



Spawanie elektrodą otuloną

DC
DC Puls



TIG

DC
DC Puls

Łatwe spawanie elektrodami otulonymi
Pico 160 cel puls



3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Łatwe spawanie elektrodami otulonymi

Uniwersalne zastosowanie



Ekstremalnie lekka – waży tylko 4,7 kg i jest jednym z najlżejszych urządzeń na rynku

- / Praktyczny pas do łatwego transportu na placu budowy, po schodach i drabinach, po konstrukcjach stalowych lub po rusztowaniach
- / Poręczna także w najtrudniejszych warunkach w budownictwie wysokościowym, podziemnym, kopalniach itp.



Solidna i odporna na warunki na placach budowy

- / Duży zakres tolerancji napięcia sieciowego od -40 do +15% pozwala na nieograniczoną pracę z prądnicami i przewodami zasilania sieciowego o długości do 100 m / Ochrona przed wodą rozpryskową wg IP 23
- / Solidna obudowa z aluminium
- / Front, tył i dno z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego



Z wyjątkową gwarancją jakości ewm

- / 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki
- / Bez ograniczenia godzin pracy - nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu

Spawanie bez kompromisów - wszędzie

Idealne wyposażenie dla wszystkich wymagań spawania elektrodami otulonymi

- / Układ automatyczny do bezpiecznego i oszczędnego zajarzania zapobiega przyklejaniu się elektrod do obrabianych przedmiotów
- / Stabilny łuk przy wszystkich typach elektrod, bez przerywania łuku
- / Absolutnie bezpieczne spawanie spoin pionowych elektrodami celulozowymi
- / Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi:
 - Mniej dodatkowej obróbki dzięki zminimalizowanej ilości rozprysków
 - Łatwe spawanie pozycji wymuszonych przy niezwykłym mostkowaniu szczelin

**Spawanie metodą TIG dla wszystkich**

- / Zajarzanie kontaktowe TIG bez wtrąceń wolframu
- / Spawanie TIG puls z maks. 2 kHz:
 - Spawania spoin pachwinowych z najdrobniejszym pofałdowaniem
 - Łatwe spawanie pionu w górę i pozycji wymuszonych

**Zmniejszająca koszty technologia inwertorowa**

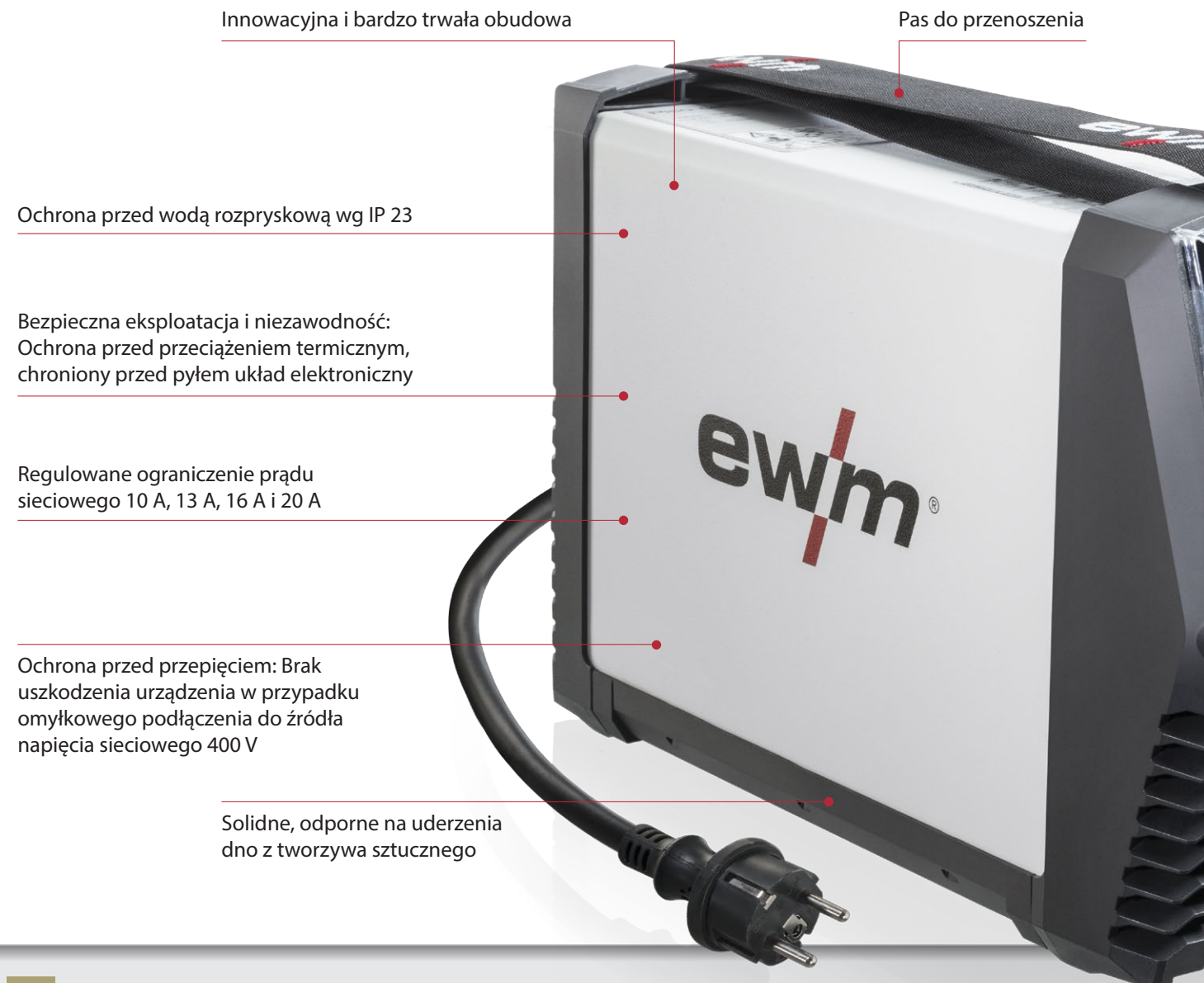
- / Mniejsze zużycie dzięki wysokiej sprawności i automatycznemu trybowi oszczędzania energii (włączana funkcja Standby)
- / Obniża koszty prądu, a tym samym koszty produkcji

