



Manuell elektrodsvetsning

DC
DC Puls



TIG

DC
DC Puls

Manuell elektrodsvetsning är enkelt
Pico 160 cel puls



3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Manuell elektrosvetsning är enkelt

Kan användas överallt



Extremt lätt – med en vikt på 4,7 kg är den ett av de lättaste aggregaten på marknaden

- / Praktisk bärrem för enkel transport till byggsplatsen, upp för trappor och stegar, i stål- konstruktioner och på byggnadsställningar
- / Behändig även under de svåraste förhållandena vid arbete på höga höjder, under marknivå, i gruvindustrin, med mera



Robust och absolut byggsplatsduglig

- / Stort nätspänningstoleransområde från -40 till +15 % för problemfri användning på generatorer och upp till 100 m långa nätledningar
- / Strilsäker enligt IP 23
- / Robust aluminiumkapsling
- / Fram- och baksida samt botten av slagtålig plast



Med oöverträffad kvalitetsgaranti från ewm

- / 3 års garanti på svetsmaskiner och 5 års garanti på transformatorer och likriktare
- / Ingen begränsning av driftstimmarna – även vid 3-skiftsdrift, 24 timmar om dygnet, 7 dagar i veckan

Svetsning utan kompromisser – överallt

Perfekt rustad för alla krav vid manuell elektrodsvetsning

- / Automatisk tändning för säker och skonsam tändning förhindrar att elektroden fastnar på arbetsstycket
- / Stabil ljusbåge vid alla elektrodtyper, inget avbrott på ljusbågen
- / Absolut säker svetsning av fallande fogar med cellulosaelektroder
- / Manuell elektrodpulssvetsning:
 - Mindre efterarbete tack vare minimerad sprutbildning
 - Enkel svetsning i svåra lägen vid utmärkt fogöverbyggnad

**TIG-svetsning som de stora**

- / TIG-kontaktstämning utan volframminneslutningar
- / TIG-pulssvetsning med upp till 2 kHz:
 - Svetsning av kälffogar med perfekta strängar
 - Enkel svetsning av stigande fogar och i svåra lägen

