

MIG/MAG-Schweißbrennner

Katalog UM-Schweißbrennerserie



Produktübersicht EWM-UM-Brennerserie



Robuste Schweißbrenner für den täglichen Einsatz

Die gas- und wassergekühlten Schweißbrenner der UM-Schweißbrennerserie bieten höchsten Arbeitskomfort und beste Eigenschaften für den alltäglichen Gebrauch.

Überzeugendes Gesamtpaket: Solide Technik – das durchdachte Griffdesign garantiert optimale Handhabe in jeder Lage.

- / Robuster und ergonomischer Handgriff
- / Sichere und präzise Bedienung dank Gummieinsätzen und Kugelgelenk an der Griffschale
- / **Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6 und M8 Gewinde:**
 - / Hohe Standzeiten
 - / Ruhiger und stabiler Lichtbogen
- / Eurozentralanschluss



Typ		UM 15 G	UM 24 G	UM 25 G
Kühlung		gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“
Schweißstrom CO ₂		180 A / 60%	250 A / 60%	230 A / 60%
Schweißstrom M21		150 A / 60%	220 A / 60%	200 A / 60%
Schutzgas		Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175		
Drahtdurchmesser		0,6 bis 1,0 mm	0,6 bis 1,2 mm	0,6 bis 1,2 mm
Länge Schlauchpaket		3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Anschluss		Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
Brennerdaten gemäß		DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
Artikelnummer	3 m	394-600000-00000	394-600001-00000	394-600002-00000
	4 m	394-600000-00004	394-600001-00004	394-600002-00004
	5 m	394-600000-00005	394-600001-00005	394-600002-00005



UM 36 G	UM 240 W	UM 401 W	UM 501 W
gasgekühlt „G“	wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“
300 A / 60%	300 A / 100%	400 A / 100%	500 A / 100%
270 A / 60%	270 A / 100%	350 A / 100%	450 A / 100%
Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175			
0,8 bis 1,4 mm	0,6 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 1,6 mm
3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
394-600003-00000	394-600010-00000	394-600011-00000	394-600012-00000
394-600003-00004	394-600010-00004	394-600011-00004	394-600012-00004
394-600003-00005	394-600010-00005	394-600011-00005	394-600012-00005



Vollständige Informationen zu unserem Schweißbrennerprogramm finden Sie unter www.ewm-sales.com

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 15 G



- Handlicher und leichter MIG/MAG-Schweißbrenner zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt
- Ergonomische Griffschale
- Knickschutzfeder am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht):**
- Gasdüse konisch Ø 12 mm; 53 mm
- Stromdüse M6 x 25 mm; Ø 0,8 mm
- Düsenstock M6

