



WE ARE WELDING

# Профессиональная сварка TIG в любом месте

Tetrix 230/300 DC и AC/DC



**3 Years** // **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# Профессиональная сварка TIG в любом месте Для различных областей применения

## Модульная концепция аппарата предлагает каждому подходящее решение

Независимо от области применения – в пищевой или химической промышленности, в области машиностроения, при строительстве трубопроводов или металлоконструкций – новые мобильные аппараты Tetrix являются незаменимыми помощниками на заводе, дома и в мастерской. Такое доверие сварщиков они заслужили, не в последнюю очередь, благодаря оптимально согласованным методам сварки и функциям. Достигнуть такого результата нам удалось благодаря постоянному совершенствованию нашей продукции и непрерывной исследовательской работе.

## Компактный, легкий и надежный

В вопросах качества компромиссов быть не должно. Это касается как завершающих операций на объекте, так и заготовительного производства на заводе. Мощные сварочные аппараты Tetrix спроектированы с учетом возможности их применения в качестве мобильного оборудования. Благодаря компактным размерам, малому весу и прочному корпусу они идеально подходят для сварочных работ, выполняемых в различных местах.

- Надежный алюминиевый корпус с ударопрочной пластиковой крышкой
- С защитой от перегрева и размещением электроники в пылезащищенном отсеке
- Степень защиты от попадания брызг IP23
- Практичный ремень для удобной переноски
- Пригоден для работы на стройплощадке благодаря большим допускам колебаний сетевого напряжения. Разработан для неограниченного использования на генераторах и длинных сетевых линиях



**Tetrix 230 DC**  
**Tetrix 300 DC**

**Безупречное качество сварки  
постоянным током для  
хромоникелевых сплавов,  
титана и других металлов**

# КОМПАКТНЫЙ, ЛЕГКИЙ

## С беспрецедентной гарантией качества от EWM

- 3 года гарантии на сварочные аппараты и 5 лет гарантии на трансформаторы и выпрямители
- Без ограничения часов эксплуатации – даже если вы работаете в трехсменном режиме, 24 часа в сутки, 7 дней в неделю



Соответствие высочайшим  
стандартам качества



**Tetrix 230 AC/DC**  
**Tetrix 300 AC/DC**

**Сварка переменным током –  
для соединения алюминиевых  
деталей в различных  
конструкциях**



**Smart или Comfort –  
выберите панель  
управления, которая  
вам подходит**

Простота в эксплуатации, максимальная наглядность и интуитивно понятное управление являются залогом эффективной и качественной работы сварочного аппарата. С опциями управления Smart 2.0 puls и Comfort 2.0 puls компания EWM предлагает вам решения под любые потребности.

## **Энергосберегающая инверторная технология**

- Уменьшение потребления электроэнергии благодаря высокому КПД и автоматическому переходу в энергосберегающий режим
- Благодаря этому снижаются расходы на электроэнергию и эксплуатацию

Большая инициатива по охране  
окружающей среды от EWM

**Blue Evolution®**



## Безупречное качество сварки постоянным током – для хромоникелевых сплавов, титана и других металлов

### Tetrix 230/300 DC и AC/DC

EWM activArc® для полного контроля сварочной ванны – функция автоматической стабилизации сварочной дуги для надежного пограничного схватывания и целенаправленного и концентрированного термовложения

Благодаря новой удобной функции импульсной сварки со средним значением тока пользователь может, например, задавать предусмотренные WPS параметры также в импульсном режиме

Импульсная сварка в диапазоне кГц – высокая скорость сварки с минимальным термовложением благодаря точно настраиваемому сжатию сварочной дуги с высокой концентрацией энергии

spotmatic – экономит до 50 % трудозатрат при сварке прихватками

Все на виду – наглядные, интуитивно понятные панели управления с простыми и понятными индикаторами для оптимального контроля



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Подключение к сетям  
Industrie 4.0 с ПО ewm Xnet  
Software по сети LAN, WiFi или  
через USB-интерфейс также  
при мобильном применении  
аппаратов (для Tetrix 300)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