**Spara in på energikostnaderna med invertertechnologi**

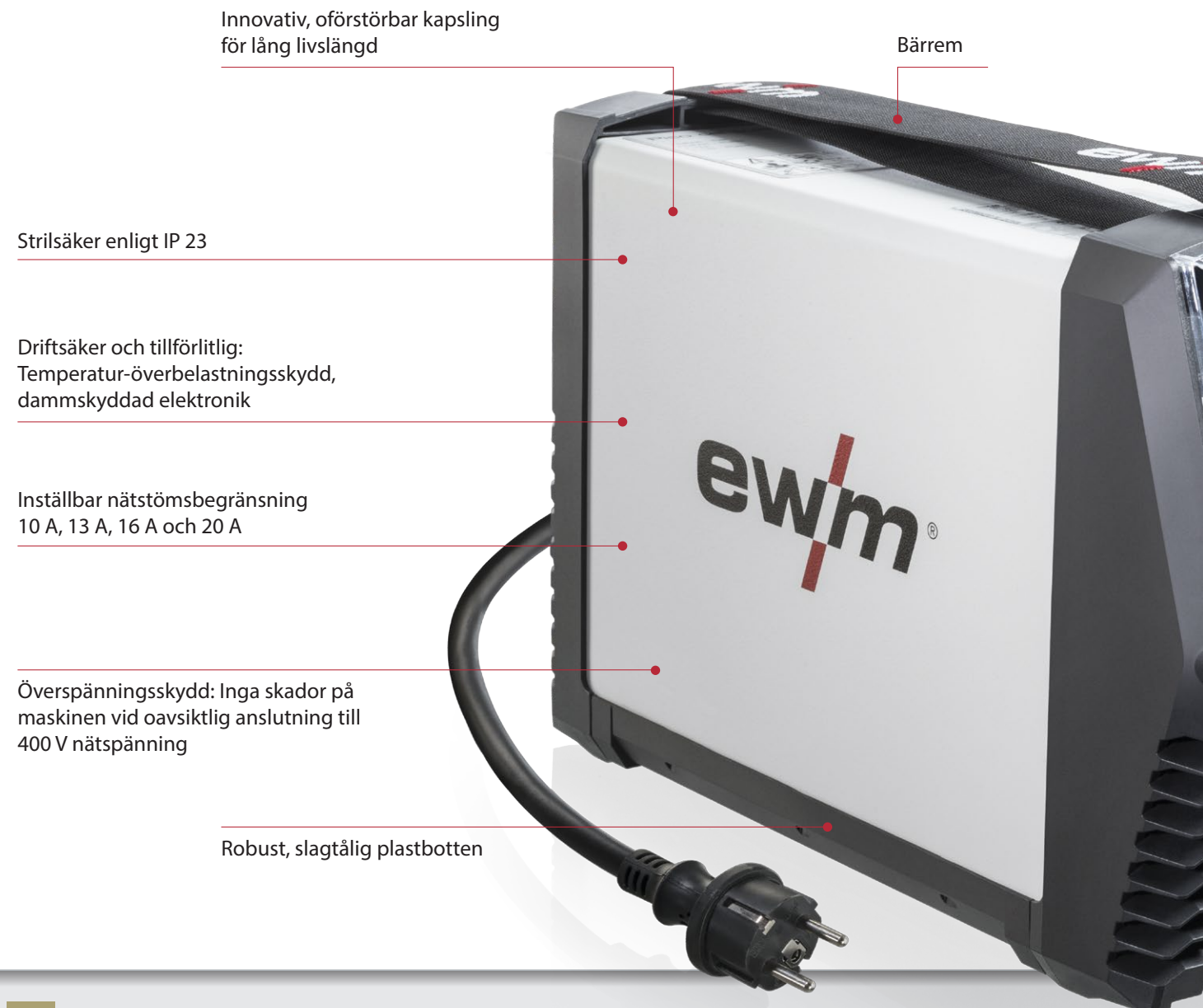
- / Låg förbrukning tack vare hög verkningsgrad och automatiskt energisparläge (tillkopplingsbar standbyfunktion)
- / Minskar elförbrukningen och därmed produktionskostnaderna

Det stora hållbarhetsinitiativet från ewm

Blue Evolution®

Extremt robust i modern, ergonomisk kapsling

Intuitiv manövrering



Innovativ, oförstörbar kapsling
för lång livslängd

Bärrem

Strilsäker enligt IP 23

Driftsäker och tillförlitlig:
Temperatur-överbelastningsskydd,
dammskyddad elektronik

Inställbar nätströmsbegränsning
10 A, 13 A, 16 A och 20 A

Överspänningsskydd: Inga skador på
maskinen vid oavsiktlig anslutning till
400 V nätspänning

Robust, slagtålig plastbotten



MANUELL ELEKTRODSVETSNING

- / Svetsning av stavelektroder på upp till 4 mm Ø
- / 100 % säker vid fallande svetsning även vid svetsning av celluloselektroder
- / Optimal svetskaraktäristik (Arcforce) för de olika elektrodyperna: Rutil (R), rutilbasisk (RB), basisk (B), rutilcellulosa (RC), cellulosa (C)
- / Inställbar hotstartström och -tid för tillförlitlig tändning och återtändning
- / Antistick – förhindrar att elektroderna fastnar och utglödgas
- / Manuell elektrodspulssvetsning (0,2 Hz–500 Hz)
 - Svetsning i svåra lägen för extra släta och breda svetsfogar vid minskad värmeinträngning
 - Låg sprutbildning, mindre efterarbete, finfällig fog, god fogöverbrygning
 - Svetsning av stigande fogar utan "granteknik" med säker rotpunktsavkänning
 - Svetsning av komponenter med föränderliga luftspalter för säker flankavkänning

Manöverdonen skyddas av den transparenta skyddskåpan



Stora lasthylsor (Ø 13 mm)
– för maximal kompatibilitet

Enkel, intuitiv manövrering

Digital display för reproducerbar inställning av svetsparametrarna

Val av svetsmetod: Manuell elektrodsnetsning, Manuell elektrodsnetsning (Cel) och TIG