Einschaltdauer CO2

180 A / 60 %

Einschaltdauer M21

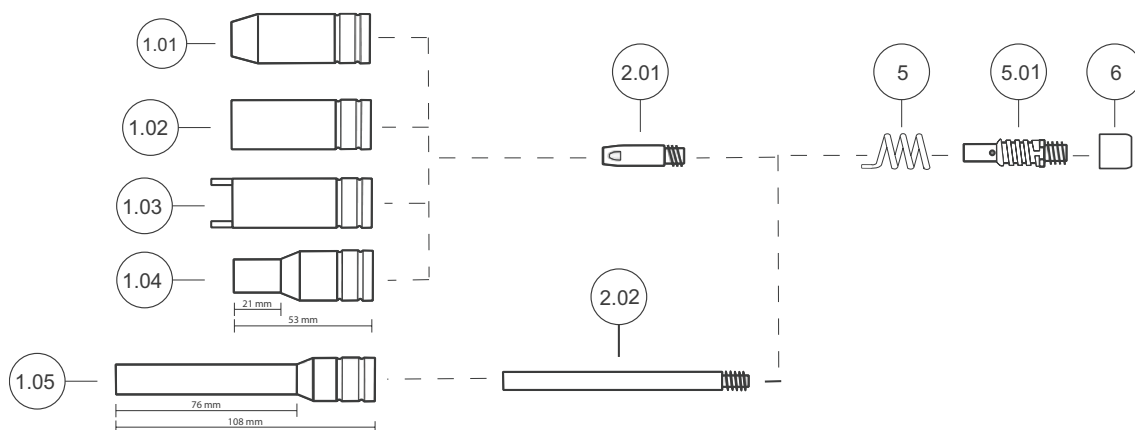
150 A / 60 %

Ø Draht

0,6 mm - 1 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600000-00000
4,0	394-600000-00004
5,0	394-600000-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.01	Gasdüse, stark konisch	9.5	-	-	53	Kupfer,	10	394-001212-00000
1.01	Gasdüse, konisch	12	-	-	53	vernickelt	10	394-000472-00000
1.02	Gasdüse, zylindrisch	16	-	-	53	Kupfer,	10	394-000211-00000
1.03	Punktgasdüse, gesteckt	16	-	-	60	vernickelt	10	394-000213-00000
1.04	Engspaltgasdüse mit Zylinder, gesteckt	10	-	-	53	Kupfer,	1	394-002526-00000
1.05	Engspaltgasdüse mit Zylinder, gesteckt	10	-	-	108	vernickelt	1	394-000212-00000
2.01	Stromdüse	-	0.6	M6	25	E-Cu	20	394-003654-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	25	E-Cu	20	394-001087-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	25	E-Cu	20	394-001086-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
5	Haltefeder	-	-	M6	-	-	10	094-023061-00000
5.01	Düsenstock	-	-	M6	-	-	10	094-023060-00000
6	Anschlagmutter	-	-	-	15	-	10	094-023552-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 24 G

- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
 - Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Gasverteiler 20 mm
 - Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Düsenstock M6 x 26 mm

Einschaltdauer CO2 250 A / 60 %

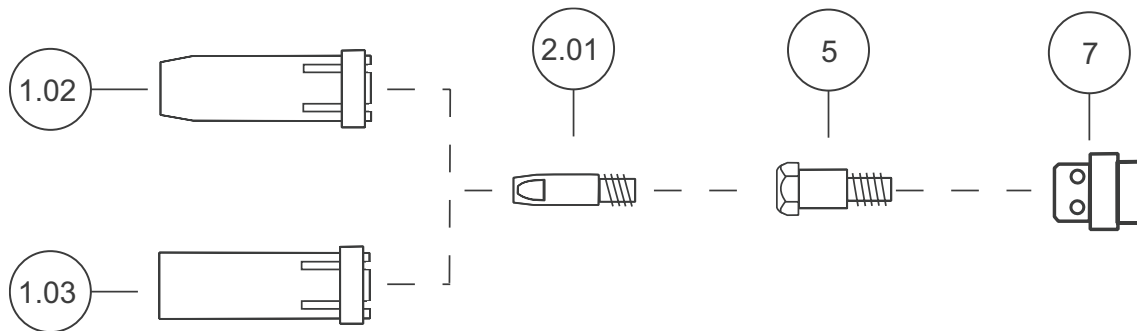
Einschaltdauer M21 220 A / 60 %

Ø Draht 0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600001-00000
4,0	394-600001-00004
5,0	394-600001-00005



■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, konisch	12.5	-	-	63.5	Kupfer, vernickelt	10	394-000361-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	10	-	-	63.5	Kupfer, vernickelt	10	394-001234-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	17	-	-	63.5	Kupfer, vernickelt	10	394-000362-00000
2.01	Stromdüse	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	26	Messing	10	394-000363-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 25 G



- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
 - Gasdüse konisch Ø 15 mm; 57 mm
 - Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Düsenstock M6 x 35 mm