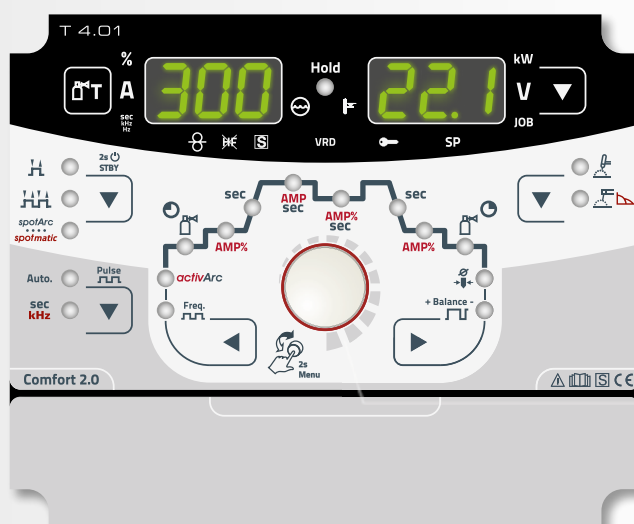
## Опции управления

Smart или Comfort – выберите панель управления, которая  
лучше всего соответствует вашим требованиям.



### Smart 2.0 puls

Прямой доступ ко всем важнейшим функциям для простого  
и быстрого управления.



### Comfort 2.0 puls

Тонкая настройка для эксперта. Полный контроль всех  
параметров.

## Методы и функции сварки постоянным током EWM – когда необходим лучший результат

### Импульсная сварка

Легко справляется со сложными сварочными задачами

#### Импульсная сварка TIG

- Полный контроль сварочной ванны в неудобных положениях, при сварке тонких листов и заварке корня шва
- Минимальная деформация благодаря уменьшению термовложения
- Уменьшение погонной энергии, оптимальное решение для сварки хромоникелевой стали и теплочувствительных материалов
- Оптимально подходит для лицевых швов благодаря равномерной чешуйчатости

#### Автоматическая импульсная сварка

#### Импульсная сварка MMA

- Простое управление в неудобных положениях
- Лучшее перекрытие зазора

#### Импульсная сварка TIG со средним значением тока

- Благодаря новой удобной функции импульсной сварки со средним значением тока пользователь может, например, задавать предусмотренные WPS параметры также в импульсном режиме

#### Импульсная сварка TIG в диапазоне кГц

- Высокая скорость сварки благодаря стабильной дуге

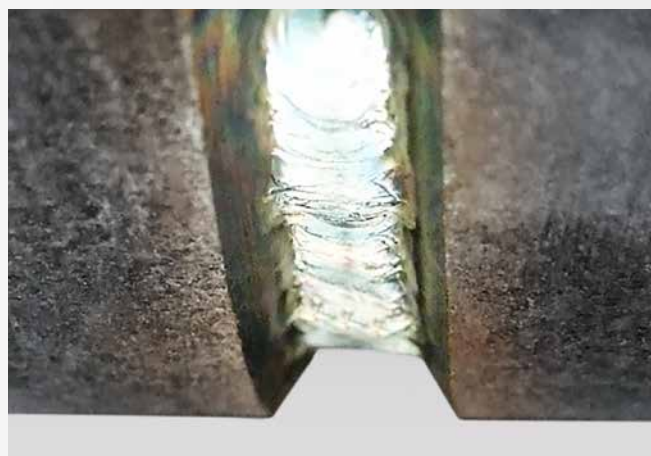
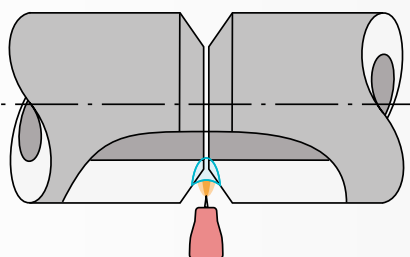


Импульсная сварка TIG – угловые швы таврового соединения в положении РВ

### activArc®

Динамическая сварочная дуга TIG с функцией автоматической стабилизации

- Всегда достаточный запас мощности и высокое давление сварочной дуги для надежного пограничного схватывания, а также целенаправленного и равномерного термовложения – для абсолютного контроля сварочной ванны, независимо от амплитуды маятникового движения
- Оптимальная функция при сварке угловых швов таврового соединения и корневых слоев



