



Elettrodo
rivestito
DC
DC Puls



TIG
DC
DC Puls

Saldatura manuale con elettrodo semplificata
Pico 160 cel puls



3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Saldatura manuale con elettrodo semplificata

Utilizzabile ovunque



Leggerezza estrema – con un peso di soli 4,7 kg uno degli impianti più leggeri

- / Pratica cinghia per il trasporto agevole nei cantieri, su gradini e scale a pioli, su strutture in acciaio e impalcature
- / Maneggevole anche in condizioni molto difficili nell'edilizia, nell'ingegneria civile, nell'industria mineraria, ecc.



Robusto ed assolutamente adatto ai cantieri

- / Ampio campo di tolleranza della tensione di alimentazione da -40 a +15% per un utilizzo senza problemi con motogeneratori e cavi di alimentazione fino a 100 m di lunghezza
- / Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP 23
- / Robusto involucro in alluminio
- / Lato anteriore e posteriore, nonché fondo dell'impianto in plastica resistente



Con l'ineguagliabile garanzia di qualità ewm

- / 3 anni di garanzia sulle saldatrici e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori
- / Senza limitazione della durata di funzionamento: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana

Saldatura senza compromessi – ovunque

Attrezzato perfettamente per tutte le necessità con elettrodo rivestito

- / Dispositivo automatico per l'accensione sicura e delicata che evita l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo da lavorare
- / Arco stabile con tutti i tipi di elettrodi, nessuna lacerazione dell'arco
- / Saldature verticali discendenti assolutamente sicure con elettrodi di tipo cellulosico
- / Saldatura manuale con elettrodo rivestito a impulsi:
 - Meno molature dopo saldatura grazie alla ridotta formazione di spruzzi
 - Saldature semplici in condizioni difficili con eccezionale cattura della prima passata con luce



Saldatura TIG da impianto di grandi dimensioni

- / Accensione a contatto Liftarc TIG senza inclusioni di tungsteno
- / TIG pulsato fino a 2 kHz:
 - Saldature d'angolo con cordone finissimo
 - Semplici saldature verticali ascendenti e in posizioni difficili



Tecnologia inverter per minori costi energetici

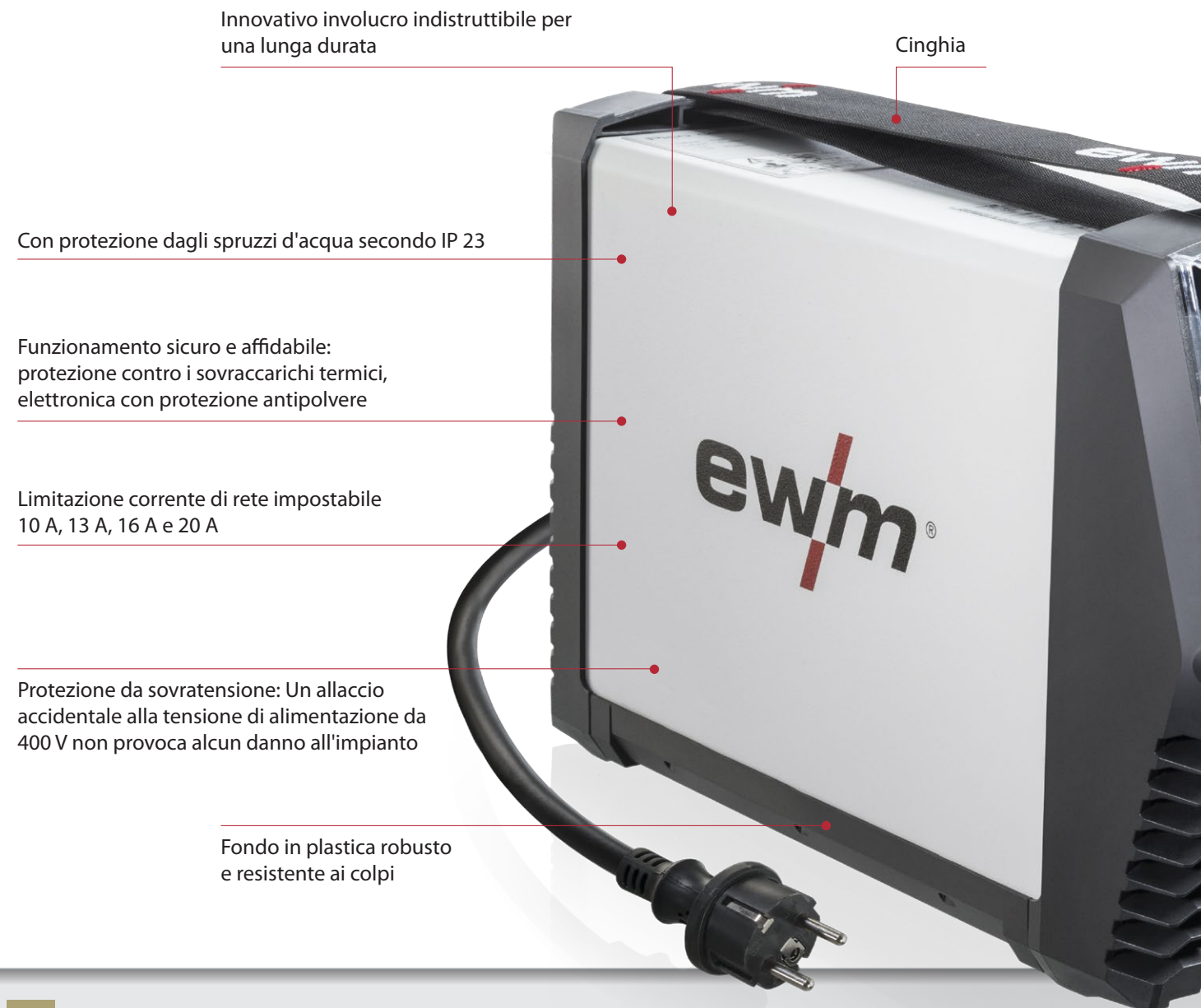
- / Consumo ridotto grazie all'efficienza elevata e alla modalità risparmio energia automatica (funzione di stand-by attivabile)
- / Riduce i costi della corrente e di conseguenza i costi di produzione

