EWM AG
WE ARE WELDING

MMA
DC
DC Puls

WIG
DC
DC Puls

Snadné ruční svařování obalenou elektrodou

Pico 160 cel puls



Snadné ruční svařování obalenou elektrodou

Všude použitelný



Extrémně lehký – se svými 4,7 kg jeden z nejlehčích přístrojů na trhu

- Praktický nosný řemen pro snadnou přepravu na staveništi, po schodech a žebřících, v ocelových konstrukcích a na lešeních
- Snadno ovladatelný také za nejobtížnějších podmínek při pozemních a podzemních stavbách, v hornictví apod.



Robustní a ideálně vhodný k použití na stavbách

- Velká tolerance síťového napětí od -40 % do +15 % pro bezproblémový provoz s generátory a až 100 m dlouhými síťovými přívody
- Chráněno proti stříkající vodě dle IP 23
- Robustní hliníková skříň
- Přední a zadní strana a také dno přístroje z nárazuvzdorného plastu

3 Years // 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

S nepředstižitelnou zárukou kvality ewm

- 3letá záruka na svařovací přístroje a 5letá záruka na transformátory a usměrňovače
- Bez omezení provozních hodin – dokonce i ve 3směnném provozu, 24 hodin denně, 7 dnů v týdnu

Optimálně vybavené pro všechny požadavky MMA

- Automatika zapalování pro bezpečné a šetrné zapalování brání přilepení elektrody k obrobku
- Stabilní svařovací oblouk se všemi typy elektrod, bez odtržení svařovacího oblouku
- Absolutně bezpečné svařování svislého svaru pomocí celulózových elektrod
- MMA pulsování:
  - Méně dodatečné práce díky minimalizované tvorbě rozstřiku
  - Jednoduché svařování ve vynucených polohách při vynikajícím přemostění mezer



Pracujte při svařování WIG jako profesionálové

- Zapalování WIG Liftarc bez wolframových vměstků
- WIG pulsování s až 2 kHz:
  - Svařování koutových svarů s nejjemnější strukturou
  - Jednoduché svařování zdola nahoru a ve vynucených polohách



Invertorová technologie šetřící náklady na energii

- Nízká spotřeba díky vysokému stupni účinnosti a automatickému režimu úspory energie (zapojení funkce Standby)
- Snižuje náklady na proud a tím také výrobní náklady

Velká iniciativa společnosti EWM v oblasti trvale udržitelného rozvoje

Blue Evolution®

Extrémně robustní v moderní, ergonomické skříni
Intuitivní ovládání



MMA – ruční svařování obalenou elektrodou

- Svařování tyčovými elektrodami do Ø 4 mm
- 100 % zajištění proti spádu také při svařování celulózovými elektrodami
- Optimální charakteristiky svařování (Arcforce) pro různé druhy elektrod: rutilová (R), rutilová bazická (RB), bazická (B), rutilová celulózová (RC), celulózová (C)
- Nastavitelný proud a doba při horkém startu pro spolehlivé zapalování a opětovné zapalování
- Antistick – bez přilepení a vyžíhání elektrody
- MMA pulsování (0,2 Hz – 500 Hz)
  - Svařování ve vynucených polohách pro obzvláště ploché a široké svary při sníženém množství vneseného tepla
  - Nízká tvorba rozstřiku, méně dodatečné práce, jemně šupinatý svar, dobré přemostění mezery
  - Svařování zdola nahoru bez rozkyvu hořáku s bezpečným provařením kořene
  - Svařování součástek s proměnlivou vzduchovou mezerou s bezpečným natavením boků svarové drážky

Chráněné ovládací prvky díky transparentnímu ochrannému krytu



Velké proudové zdířky (Ø 13 mm) – pro maximální kompatibilitu

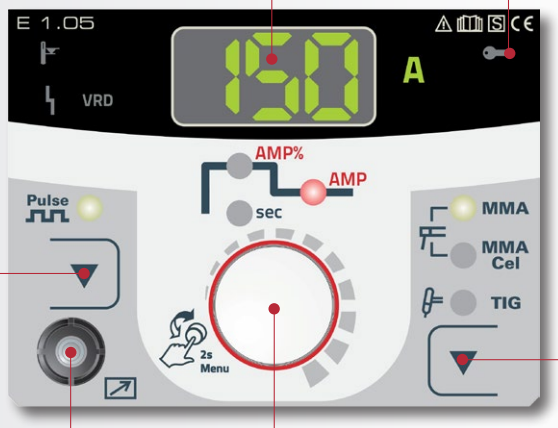
Jednoduché, intuitivní ovládání

Digitální displej pro reprodukovatelné nastavení parametrů svařování

Výběr metody svařování: MMA, MMA Cel a WIG

Volba: pulsování pro MMA a WIG

Elektronický uzamykatelný spínač



Přípojka dálkového ovladače

Jednoruční ovládání: velký otočný knoflík s funkcí ovládacího kolečka – (Click Wheel) k jednoduchému nastavování i s rukavicemi