activArc® – идеальный результат в неудобных положениях



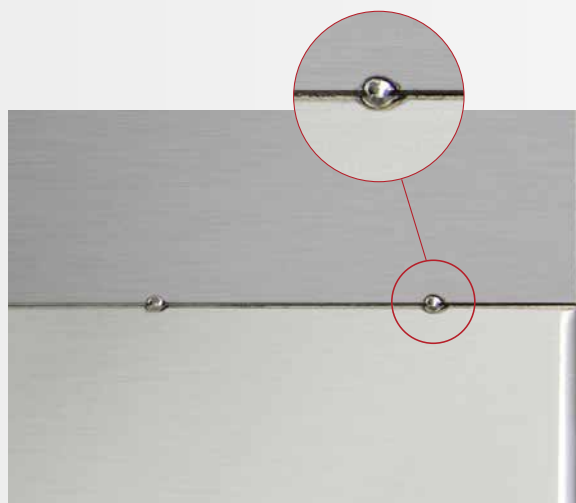
Более подробные сведения  
приведены в словаре сварочных  
терминов EWM  
или на сайте [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Точечная сварка

Безупречный результат точечной сварки и сварки прихватками

### spotArc® со стандартной горелкой для сварки TIG

- Достижимые за счет автоматической функции пульсации колебания металла в сварочной ванне обеспечивают отличный результат сварки прихватками и соединительной сварки без присадочных материалов



spotmatic – минимальный размер сварных точек  
(0,8 мм лист на передней стороне)

### spotmatic со стандартной горелкой для сварки TIG

- Простое управление и настройка
- Экономит до 50 % трудозатрат при сварке прихватками
- 100-процентная воспроизводимость результатов
- Точечная сварка TIG постоянным током со стабильным, минимальным термовложением

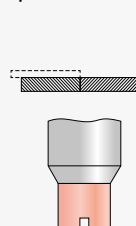


spotmatic – без побежалости на обратной стороне  
(0,8 мм лист на обратной стороне)

### spotArc® с горелкой spotArc®

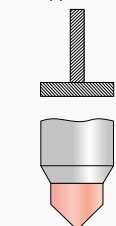
- Простая, быстрая сварка прихватками при выполнении стыковых, тавровых и угловых соединений, а также при соединении труб
- Возможность одностороннего применения для приварки листов на полые профили
- Сквозная точечная сварка хромоникелевых деталей толщиной до 2 мм

Соединение встык/  
сварка внахлестку



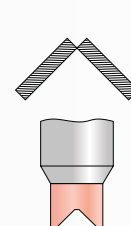
Стыковой шов

Тавровое  
соединение



Угловой шов  
таврового  
соединения

Угловой  
стык



Угловой  
шов

## Устройство Antistick для сварки TIG

Уменьшение износа вольфрамовых электродов

- Предотвращает пригорание вольфрамового электрода в сварочной ванне
- Оптимальная функция при сварке в неудобных положениях



# Сварка переменным током – для соединения алюминиевых деталей в различных конструкциях

## Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC

Специальный режим сварки переменным током позволяет достичь безупречного качества соединения листов различной толщины

Частота переменного тока – адаптация ширины сварочной дуги – оптимальная функция для сварки тонких листов и выполнения угловых швов таврового соединения

Формы переменного тока – синусоидальная, трапециевидная, прямоугольная – всегда подходящая форма тока для обеспечения стабильности сварочной дуги

Balling (образование шарика) – индивидуальное и многократное образование шарика без необходимости повторной активации функции на сварочном аппарате

Все на виду – наглядные, интуитивно понятные панели управления с простыми и понятными индикаторами для оптимального контроля



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls





Подключение к сетям  
Industrie 4.0 с ПО ewm Xnet  
Software по сети LAN, WiFi или  
через USB-интерфейс также  
при мобильном применении  
аппаратов (для Tetrix 300)

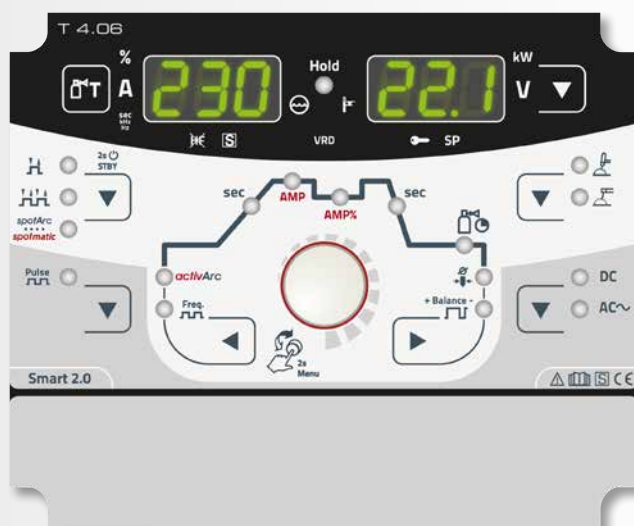


Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



## Опции управления

Smart или Comfort – выберите панель управления, которая  
лучше всего соответствует вашим требованиям.