La grande iniziativa di ewm a favore della sostenibilità

Blue Evolution®

Estremamente robusto nel moderno involucro ergonomico

Utilizzo intuitivo



Innovativo involucro indistruttibile per una lunga durata

Cinghia

Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP 23

Funzionamento sicuro e affidabile:
protezione contro i sovraccarichi termici,
elettronica con protezione antipolvere

Limitazione corrente di rete impostabile
10 A, 13 A, 16 A e 20 A

Protezione da sovratensione: Un allaccio
accidentale alla tensione di alimentazione da
400 V non provoca alcun danno all'impianto

Fondo in plastica robusto
e resistente ai colpi



ELETTRODO RIVESTITO

- / Saldatura di elettrodi rivestiti fino a 4 mm di Ø
- / Saldatura verticale discendente sicura al 100% anche con elettrodi di tipo cellulosico
- / Curve caratteristiche di saldatura ottimali (Arcforce) per i vari tipi di elettrodi: rutili (R), rutilbasici (RB), basici (B), rutilcellulosici (RC), cellulosici (C)
- / Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart impostabili per l'accensione e la riaccensione affidabili
- / Antistick – nessun incollaggio e bruciatura dell'elettrodo
- / Saldatura con elettrodo rivestito a impulsi (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Saldature in condizioni difficili per cordoni di saldatura particolarmente piatti e larghi con ridotto apporto termico
 - Ridotta formazione di spruzzi, meno molature, cordone di saldatura a scaglie fini, ottima cattura della prima passata con luce
 - Saldature verticali ascendenti senza tecnica oscillata "ad albero di Natale" con cattura sicura della radice di saldatura
 - Saldatura di componenti con gap variabili per la fusione sicura dei lembi

Comandi protetti da sportello di protezione trasparente



Ampie prese di carico (Ø 13 mm) – per la massima compatibilità

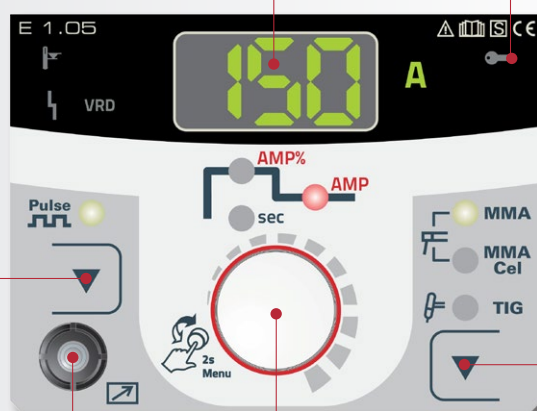
Utilizzo semplice e intuitivo

Display digitale per l'impostazione riproducibile dei parametri di saldatura

Selezione del processo di saldatura: elettrodo rivestito, elettrodo rivestito cellulosico e TIG

