



Elektrodesvejsning

DC
DC Puls



TIG

DC
DC Puls

Elektrodesvejsning på den nemme måde

Pico 160 cel puls



3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Elektrodesvejsning på den nemme måde

Kan anvendes overalt



Ekstrem let – vejer kun 4,7 kg og er dermed en af de letteste maskiner på markedet

- / Praktisk bærerem til nem transport på byggepladsen, på trapper og stiger, i stålkonstruktioner og på stilladser
- / Handy, også under de mest vanskelige forhold i højhusbyggeri, ved underjordisk arbejde, minedrift m.m.



Robust og absolut egnet til byggepladser

- / Stort netspændingstoleranceområde på -40 til +15 % til problemfrit arbejde på generatorer og netledninger med en længde på op til 100 m
- / Stænkvandsbeskyttet iht. IP 23
- / Robust aluminiumskabinet
- / Front- og bagside og maskinbund af slagfast plast



Med uovertruffen ewm kvalitetsgaranti

- / 3 års garanti på svejsemaskiner og 5 års garanti på transformere og ensrettere
- / Uden begrænsning af driftstimer – selv ved treholdsskift, 24 timer i døgnet, 7 dage om ugen

Svejsning uden kompromisser – overalt

Perfekt rustet til alle krav, der stilles til elektrodesvejsning

- / Tændingsautomatik til sikker og skånende tænding forhindrer, at elektroden klæber fast på arbejdsområdet
- / Stabil lysbue ved alle elektrodetyper, ingen afrivning af lysbuen
- / Absolut sikker lodret faldende svejsning af cellulose-elektroder
- / Elektrodepulsering:
 - Mindre efterbearbejdning ved hjælp af minimerede svejseprøjt
 - Nem positionssvejsning med fremragende spaltssvejsning

**TIG-svejsning som de store**

- / TIG-Liftarc-tænding uden wolframindeslutninger
- / TIG-pulsering på op til 2 kHz:
 - Svejsning af kantsømme med den fineste rifling
 - Nem svejsning af stigsømme og positionssvejsning