Wielka inicjatywa ewm w zakresie
zrównoważonego rozwoju

Blue Evolution®

Ekstremalna solidność w nowoczesnej i ergonomicznej obudowie

Intuicyjna obsługa



SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ

- / Spawanie elektrodami prętowymi o średnicy do 4 mm
- / 100% do spawania z góry na dół także podczas spawania elektrodami celulozowymi
- / Optymalna charakterystyka spawania (Arcforce) dla różnych typów elektrod: rutowe (R), rutowo-zasadowe (RB), zasadowe (B), rutowo-celulozowe (RC), celulozowe (C)
- / Regulacja prądu i czasu gorącego startu dla niezawodnego zajarzania i ponownego zajarzania
- / Antistick – brak przywierania i wyżarzania elektrod
- / Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Spawanie w pozycjach wymuszonych dla szczególnie płaskich i szerokich spoin przy zmniejszonym wprowadzeniu ciepła
 - Mała ilość rozprysków, mniej dodatkowej obróbki, drobnołuskowe spoiny, dobre mostkowanie szczelin
 - Spawanie pionu w górę bez rozpraszania z bezpiecznymi łączeniem rdzenia
 - Spawanie elementów ze zmieniającymi się szczelinami powietrza do bezpiecznego łączenia zbczy

Elementy obsługi chronione przezroczystą pokrywą



Duże tuleje obciążeniowe (Ø 13 mm) – dla maksymalnej kompatybilności

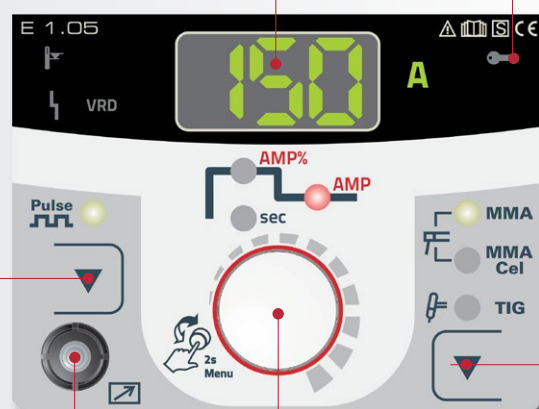
Łatwa, intuicyjna obsługa

Cyfrowy wyświetlacz do odtwarzalnego ustawiania parametrów spawania

Wybór: Impulsowanie do spawania elektrodami otulonymi i TIG

Wybór metody spawania: Spawanie elektrodami otulonymi, spawanie elektrodami otulonymi cel i TIG