Einschaltdauer CO2

230 A / 60 %

Einschaltdauer M21

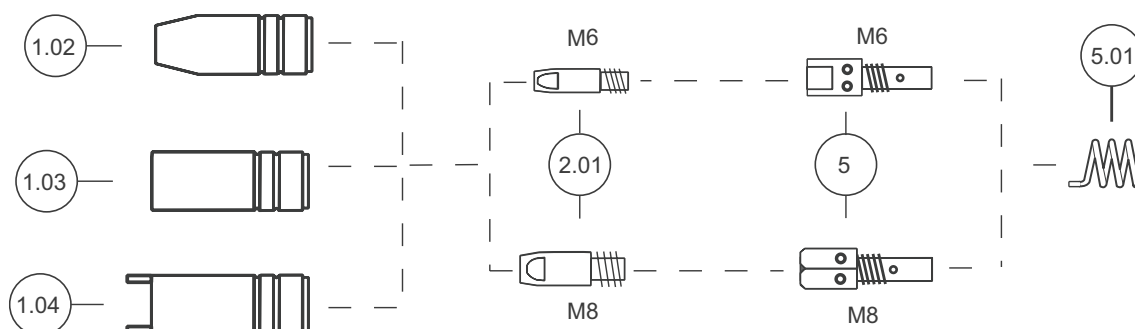
200 A / 60 %

Ø Draht

0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600002-00000
4,0	394-600002-00004
5,0	394-600002-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, stark konisch	11.5	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-001647-00000
1.02	Gasdüse, konisch	15	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-000369-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	18.5	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-000371-00000
1.04	Punktgasdüse	18	-	-	66	Kupfer, vernickelt	10	394-000373-00000
2.01	Stromdüse	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	35	-	10	394-001823-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	35	-	10	394-000375-00000
5.01	Haltefeder	-	-	-	-	-	10	394-003656-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 36 G

- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
 - Gasdüse konisch Ø 16 mm; 84 mm
 - Gasverteiler 32,5 mm
 - Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Düsenstock M8 x 35 mm

Einschaltdauer CO₂ 300 A / 60 %

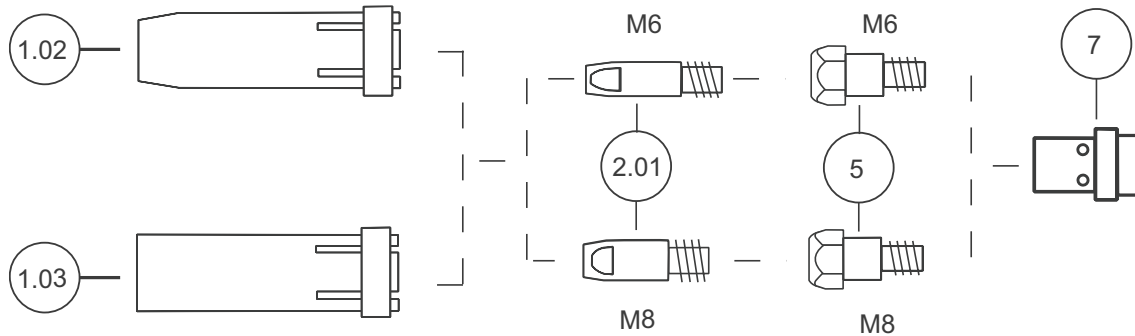
Einschaltdauer M21 270 A / 60 %

Ø Draht 0,8 mm - 1,4 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600003-00000
4,0	394-600003-00004
5,0	394-600003-00005



■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, stark konisch	12	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-001241-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-000431-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-000432-00000
2.01	Stromdüse	-	0.6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1.4	M8	30	CuCrZr	20	394-000455-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	28	Messing	10	394-000433-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	35	Messing	10	394-000434-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	32.5	-	10	394-012572-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 240 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
 - Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
 - Gasverteiler 20 mm
 - Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
 - Düsenstock M6 x 26 mm