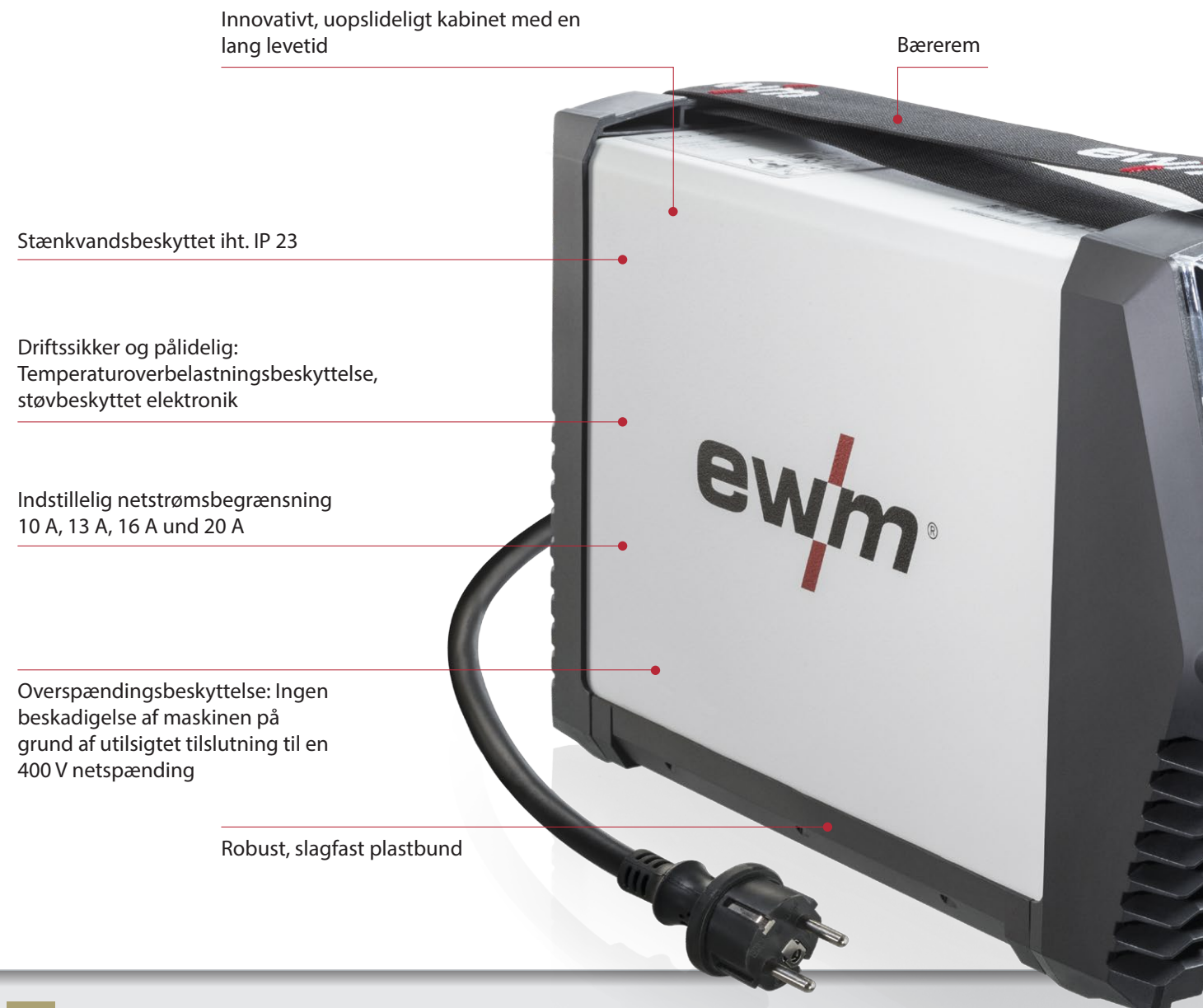
**Energiomkostningsbesparende invertertechnologi**

- / Lavt forbrug ved hjælp af en høj virkningsgrad og automatisk energisparemodus (standby-funktion, der kan aktiveres)
- / Reducerer strøm- og dermed produktionsomkostningerne

Den store miljøaktion fra ewm

Blue Evolution®

Ekstrem robust i et moderne, ergonomisk kabinet Intuitiv betjening



ELEKTRODESVEJSNING

- / Svejsning af stavelektroder op til 4 mm Ø
- / 100 % sikker lodret svejsning, også ved svejsning af cellulose-elektroder
- / Optimale svejsekarakteristikker (Arcforce) til de forskellige elektrodetyper: rutil (R), rutilbasisk (RB), basisk (B), rutilcellulose (RC), cellulose (C)
- / Indstillelig hotstartstrøm og -tid til pålidelig tænding og gentænding
- / Antistick – ingen fastklæbning og udglødning af elektroden
- / Elektrodepulsering (0,2 Hz–500 Hz)
 - Positionssvejsning til særligt flade og brede svejsesømme med reduceret varmetilførsel
 - Lav tendens til svejsesprøjt, mindre efterbearbejdning, fintriflet søm, god spaltesvejsning
 - Svejsning af stigsømme uden "trekantspendling" med sikker rodfodpunktsregistrering
 - Svejsning af komponenter med luftspalter, der ændrer sig til sikker indsmeltning af fugen

Beskyttede betjeningslementer ved hjælp af den gennemsigtige beskyttelsesskærm



Store strømudtag (Ø 13 mm) – til maksimal kompatibilitet

Nem, intuitiv betjening

Digitalt display til reproducerbar indstilling af svejseparametre

Valg af svejsemetode: Elektrodesvejsning, Cel-elektrodesvejsning og TIG

Valg: Pulsering til elektrodesvejsning og TIG

Elektronisk nøglekontakt



Fjernreguleringstilslutning

Betjening med én hånd: Stor drejeknap med Click-Wheel-funktion – til nem indstilling, også med handsker