### Smart 2.0 puls

Прямой доступ ко всем важнейшим функциям для простого  
и быстрого управления.



### Comfort 2.0 puls

Тонкая настройка для эксперта. Полный контроль всех  
параметров – для параметров переменного тока также во  
время сварки.

## Функции сварки переменным током, позволяющие усовершенствовать результат сварки переменным током.

### Частота переменного тока

- Адаптация ширины сварочной дуги – оптимальная функция для сварки тонких листов и выполнения угловых швов таврового соединения

### Формы переменного тока

- Синусоидальная, трапецеидальная или прямоугольная – всегда подходящая форма тока для любой области применения

### Баланс переменного тока

- Оптимальное соотношение профиля провара и достигаемого очищающего воздействия

Баланс переменного тока – очищающее воздействие



Баланс переменного тока – профиль провара





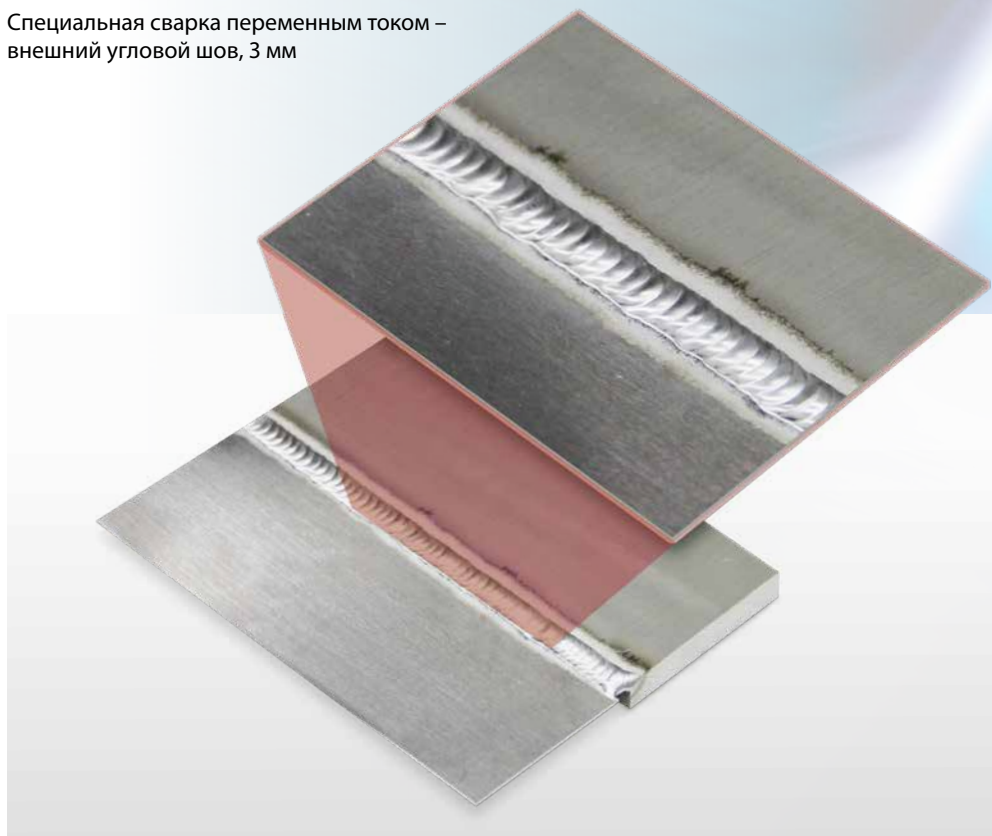
Более подробные сведения  
приведены в словаре сварочных  
терминов EWM  
или на сайте [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

### Специальная сварка переменным током

- Гарантирует безупречное качество соединения листов различной толщины
- Обеспечивает стабильную скорость сварки при соединении алюминиевых деталей
- Подходит для автоматизированных процессов



Специальная сварка переменным током –  
внешний угловой шов, 3 мм



Специальная сварка переменным током – соединение листов различной толщины



## Разнообразные функции гарантируют вам безупречный результат



Новые мощные аппараты Tetrix отлично подойдут как для непрерывной эксплуатации, так и в качестве мобильного аппарата для выполнения различных заданий на объекте клиента. Разнообразные опции, например, дистанционный регулятор, модуль охлаждения и тележка, гарантируют вам безупречный результат в любом месте!