Einschaltdauer CO2

300 A / 100 %

Einschaltdauer M21

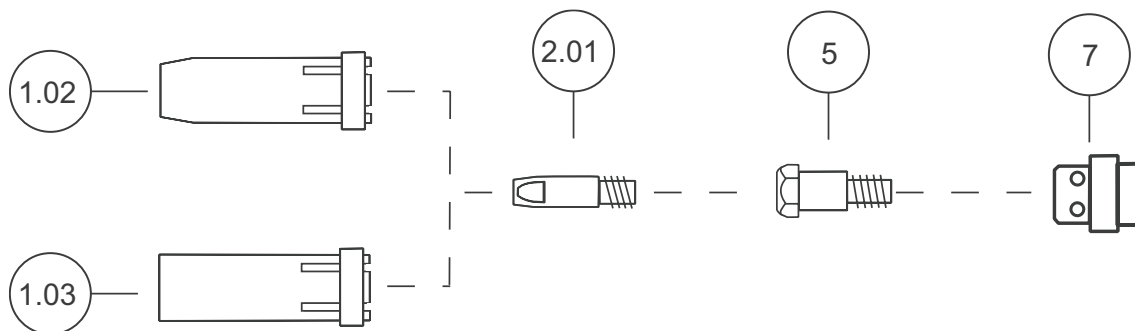
270 A / 100 %

Ø Draht

0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600010-00000
4,0	394-600010-00004
5,0	394-600010-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, konisch	12,5	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000361-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	10	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-001234-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	17	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000362-00000
2.01	Stromdüse	-	0,6	M6	28	E-Cu	20	394-003655-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	26	Messing	10	394-000363-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 401 W

- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
 - Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
 - Gasverteiler „Long life“ 28 mm
 - Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Düsenstock M8 x 25 mm

Einschaltdauer CO2 400 A / 100 %

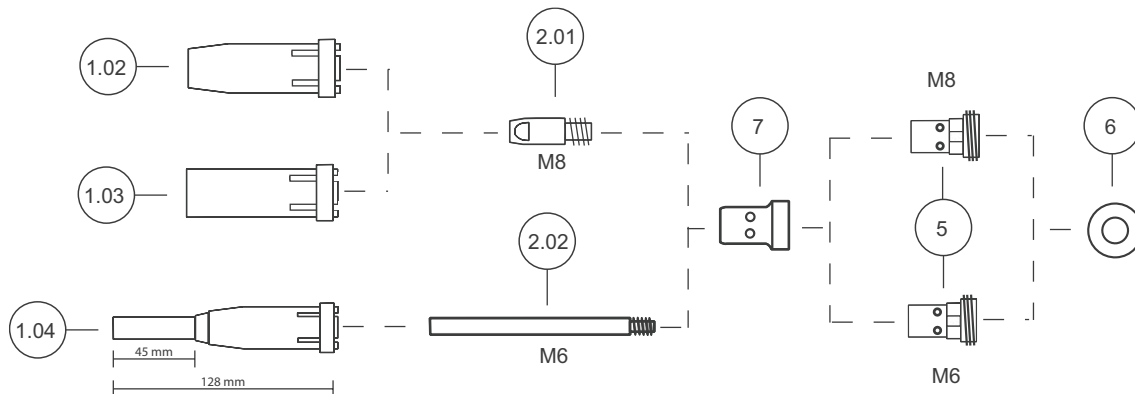
Einschaltdauer M21 350 A / 100 %

Ø Draht 0,8 mm - 1,6 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600011-00000
4,0	394-600011-00004
5,0	394-600011-00005



■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	14	-	-	76	Kupfer	10	394-000436-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	76	Kupfer	10	394-000435-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	76	Kupfer	10	394-000437-00000
1.04	Engspaltgasdüse	11	-	-	128	-	10	394-000711-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	1,6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1,6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1,2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	25	Messing	1	394-000439-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	25	Messing	10	394-000438-00000
6	Isolierscheibe	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Gasverteiler, Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 501 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
 - Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
 - Gasverteiler „Long life“ 28 mm
 - Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
 - Düsenstock M8 x 25 mm