Val: Pulssvetsning för manuell elektrodsnetsning och TIG

Elektronisk nyckelbrytare



Fjärrstyrningsanslutning

Enhandsmanövrering:
Stor ratt med Click-Wheel-funktion – för enkel inställning även med handskar



TIG

- / TIG-kontakttdning utan volframminneslutningar
- / TIG-pulssvetsning (0,2 Hz–2 kHz)
 - Svetsning av kalfogar med perfekt yta
 - Enkel svetsning av stigande fogar och i svåra lägen



Fjärrkontroll RG 13 RS-453 – enklaste inställningen av svetströmmen även med handskar

Pico 160 cel puls



Pico 160 cel puls

Svetsmetod

Manuell elektrosvetsning	•
Manuell elektropulssvetsning	•
TIG	•
Kontaktvändning	•
TIG-pulssvetsning	•

Funktioner

Hotstart	•
Antistick	•
Pulssvetsning	•
Nätströmsbegränsning 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Inställbara svetsparametrar

Manuell elektrosvetsning

Svetsström	•
Hotstartström- och tid	•
Arcforce	Rutil, rutilbasisk, basisk, rutilcellulosa, cellulosa
Arcforce-korrektur (M)	•
Pulsfrekvens, pulsström och pulsbalans	•

TIG

Svetsström	•
Pulsfrekvens, pulsström och pulsbalans	•
Startström (M)	•
Strömstigningstid (M)	•

Displayer, indikatorer

Display: Svetsparametrar före, under och efter svetsningen	•
LED-lampor: Störningar, svetsparametrar	•

Tillbehör/tillval


Elektrodhållare	•
Återledarkabel	•
TIG-svetsbrännare med vridventil	•
Fjärrkontroll RG 13 RS-453	•
Handtag	•
Smutsfilter	•

(M) Kan ställas in via meny

Tekniska data

Manuell elektrodsvetsning

TIG

Inställningsområde ström	5 A–150 A	5 A–160 A
Inställningsområde spänning	20,2 V–26,0 V	10,2 V–16,4 V
Intermittens vid omgivningstemperatur	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %	120 A	
100 %	110 A	
Tomgångsspänning	94 V	
Nätspänning (tolerans)	1 × 230 V, (+15 % till -40 %)	
Frekvens	50/60 Hz	
Nätsäkring (smältsäkring trög)	16 A	
Max anslutningseffekt	7,3 kVA	4,9 kVA
Rek. generatoreffekt	9,9 kVA	
Ljudnivå	<70 dB (A)	
cosφ/verkningsgrad	0,99/83,0 %	
Isoleringsklass/kapslingsklass	H/IP 23	
EMC-klass	A	
Omgivningstemperatur	-25 °C till +40 °C	
Aggregatkylning/brännarkylning	Fläkt (AF)/gas	
Säkerhetsmärkning		
Tillämpade harmoniserade standarder	IEC 60974-1, -10	
Mått L/B/H	370 × 129 × 236 mm 14,6 × 5,1 × 9,3 tum	
Vikt	4,7 kg 10,4 lb	



Fullständig maskininformation och
passande tillbehör finns på
www.ewm-sales.com

Beställ informationsmaterial eller kontakta oss för information!

Ladda ner PDF-fil

www.ewm-group.com/sl/brochures

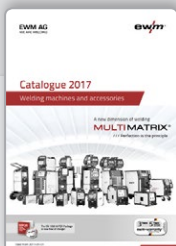
Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



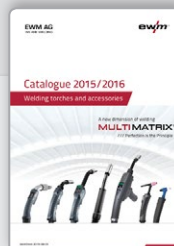
Broschyr
maXsolution – innovations- och
teknologirådgivning



Broschyr
Produktprogram, Tjänster



Katalog
Svetsmaskiner och tillbehör



Katalog
Svetsbrännare och tillbehör



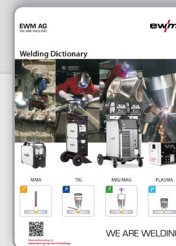
Katalog
Svets tekniska tillbehör



Handbok
Tillsatsmaterial



Mekaniseringsbroschyrer
Produkter och tjänster
Komponenter och tillbehör



Handbok
EWM-svetslexikon

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Försäljning / Rådgivning / Service