### Оптимальное управление в любом месте

От ручной или ножной настройки сварочного тока до полного доступа ко всем функциям: дистанционные регуляторы EWM позволяют управлять сварочным процессом непосредственно в месте выполнения работ.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Мощный модуль  
охлаждения Cool 41 U31,  
Cool 40 U31

## Модуль охлаждения для непрерывной эксплуатации

- Легкая модульная конструкция для монтажа без инструментов
- Мощный центробежный насос для неограниченной мощности охлаждения даже при длинных шланг-пакетах
- Внешний патрубок для заливки жидкости охлаждения с индикатором уровня
- Тихая работа благодаря высококачественным компонентам
- Быстрый монтаж и демонтаж
  - Без инструмента
  - Без открытия корпуса аппарата
  - Без привлечения специалистов



Простое соединение источника тока  
и модуля охлаждения

## Тележка для максимальной мобильности

- Усиленное исполнение с использованием прочной стальной трубы
- Большие колеса для легкой транспортировки по лестнице и неровному основанию
- Небольшая погрузочная высота для простой замены баллона защитного газа
- Надежная фиксация с помощью хомута и двух ремней
- Для баллонов защитного газа объемом от 10 до 50 л (200 и 300 бар)
- Скоба для защиты аппарата и соединений, а также для фиксации шланг-пакета и кабеля массы
- Простое соединение модулей без инструмента
- Благодаря общей ширине всего 75 см проходит во все стандартные дверные проемы
- Отсек для мелких деталей и инструментов
- Возможность дооснащения крановой подвеской



Trolley 35.2-2

## Плазменная горелка и принадлежности. Для бескомпромиссного качества

### Горелки EWM для сварки TIG

Благодаря оптимизированному весу и эргономичному дизайну горелки EWM с воздушным или жидкостным охлаждением идеально лежат в руке, заметно снижая нагрузку на запястье. Чрезвычайная надежность и долговечность позволяют снизить затраты на запасные и изнашивающиеся части.

В ассортименте горелок компании EWM найдется подходящее решение для вашего процесса – от простых горелок с кнопками управления до функциональных горелок с расширенными возможностями настройки.

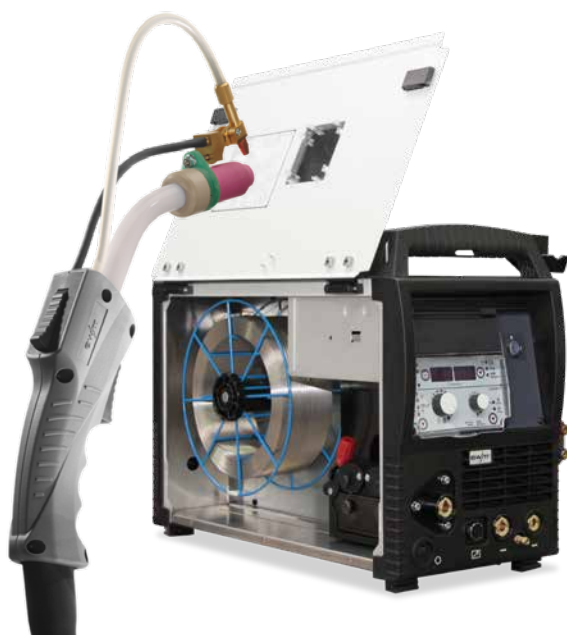


### Сварочные расходные материалы и принадлежности для отличного результата сварки

Все необходимое оборудование для процесса сварки от одного поставщика. Сварочные аппараты, горелки, сварочные расходные материалы и принадлежности – компания EWM предлагает все необходимые компоненты для ручной и автоматизированной сварки.