Einschaltdauer CO2

500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

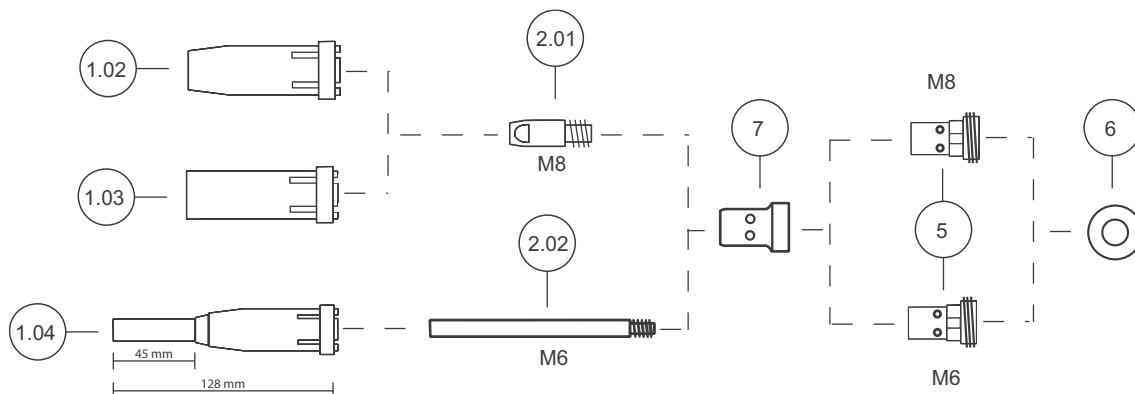
450 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
3,0	394-600012-00000
4,0	394-600012-00004
5,0	394-600012-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	14	-	-	76	Kupfer	10	394-000436-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	76	Kupfer	10	394-000435-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	76	Kupfer	10	394-000437-00000
1.04	Engspaltgasdüse	11	-	-	128	-	10	394-000711-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	1,6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1,6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1,2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	25	Messing	1	394-000439-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	25	Messing	10	394-000438-00000
6	Isolierscheibe	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Gasverteiler, Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner ● Drahtführungsseelen und -spiralen

Drahtführungsspirale, isoliert

- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	0,8 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	3,8 mm
Kennfarbe	Blau

Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
3,6	2	094-013074-00500
4,6		094-013075-00500
5,6		094-014221-00500



Drahtführungsspirale, isoliert

- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4,6 mm
Kennfarbe	Rot

Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
3,6	2	094-007239-00500
4,6		094-014223-00500
5,6		094-014224-00500



Drahtführungsspirale, isoliert

- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,4 mm
Ø Außen	4,6 mm
Kennfarbe	Gelb

Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
3,6	2	094-013662-00501
4,6		094-013663-00501
5,6		094-013664-00501



Kombiseele, PA

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Grau
Material	PA

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013687-00000
4,0	094-013687-00004
5,0	094-013687-00005



MIG/MAG-Schweißbrenner • Drahtführungsseelen und -spiralen

Kombiseele, PA



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Grau
Material	PA

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013076-00000
4,0	094-013077-00000
5,0	094-013565-00000

Kombiseele, PA



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,3 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Grau
Material	PA

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013665-00000
4,0	094-013666-00000
5,0	094-013667-00000

Kombiseele, Teflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Blau
Material	Teflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013800-00000
4,0	094-013800-00004
5,0	094-013800-00005

Kombiseele, Teflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Rot
Material	Teflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013801-00000
4,0	094-013801-00004
5,0	094-013801-00005



Kombiseele, Teflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,7 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Gelb
Material	Teflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013802-00000
4,0	094-013802-00004
5,0	094-013802-00005



Kombiseele, Kohleteflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleteflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013871-00000
4,0	094-013871-00004
5,0	094-013871-00005



MIG/MAG-Schweißbrenner • Drahtführungsseelen und -spiralen

Kombiseele, Kohleflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013828-00000
4,0	094-013828-00004
5,0	094-013828-00005