Selezione: impulsi per elettrodo rivestito e TIG

Interruttore a chiave elettronico



Collegamento dispositivo di regolazione remota

Utilizzo ad una mano: grande manopola con funzione click wheel – per l'impostazione semplice anche con i guanti



TIG

- / Accensione a contatto Liftarc TIG senza inclusioni di tungsteno
- / TIG pulsato (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Saldature d'angolo con cordone finissimo
 - Semplici saldature verticali ascendenti e in posizioni difficili



Comando manuale a distanza RG 13 RS-453 – impostazione semplicissima della corrente di saldatura anche con i guanti



Pico 160 cel puls

Processo di saldatura

Elettrodo rivestito	•
Saldatura MMA	•
TIG	•
Accensione a contatto Liftarc	•
TIG pulsato	•

Funzioni

Hot start	•
Antistick	•
Impulsi	•
Limitazione corrente di rete 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Parametri di saldatura impostabili

Elettrodo rivestito

Corrente di saldatura	•
Corrente e tempo di hot start	•
Arcforce	rutili, rutilbasici, basici, rutilcellulosici, cellulosici
Correzione Arcforce (M)	•
Frequenza impulso, corrente impulso e bilanciamento impulso	•

TIG

Corrente di saldatura	•
Frequenza impulso, corrente impulso e bilanciamento impulso	•
Corrente di innesco (M)	•
Tempo di salita della corrente (M)	•

Display, indicazioni

Display: parametri di saldatura prima, durante e dopo la saldatura	•
LED: errors, parametri di saldatura	•

Accessori/opzioni


Portaelettrodo	•
Cavo di massa	•
Torcia di saldatura TIG con valvola rotante	•
Comando manuale a distanza RG 13 RS-453	•
Maniglia	•
Filtro	•

(M) Impostabile da menu

Dati tecnici

Elettrodo rivestito

TIG

Campo di impostazione corrente	da 5 A a 150 A	da 5 A a 160 A
Campo di impostazione tensione	da 20,2 V a 26,0 V	da 10,2 V a 16,4 V
Rapporto d'inserzione a temperatura ambiente	40 °C	40 °C
30%	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Tensione a vuoto		94 V
Tensione di alimentazione (tolleranza)	1 x 230 V (da +15% a -40%)	
Frequenza	50/60 Hz	
Fusibile di rete (fusibile ritardato)	16 A	
Potenza massima collegamento	7,3 kVA	4,9 kVA
Potenza consigliata per il generatore	9,9 kVA	
Emissioni sonore	< 70 dB (A)	
cosφ/efficienza	0,99/83,0%	
Classe di isolamento/Tipo di protezione	H/IP 23	
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento apparecchio/ raffreddamento torcia	Ventola (AF)/gas	
Contrassegno di sicurezza		
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -10	
Misure lungh./largh./alt.	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Peso	4,7 kg 10,4 lb	



Per informazioni complete
sull'impianto e sugli accessori
adatti consultare il sito
www.ewm-sales.com

Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



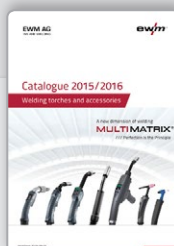
Opuscolo
maXsolution – Consulenza in merito a
innovazioni e tecnologia



Opuscolo
Gamma di prodotti, servizi



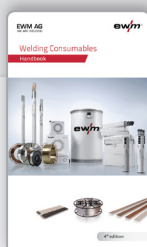
Catalogo
Generatori ed accessori



Catalogo
Torce di saldatura ed
accessori



Catalogo
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale
Materiali di apporto per saldatura



Opuscoli meccanizzazione
Prodotti e servizi
Componenti e accessori



Manuale
Glossario EWM sulla saldatura

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Vendita / Consulenza / Assistenza