB Mah. · Marmara Sanayi Sitesi P Blok Apt. No: 44
Küçükçekmece / Istanbul Turkey
Tel.: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Gran Bretagna
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum

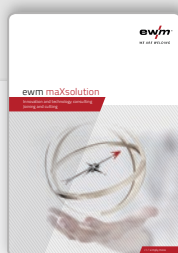
Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Repubblica Ceca
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Opuscolo
maXsolution – Consulenza in merito a
innovazioni e tecnologia



Opuscolo
Gamma di prodotti, servizi



Opuscolo
Titan XQ puls



Catalogo
Generatori ed accessori



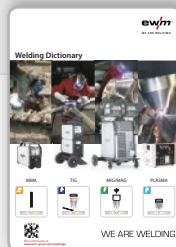
Catalogo
Torce di saldatura ed
accessori



Catalogo
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale
Materiali di apporto per saldatura



Manuale
Glossario EWM sulla saldatura

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Vendita / Consulenza / Assistenza



Venite a trovarci!

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.