## Сварка холодной и горячей проволокой: устройство подачи проволоки TIG tigSpeed 45

Дополнительное устройство подачи проволоки TIG tigSpeed 45 дает возможность непрерывной или динамической подачи проволоки. Преимущество динамической подачи проволоки заключается в том, что этот режим схож с TIG-сваркой с ручной подачей проволоки. Присадка постоянно поступает из ванны и проникает в шов по каплям. При сварке горячей проволокой сварочный расходный материал уже разогрет. Это еще больше повышает мощность расплавления, и материал течет значительно легче. В результате получается очень равномерный шов.

Благодаря автоматизированной подаче проволоки сварщик может полностью сосредоточиться на сварочном процессе. Вторая рука остается свободной и может поддерживать ведущую руку. В случае длинных швов это будет заметным облегчением, т. к. сварку заготовки можно будет выполнить за одну операцию – без точек начала шва из-за смены прутков для сварки.

## Подключение к сетям Industrie 4.0

Аппараты нового поколения для сварки TIG отвечают всем требованиям, предъявляемым в веке 4.0 к современному аппарату. Интуитивно понятная, простая панель управления – это интерфейс для взаимодействия между человеком и машиной. Цифровые технологические характеристики позволяют всегда выбирать оптимальную рабочую точку – для оптимизации процесса и быстрой работы.

Цифровая форма аппаратов за счет высокоинтеллектуальных микропроцессоров, интерфейсов для сохранения данных и возможностей соединения по сети создает все условия, необходимые для объединения технологических данных, анализа эффективности аппарата и его обслуживания.

Сохранение данных с помощью дополнительного ПО ewm Xnet Software по сети LAN, WiFi или через USB-интерфейс также при мобильном применении аппаратов (для Tetrax 300)





**Tetrix 230 DC**

**Tetrix 300 DC**

**Comfort 2.0**

**Smart 2.0**

**Comfort 2.0**

**Smart 2.0**

Постоянный ток

Постоянный ток

Постоянный ток

Постоянный ток

**Рабочий режим**

**Методы сварки**

TIG	•	•	•	•
MMA	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•

**Функции**

**TIG**

Высокочастотное зажигание и контактное зажигание Liftarc	•	•	•	•
Выбор способа зажигания при сварке TIG	Меню управления	Меню управления	Меню управления	Меню управления
Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный	•	•	•	•
Устройство Antistick для сварки TIG	•	•	•	•
Настройка стартового и конечного тока	•	•	•	•
Функция ножного дистанционного регулятора с логарифмической характеристикой	–	–	•	•

**Варианты импульсной сварки TIG**

Импульсная сварка (время)	0,01-10 с	–	0,01-20 с	–
Импульсная сварка в диапазоне кГц (частота)	50 Гц-15 кГц	–	5 Гц-15 кГц	–
Импульсная сварка со средним значением тока (частота)	0,2 Гц-2 кГц	0,2 Гц-2 кГц	0,2 Гц-2,5 кГц	0,2 Гц-2,5 кГц
Импульсная автоматика	•	–	•	–

**Варианты точечной сварки TIG**

spotArc®	•	•	•	•
spotArc® с горелкой spotArc®	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•

**Сварка TIG переменным током**



Частота переменного тока	–	–	–	–
Баланс переменного тока	–	–	–	–
Баланс амплитуд переменного тока	–	–	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–
AC-Balling (образование шарика)	–	–	–	–

**MMA**

Импульсная сварка со средним значением тока (частота)	0,2-50 Гц	0,2-50 Гц	0,2-500 Гц	0,2-500 Гц
Настройка Arcforce	–	–	•	•
Горячий старт (Hotstart), устройство Antistick	•	•	•	•
Индикация фактического значения (RCD)	–	–	•	•
Частота переменного тока	–	–	–	–

**Принадлежности/опции**

ewm Xnet	–	–	•	•
PC 300	–	–	•	•
Дистанционный регулятор RT50	–	–	•	•
Дистанционный регулятор RT1, RTG1	•	•	•	•
Дистанционный регулятор для импульсной сварки RTP1, 2, 3	•	•	•	•
Дистанционный регулятор для сварки переменным током RTAC1	–	–	•	•
Ножной дистанционный регулятор RTF1	•	•	•	•
Модуль охлаждения cool 40 U31	•	•	–	–
Модуль охлаждения cool 41 U31	–	–	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•