Kombiseele, Kohleflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,7 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleflon

Länge m	Artikel-Nr.
3,0	094-013829-00000
4,0	094-013829-00004
5,0	094-013829-00005

Führungsrohr



- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Zum geräteseitigen Umrüsten des Drahtvorschubantriebs

Länge mm	Artikel-Nr.
45	094-019350-00000
66	094-018316-00000
100	094-020064-00000
105	094-006051-00000
115	094-001064-00000

Kapillarrohr

- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Zum geräteseitigen Umrüsten des Drahtvorschubantriebs

Länge mm	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
48	5	Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
69		Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-014667-00000
107		Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
105		Ø Draht ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
118		Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
		Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-007515-00000



Brennerschlüssel

- Brennerschlüssel zur Montage von Stromdüse, Düsenstock und anderem Zubehör

Artikel-Nr.

094-016038-00001



Gasdüsenreiniger

- Düsenreiniger für MIG/MAG-Brenner
- Durch Drehen des Reinigers werden die Ablagerungen im Innern der Düse entfernt

Artikel-Nr.

098-000407-00000



Schlauchabschneider

- Cutter zum Schneiden von PA- und PTFE-Seelen

Artikel-Nr.

094-016585-00000



Seitenschneider

Artikel-Nr.

098-003899-00000



MIG/MAG-Schweißbrenner • Drahtführungsseelen und -spiralen

CO2-Spezialzange • original FIX®



- Schutzgasdüsenreinigungs- und Montagezangen
- Schnelles und maßgerechtes Beschneiden des Schweißdrahtes
- Zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Lösen und Festziehen der Stromdüse

Material

Spezialstahl

Ø mm	Artikel-Nr.
12 - 15	098-000406-00000
15 - 18	098-001284-00000

[illegible]

[illegible]

HAUPTSITZ

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

TECHNOLOGIEZENTRUM

EWM AG
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com



PRODUKTION, VERTRIEB UND SERVICE

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiřikov | Tschechische Republik
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn



VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE DEUTSCHLAND

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Rathenow
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow
Tel: +49 3385 49402-0 | Fax: -20
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Göttingen
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Pulheim
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Koblenz
August-Horch-Straße 13a | 56070 Koblenz
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Siegen
Eiserfelder Straße 300 | 57080 Siegen
Tel: +49 271 3878103-0 | Fax: -9
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum München
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Tett nang
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tett nang
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29
www.ewm-tett nang.de | info@ewm-tett nang.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Neu-Ulm
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Nossen
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

Demnächst auch in Wittstock und Ibbenbüren:

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Wittstock
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ibbenbüren
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren



VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE INTERNATIONAL

China
EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

Österreich
EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstallzell | Österreich
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

Türkei
EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt | İstanbul · Türkei
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr | turkey@ewm-group.com

Großbritannien
EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Großbritannien
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

Tschechische Republik
EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Vertriebs- und Servicezentrum Benesov u Prahy
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Tschechische Republik
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

Polen
EWM AG Oddział w Polsce
Gdańska 13A | 70-767 Stettin | Polen
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl



Werke



Standorte

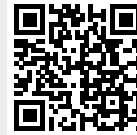
● Weltweit mehr als 400 EWM Vertriebspartner

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder
setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei

www.ewm-group.com/sl/prospekte

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



Broschüre
maXsolution – Innovations-
und Technologieberatung



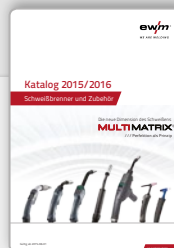
Broschüre
Produktprogramm,
Dienstleistungen



Broschüre
Titan XQ puls



Katalog
Schweißgeräte und Zubehör



Katalog
Schweißbrenner und Zubehör



Katalog
Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch
Schweißzusatzwerkstoffe



Handbuch
ewm-Schweißlexikon

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Verkauf / Beratung / Service