Elektroniczny przełącznik kluczykowy



Złącze przystawki zdalnego sterowania

Obsługa jednoręczna: duże pokrętło z funkcją Click-Wheel - do łatwego ustawiania także w rękawicach

TIG

- / Zajarzanie kontaktowe TIG bez wtrąceń wolframu
- / Spawanie TIG puls (0,2 Hz–2 kHz)
 - Spawanie spoin pachwinowych z najdrobniejszym pofałdowaniem
 - Łatwe spawanie pionu w górę i pozycji wymuszonych



Ręczna przystawka zdalnego sterowania RG 13 RS-453 – najprostsze ustawianie prądu spawania także w rękawicach



Pico 160 cel puls

Metody spawania

Spawanie elektrodami otulonymi	•
Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi	•
TIG	•
Zajarzanie Liftarc	•
Spawanie TIG puls	•

Funkcje

Hotstart	•
Antistick	•
Impulsowo	•
Ograniczenie prądu sieciowego 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Ustawiane parametry spawania

Spawanie elektrodą otuloną

Prąd spawania	•
Prąd i czas gorącego startu	•
Arcforce	Rutyłowe, rutyłowo-zasadowe, zasadowe, rutyłowo-celulozowe, celulozowe
Korekta Arcforce (M)	•
Częstotliwość, prąd i balans impulsowania	•

TIG

Prąd spawania	•
Częstotliwość, prąd i balans impulsowania	•
Prąd zajarzania (M)	•
Czas narastania prądu (M)	•

Wyświetlacze, wskaźniki

Wyświetlacz: Parametry spawania przed, w trakcie i po spawaniu	•
Diody LED: Zakłócenia, parametry spawania	•

Akcesoria / opcje


Uchwyt elektrody	•
Przewód masy	•
Uchwyt spawalniczy TIG z zaworem obrotowym	•
Ręczna przystawka zdalnego sterowania RG 13 RS-453	•
Uchwyt	•
Filtr zanieczyszczeń	•

(M) Ustawiane przez menu

Dane techniczne

Spawanie elektrodą otuloną

TIG

Zakres regulacji prądu	5 A–150 A	5 A–160 A
Zakres regulacji napięcia	20,2 V–26,0 V	10,2 V–16,4 V
Czas pracy w temperaturze otoczenia	40°C	40°C
30%	150 A	160 A
60%	120 A	
100%	110 A	
Napięcie biegu jałowego	94 V	
Napięcie sieciowe (tolerancja)	1 x 230 V (od +15% do -40%)	
Częstotliwość	50/60 Hz	
Bezpiecznik sieciowy (bezpiecznik topikowy, zwłoczny)	16 A	
maks. pobór mocy	7,3 kVA	4,9 kVA
Zalecana moc prądnicy	9,9 kVA	
Emisja hałasu	< 70 dB (A)	
cosφ/sprawność	0,99/83,0%	
Klasa izolacji/stopień ochrony	H/IP 23	
Klasa EMC	A	
Temperatura otoczenia	od -25°C do +40°C	
Chłodzenie urządzenia/uchwyty	Wentylator (AF)/gaz	
Oznaczenie bezpieczeństwa		
Zastosowane normy zharmonizowane	IEC 60974-1, -10	
Wymiary D/S/W	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Masa	4,7 kg 10,4 lb	



Kompletne informacje o urządzeniach i pasujące akcesoria można znaleźć na stronie www.ewm-sales.com

Zamówcie Państwo materiały informacyjne lub skontaktujcie się nami.
Chętnie udzielimy porady!

Plik PDF do pobrania
www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



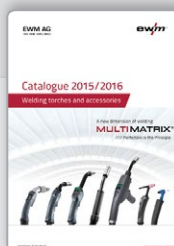
Broszura
maXsolution – Doradztwo w zakresie
innowacji i technologii



Broszura
Oferta produktów, usługi



Katalog
Spawarki i akcesoria



Katalog
Uchwyty spawalnicze i
akcesoria



Katalog
Akcesoria spawalnicze



Podręcznik
Materiały spawalnicze



Broszury mechanizacji
Produkty i usługi
Komponenty i akcesoria



Podręcznik
Leksykon spawania EWM

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Sprzedaż / Doradztwo / Serwis