Технические характеристики	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	MMA	TIG	MMA
Диапазон регулировки тока				
Постоянный ток	3-230 A	5-180 A	5-300 A	5-300 A
Переменный ток	–	–	–	–
Диапазон регулировки напряжения	10,1-19,2 В	20,2-27,2 В	10,2-22,0 В	20,2-32,0 В
Продолжительность включения при температуре окружающей среды	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Напряжение холостого хода				
Постоянный ток		90 В		63 В
Переменный ток		–		–
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (от +15 до -40 %)		3 x 400 В (от +20 до -25 %)	
Частота	50/60 Гц		50/60 Гц	
Сетевой предохранитель (плавкий инерционный)	1 x 16 А		3 x 16 А	
Макс. потребляемая мощность	5,5 кВА	6 кВА	11,7 кВА	16,6 кВА
Рекомендуемая мощность генератора	8,1 кВА		23 кВА	
Уровень шума	< 70 дБ (А)		< 70 дБ (А)	
cosφ/КПД	1,0/85,0 %		0,99/84,0 %	
Класс изоляции/класс защиты	H/IP 23		H/IP 23	
Класс ЭМС	А		А	
Температура окружающей среды	от -25 °C до +40 °C		от -25 °C до +40 °C	
Охлаждение аппарата/горелки	Вентилятор (АФ)/газ или вода		Вентилятор (АФ)/газ или вода	
Знаки безопасности				
Применяемые гармонизированные стандарты	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Габариты Д/Ш/В	539 x 210 x 415 мм 21,2 x 8,3 x 16,3 дюйма		539 x 210 x 415 мм 21,2 x 8,3 x 16,3 дюйма	
Вес DC / AC/DC	17,0 кг / – 38,6 фнт / –		20,0 кг / – 44,0 фнт / –	



Технические характеристики	cool 40 U31	Trolley 35.2-2
	cool 41 U31	
Холодопроизводительность	800 Вт (1/мин)	–
Расход	5 л/мин	–
Емкость бака	4 л	–
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар	–
Габариты Д/Ш/В	600 x 210 x 340 мм	600 x 580 x 1200 мм
Вес cool 40/cool 41	14,0 кг/18,4 кг 30,8 фунта/40,5 фунта	33,0 кг 72,7 фунта