WIG

- / Zapalování WIG Liftarc bez wolframových vměstků
- / WIG pulsování (0,2 Hz – 2 kHz)
  - Svařování koutových svarů s nejjemnější strukturou
  - Jednoduché svařování zdola nahoru a ve vynucených polohách



Ruční dálkový ovladač RG 13 RS-453 – nejjednodušší nastavení svařovacího proudu také s rukavicemi



Pico 160 cel puls

Metoda svařování	
MMA	●
MMA pulsování	●
WIG	●
Zapalování Liftarc	●
WIG pulsování	●
Funkce	
Horký start	●
Antistick	●
Pulsování	●
Proudové omezení 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	●
Nastavitelné parametry svařování	
MMA	
Svařovací proud	●
Proud a doba horkého startu	●
Arcforce	rutilová, rutilová bazická, bazická, rutilová celulózová, celulózová
Arcforce korekce (M)	●
Pulsní frekvence, proud a vyvážení	●
WIG	
Svařovací proud	●
Pulsní frekvence, proud a vyvážení	●
Startovní proud (M)	●
Doba náběhu proudu (M)	●
Displeje, indikátory	
Displej: Parametry svařování před svařováním, během něj a po něm	●
LED diody: Poruchy, svařovací parametry	●
Příslušenství/volitelné vybavení	
Držák elektrody	●
Zemnicí kabel	●
WIG svařovací hořák s otočným ventilem	●
Ruční dálkový ovladač RG 13 RS-453	●
Rukojeť	●
Filtr na nečistoty	●

(M) Nastavitelné přes nabídku

Technická data	MMA	WIG
Rozsah nastavení proudu	5 A – 150 A	5 A – 160 A
Rozsah nastavení napětí	20,2 V – 26,0 V	10,2 V – 16,4 V
Dovolené zatížení za okolní teploty	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %	120 A	
100 %	110 A	
Napětí naprázdno	94 V	
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (+15 % až -40 %)	
Frekvence	50/60 Hz	
Síťová pojistka (tavná pojistka pomalá)	16 A	
Max. připojovací výkon	7,3 kVA	4,9 kVA
Doporuč. výkon generátoru	9,9 kVA	
Hlučnost	< 70 dB (A)	
cosφ/stupeň účinnosti	0,99/83,0 %	
Třída izolace/druh krytí	H/IP 23	
Třída EMC	A	
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C	
Chlazení přístroje/hořáku	Větrák (AF)/plyn	
Bezpečnostní značka	S / CE / EAC	
Uplatněné harmonizované normy	ČSN EN 60974-1, -10	
Rozměry D/Š/V	370 x 129 x 236 mm 14.6 x 5.1 x 9.3 inch	
Váha	4,7 kg 10.4 lb	



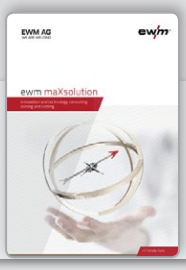
Úplné informace o přístroji a vhodném příslušenství najdete na stránkách **www.ewm-sales.com**

EWM AG
WE ARE WELDING

Vyžádejte si informační materiály nebo se s námi spojte, rádi vám poradíme!

Stažení souboru PDF
www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Brožura
maXsolution – inovační a technologické poradenství



Brožura
Výrobní program, služby



Katalog
Svařovací přístroje a příslušenství



Katalog
Svařovací hořáky a příslušenství



Katalog
Příslušenství svařovací techniky



Příručka
Přídavné svařovací materiály



Brožury mechanizace
Výrobky a služby
Součásti a příslušenství



Příručka
Svářečský lexikon EWM

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D–56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Prodej / Poradenství / Servis

WM.1065.12/03.2017/© EWM AG

Navštivte nás!

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.