TIG

- / TIG-Liftarc-tænding uden wolframindeslutninger
- TIG-pulsering (0,2 Hz–2 kHz)
- Svejsning af kantsømme med fineste rifling
- Nem svejsning af stigsømme og positionssvejsning



Manuel fjernregulering RG 13 RS-453 – nem indstilling af svejsestrømmen, også med handsker



Pico 160 cel puls

Svejsemetode

Elektrodesvejsning	•
Elektrodepulsering	•
TIG	•
Liftarc-tænding	•
TIG-pulsering	•

Funktioner

Hotstart	•
Antistick	•
Pulsering	•
Netstrømsbegrænsning 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Indstillelige svejseparametre

Elektrodesvejsning

Svejsestrøm	•
Hotstartstrøm og -tid	•
Arcforce	Rutil, rutilbasisk, rasisk, rutilcellulose, cellulose
Arcforce-korrektion (M)	•
Puls-frekvens, -strøm og -balance	•

TIG

Svejsestrøm	•
Puls-frekvens, -strøm og -balance	•
Startstrøm (M)	•
Upslope-tid (M)	•

Displays, visninger

Display: Svejseparametre før, under og efter svejsningen	•
LEDer: Fejl, svejseparametre	•

Tilbehør/valgmuligheder


Elektrodeholder	•
Komponentledning	•
TIG-svejsebrænder med drejeventil	•
Manuel fjernregulering RG 13 RS-453	•
Håndtag	•
Smudsfilter	•

(M) Kan indstilles via menuen

Tekniske data

Elektrodesvejsning

TIG

Indstillingsområde strøm	5 A–150 A	5 A–160 A
Indstillingsområde spænding	20,2 V–26,0 V	10,2 V–16,4 V
Driftstid ved omgivelsestemperatur	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Tomgangsspænding		94 V
Netspænding (tolerance)	1 x 230 V (+15 % til -40 %)	
Frekvens	50/60 Hz	
Netsikring (træg smeltesikring)	16 A	
Maks. tilslutningseffekt	7,3 kVA	4,9 kVA
Anbef. generatoreffekt	9,9 kVA	
Støjemission	< 70 dB (A)	
cosφ/virkningsgrad	0,99/83,0 %	
Isolationsklasse/beskyttelsesklasse	H/IP 23	
EMC-klasse	A	
Omgivelsestemperatur	-25 °C til +40 °C	
Maskinkøling/svejsbrænderkøling	Ventilator (AF)/gas	
Sikkerhedsmærkning		
Anvendte, harmoniserede standarder	IEC 60974-1, -10	
Mål L/B/H	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Vægt	4,7 kg 10.4 lb	



Du finder fuldstændige
informationer om maskinen og
passende tilbehør på
www.ewm-sales.com

Bestil informationsmateriale nu
eller kontakt os – vi rådgiver dig gerne!

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt

Download PDF-fil
www.ewm-group.com/sl/prospekte



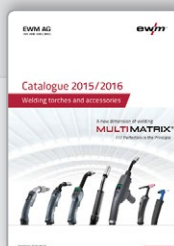
Brochure
maXsolution – Innovations-
og teknologirådgivning



Brochure
Produktprogram,
serviceydelser



Katalog
Svejsmaskiner og tilbehør



Katalog
Svejsbrændere og tilbehør



Katalog
Svejseteknisk tilbehør



Håndbog
Tilsatsmaterialer til svejsning



Brochurer mekanisering
Produkter og serviceydelser
Komponenter og tilbehør



Håndbog
EWM-svejsleksikon

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Salg / Rådgivning / Service