	Tetrax 230 AC/DC				Tetrax 300 AC/DC			
	Comfort 2.0		Smart 2.0		Comfort 2.0		Smart 2.0	
Рабочий режим	Постоян- ный ток	Перемен- ный ток	Постоян- ный ток	Перемен- ный ток	Постоян- ный ток	Перемен- ный ток	Постоян- ный ток	Перемен- ный ток
<b>Методы сварки</b>								
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
MMA	•	–	•	–	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Функции</b>								
<b>TIG</b>								
Высокочастотное зажигание и контактное зажигание Liftarc	•	•	•	•	•	•	•	•
Выбор способа зажигания при сварке TIG	Меню управления		Меню управления		Меню управления		Меню управления	
Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный	•	•	•	•	•	•	•	•
Устройство Antistick для сварки TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Настройка стартового и конечного тока	•	•	•	•	•	•	•	•
Функция ножного дистанционного регуля- тора с логарифмической характеристикой	–	–	–	–	•	•	•	•
<b>Варианты импульсной сварки TIG</b>								
Импульсная сварка (время)	0,01-10 с		–		0,01-20 с		–	
Импульсная сварка в диапазоне кГц (частота)	50 Гц-15 кГц	–	–		5 Гц-15 кГц	–	–	
Импульсная сварка со средним значением тока (частота)	0,2 Гц-2 кГц	0,2-5 Гц	0,2 Гц-2 кГц	0,2-5 Гц	0,2-2,5 Гц	0,2-5 Гц	0,2 Гц-2,5 кГц	0,2-5 Гц
Импульсная автоматика	•	–	–	–	•	–	–	–
<b>Варианты точечной сварки TIG</b>								
spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® с горелкой spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	–	•	–	•	–	•	–
<b>Сварка TIG переменным током</b>								
Частота переменного тока	–	50-200 Гц	–	50-200 Гц	–	30-300 Гц	–	30-300 Гц
Баланс переменного тока	–	•	–	•	–	•	–	•
Баланс амплитуд переменного тока	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Balling (образование шарика)	–	•	–	–	–	•	–	–
<b>MMA</b>								
Импульсная сварка со средним значением тока (частота)	0,2-50 Гц	–	0,2-50 Гц	–	0,2-500 Гц	0,2-5 Гц	0,2-500 Гц	0,2-5 Гц
Настройка Arcforce	–	–	–	–	•	•	•	•
Горячий старт (Hotstart), устройство Antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Индикация фактического значения (RCD)	–	–	–	–	•	•	•	•
Частота переменного тока	–	–	–	–	–	30-300 Гц	–	30-300 Гц
<b>Принадлежности/опции</b>								
ewm Xnet	–	–	–	–	•	•	•	•
PC 300	–	–	–	–	•	•	•	•
Дистанционный регулятор RT50	–	–	–	–	•	•	•	•
Дистанционный регулятор RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Дистанционный регулятор для импульс- ной сварки RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
Дистанционный регулятор для сварки переменным током RTAC1	–	–	–	–	•	•	•	•
Ножной дистанционный регулятор RTF1	•	•	•	•	•	•	•	•
Модуль охлаждения cool 40 U31	•	•	•	•	–	–	–	–
Модуль охлаждения cool 41 U31	–	–	–	–	•	•	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Технические характеристики	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	MMA	TIG	MMA
Диапазон регулировки тока				
Постоянный ток	3-230 A	5-180 A	5-300 A	5-300 A
Переменный ток	5-230 A	–	5-300 A	5-300 A
Диапазон регулировки напряжения	10,1-19,2 В	20,2-27,2 В	10,2-22,0 В	20,2-32,0 В
Продолжительность включения при температуре окружающей среды	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Напряжение холостого хода				
Постоянный ток		90 В		63 В
Переменный ток		45 В		63 В
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (от +15 до -40 %)		3 x 400 В (от +20 до -25 %)	
Частота	50/60 Гц		50/60 Гц	
Сетевой предохранитель (плавкий инерционный)	1 x 16 А		3 x 16 А	
Макс. потребляемая мощность	5,5 кВА	6 кВА	11,7 кВА	16,6 кВА
Рекомендуемая мощность генератора	8,1 кВА		23 кВА	
Уровень шума	< 70 дБ (А)		< 70 дБ (А)	
cosφ/КПД	1,0/85,0 %		0,99/84,0 %	
Класс изоляции/класс защиты	H/IP 23		H/IP 23	
Класс ЭМС	А		А	
Температура окружающей среды	от -25 °C до +40 °C		от -25 °C до +40 °C	
Охлаждение аппарата/горелки	Вентилятор (АФ)/газ или вода		Вентилятор (АФ)/газ или вода	
Знаки безопасности				
Применяемые гармонизированные стандарты	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Габариты Д/Ш/В	539 x 210 x 415 мм 21,2 x 8,3 x 16,3 дюйма		539 x 210 x 415 мм 21,2 x 8,3 x 16,3 дюйма	
Вес DC / AC/DC	– / 18,8 кг – / 48,5 фунт		– / 22,0 кг – / 48,5 фунт	

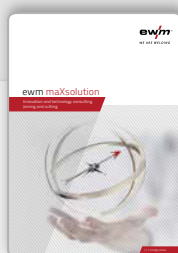
Технические характеристики	cool 40 U31	cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Холодопроизводительность	800 Вт (1/мин)		–
Расход	5 л/мин		–
Емкость бака	4 л		–
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар		–
Габариты Д/Ш/В	600 x 210 x 340 мм		600 x 580 x 1200 мм
Вес cool 40/cool 41	14,0 кг/18,4 кг 30,8 фунта/40,5 фунта		33,0 кг 72,7 фунта



Закажите информационные материалы или свяжитесь с нами.  
Наши специалисты предоставят исчерпывающие консультации.

Загрузить PDF-файл  
[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Брошюра  
maXsolution — консультации в области  
инноваций и технологий



Брошюра  
Ассортимент продукции,  
услуги



Брошюра  
Titan XQ puls



Каталог  
Сварочные аппараты и  
принадлежности



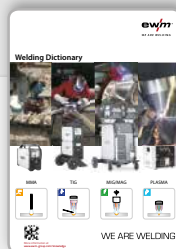
Каталог  
Сварочные горелки и при-  
надлежности



Каталог  
Принадлежности для сварки



Справочник  
Сварочные расходные материалы



Справочник  
Словарь сварочных терминов EWM

**EWM AG**  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Продажа / Консультации / Обслуживание